

ภาคผนวกที่ 6

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข
และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

6.1 เอกสารการออกแบบและติดตั้ง Canopy Hood
บริเวณเหนือเตาหลอมเพิ่มเติม

ECOER S.p.A.

ANNEX 1

TECHNICAL SPECIFICATION

OF.0088.05.CG REV.3

7th of July 2005

for

- THE SIAM CONSTRUCTION STEEL CO. LTD -

THAILAND

FUME DEDUSTING PLANT
REVAMPING PROJECT

INDEX

INTRODUCTION

TECHNICAL DATA

DESCRIPTION

SCOPE OF SUPPLY & ENGINEERING AND TECHNICAL ASSISTANCE

GUARANTEES

ATTACHEMENTS

INTRODUCTION

SCSC (Siam Construction Steel Co. Ltd.) is operating one Electric Arc Furnace with capacity of 75 t – 80 t. Tap to tap time of the EAF is 50 – 57 min. The transformer power will be increased to 72 MVA + 20% during Summer 2006.

The EAF will be equipped in January 2006 with four injectors / burners of approx. 4 x 1.600 Nm³/h oxygen and with three carbon lances. The EAF is operated with 3 scrap charges.

SCSC is presently facing, probably due to the production increase, the problem of big emissions of fumes and dusts from the furnace due to the insufficient suction capacity of the primary line.

After the calculation of all the energy input inside the furnace and the consequently production of fume, TECOAER estimated the need of 200.000 Nm³/h from the primary line.

To reach the above value TECOAER proposes to install a new very high efficiency POST COMBUSTION CHAMBER that allows to have a complete post combustion of all the CO contained in the fumes followed by a new PIPE TO PIPE WATER COOLED DUCT that allows to cool the primary gas from 1100 °C to 600 °C.

TECOAER proposes also to install a new NATURAL COOLER to cool down the primary line temperature till 250° C and a new primary line duct with 2.700 mm diam, because the existing one is too small.

The technology of TECOAER, which is very successful especially in case of de-dusting system revamping, foresees the installation of a booster fan in the EAF primary line.

In the case of SCSC a booster fan with 800 kW - 660 V - 50 Hz - 1.000 r.p.m. and variable speed frequency converter will be installed on the primary line after the new cooler

The major advantages of the arrangement proposed by TECOAER is the use of the booster fan with variable speed in the primary line in order to control the depressure in the furnace during all process and working conditions. The new primary line will be able to collect all the fumes generated during the melting time.

In this configuration, the main fans are controlling the fume during the charging/tapping phase and controlling the ventilation during melting with minimum energy consumption.

The TECOAER solution does not require dampers in the primary and secondary line and simplify the working conditions and maintenance.

Based on the data and information received, TECOAER considers that from the existing secondary suction lines the flow rate of 1.721.000 m³/h, given by the two existing pulse jet filters and main fans can be enough during charging and tapping phase of the EAF (after some modifications of the existing canopy hood) as well as during EAF melting time (after the modifications of the primary line).

2.0 TECHNICAL DATA OF THE SYSTEM AFTER REVAMPING (Based on flow sheet no. WI - 6519 Rev.0)

2.1 PRIMARY LINE EAF

- NEW EAF IV HOLES /ELBOWS & MODIFICATION OF THE EAF ROOF PANELS

Due to the increase of flow rate from the primary line up to 200.000 Nm³/h, the EAF IV hole and the elbow of the EAF need to have a bigger section than today and some of the water-cooled panels of the EAF roof need to be modified.

Existing equivalent inner diameter: 1.600 mm approx.

New inner diameter: 1.800 mm approx.

The cooling water for the new elbow and roof panels, after modification, will be supplied by the EAF cooling water line.

- NEW COMBUSTION CHAMBER AND WATER COOLED DUCTS

Total exchange surface: approx. 950 m²

Inlet temperature of fumes : 1.250 °C

Outlet temperature of fumes : 600 °C

Water-cooled duct diameter: 2.700 mm

Cooling water flow rate: 1.200 m³/h - 1.400 m³/h

Cooling water Dt: 15°-20° C

Cooling water Dp: 3 - 4 bar

In the existing arrangement there are two different circuits (625 m³/h and 800 m³/h). TECOAER will evaluate the convenience to feed the water of the combustion chamber either in series with the water-cooled ducts (first into the ducts then into the combustion chamber) or in parallel.

Water quality is normal EAF cooling water.

4 / 19

COAER S.p.A.

- NEW AIR COOLED DUCTS

Air-cooled duct diameter: 2.700 mm

Manufacturing material: CORTEN (ASTM A 242) 4 mm thick.s
or carbon steel 5 mm thick.s

- NEW NATURAL COOLER

Diameter of pipes: 800 mm

Total exchange surface: 4.100 m² approx.

Inlet temperature of fumes: approx 550°C

Outlet temperature of fumes: approx 250°C

Manufacturing material: CORTEN (ASTM A 242) 3 mm thick.s
or carbon steel 4 mm thk.s

- NEW BOOSTER FAN

Normal flow: 200.000 Nm³/h

Temperature: 250 °C

Actual flow: 383.150 m³/h

Depressure @ 250°C: 400 mm w.g.

Power absorbed @ 250°C: 535 kW

Power absorbed @ 100°C: 750 kW

Recommended motor: 800 kW

Motor speed max: 1.200 RPM

2 NEW REGULATION DAMPERS

Diameter: 1.600 mm

Actuator type: electrical with signal 4-20 mA

Type of damper: regulation

Handwritten signature

Handwritten signature
5/19

COAER S.p.A.

SECONDARY LINE

- REVAMPING OF CANOPY HOODS (OPTION)

Suction surface approx. 500 m²

Height approx. 15 m

- MODIFICATION EXISTING SECONDARY DUCT LINES (OPTION)

Diameter: 1 x 3.200 mm

1 x 3.500 mm

The existing secondary duct line are enough for the flow rate of 1.720.00 m³/h during charging and tapping phase. The existing ducts will only require some minor modifications in the area of the canopy hood, due to revamping of it.

EXISTING PULSE JET FILTERS

- EXISTING PULSE JET FILTER No.1

Number of fans installed: 2

Number of fans in operations: 2

Existing filtering surface (total): 9.160 m²

No. of compartments: —

No. of bags: 4.320

Bag dimensions: 150 mm x 4.500 mm

Maximum fume flow: 971.000 m³/h



COAER S.p.A.

- 2 EXISTING MAIN FANS FOR PULSE JET FILTER No.1

(Design working conditions)

Number of fans in operations	2	
Normal flow:	485.500	Nm ³ /h/each
Temperature:	89	°C
Actual flow:	971.000	m ³ /h

Existing motor power:	800	kW
-----------------------	-----	----

Existing motor voltage:	6 kV - 50 Hz
-------------------------	--------------

Motor speed:	1.000	Rpm
--------------	-------	-----

Fan manufacturer	TECOAER - BP3 C DA 240
------------------	------------------------

- EXISTING PULSE JET FILTER No.2

Number of fans installed:	2
---------------------------	---

Number of fans in operations:	2
-------------------------------	---

Existing filtering surface (total):	6.514 m ²
-------------------------------------	----------------------

No. of compartments:	—
----------------------	---

No. of bags:	2.160
--------------	-------

Bag dimensions:	160 mm x 6.000 mm
-----------------	-------------------

Maximum fume flow:	750.000 m ³ /h
--------------------	---------------------------

Fan manufacturer:	CBI/CAT
-------------------	---------



2 EXISTING MAIN FANS FOR PULSE JET FILTER No.2

(Design working conditions)

Number of fans in operations	2	
Normal flow:	290.000	Nm ³ /h/each
Temperature:	80	°C
Actual flow:	375.000	m ³ /h

Existing motor power:	800	kW
Existing motor voltage:	6 kV	- 50 Hz
Motor speed:	1.000	Rpm

NEW PULSE JET FILTERS / FANS WORKING CONDITIONS
AFTER REVAMPING (installation of booster fan on EAF primary line)
(See flow sheet No. WI- 6519 rev.0)

PULSE JET FILTER No.1

Fume flow during melting:		777.069	m ³ /h
Filtration ratio during melting:	On line	84,8	m ³ /h/m ²
	Off-line	—	m ³ /h/m ²
Fume flow during charging/tapping:		971.000	m ³ /h
Filtration ratio during charging / tapping:		106,0	m ³ /h/m ²

PULSE JET FILTER No.2

Fume flow during melting:		552.601	m ³ /h
Filtration ratio during melting:	Off-line	84,8	m ³ /h/m ²
		—	m ³ /h/m ²
Fume flow during charging/tapping:		750.000	m ³ /h
Filtration ratio during charging / tapping:		115,1	m ³ /h/m ²



DESCRIPTION

PRIMARY LINE

- NEW EAF IV HOLES & ELBOWS & MODIFICATION OF THE EAF ROOF PANELS

Due to the increase of flow rate from the primary line, the IV hole and the elbow of the EAF need to have a bigger section and the water-cooled panels of the EAF roof need to be modified. Based on the drawing of the existing situation TECOAER will design the modifications. Just in case it will be absolutely necessary, also the structure of the roof will be modified.

- NEW COMBUSTION CHAMBER AND WATER-COOLED DUCTS

A new water-cooled combustion chamber and new water cooled ducts with larger dimensions than the existing ones are required due to the expected primary gas volume. The new combustion chamber will be designed with volume suitable to enable the complete post-combustion of the fumes avoiding the risks of CO explosion in other part of the de-dusting plant. The combustion chamber will be designed with movable duct (with two hydraulic cylinders) for the connection to the EAF elbow and with bottom damper to discharge automatically the dust.

The new water cooled ducts will be designed with diameter suitable to reduce the speed of the fumes and therefore reduce the related pressure drop and lowering the electrical consumption of the booster fan as well as main fans.

NEW AIR COOLED DUCTS PRIMARY LINE

The new primary line air cooled ducts required for the connection between the water-cooled ducts and the and the new natural cooler as well as between the new natural cooler and the mixing sections with secondary lines will be required.

- NEW NATURAL COOLER

The existing air draft cooler will be replaced with a natural ventilated cooler consisting of parallel rows of pipes with a diameter of 800 mm.

The advantages of such cooler are:

- dry cooling of the fumes. Life of the bags at the filter is much longer because of no humidity content of the fumes.
- lower maintenance due to elimination of fans and lower risk of deposit of dust inside the pipes. Regular and time consuming cleaning is not required.

- no power required for cooling fans
- lower pressure drop due to low speed of gas inside pipes (average 15 m/s)
- cooling efficiency is better not only for the gas but also for the conveyed particles.
This prevent burning of holes into the bags of the filter.

- NEW EAF BOOSTER FAN

The special design booster fan of TECOAER prevents deposits of dust on the inlet of the blades and wear on the top of the blades.

The installation of the booster fan offers the following advantages:

- the depressure of the primary line is not supported by the main fans resulting into lower energy consumption
- independent control of the gas flow from the EAF under all melting conditions
- no risk of explosion
- independent and guaranteed flow in the primary line
- elimination of dampers and interference between primary and secondary line
- reduction of noise and maintenance for the main fans due to the fact that the depressure of the fans is reduced.

- NEW REGULATION DAMPERS

Two new regulation dampers with electrical actuators will be installed on the outlet ducts of the booster fan before the mixing section with the existing secondary lines in order to distribute properly and balance the flow rate from the primary line.

SECONDARY LINE

- CANOPY HOOD (OPTION)

The canopy hood needs to be higher than the existing hood to contain properly the fumes during charging and tapping.

During melting the fumes have a lower speed and lower temperature and therefore must be directed and concentrated into the canopy.

Due to the larger volume of the canopy the peak of temperature of the gas is reduced and therefore it is possible to use normal painted corrugated sheet with very low thickness (0,8 mm) or the same material like for the roof covering.

The fume at the level of the canopy have a speed of approx. 10 m/sec.

The retention time of the gas in the canopy should be more than 1 sec., i.e. the height of the canopy has to be minimum 15 m.

The original existing design has a lower height and the suction is not enough to remove all the fume generated during charging and tapping; consequently the fumes will leak into the building.

SECONDARY DUCTS (OPTION)

The secondary ducts will need to be modified after the revamping of the canopy hood only in the area of connection with the canopy.

SCOPE OF SUPPLY AND ENGINEERING

SCOPE OF ENGINEERING

4.1.1 BASIC AND DETAIL ENGINEERING

4.1.1.1 NEW EAF ELBOW & MODIFICATION OF THE EAF ROOF PANELS

TECOAER will supply the detail engineering for the new EAF elbow and the water-cooled panels of the EAF roof which need to be modified. Based on the drawing of the existing situation to be provided to TECOAER by the Customer, TECOAER will design the modifications and will give the new water flow rate. Just in case it will be absolutely necessary, also the structure of the roof will be modified.

4.1.1.2 NEW WATER-COOLED COMBUSTION CHAMBER & WATER-COOLED DUCTS

TECOAER will provide detail engineering for the local manufacturing of the water cooled combustion chamber, the water cooled ducts and the non water cooled ducts in the primary line, the related necessary structures and the expansion joints.

4.1.1.3 NEW AIR COOLED DUCTS

TECOAER will provide detail engineering for manufacturing the new air cooled ducts between the water-cooled ducts and natural coolers and between the natural coolers and the mixing section with the secondary ducts.

4.1.1.4 NEW NATURAL COOLER

TECOAER will provide detail engineering for the manufacturing of the metallic part of the natural cooler, i.e. supporting structure, radiant tubes and hoppers.

4.1.1.5 CANOPY HOOD - BASIC ENGINEERING

TECOAER will provide the layout of the canopy hood with major dimensions, loads and main information.

4.1.1.6 MODIFICATION OF EXISTING SECONDARY DUCTS - BASIC ENGINEERING

TECOAER will provide the basic engineering for the modifications required to the secondary lines.

4.1.1.7 EQUIPMENTS AND COMPONENTS

TECOAER will provide technical data for all equipment and components supplied by TECOAER or engineered by TECOAER, i.e.:

- booster fan
- motor, frequency converter
- etc.

4.1.1.8 DESCRIPTION FOR CONTROL SYSTEM for the off-gas cleaning system

TECOAER will provide functional description for the off-gas cleaning system for all process phases to allow the Customer to integrate these functions into its existing control and automation system.

4.1.1.9 CANOPY HOOD - DETAIL ENGINEERING (OPTION)

TECOAER will provide the detail design the canopy hood and basic engineering of the reinforcements required by the existing building structure (if any).

4.1.1.10 MODIFICATION OF EXISTING SECONDARY DUCTS - DETAIL ENGINEERING (OPTION)

TECOAER will provide the detail design for the modifications required to the secondary lines after the revamping of the canopy hood.

All the documentation will be provided in English Language in the following copies:

- 4 sets hard copy
- 3 set of manuals and operation instructions
- 1 CD-ROM with files of the drawings in *.dwg or *.dxf format
- 1 CD-ROM of instruction manuals as "pdf" file (only parts made by TECOAER, not including catalogues and other material)

TECHNICAL ASSISTANCE

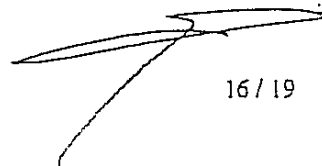
TECOAER will dispatch its engineers for technical assistance (15 man days of service including travelling time) (Flight tickets, hotel accommodations and living expenses at Customer charge) for:

- Project definition
- Clarification of local manufacturing
- Erection supervision
- Start up and commissioning

REMARK

Technical assistance for start up of ABB motors and VVF will be directly invoiced by ABB Local Service to Customer.

TECOAER will ensure and arrange with ABB Italy that the ABB local service in Thailand will carry out the start up of motor and inverter on site.



SCOPE OF SUPPLY OF EQUIPMENT

4.3.1 1 SET OF COMPONENTS FOR COMBUSTION CHAMBER & W.C. DUCTS composed of:

- 2 hydraulic cylinders for movable duct of combustion chamber
- 1 solenoid valve and 2 flow regulators for the 2 cylinder operations
- 1 set of temperature probe PT100 for the cooling water circuits
- 1 set of flexible hoses and shut off valves for the cooling circuits
- 1 on/off special damper with pneumatic cylinders at the bottom of the combustion chamber

Damper for combustion chamber design and manufacturer: **TECOAER**

4.3.2 1 SET OF COMPONENTS FOR NATURAL COOLER composed of:

- 1 set of screw conveyors with motor reducers for dust removal
- 1 set of temperature probes PT100 for fume temperature detection
- 1 set of pressure probes for fume pressure detection 4-20 mA

Screw conveyors design and manufacturer: **TECOAER**

4.3.3 1 BOOSTER FAN complete with:

- double inlet rotor with anti-wear protection on blades
- double end shaft
- two supports with roller bearings, grease lubrication
- one transmission coupling, flexible type
- two temperature measuring devices, in the bearing
- one measuring device for vibration detection in the free bearing
- one casing, split in order to have rapid change of the rotor
- casing with anti-wear protection in the impeller area
- casing manufacturing material: CORTEN
- flexible connection at the inlet and outlet flange

Booster fan design and manufacturer: **TECOAER**

4.3.4 1 MOTOR AND FREQUENCY CONVERTER FOR THE BOOSTER FAN

Motor power:	800 kW - 660 V - 50 Hz
Minimum speed:	500 r.p.m.
Maximum speed:	1.200 r.p.m.
Protection class for motor:	IP 55
Protection class for frequency converter:	IP 42

Motor and VVF manufacturer: ABB

REMARK

22 kV / 690V Transformer will be supplied by the Customer based on TECOAER basic information.

4.3.5 2 REGULATION DAMPERS WITH ELECTRIC ACTUATORS:

Diameter:	1.600 mm
Manufacturing material:	CORTEN Steel unpainted
Actuator:	Electrical with signal 4-20 mA

5.0 GUARANTEES

5.1 GUARANTEE OF EMISSIONS

Emissions:

(Guarantee valid in case canopy hood is revamped according to TECOAER detail design)

10 mg/Nm³ around the EAF on working platform as a difference with furnace in operation and furnace stopped, measured between 2 and 6 meters from floor level. This guarantee is valid during normal working conditions of the furnace, and 5 minutes after the end of charging and tapping phases. This guarantee is also valid for a distance greater than 10 meters from the shell and slag door.

(Guarantee valid in case canopy hood is not revamped)

13 mg/Nm³ around the EAF on working platform as a difference with furnace in operation and furnace stopped measured between 2 and 6 meters from floor level. This guarantee is valid during normal working conditions of the furnace, and 5 minutes after the end of charging and tapping phases. This guarantee is also valid for a distance greater than 10 meters from the shell and slag door

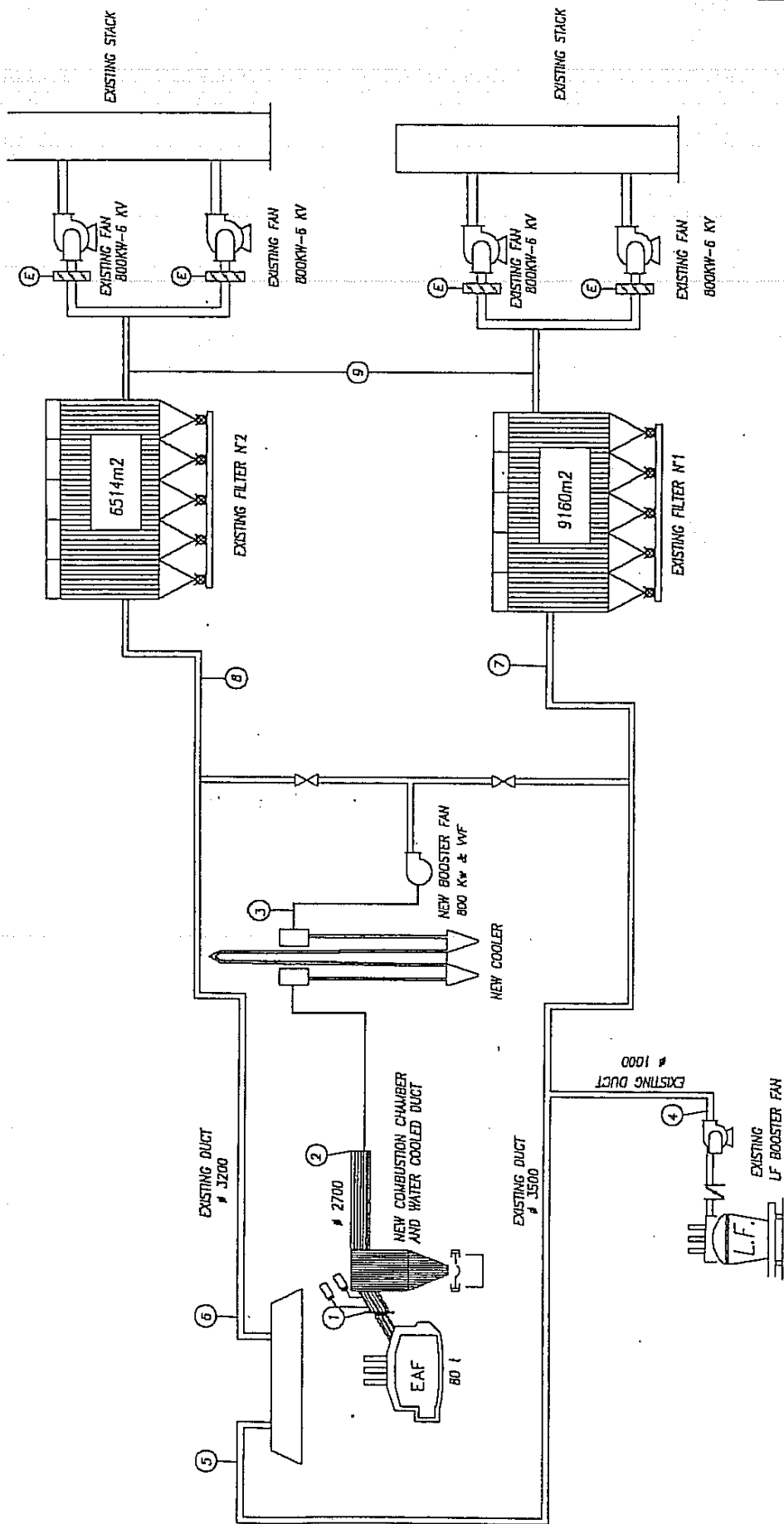
Flow rate:

Primary line after water cooled duct
200.000 Nm³/h

6.0 ATTACHEMENTS

- Flow sheet no.

WI - 6519 Rev.0



	1	2	3	4	5	6	7	8	9
GAS FLOW-RATE									
Nm ³ /h	200000	200000	200000	38000	429525	332474	584407	415592	1000000
t (°C)	1100°	600°	250°	250°	50°	50°	90°	90°	90°
m ³ /h	-	639560	383150	73000	508193	393360	777065	552601	1329670
Nm ³ /h	-	-	-	38000	699256	548927	730256	564049	1294305
t (°C)	-	-	-	250°	100°	100°	90°	90°	90°
m ³ /h	-	-	-	73000	945829	750000	971000	750000	1721000

[Handwritten signature]

DATE	15/07/2015	BY	15/07/2015	DATE	15/07/2015
PROJECT	TECOACER	PROJECT	TECOACER	PROJECT	TECOACER
CLIENT	TECOACER	CLIENT	TECOACER	CLIENT	TECOACER
DESIGNER	TECOACER	DESIGNER	TECOACER	DESIGNER	TECOACER
CHECKER	TECOACER	CHECKER	TECOACER	CHECKER	TECOACER
APPROVER	TECOACER	APPROVER	TECOACER	APPROVER	TECOACER
SCALE	1:1	SCALE	1:1	SCALE	1:1
PROJECT NO.	000000	PROJECT NO.	000000	PROJECT NO.	000000
PROJECT NAME	TECOACER	PROJECT NAME	TECOACER	PROJECT NAME	TECOACER
PROJECT ADDRESS	TECOACER	PROJECT ADDRESS	TECOACER	PROJECT ADDRESS	TECOACER
PROJECT PHONE	TECOACER	PROJECT PHONE	TECOACER	PROJECT PHONE	TECOACER
PROJECT FAX	TECOACER	PROJECT FAX	TECOACER	PROJECT FAX	TECOACER
PROJECT E-MAIL	TECOACER	PROJECT E-MAIL	TECOACER	PROJECT E-MAIL	TECOACER
PROJECT WEBSITE	TECOACER	PROJECT WEBSITE	TECOACER	PROJECT WEBSITE	TECOACER
PROJECT DESCRIPTION	TECOACER	PROJECT DESCRIPTION	TECOACER	PROJECT DESCRIPTION	TECOACER
PROJECT STATUS	TECOACER	PROJECT STATUS	TECOACER	PROJECT STATUS	TECOACER
PROJECT COMMENTS	TECOACER	PROJECT COMMENTS	TECOACER	PROJECT COMMENTS	TECOACER
PROJECT NOTES	TECOACER	PROJECT NOTES	TECOACER	PROJECT NOTES	TECOACER
PROJECT DRAWING	TECOACER	PROJECT DRAWING	TECOACER	PROJECT DRAWING	TECOACER
PROJECT SHEET	TECOACER	PROJECT SHEET	TECOACER	PROJECT SHEET	TECOACER
PROJECT NO.	000000	PROJECT NO.	000000	PROJECT NO.	000000
PROJECT NAME	TECOACER	PROJECT NAME	TECOACER	PROJECT NAME	TECOACER
PROJECT ADDRESS	TECOACER	PROJECT ADDRESS	TECOACER	PROJECT ADDRESS	TECOACER
PROJECT PHONE	TECOACER	PROJECT PHONE	TECOACER	PROJECT PHONE	TECOACER
PROJECT FAX	TECOACER	PROJECT FAX	TECOACER	PROJECT FAX	TECOACER
PROJECT E-MAIL	TECOACER	PROJECT E-MAIL	TECOACER	PROJECT E-MAIL	TECOACER
PROJECT WEBSITE	TECOACER	PROJECT WEBSITE	TECOACER	PROJECT WEBSITE	TECOACER
PROJECT DESCRIPTION	TECOACER	PROJECT DESCRIPTION	TECOACER	PROJECT DESCRIPTION	TECOACER
PROJECT STATUS	TECOACER	PROJECT STATUS	TECOACER	PROJECT STATUS	TECOACER
PROJECT COMMENTS	TECOACER	PROJECT COMMENTS	TECOACER	PROJECT COMMENTS	TECOACER
PROJECT NOTES	TECOACER	PROJECT NOTES	TECOACER	PROJECT NOTES	TECOACER
PROJECT DRAWING	TECOACER	PROJECT DRAWING	TECOACER	PROJECT DRAWING	TECOACER
PROJECT SHEET	TECOACER	PROJECT SHEET	TECOACER	PROJECT SHEET	TECOACER

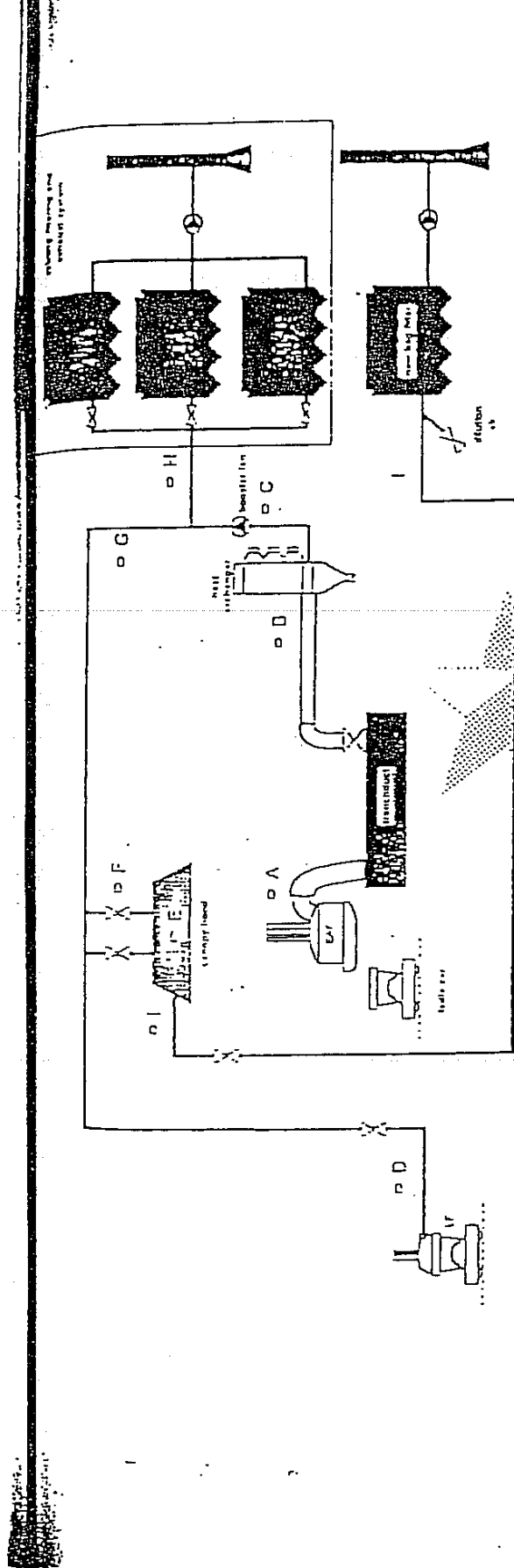
6.2 เอกสารแสดงขั้นตอนการทำงาน และประสิทธิภาพของระบบ Dust Collector

ระบบกำจัดฝุ่นของโรงกำจัดฝุ่น #1

Melting Phase		
- LF primary fume flowrate	380,000	Nm ³ /h
- LF primary fume temperature	250	°C
- Ventilation air flowrate (hood suction)	502,000	Nm ³ /h
- Ventilation air temperature (hood suction)	50	°C
- Fume flowrate at filter inlet	540,000	Nm ³ /h
- Fume temperature at filter inlet	60	°C
- Actual flowrate	666,000	Nm ³ /h
- Filtering speed	1.21	m/min
Changing/Tapping Phase		
- LF primary fume flowrate	38,000	Nm ³ /h
- LF primary fume temperature	250	°C
- Secondary fume flowrate	694,000	Nm ³ /h
- Secondary fume temperature	80	°C
- Actual secondary fume flowrate	897,000	Nm ³ /h
- Actual flowrate to existing filter plant	970,000	m ³ /h
- Filtering speed	1.77	m/min

ระบบกำจัดฝุ่นของโรงกำจัดฝุ่น #2

Melting Phase		
- EAF primary fume flowrate	130,000	Nm ³ /h
- EAF primary fume temperature at cooled duct out (for the fume plant design purpose)	600	°C
- EAF primary fume temperature Outlet of heat exchangers	270	°C
- Dilution air flowrate (hood suction)	240,000	Nm ³ /h
- Dilution air temperature (hood suction)	50	°C
- Fume flowrate at filter inlet	370,000	Nm ³ /h
- Fume temperature at filter inlet	127	°C
- Actual flowrate	542,000	Nm ³ /h
- Filtering speed (2 compartments off-line for cleaning, 16 compartments ON-LINE)	1.56	m/min
Charging/Tapping Phase		
- Secondary fume flowrate	580,000	Nm ³ /h
- Secondary fume temperature	80	°C
- Actual secondary fume flowrate	750,000	Nm ³ /h
- Actual flowrate to new filter plant	750,000	Nm ³ /h
- Filtering speed (18 compartments ON-LINE)	1.93	m/min



POINT	MELTING PHASE			CHARGING PHASE		
	FLOW (m ³ /h)	TEMP (°C)	ACTUAL FLOW (m ³ /h)	FLOW (m ³ /h)	TEMP (°C)	ACTUAL FLOW (m ³ /h)
A	130.000	1320	815.000			
D	130.000	1310	406.000			
C	130.000	770	734.000			
D	31.000	770	77.000	31.000	770	77.000
E	330.000	10	617.000	315.000	10	1.121.000
F	771.000	10	317.000	871.000	10	1.07.000
D	315.000	13	330.000	737.000	13	770.000
II	112.000	175	811.000	777.000	17	770.000
surface (m ²)			9.000			5.000
speed (m/m in)			1.7			1.7
I	117.000	10	317.000	243.000	10	374.000
surface (m ²)			3.000			3.000
speed (m/m in)			1.4			1.4

תוכנית טכניקה ופרטים 2.1.1-1

2

6.3 เอกสารการรายงานผลการตรวจวัดก๊าซแบบอัตโนมัติ (CEMs)

การจัดการคุณภาพอากาศ

มีการติดตั้งระบบ Pollution Box และเชื่อมต่อระบบ กับ กนอ.แล้ว

บริษัท ทากา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SCSC

CEMS

จุดตรวจวัด	วันที่	เวลา	NOx (ppm)	Temp. (°C)	O2 (%)	Flow (m3/hr)	Particulate (mg/m3)
RHF	2026-07-16	01:00 น.	1.43	268.34	20.37	24,720.34	0
Fume 1	2026-07-15	23:00 น.	*	20.9	20.9	60,615.15	6.85
Fume 2	2026-07-15	23:00 น.	*	64.65	20.26	559,427.32	6.29

* = ไม่มีการติดตั้ง, - = มีการติดตั้ง แต่ไม่ส่งข้อมูล, ERR = ค่าผิดปกติ

บริษัท ทากา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SCSC

CEMS Google Maps

จุดตรวจวัด	วัน/เวลา	NOx (ppm)	Particulate (mg/m3)	Flow (m3/hr)	O2 (%)
RHF	2026/07/16 10:00	122.55	0.01	26257.15	10.43
Fume 1	2026/07/16 10:00	-	2.45	62.71	20.80
Fume 2	2026/07/16 10:00	-	0.00	47.01	20.92

เลขทะเบียนโรงงาน: น.59-2/2535-ญบพ.
ที่ตั้ง: เลขที่ 1 ถ.ไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

<https://poms.diw.go.th/>

<https://poms.ieat.go.th/poms/>

TSMT-SCSC มีการเชื่อมต่อระบบแล้ว ทั้ง กรอ. และ กนอ.

6.4 เอกสารการสอบเทียบ

**เครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศแบบอัตโนมัติ (CEMs)
และคู่มือการดูแลการรายงานตรวจวัดก๊าซแบบอัตโนมัติ (CEMs)**

เครื่องวัดที่สอบเทียบ

ชื่อเครื่องวัด : เครื่องวัดรังสี Vehicle Gateway Monitor System Ludlum
รหัส : ORAD/002
Serial No. : 4525-7000
Accuracy : -
พิกัดการสอบเทียบ : -
ค่าความผิดพลาดที่ยอมรับได้ : ตรวจสอบตามระบบสอบเทียบมาตรฐานของสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ
ความถี่ในการสอบเทียบ : 6 เดือน
สถานที่ใช้งาน : เครื่องชี้ กองเศษเหล็ก
ผู้ใช้งาน : พนักงานซ่อมบำรุงระบบเครื่องวัด/พนักงานชีวะอนามัย
แผนก/ส่วน : แผนกจัดการสิ่งแวดล้อม ส่วนบริหารความปลอดภัย ชีวะอนามัยและสิ่งแวดล้อม
วันที่สอบเทียบ : 26/03/68
วันที่สอบเทียบครั้งต่อไป : 25/09/68
สภาวะแวดล้อม : อุณหภูมิ 35°C ความชื้นสัมพัทธ์ 56 % RH

ประเภทการสอบเทียบ/สถานที่สอบเทียบ

☒ บริเวณที่ใช้งาน
☐ สถาบันสอบเทียบภายนอก (ระบุ) H.V.T.Supply CO.,LTD.

วิธีการสอบเทียบ : ตาม รายงานผลการสอบเทียบและตรวจเช็คระบบเครื่องวัดรังสี (26 มีนาคม 2568) ของ H.V.T.Supply CO.,LTD.

เครื่องมือมาตรฐาน : ตาม รายงานผลการสอบเทียบและตรวจเช็คระบบเครื่องวัดรังสี (26 มีนาคม 2568) ของ H.V.T.Supply CO.,LTD.

การสอบกลับได้ : H.V.T.Supply CO.,LTD.

ค่าความไม่แน่นอนจากผลการสอบเทียบที่ระดับความเชื่อมั่น 95 % = $\pm$ รายงานผลการสอบเทียบและตรวจเช็คระบบเครื่องวัดรังสี (26 มีนาคม 2568) ของ H.V.T.Supply CO.,LTD.

ผลการสอบเทียบ : รายงานผลการสอบเทียบและตรวจเช็คระบบเครื่องวัดรังสี (26 มีนาคม 2568) ของ H.V.T.Supply CO.,LTD.

☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ให้ดำเนินการ

ผู้รายงานผล (พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส)

ผู้ตรวจสอบ (ผจผ.รฟ.)

(พิชิตพล ส.)

(กมล ท.)

วันที่ 28/03/68

วันที่ 28 MAR 2025

รายงานผล

(ORAD/002)

การสอบเทียบและตรวจเช็คระบบเครื่องวัดรังสี

Vehicle Gateway Monitor System Ludlum

Model 4525-7000



ณ. บมจ. ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย)

Tata Steel Manufacturing (Thailand) Plc. SCSC Plant

1 I-7 Road, Maptaput, Muang Rayong, Rayong 21150

วันที่ 26 มีนาคม 2568

จัดทำโดย



บริษัท เอช.วี.ที. ซัพพลาย จำกัด

H.V.T. SUPPLY CO., LTD.

19/18 หมู่ 3 ถนนราชพฤกษ์ แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพฯ 10170

การตรวจสอบระบบแจ้งเตือนการปะปน/ปนเปื้อนวัสดุกำมันตรังสีในเศษโลหะ

Vehicle Gateway Monitor System

Ludlum Model 4525-7000

หลักการและเหตุผล

ระบบแจ้งเตือนวัสดุกำมันตรังสีที่ปะปนหรือ ปนเปื้อนในเศษโลหะ (Vehicle Gateway Monitor System) เป็นระบบตรวจจับ (SCAN) รังสีที่แผ่ออกมาจากคันทันกำมันตรังสีเกมมา ที่ปะปนหรือปนเปื้อนมากับเศษโลหะ ทั้งนี้เพื่อป้องกันการแพร่กระจายและการปนเปื้อนของวัสดุกำมันตรังสี ดังกล่าวเข้าสู่ระบบการผลิต เช่น การแพร่กระจายวัสดุกำมันตรังสี บริเวณกองเศษโลหะ, การเปื้อนวัสดุกำมันตรังสีภายในเตาหลอมโลหะ และการเปื้อนวัสดุกำมันตรังสีในผลิตภัณฑ์หรือผลผลิต ซึ่งหากมีการแพร่กระจายและการปนเปื้อนของวัสดุกำมันตรังสี เข้าสู่ระบบการผลิต จะก่อให้เกิดผลกระทบอย่างมากทั้งต่อพนักงานผู้เกี่ยวข้อง ผู้ประกอบการ สิ่งแวดล้อม ประชาชนโดยทั่วไป รวมทั้งเศรษฐกิจและชื่อเสียงของประเทศ

สำหรับ บมจ. ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) มีการใช้ระบบแจ้งเตือนวัสดุกำมันตรังสีที่ปะปนหรือปนเปื้อนในเศษโลหะ แบบ Vehicle Gateway Monitor System ยี่ห้อ LUDLUM รุ่น 4525-7000 ชนิดหัววัดรังสี Plastic Scintillation ความไวสูง 2 Detectors พร้อม Software สำหรับประมวลผลและวิเคราะห์การปนเปื้อนรังสี ซึ่งติดตั้งใช้งานที่ห้องควบคุมเครื่องจักร โดยระบบนี้จะทำการตรวจจับ (SCAN) วัสดุกำมันตรังสีที่อาจจะปนเปื้อนมากับเศษเหล็กภายในรถบรรทุก และระบบดังกล่าวจำเป็นต้องได้รับการทดสอบสภาพการใช้งาน, การตอบสนองต่อรังสีและประสิทธิภาพการใช้งาน (Sensitivity Test/System Calibration & Efficiency Test) ตลอดจนตามระยะเวลาที่เหมาะสม อย่างน้อย 6 เดือนต่อครั้ง

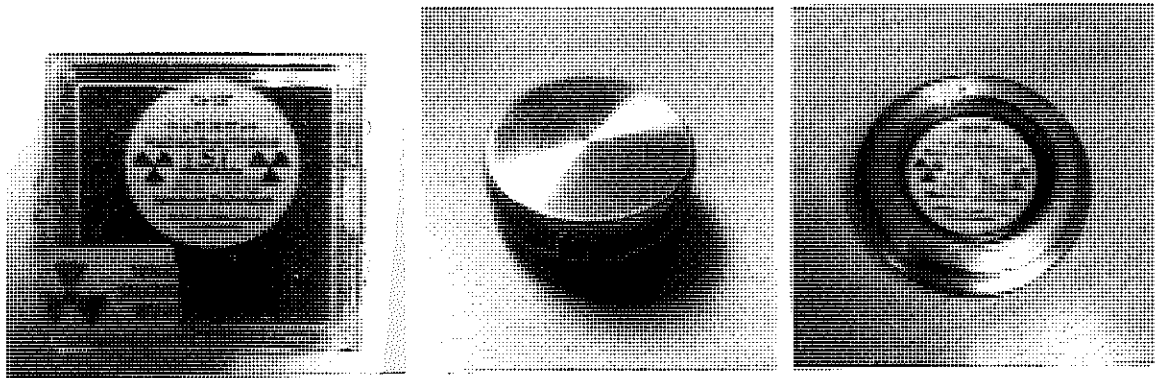
รายละเอียดการตรวจสอบระบบแจ้งเตือนวัสดุกัมมันตรังสีที่ปะปน หรือ ปนเปื้อนในเซลล์

รายละเอียดการปฏิบัติงาน : Scope of work

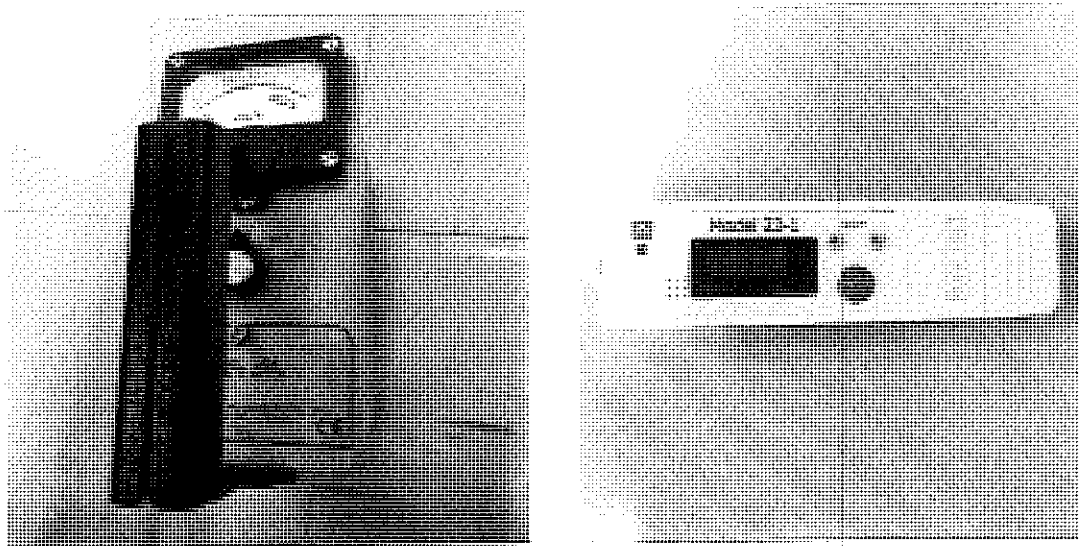
1. ตรวจสอบสภาพความสมบูรณ์ภายนอกและภายในโดยทั่วไปของอุปกรณ์ต่างๆ รวมถึง Connector ทุกจุด
2. ตรวจสอบการทำงานของ Remote Annunciator Panel
3. ตรวจสอบระบบไฟฟ้าปกติที่จ่ายให้กับระบบ
4. ตรวจสอบระบบพลังงานไฟฟ้าสำรอง (Battery Backup)
5. ตรวจสอบการทำงานของระบบกล้องวงจรปิด
6. ตรวจสอบการ Alignment ของ Dual Presence/Speed Sensors
7. ตรวจสอบการทำงานและการตั้งค่าของโปรแกรมแสดงผลผ่านคอมพิวเตอร์
8. ตรวจสอบและบันทึกค่าปริมาณรังสีในธรรมชาติ (Background) ที่หัววัดรังสีทั้ง 2 หัววัด ทำการตรวจวัดได้
9. ทดสอบประสิทธิภาพการทำงานของหัววัดรังสีทั้ง 2 หัววัดโดยใช้สารรังสีมาตรฐาน Cs-137 ขนาด 7.644 μCi
 - 9.1 ทำการวัดค่าปริมาณรังสีที่ตำแหน่งกึ่งกลางของหัววัดรังสี (ตัวอักษร “L” ของคำว่า “LUDLUM”) โดยให้มีระยะห่างจากหัววัดรังสีประมาณ 2 เมตร โดยทำการวัดทั้งหมด 5 ครั้งๆละ 1 นาที แล้วคำนวณหาค่าเฉลี่ย
 - 9.2 ทำการวัดค่าปริมาณรังสีที่ตำแหน่งส่วนบนของหัววัดรังสี (Heel) โดยให้มีระยะห่างจากขอบบนของหัววัดรังสีประมาณ 30 เซนติเมตร โดยทำการวัดทั้งหมด 5 ครั้งๆละ 1 นาที แล้วคำนวณหาค่าเฉลี่ย
 - 9.3 ทำการวัดค่าปริมาณรังสีที่ตำแหน่งส่วนล่างของหัววัดรังสี (Toe) โดยให้มีระยะห่างจากขอบล่างของหัววัดรังสีประมาณ 30 เซนติเมตร โดยทำการวัดทั้งหมด 5 ครั้งๆละ 1 นาที แล้วคำนวณหาค่าเฉลี่ย
 - 9.4 ทำการวัดค่าปริมาณรังสีตามขั้นตอนข้อ 9.1-9.3 ทั้ง 2 หัววัด
10. คำนวณค่าประสิทธิภาพการทำงานของหัววัดรังสีทั้ง 2 หัววัด ดังนี้
 - 10.1 หาค่า Net Count โดยการนำค่าปริมาณรังสีที่วัดได้ในข้อ 9.1 หักลบกับค่าปริมาณรังสีในธรรมชาติ (Background) ที่วัดได้ในข้อ 8. จากนั้นนำค่าที่ได้หารด้วยความแรงของสารรังสีมาตรฐานที่ใช้ทดสอบ (7.644 μCi) ผลลัพธ์ที่ได้ไม่ควรต่ำกว่า 140
 - 10.2 หาค่า Net Heel โดยการนำค่าปริมาณรังสีที่วัดได้ในข้อ 9.2 หักลบกับค่าปริมาณรังสีในธรรมชาติ (Background) ที่วัดได้ในข้อ 8.
 - 10.3 หาค่า Net Toe โดยการนำค่าปริมาณรังสีที่วัดได้ในข้อ 9.3 หักลบกับค่าปริมาณรังสีในธรรมชาติ (Background) ที่วัดได้ในข้อ 8.
 - 10.4 หาอัตราส่วน Ratio ของ Net Heel และ Net Toe ผลลัพธ์ที่ได้ไม่ควรต่ำกว่า 90%
11. ทดสอบการเตือนการตรวจพบการปนเปื้อนรังสีของหัววัดรังสีทั้ง 2 หัววัด โดยใช้สารรังสีมาตรฐาน Cs-137 ขนาด 7.644 μCi
12. ทดสอบการเตือนความเร็วเกินกว่าที่กำหนดของระบบ
13. ทำรายงานผลการตรวจเช็คและทดสอบการทำงานของระบบ
14. สรุป วิเคราะห์ และ ข้อเสนอแนะ

ชุดเครื่องมือและอุปกรณ์ทดสอบ

1. สารรังสีมาตรฐาน Cs-137 (ต้นกำเนิดรังสีแกมมา)ที่มีค่าความแรงกัมมันตรังสีตั้งต้น = $10\mu\text{Ci}$ หรือ $= 3.7 \times 10^5 \text{ Bq}$ เมื่อเดือนสิงหาคม 2556 (ปัจจุบันวันที่ทดสอบ 26 มีนาคม 2568 มีค่าความแรงกัมมันตรังสี = $7.644 \mu\text{Ci}$ หรือ $= 282828 \text{ Bq}$)
2. เครื่องสำรวจระดับรังสีต่ำ (Micro R Survey Meter) Ludlum Model 19A, mSv Electronic Personal Dosimeter Ludlum Model 23-1 สำหรับป้องกันอันตรายจากรังสีระหว่างการทดสอบ
3. คลิปเมตรสำหรับวัดระยะ และอุปกรณ์สำหรับติดตั้งสารรังสีมาตรฐาน Cs-137 (ต้นกำเนิดรังสีแกมมา)
4. ดิจิตอลมัลติมิเตอร์ Fluke Model 179 สำหรับตรวจสอบระบบไฟฟ้า



รูปสารรังสีมาตรฐาน Cs-137 (ต้นกำเนิดรังสีแกมมา) + คลิปตะกั่ว (Pb Shield)



รูปเครื่องสำรวจระดับรังสีต่ำ (Micro R Survey Meter) Ludlum Model 19A

mSv Electronic Personal Dosimeter Ludlum Model 23-1



รูปดัลบเมตรสำหรับวัดระยะ และอุปกรณ์สำหรับติดตั้งสารรังสีมาตรฐาน Cs-137 (ต้นกำเนิดรังสีแกมมา)



รูปคิตดอลมัลติมิเตอร์ Fluke Model 179 สำหรับตรวจเช็คระบบไฟฟ้า

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

1. ตรวจสอบสภาพความพร้อมภายนอกและภายในโดยทั่วไปของอุปกรณ์ต่างๆ รวมถึง Connector ทุกจุด

หมายเหตุ ก่อนตรวจสอบ/ทำความสะอาด Sensor ต้องปิดระบบก่อนทุกครั้ง

อุปกรณ์	สภาพและความสมบูรณ์ โดยทั่วไป	ข้อแนะนำ / การบำรุงรักษาเบื้องต้น	สรุป สภาพการทำงาน
System Control Box	สภาพสมบูรณ์และสามารถใช้งานได้ตามปกติ		✓
- LCD Display	การแสดงผล ไม่ชัดเจน แต่ยังสามารถทำงานได้		(✓) Yes. () No.
- Computer - Software - Keyboard	สภาพสมบูรณ์และสามารถใช้งานได้ตามปกติ		
<u>Infrared Sensor</u> - Inbound - Outbound - การ Alignment	ฝุ่นมาก ฝุ่นมาก ปกติ	ทำความสะอาด ทำความสะอาด	
<u>หัววัดรังสี 1 และ 2</u> - 2-Detector Enclosures & Lead Shielding	สภาพสมบูรณ์และสามารถใช้งานได้ตามปกติ		
<u>กล่องวงจรปิด</u>	สภาพสมบูรณ์และสามารถใช้งานได้ตามปกติ		
<u>สัญญาณเตือน</u> - Strobe & Horn	สภาพสมบูรณ์และสามารถใช้งานได้ตามปกติ		

2. ตรวจสอบการทำงานของ Remote Annunciator Panel



การแสดงผลการทำงานของ Remote Annunciator Panel						
MESSAGE	STATUS	LED	AUDIO BUZZER	ACTION	COMMENTS	สรุปผลการ ทำงาน
POWER ON (เริ่มเปิดเครื่อง)	ON	GREEN (POWER OK)	ดัง 1 ครั้ง			(√) Yes. () No.
SYSTEM WARMUP	กระพริบ	GREEN (CHECKING)	NONE	NONE	Wait On ≈ 40 Sec	(√) Yes. () No.
SYSTEM READY (สภาวะพร้อมใช้งาน)	ON	GREEN (POWER OK)	NONE	NONE	READY TO MONITOR	(√) Yes. () No.
VEHICLE IN	ON	GREEN (CHECKING)	NONE	NONE	VEHICLE PASSING	(√) Yes. () No.
ตรวจพบการปนเปื้อน รังสี	ON	RED (GAMMA ALARM)	ALARM	PRESS RESET	-	(√) Yes. () No.
วิ่งด้วยความเร็วเกินกว่า ที่กำหนด	ON	RED (OVER SPEED ALARM)	ALARM	PRESS RESET	HIGH SPEED มากกว่า 9.65 km/h	(√) Yes. () No.
ระบบผิดปกติ	OFF	YELLOW (INSTRUMENT FAIL)	NONE	NONE	การทำงานของ ระบบปกติ	(√) Yes. () No.
ใช้พลังงานไฟฟ้าจาก Battery Backup	OFF	YELLOW (USING BATTERY POWER)	NONE	NONE	ระบบไฟฟ้า AC ปกติ	(√) Yes. () No.

3. วัดค่าแรงดันไฟฟ้า AC ปกติที่จ่ายให้ระบบ = 232 VAC
4. วัดค่าแรงดันไฟฟ้า DC จาก Battery Backup = 13.25 VDC
5. บันทึกค่าปริมาณรังสีในธรรมชาติ (Background)
 - หัววัดรังสีที่ 1 = 5622 CPS
 - หัววัดรังสีที่ 2 = 5330 CPS
6. ทดสอบประสิทธิภาพการทำงานของหัววัดรังสีทั้ง 2 หัววัด โดยใช้สารรังสีมาตรฐาน Cs-137 ขนาด 7.644 μ Ci ทดสอบที่ตำแหน่งกึ่งกลาง, ส่วนบน และส่วนล่าง ของหัววัดรังสี โดยทดสอบตำแหน่งละ 5 ครั้ง และหาค่าเฉลี่ย ได้ผลการทดสอบดังนี้

ตำแหน่ง	หัววัดรังสีที่ 1	หัววัดรังสีที่ 2
กึ่งกลางของหัววัดรังสี ระยะห่างประมาณ 2 เมตร	ครั้งที่ 1 = 6920 CPS ครั้งที่ 2 = 6930 CPS ครั้งที่ 3 = 6925 CPS ครั้งที่ 4 = 6909 CPS ครั้งที่ 5 = 6933 CPS ค่าเฉลี่ย = 6923 CPS	ครั้งที่ 1 = 6490 CPS ครั้งที่ 2 = 6468 CPS ครั้งที่ 3 = 6500 CPS ครั้งที่ 4 = 6474 CPS ครั้งที่ 5 = 6517 CPS ค่าเฉลี่ย = 6489 CPS
ส่วนบนของหัววัดรังสี (Heel) ระยะห่างประมาณ 30 ซม.	ครั้งที่ 1 = 18912 CPS ครั้งที่ 2 = 18930 CPS ครั้งที่ 3 = 18903 CPS ครั้งที่ 4 = 18935 CPS ครั้งที่ 5 = 18932 CPS ค่าเฉลี่ย = 18922 CPS	ครั้งที่ 1 = 17002 CPS ครั้งที่ 2 = 17025 CPS ครั้งที่ 3 = 17023 CPS ครั้งที่ 4 = 17041 CPS ครั้งที่ 5 = 17076 CPS ค่าเฉลี่ย = 17033 CPS
ส่วนล่างของหัววัดรังสี (Toe) ระยะห่างประมาณ 30 ซม.	ครั้งที่ 1 = 19471 CPS ครั้งที่ 2 = 19460 CPS ครั้งที่ 3 = 19452 CPS ครั้งที่ 4 = 19468 CPS ครั้งที่ 5 = 19444 CPS ค่าเฉลี่ย = 19459 CPS	ครั้งที่ 1 = 18240 CPS ครั้งที่ 2 = 18180 CPS ครั้งที่ 3 = 18200 CPS ครั้งที่ 4 = 18202 CPS ครั้งที่ 5 = 18300 CPS ค่าเฉลี่ย = 18224 CPS

7. คำนวณค่าประสิทธิภาพการทำงานของหัววัดรังสีทั้ง 2 หัววัด

7.1 ค่า Net Count	หัววัดรังสีที่ 1 = 170	หัววัดรังสีที่ 2 = 152
7.2 ค่า Net Heel	หัววัดรังสีที่ 1 = 13,300 CPS	หัววัดรังสีที่ 2 = 11,703 CPS
7.3 ค่า Net Toe	หัววัดรังสีที่ 1 = 13,837 CPS	หัววัดรังสีที่ 2 = 12,894 CPS
7.4 อัตราส่วน Ratio	หัววัดรังสีที่ 1 = 96.1 %	หัววัดรังสีที่ 2 = 90.8 %

High Voltage Set Point D1 = 950V

High Voltage Set Point D2 = 950V

Sigma Set Point D1 = 6.0

Sigma Set Point D2 = 6.0

Gamma Percentage Set Point = 12%

8. ทดสอบสภาพการทำงานของหัววัดรังสี 1 และ 2 และ Alarm Test

- ให้ระบบ Vehicle Gateway Monitor System LUDLUM 4525-7000 ทำงานที่ Monitoring Mode โดยไม่มียานพาหนะอยู่ระหว่างหัววัดรังสีและ Infrared Sensor (Background Mode) นำสารรังสีมาตรฐาน Cs-137 ขนาด 7.644 μCi ใส่ในรถขับผ่านหัววัดรังสี และใช้ความเร็วไม่เกิน 9.65 กม./ชม. จนกระทั่ง ระบบแสดงผลหัววัดรังสีที่ 1 และ 2 Alarm
- ทำการทดสอบ 3 ครั้ง ให้ผลการทดสอบดังรูปที่ 1,2 และ รูปที่ 3
- จากรูปที่ 1 ระบบตรวจพบระดับรังสีเกินมาเกินกว่าที่กำหนดที่ แบบSigma Detector 1 โดยที่ Detector 1 ระดับ Set Point ที่ได้จากโปรแกรมควบคุมระบบคำนวณ = 2.27 $\mu\text{R/hr}$ แต่การ Scan ของเครื่อง LUDLUM 4525- 7000 สามารถตรวจวัดได้ถึง 2.44 $\mu\text{R/hr}$
หมายเหตุ: ระยะที่เครื่องตรวจพบ Gamma Alarm อยู่ที่ตำแหน่ง 1.1 เมตร จากหัวรถ
- จากรูปที่ 2 ระบบตรวจพบระดับรังสีเกินมาเกินกว่าที่กำหนดแบบ Sigma ของ Detector 2
ระดับ Set Point ที่ได้จากโปรแกรมควบคุมระบบคำนวณ = 2.15 $\mu\text{R/hr}$ แต่การ Scan ของเครื่อง LUDLUM 4525-7000 สามารถวัดได้ถึง 2.23 $\mu\text{R/hr}$
หมายเหตุ : ระยะที่เครื่องตรวจพบ Gamma Alarm อยู่ที่ตำแหน่ง 1.4 เมตร จากหัวรถ
- จากรูปที่ 3 เป็นการทดสอบ Over Speed โดยผลการทดสอบพบว่ารถวิ่งด้วยความเร็วเกินกำหนด คือ 30.1 km/hr ในทางปฏิบัติต้องวิ่งทดสอบใหม่อีกครั้งที่ความเร็วไม่เกิน 9.65 km/hr

รายงานผล

การสอบเทียบและตรวจเช็คระบบเครื่องวัดรังสี

Vehicle Gateway Monitor System Ludlum

Model 4525-7000



ณ. บมจ. ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย)

Tata Steel Manufacturing (Thailand) Plc. SCSC Plant

1 I-7 Road, Maptaput, Muang Rayong, Rayong 21150

วันที่ 18 มีนาคม 2569

จัดทำโดย



บริษัท เอช.วี.ที. ซัพพลาย จำกัด

H.V.T. SUPPLY CO., LTD.

19/18 หมู่ 3 ถนนราชพฤกษ์ แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพฯ 10170

การตรวจสอบระบบแจ้งเตือนการปะปน / ปนเปื้อนวัสดุกำมันตรังสีในเศษโลหะ

Vehicle Gateway Monitor System

Ludlum Model 4525-7000

หลักการและเหตุผล

ระบบแจ้งเตือนวัสดุกำมันตรังสีที่ปะปนหรือ ปนเปื้อนในเศษโลหะ (Vehicle Gateway Monitor System) เป็นระบบตรวจจับ (SCAN) รังสีที่แผ่ออกมาจากต้นกำเนิดรังสีแกมมา ที่ปะปนหรือปนเปื้อนมากับเศษโลหะ ทั้งนี้เพื่อป้องกันการแพร่กระจายและการปนเปื้อนของวัสดุกำมันตรังสี ดังกล่าวเข้าสู่ระบบการผลิต เช่น การแพร่กระจายวัสดุกำมันตรังสีในบริเวณกองเศษโลหะ, การปะปนวัสดุกำมันตรังสีภายในเตาหลอมโลหะ และการปะปนวัสดุกำมันตรังสีในผลิตภัณฑ์หรือผลผลิต ซึ่งหากมีการแพร่กระจายและการปนเปื้อนของวัสดุกำมันตรังสี เข้าสู่ระบบการผลิต จะก่อให้เกิดผลกระทบอย่างมากทั้งต่อพนักงานผู้เกี่ยวข้อง ผู้ประกอบการ สิ่งแวดล้อม ประชาชนโดยทั่วไป รวมทั้งเศรษฐกิจและชื่อเสียงของประเทศ

สำหรับ บมจ. ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) มีการใช้ระบบแจ้งเตือนวัสดุกำมันตรังสีที่ปะปนหรือปนเปื้อนในเศษโลหะ แบบ Vehicle Gateway Monitor System ยี่ห้อ LUDLUM รุ่น 4525-7000 ชนิดหัววัดรังสี Plastic Scintillation ความไวสูง 2 Detectors พร้อม Software สำหรับประมวลผลและวิเคราะห์การปนเปื้อนรังสี ซึ่งติดตั้งใช้งานที่ห้องควบคุมเครื่องซึ่ง โดยระบบนี้จะทำการตรวจจับ (SCAN) วัสดุกำมันตรังสีที่อาจจะปนเปื้อนมากับเศษเหล็กภายในรถบรรทุก และระบบดังกล่าวจำเป็นต้องได้รับการทดสอบสภาพการใช้งาน, การตอบสนองต่อรังสีและประสิทธิภาพการใช้งาน (Sensitivity Test/System Calibration & Efficiency Test) ตลอดจนตามระยะเวลาที่เหมาะสม อย่างน้อย 6 เดือนต่อครั้ง

รายละเอียดการตรวจสอบระบบแจ้งเตือนวัสดุกำมันตรังสีที่ปะปน หรือ ปนเปื้อนในเศษโลหะ

รายละเอียดการปฏิบัติงาน : Scope of work

1. ตรวจสอบสภาพความสมบูรณ์ภายนอกและภายในโดยทั่วไปของอุปกรณ์ต่างๆ รวมถึง Connector ทุกจุด
2. ตรวจสอบการทำงานของ Remote Annunciator Panel
3. ตรวจสอบระบบไฟฟ้าปกติที่จ่ายให้กับระบบ
4. ตรวจสอบระบบพลังงานไฟฟ้าสำรอง (Battery Backup)
5. ตรวจสอบการทำงานของระบบกล้องวงจรปิด
6. ตรวจสอบการ Alignment ของ Dual Presence/Speed Sensors
7. ตรวจสอบการทำงานและการตั้งค่าของโปรแกรมแสดงผลผ่านคอมพิวเตอร์
8. ตรวจสอบและบันทึกค่าปริมาณรังสีในธรรมชาติ (Background) ที่หัววัดรังสีทั้ง 2 หัววัด หากการตรวจวัดได้
9. ทดสอบประสิทธิภาพการทำงานของหัววัดรังสีทั้ง 2 หัววัดโดยใช้สารรังสีมาตรฐาน Cs-137 ขนาด 9.788 μCi
 - 9.1 หากการวัดค่าปริมาณรังสีที่ตำแหน่งกึ่งกลางของหัววัดรังสี (ตัวอักษร “L” ของคำว่า “LUDLUM”) โดยให้มีระยะห่างจากหัววัดรังสีประมาณ 2 เมตร โดยทำการวัดทั้งหมด 5 ครั้งๆละ 1 นาที แล้วคำนวณหาค่าเฉลี่ย
 - 9.2 หากการวัดค่าปริมาณรังสีที่ตำแหน่งส่วนบนของหัววัดรังสี (Heel) โดยให้มีระยะห่างจากขอบบนของหัววัดรังสีประมาณ 30 เซนติเมตร โดยทำการวัดทั้งหมด 5 ครั้งๆละ 1 นาที แล้วคำนวณหาค่าเฉลี่ย
 - 9.3 หากการวัดค่าปริมาณรังสีที่ตำแหน่งส่วนล่างของหัววัดรังสี (Toe) โดยให้มีระยะห่างจากขอบล่างของหัววัดรังสีประมาณ 30 เซนติเมตร โดยทำการวัดทั้งหมด 5 ครั้งๆละ 1 นาที แล้วคำนวณหาค่าเฉลี่ย
 - 9.4 หากการวัดค่าปริมาณรังสีตามขั้นตอนข้อ 9.1-9.3 ทั้ง 2 หัววัด
10. คำนวณหาค่าประสิทธิภาพการทำงานของหัววัดรังสีทั้ง 2 หัววัด ดังนี้
 - 10.1 หาค่า Net Count โดยการนำค่าปริมาณรังสีที่วัดได้ในข้อ 9.1 หักลบกับค่าปริมาณรังสีในธรรมชาติ (Background) ที่วัดได้ในข้อ 8. จากนั้นนำค่าที่ได้หารด้วยความแรงของสารรังสีมาตรฐานที่ใช้ทดสอบ (9.788 μCi) ผลลัพธ์ ที่ได้ไม่ควรต่ำกว่า 140
 - 10.2 หาค่า Net Heel โดยการนำค่าปริมาณรังสีที่วัดได้ในข้อ 9.2 หักลบกับค่าปริมาณรังสีในธรรมชาติ (Background) ที่วัดได้ในข้อ 8.
 - 10.3 หาค่า Net Toe โดยการนำค่าปริมาณรังสีที่วัดได้ในข้อ 9.3 หักลบกับค่าปริมาณรังสีในธรรมชาติ (Background) ที่วัดได้ในข้อ 8.
 - 10.4 หาอัตราส่วน Ratio ของ Net Heel และ Net Toe ผลลัพธ์ที่ได้ไม่ควรต่ำกว่า 90%
11. ทดสอบการเตือนการตรวจพบการปนเปื้อนรังสีของหัววัดรังสีทั้ง 2 หัววัด โดยใช้สารรังสีมาตรฐาน Cs-137 ขนาด 9.788 μCi
12. ทดสอบการเตือนความเร็วเกินกว่าที่กำหนดของระบบ
13. ททราผลงานผลการตรวจเช็คและทดสอบการทำงานของระบบ
14. สรุป วิเคราะห์ และ ข้อเสนอแนะ

ชุดเครื่องมือและอุปกรณ์ทดสอบ

1. สารรังสีมาตรฐาน Cs-137 (ต้นกานีตรังสีแกมมา)ที่มีค่าความแรงกัมมันตรังสีตั้งต้น = $10\mu\text{Ci}$ หรือ $= 3.7 \times 10^5 \text{ Bq}$
เมื่อ 7 เมษายน 2568 (ปัจจุบันวันที่ทดสอบ 18 มีนาคม 2569 มีค่าความแรงกัมมันตรังสี = $9.788\mu\text{Ci}$ หรือ $= 362156 \text{ Bq}$)
2. เครื่องสำรวจระดับรังสีต่ำ (Micro R Survey Meter) Ludlum Model 19A, mSv Electronic Personal Dosimeter Ludlum Model 23-1 สำหรับป้องกันอันตรายจากรังสีระหว่างการทดสอบ
3. เลเซอร์วัดระยะ และอุปกรณ์สำหรับติดตั้งสารรังสีมาตรฐาน Cs-137 (ต้นกานีตรังสีแกมมา)
4. ดิจิตอลมัลติมิเตอร์ Fluke Model 179 สำหรับตรวจเช็คระบบไฟฟ้า



รูปสารรังสีมาตรฐาน Cs-137 (ต้นกานีตรังสีแกมมา) + ตะกั่ว (Pb Shield)



รูปเครื่องสำรวจระดับรังสีต่ำ (Micro R Survey Meter) Ludlum Model 19A

mSv Electronic Personal Dosimeter Ludlum Model 23-1



รูปเลเซอร์วัดระยะ และอุปกรณ์สำหรับติดตั้งสารรังสีมาตรฐาน Cs-137 (ต้นกานเนตริงสีแกมมา)



รูปดิจิตอลมัลติมิเตอร์ Fluke Model 179 สำหรับตรวจเช็คระบบไฟฟ้า

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

1. ตรวจสอบสภาพความพร้อมภายนอกและภายในโดยทั่วไปของอุปกรณ์ต่างๆ รวมถึง Connector ทุกจุด

หมายเหตุ ก่อนตรวจสอบ/ทำความสะอาด Sensor ต้องปิดระบบก่อนทุกครั้ง

อุปกรณ์	สภาพและความ สมบูรณ์ โดยทั่วไป	ข้อแนะนำ / การบำรุงรักษา เบื้องต้น	สรุป สภาพการทำงาน
System Control Box	สภาพสมบูรณ์และ สามารถใช้งานได้ ตามปกติ		✓
- LCD Display	การแสดงผลไม่ชัดเจน แต่ยังสามารถ ทำงานได้		(✓) Yes. () No.
- Computer - Software - Keyboard	สภาพสมบูรณ์และ สามารถใช้งานได้ ตามปกติ		
<u>Infrared Sensor</u> - Inbound - Outbound - การ Alignment	ฝุ่นมาก ฝุ่นมาก ปกติ	ทำความสะอาด ทำความสะอาด	
<u>หัววัดรังสี 1 และ 2</u> - 2-Detector Enclosures & Lead Shielding	สภาพสมบูรณ์และ สามารถใช้งานได้ ตามปกติ		
<u>กล่องวงจรปิด</u>	สภาพสมบูรณ์และ สามารถใช้งานได้ ตามปกติ		
<u>สัญญาณเตือน</u> - Strobe & Horn	สภาพสมบูรณ์และ สามารถใช้งานได้ ตามปกติ		

2. ตรวจสอบการใช้งานของ Remote Annunciator Panel



การแสดงผลการทำงานของ Remote Annunciator Panel						
MESSAGE	STATUS	LED	AUDIO BUZZER	ACTION	COMMENTS	สรุปผลการ ทำงาน
POWER ON (เริ่มเปิดเครื่อง)	ON	GREEN (POWER OK)	ดัง 1 ครั้ง			(√) Yes. () No.
SYSTEM WARMUP	กระพริบ	GREEN (CHECKING)	NONE	NONE	Wait On ≈ 40 Sec	(√) Yes. () No.
SYSTEM READY (สภาวะพร้อมใช้งาน)	ON	GREEN (POWER OK)	NONE	NONE	READY TO MONITOR	(√) Yes. () No.
VEHICLE IN	ON	GREEN (CHECKING)	NONE	NONE	VEHICLE PASSING	(√) Yes. () No.
ตรวจพบการปนเปื้อน รังสี	ON	RED (GAMMA ALARM)	ALARM	PRESS RESET	-	(√) Yes. () No.
วิ่งด้วยความเร็วเกินกว่า ที่กำหนด	ON	RED (OVER SPEED ALARM)	ALARM	PRESS RESET	HIGH SPEED มากกว่า 9.65 km/h	(√) Yes. () No.
ระบบผิดปกติ	OFF	YELLOW (INSTRUMENT FAIL)	NONE	NONE	การทำงานของ ระบบปกติ	(√) Yes. () No.
ใช้พลังงานไฟฟ้าจาก Battery Backup	OFF	YELLOW (USING BATTERY POWER)	NONE	NONE	ระบบไฟฟ้า AC ปกติ	(√) Yes. () No.

3. วัดค่าแรงดันไฟฟ้า AC ปกติที่จ่ายให้ ระบบ = 229 VAC
4. วัดค่าแรงดันไฟฟ้า DC จาก Battery Backup = 13.24 VDC
5. บันทึกค่าปริมาณรังสีในธรรมชาติ (Background)
 - หัววัดรังสีที่ 1 = 5381 CPS
 - หัววัดรังสีที่ 2 = 5214 CPS
6. ทดสอบประสิทธิภาพการท างานของหัววัดรังสีทั้ง 2 หัววัด โดยใช้สารรังสีมาตรฐาน Cs-137 ขนาด 9.788 μ Ci
ทดสอบที่ต าแหน่งกึ่งกลาง, ส่วนบน และส่วนล่างของหัววัดรังสี โดยทดสอบต าแหน่งละ 5 ครั้ง และหาค่าเฉลี่ย
ได้ผลการทดสอบดังนี้

ตาแหน่ง	หัววัดรังสีที่ 1	หัววัดรังสีที่ 2
กึ่งกลางของหัววัดรังสี ระยะห่างประมาณ 2 เมตร	ครั้งที่ 1 = 7658CPS ครั้งที่ 2 = 7653CPS ครั้งที่ 3 = 7669CPS ครั้งที่ 4 = 7635CPS ครั้งที่ 5 = 7666CPS ค่าเฉลี่ย = 7656CPS	ครั้งที่ 1 = 7145CPS ครั้งที่ 2 = 7128CPS ครั้งที่ 3 = 7177CPS ครั้งที่ 4 = 7161CPS ครั้งที่ 5 = 7124CPS ค่าเฉลี่ย = 7147CPS
ส่วนบนของหัววัดรังสี (Heel) ระยะห่างประมาณ 30 ซม.	ครั้งที่ 1 = 26703CPS ครั้งที่ 2 = 26756CPS ครั้งที่ 3 = 26700CPS ครั้งที่ 4 = 26758CPS ครั้งที่ 5 = 26783CPS ค่าเฉลี่ย = 26740CPS	ครั้งที่ 1 = 24544CPS ครั้งที่ 2 = 24543CPS ครั้งที่ 3 = 24477CPS ครั้งที่ 4 = 24488CPS ครั้งที่ 5 = 24498CPS ค่าเฉลี่ย = 24510CPS
ส่วนล่างของหัววัดรังสี (Toe) ระยะห่างประมาณ 30 ซม.	ครั้งที่ 1 = 27693CPS ครั้งที่ 2 = 27717CPS ครั้งที่ 3 = 27707CPS ครั้งที่ 4 = 27663CPS ครั้งที่ 5 = 27686CPS ค่าเฉลี่ย = 27693CPS	ครั้งที่ 1 = 26100CPS ครั้งที่ 2 = 26102CPS ครั้งที่ 3 = 26097CPS ครั้งที่ 4 = 26062CPS ครั้งที่ 5 = 25983CPS ค่าเฉลี่ย = 26069CPS

7. คำนวณค่าประสิทธิภาพการท างานของหัววัดรังสีทั้ง 2 หัววัด

7.1 ค่า Net Count	หัววัดรังสีที่ 1 = 232	หัววัดรังสีที่ 2 = 197
7.2 ค่า Net Heel	หัววัดรังสีที่ 1 = 21359 CPS	หัววัดรังสีที่ 2 = 19296 CPS
7.3 ค่า Net Toe	หัววัดรังสีที่ 1 = 22312 CPS	หัววัดรังสีที่ 2 = 20855 CPS
7.4 อัตราส่วน Ratio	หัววัดรังสีที่ 1 = 95.7 %	หัววัดรังสีที่ 2 = 92.5 %

; High Voltage Set Point D1 = 950V

High Voltage Set Point D2 = 950V

Sigma Set Point D1 = 6.0

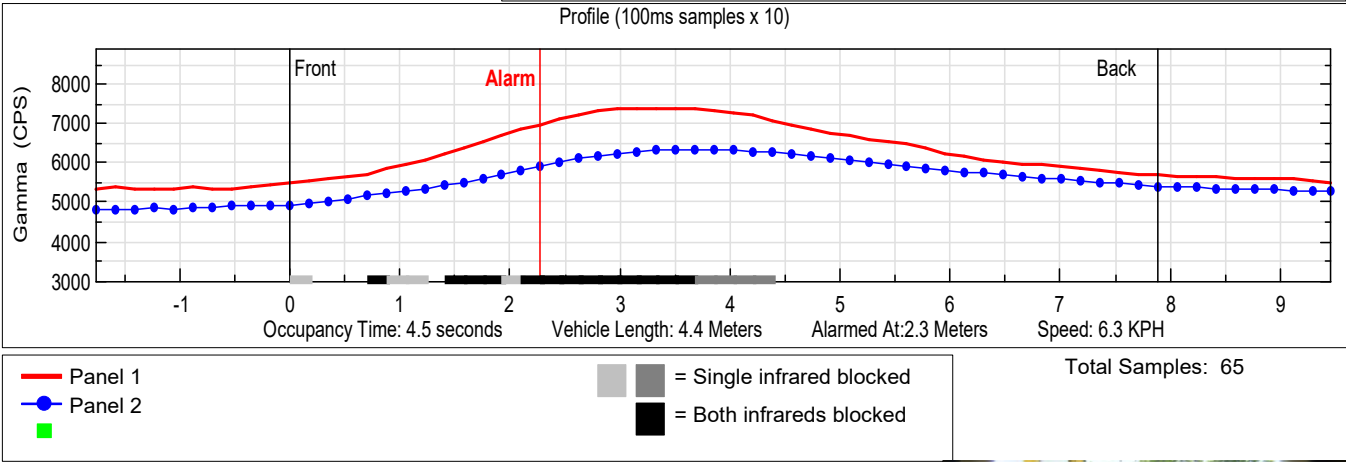
Sigma Set Point D2 = 6.0

Gamma Percentage Set Point = 12%

8. ทดสอบสภาพการท างานของหัววัดรังสี1 และ 2 และ Alarm Test

- ให้ระบบ Vehicle Gateway Monitor System LUDLUM 4525-7000 ท างานที่Monitoring Mode โดยไม่มี ยานพาหนะอยู่ระหว่างหัววัดรังสีและ Infrared Sensor (Background Mode) น าสารรังสีมาตรฐานCs-137 ขนาด 9.788 μCi ใส่ในรถขับผ่านหัววัดรังสี และใช้ความเร็วไม่เกิน 9.65 กม./ ชม. จนกระทั่ง ระบบแสดงผล หัววัดรังสีที่ 1 และ 2 Alarm
 - ท ท การทดสอบ2 ค.ง ให้ผลการทดสอบดังรูปที่ 1 และ รูปที่ 2
- จากรูปที่ 1 ระบบตรวจพบระดับรังสีแกมมาเกินกว่าที่ก หนดที่ แบบSigma Detector 1 โดยที่ Detector 1 ระดับ Set Point ที่ได้จากโปรแกรมควบคุมระบบค ำนวน = 5860CPS แต่การ Scan ของเครื่อง LUDLUM 4525- 7000 สามารถตรวจวัดได้ถึง 7528CPS และระบบตรวจพบระดับรังสีแกมมาเกินกว่าที่กำหนดแบบ Sigma ของ Detector 2 ระดับ Set Point ที่ได้จากโปรแกรมควบคุมระบบค ำนวน 5590 CPS แต่การ scan ของเครื่อง LUDLUM 4525-7000 สามารถวัดได้ถึง 6426 CPS
- หมายเหตุ : ระยะที่เครื่องตรวจพบ Gamma Alarm อยู่ที่ค ำแหน่ง 2.3 เมตร จากหัวรถ
- จากรูปที่ 2 เป็นการทดสอบ Over Speed โดยผลการทดสอบพบว่ารถวิ่ง ด้วยความเร็วเกินก ำหนด คือ 30.1km/hr ในทางปฏิบัติต้องวิ่งทดสอบใหม่อีกครั้งที่ความเร็วไม่เกิน 9.65 km/hr

Vehicle ID: 1 Lane 01 - RPM 01 - ALARM - Direction: Inbound
Date: 2026-03-18
Time: 11:23:18
Shipper:
License Plate:
Gamma Alarm

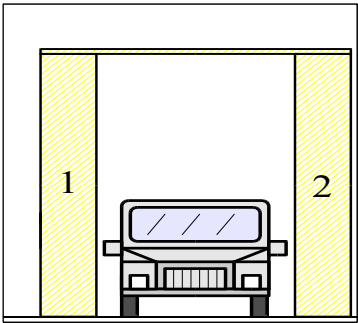


Panel	Alarm	Background	Max Reading	Set Point
P1	Sigma	5419	7528	5860
P2	Sigma	5161	6426	5590
G Sum	Sigma	10580	13892	11195
Percent 1		6270	7300	7020
Percent 2		5730	6310	6410



All readings in CPS

System Size: 4525-7000



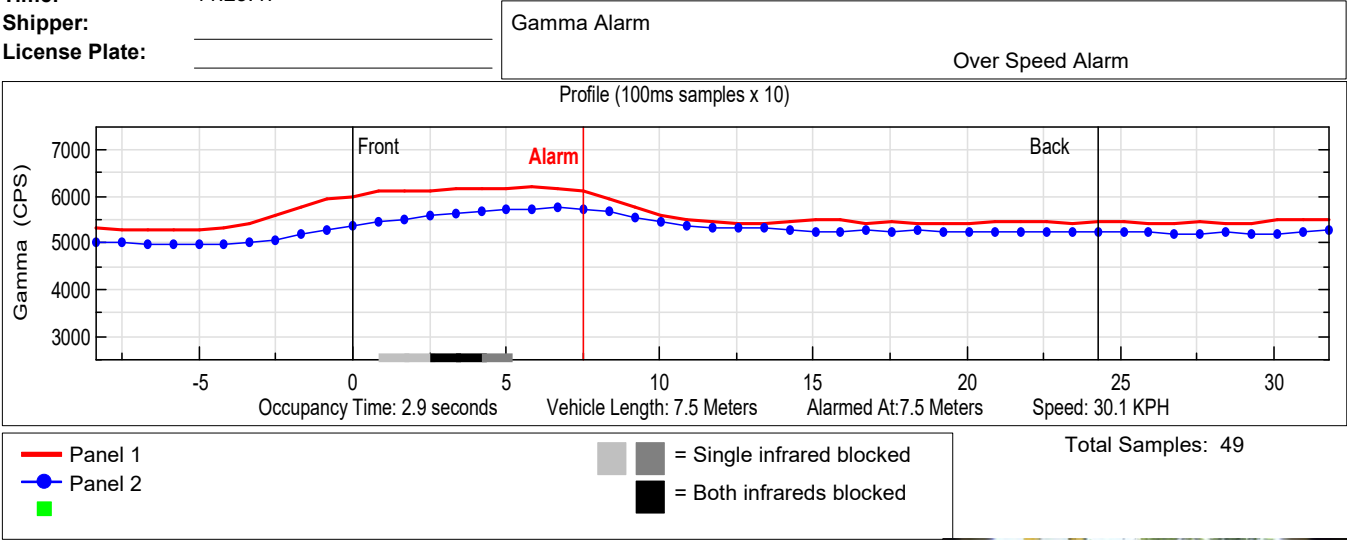
Firmware Version: 39653N16

Software Version: 3.9.8

Comments

รูปที่ 1 แสดงการ Alarm เมื่อเครื่อง Gate Monitor ตรวจพบการปนเปื้อนของรังสี Gamma

Vehicle ID: 2 Lane 01 - RPM 01 - ALARM - Direction: Inbound
Date: 2026-03-18
Time: 11:23:47
Shipper:
License Plate:

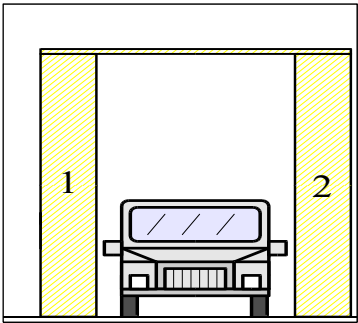


Panel	Alarm	Background	Max Reading	Set Point
P1	Sigma	5430	6425	5871
P2	Sigma	5172	5902	5601
G Sum	Sigma	10602	12279	11217
Percent 1		5360	6220	6000
Percent 2		5150	5780	5760



All readings in CPS

System Size: 4525-7000



Firmware Version: 39653N16

Software Version: 3.9.8

Comments

รูปที่ 2 แสดงการ Alarm แบบ Over Speed (ขับรถเกินความเร็วที่กำหนด)

9. สรุปผลการทดสอบ

- 9.1 ผลการตรวจสอบสภาพการทำงานอุปกรณ์ประกอบต่างๆของระบบในข้อ 1. – ข้อ 8. สรุปได้ว่า ระบบแจ้งเตือนการปนเปื้อนวัสดุกัมมันตรังสีในเศษโลหะ Vehicle Gateway Monitor System LUDLUM 4525-7000 อยู่ในสภาพสมบูรณ์ใช้งานได้ตามปกติ
- 9.2 ผลการตรวจสอบขีดความสามารถ ในการตรวจจับวัสดุกัมมันตรังสีประเภทต่างๆ ในข้อ 8. สรุปได้ว่าระบบ Vehicle Gateway Monitor System LUDLUM 4525-7000 สามารถตรวจจับการปนเปื้อนของดินก นาด รังสี Cs-137 ขนาด 9.788 μCi ได้
- 9.3 ผลการตรวจสอบการตอบสนองของหัววัดรังสี (Sensitivity Test / System Calibration & Efficiency Test) ในข้อ 7. สรุปได้ว่าหัววัดรังสี Plastic Scintillation Detector ของระบบ Vehicle Gateway Monitor System LUDLUM 4525-7000 ในส่วนของดีเทคเตอร์ 1 สามารถใช้งานได้เป็ นปกติและมีเสถียรภาพในการนับวัดรังสีอยู่ในเกณฑ์ดี

10. ข้อเสนอแนะ

10.1 กรณีมีความชื้นในอากาศสูง หรือกรณีเกิดฝนตกฟ้าคะนอง ควรปิดระบบ Vehicle Gateway Monitor System LUDLUM 4525-7000 เนื่องจากค่า Background อาจมีค่าค่อนข้างสูงผิดปกติทำให้ระบบไม่มีเสถียรภาพ และอาจมีการแจ้งเตือน high background ได้ในบางครั้ง กรณีมีความจำเป็นต้องใช้ระบบ Vehicle Gateway Monitor System LUDLUM 4525-7000 ในกรณีดังกล่าวข้างต้น และระบบมีการแจ้งเตือน GAMMA ALARM ให้ตรวจหาวัสดุกัมมันตรังสีที่ระยะประชิดโดยรอบตู้ Container บรรทุกเศษโลหะ ด้วยเครื่องสำรวจระดับรังสีต่ำ (Low Dose Rate Survey Meter) แต่ถ้าหากค่าระดับรังสี ที่ระยะประชิดรอบบรรทุก หรือตู้ Container บรรทุกเศษโลหะ ไม่เกิน 2 เท่าของค่า Background อาจมีความเป็นไปได้ว่าไม่มีการปนเปื้อนวัสดุ กัมมันตรังสี

10.2 กรณีสภาพอากาศปกติ ระบบ Vehicle Gateway Monitor System 4525-7000 แจ้งเตือน GAMMA ALARM ให้ทำการตรวจสอบซ้ำเพื่อยืนยันความถูกต้องและแยกถบบรรทุกหรือตู้ Container ไว้ในสถานที่เฉพาะ และทำการค้นหาวัสดุกัมมันตรังสีโดยละเอียดด้วย เครื่องสำรวจรังสีระยะไกล (High Dose Rate Survey Meter) หรือเครื่องสำรวจรังสีพร้อมระบุชนิดไอโซโทป (Identifier) แล้วแยกเก็บไว้ในภาชนะบรรจุวัสดุกัมมันตรังสี ที่สามารถลดค่าระดับรังสีให้อยู่ในเกณฑ์ปลอดภัยหรือไม่เกิน 250 $\mu\text{R/hr}$ หรือ 2.5 $\mu\text{Sv/hr}$ และให้รับแจ้งสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติดำเนินการต่อไป

รายงานการตรวจเช็คระบบ Vehicle Gateway Monitor System Ludlum Model 4525-7000

บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด มหาชน วันที่เข้าดำเนินการ 18 มีนาคม 2569 เวลา 10.00 น.

1. ระบบไฟฟ้าปกติที่จ่ายให้กับระบบ

(/) ปกติ = 229 Vac

() ผิดปกติ ระบุ.....

แก้ไขโดย.....

2. ระบบพลังงานไฟฟ้าสำรอง

(/) ปกติ 13.24Vac

() ผิดปกติ ระบุ.....

แก้ไขโดย.....

3. ค่าปริมาณรังสีในธรรมชาติ (Background)

หัววัดรังสี 1 5381 CPS

หัววัดรังสี 2 5214 CPS

4. ค่าปริมาณรังสีที่วัดได้จากสารรังสีมาตรฐาน Cs-137 ขนาด 9.788μCi

4.1 ตำแหน่งกึ่งกลางของหัววัดรังสี (Count) ที่ระยะห่าง 2 เมตร

หัววัดรังสี 1 7656 CPS (เฉลี่ยจากการทดสอบ 5 ครั้ง)

หัววัดรังสี 2 7147 CPS (เฉลี่ยจากการทดสอบ 5 ครั้ง)

4.2 ตำแหน่งส่วนบนของหัววัดรังสี (Heel) ที่ระยะห่างจากขอบบน 30 ซม.

หัววัดรังสี 1 26740 CPS (เฉลี่ยจากการทดสอบ 5 ครั้ง)

หัววัดรังสี 2 24510 CPS (เฉลี่ยจากการทดสอบ 5 ครั้ง)

4.3 ตำแหน่งส่วนล่างของหัววัดรังสี (Toe) ที่ระยะห่างจากขอบล่าง 30 ซม.

หัววัดรังสี 1 27693 CPS (เฉลี่ยจากการทดสอบ 5 ครั้ง)

หัววัดรังสี 2 26069 CPS (เฉลี่ยจากการทดสอบ 5 ครั้ง)

5. ค่าประสิทธิภาพการทำงานของหัววัดรังสี

5.1 ค่า Net Count

หัววัดรังสี 1 232

หัววัดรังสี 2 197

5.2 ค่า Net Heel

หัววัดรังสี 1 21359 CPS

หัววัดรังสี 2 19296 CPS

5.3 ค่า Net Toe

หัววัดรังสี 1 22312 CPS

หัววัดรังสี 2 20855 CPS

5.4 อัตราส่วน Net Heel / Net Toe

หัววัดรังสี 1 95.7%

หัววัดรังสี 2 92.5%

6. การเตือนการตรวจพบการปนเปื้อนรังสีของระบบ

โดยใช้สารรังสีมาตรฐาน Cs-137 ขนาด 9.788μCi

(/) ปกติ

() ผิดปกติ ระบุ.....

แก้ไขโดย.....

7. การทำงานของระบบกล้องวงจรปิด

(/) ปกติ

() ผิดปกติ ระบุ.....

แก้ไขโดย.....

8. การทำงานของระบบเซ็นเซอร์ต่างๆ

(/) ปกติ

() ผิดปกติ ระบุ.....

แก้ไขโดย.....

9. การทำงานของโปรแกรมคอมพิวเตอร์

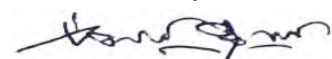
(/) ปกติ

() ผิดปกติ ระบุ.....

แก้ไขโดย.....

H.V.T. SUPPLY CO., LTD.

เจ้าหน้าที่บริษัทฯ ผู้ตรวจเช็คระบบ



(นายก่อเกียรติ ชูทิพย์)

วันที่ : 18 / มีนาคม / 2569

สรุปผลการตรวจเช็คระบบ

(/) ระบบอยู่ในสภาพการทำงานปกติ () ระบบสามารถใช้งานได้ แต่มีสิ่งที่จะต้องแก้ไข () ระบบไม่สามารถใช้งานได้

การแก้ไข / ข้อเสนอแนะ : - ทำความสะอาด Infrared Sensor ทั้ง 4 ชุด

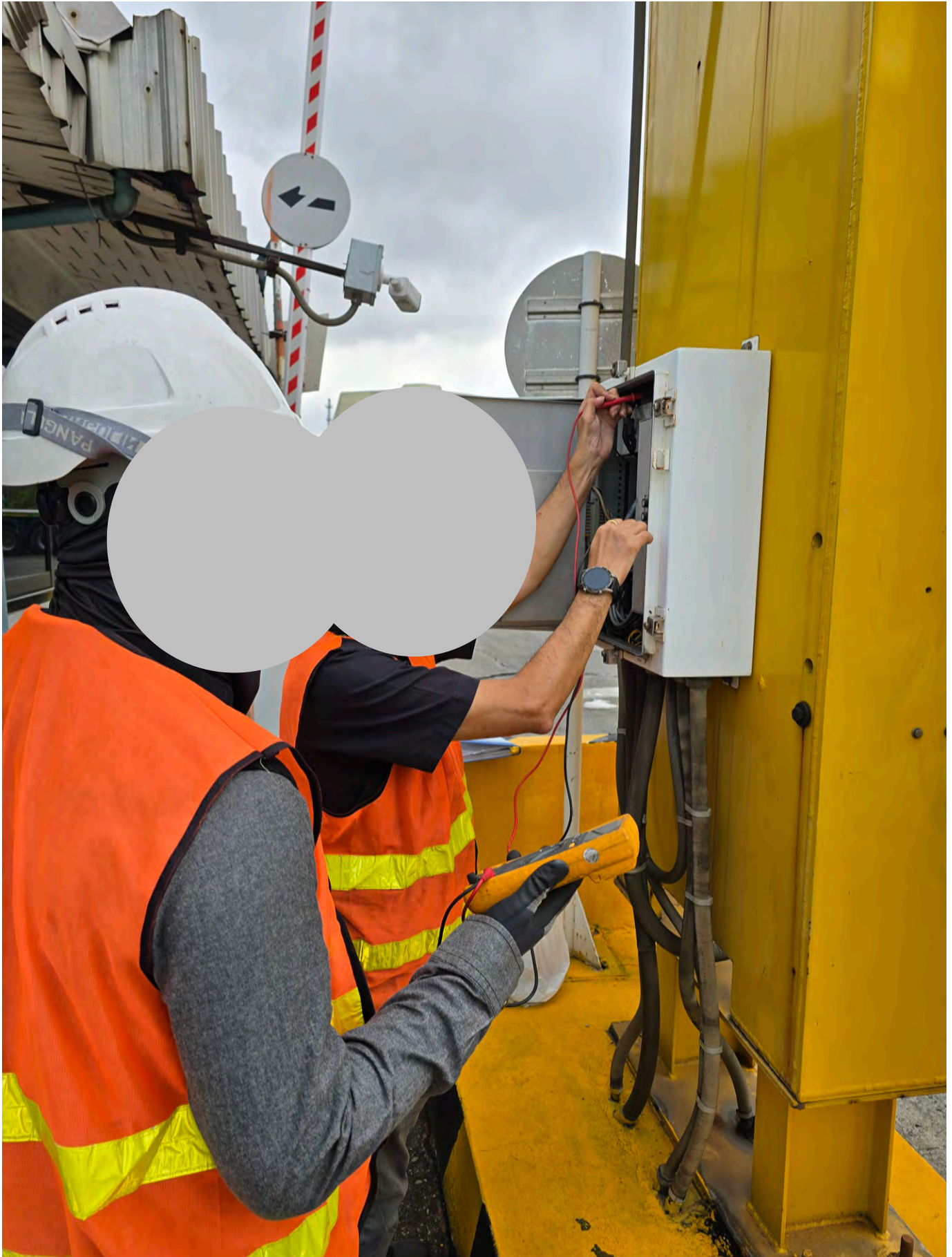
- ฉีดน้ำยาทำความสะอาด Contact ที่ Connector ในกล่อง Control Box

ตารางการตรวจเช็คระบบ Vehicle Gateway Monitor System รุ่น 4525-7000

Tata Steel Manufacturing (Thailand) Plc. SCSC Plant

ครั้งที่	วัน/เดือน/ปี	ค่า Background Det.1 (CPS)	ค่า Background Det.2 (CPS)	การทำงานของระบบ				ค่าประสิทธิภาพการทำงานของหัววัดรังสี		สารรังสีมาตรฐาน ที่ใช้ในการทดสอบ
				ปกติ	ผิดปกติ	สาเหตุ	การแก้ไข	Net Count at 2 m.	Ratio	
1	19-Mar-67	5,600	5,740	√				Det.1 = 182	Det.1 = 99%	Cs-137: 7.817 μ Ci
								Det.2 = 147	Det.2 = 93%	
2	25-Sep-67	5,500	5,440	√				Det.1 = 166	Det.1 = 99%	Cs-137: 7.731 μ Ci
								Det.2 = 136	Det.2 = 92%	
3	26-Mar-68	5,622	5,330	√				Det.1 = 170	Det.1 = 96.1%	Cs-137: 7.644 μ Ci
								Det.2 = 152	Det.2 = 90.8%	
4	13-Aug-68	5,622	5,470	√				Det.1 = 223	Det.1 = 98.2%	Cs-137: 9.958 μ Ci
								Det.2 = 186	Det.2 = 96 %	
5	18-Mar-69	5381	5214	√				Det.1 = 232	Det.1 = 95.7%	Cs-137: 9.788 μ Ci
								Det.2 = 197	Det.2 = 92.5 %	

รูปภาพการสอบเทียบและตรวจเช็คระบบเครื่องวัดรังสี
Vehicle Gateway Monitor System Ludlum Model 4525-7000



















คู่มือการปฏิบัติงาน : การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67

หน้าที่ 1 / 9

ผู้ตรวจสอบ

(ผู้จัดการแผนการจัดการสิ่งแวดล้อม)

ผู้อนุมัติ

(ผู้จัดการส่วนบริหารความปลอดภัย)

การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่
ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)

คู่มือการปฏิบัติงาน : การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67

หน้าที่ 2 / 9

1. วัตถุประสงค์ :

เพื่อควบคุมดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)

2. ผู้ปฏิบัติงาน :

พนักงานประจำเตาอบเหล็กแท่ง พนักงานหลอมเหล็ก พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้า
พนักงานสิ่งแวดล้อม

3. คำจำกัดความ :

4. สิ่งที่เกี่ยวข้อง (เครื่องมือ/อุปกรณ์/วัสดุ/วัตถุดิบ) :

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ชนิด/แบบ
1	CEMs	1	Program Envidas and Poms

5. เอกสารที่เกี่ยวข้อง :

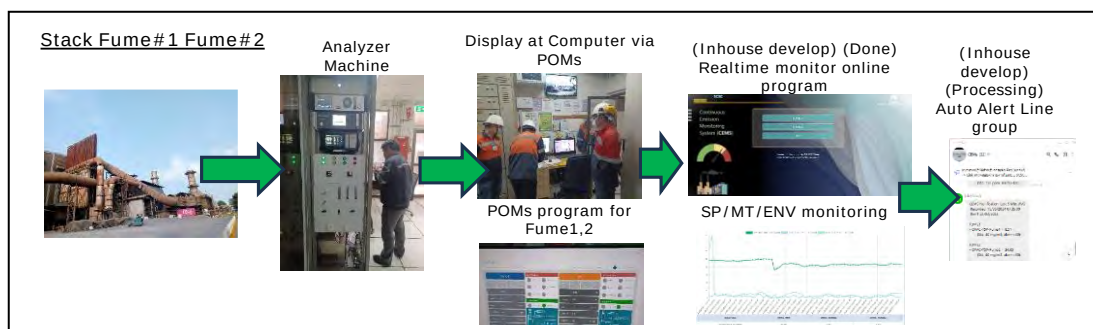
กวม.01 แบบแจ้งเหตุขัดข้องของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานมลพิษอากาศจากปล่องโรงงาน หรือแจ้งหยุดหน่วยการผลิต

กวม.02 แบบรายงานผลการตรวจวัดมลพิษอากาศจากปล่องระบาย กรณีเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ มีเหตุขัดข้องและไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ตั้งแต่ 15 วันขึ้นไป

6. วิธีปฏิบัติงาน :

6.1 การจัดการตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)

6.1.1 การตรวจ Stack Fume#1และ Fume#2 เพื่อรายงานกรมโรงงานอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมฯ (กนอ.)



หมายเหตุ : Maintenance ทำ PM ทุก3เดือน และสอบเทียบตามกำหนด

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร

คู่มือการปฏิบัติงาน : การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01

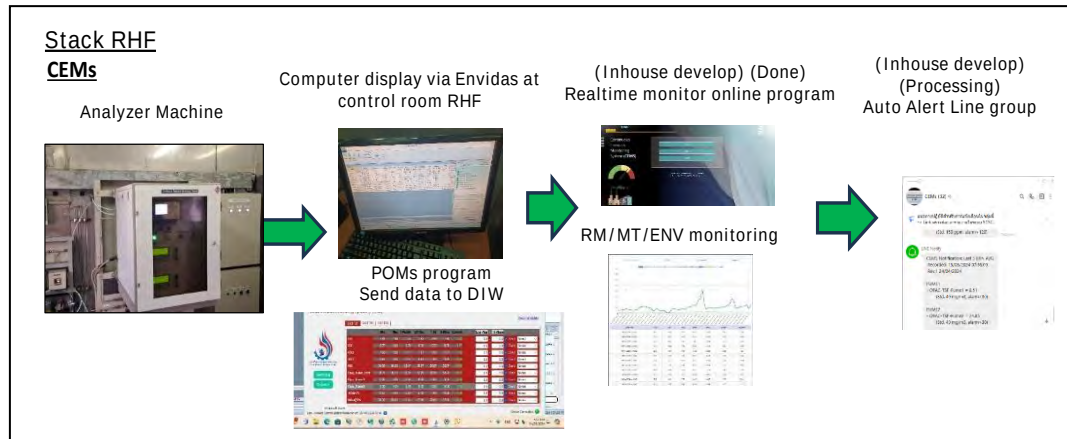
เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67

หน้าที่ 3 / 9

6.1.2 การตรวจ Stack RHF เพื่อรายงานกรมโรงงานอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมฯ (กนอ.)



หมายเหตุ : Maintenance ทำ PM ทุก3เดือน และสอบเทียบทุก 6เดือน

6.2 กำหนดค่ามาตรฐานตาม EIA กำหนด หรือ กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด เพื่อทำโปรแกรมการติดตามค่าผลการตรวจวัด

Parameter	Units	Fume Plant #1		Fume Plant #2		RHF	
		Law/EIA Standard	Alarm	Law/EIA Standard	Alarm	Law/EIA Standard	Alarm
Opacity (TSP)	% and mg/m3	40	30	40	30	240	200
		(EIA)	(Internal Alarm)	(EIA)	(Internal Alarm)	(Law DIW)	(Internal Alarm)
SOx	ppm	X	X	X	X	60	40
						(EIA)	(Internal Alarm)
CO	ppm	X	X	X	X	690	600
						(Law DIW)	(Internal Alarm)
NOx	ppm	X	X	X	X	150	120
						(EIA)	(Internal Alarm)
O2	% by Volume	No Standard	No Alarm	No Standard	No Alarm	No Standard	<8 > 12
							Internal Alarm
Flow Rate	M3/hr	No Standard	<550,000 >750,000	No Standard	<400,000 >600,000	No Standard	< 50000 > 80000
							Internal Alarm
Stack Temperature	oC	No Standard	100 C	No Standard	100 C	No Standard	<300 > 500
							Internal Alarm

รหัส CEMs ของกรมโรงงานกำหนดดังนี้

Measurements ID Fume 1 คือ S0516

Measurements ID Fume 2 คือ S0517

Measurements ID RHF คือ S0515

การกำหนดค่า Rang ของเครื่อง CEMs โดยกำหนด 1.5 เท่าของค่ามาตรฐานควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

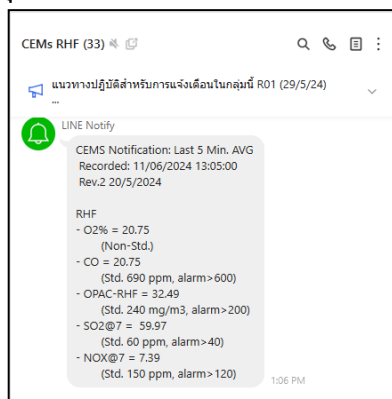
คู่มือการปฏิบัติงาน : การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01 เอกสารชุดที่ 1 แก้ไขครั้งที่ 0 ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67 หน้าที่ 4 / 9

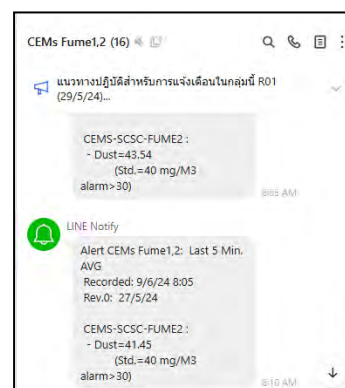
Parameter	หน่วย	Rang Scaling
O2	%	0-25
CO	ppm	0-1000
CO2	%	0-20
SO2	ppm	0-200
Nox	ppm	0-400
TSP		
RHF	Mg/M3	0-200
Fume1	Mg/M3	0-300
Fume2	Mg/M3	0-300

6.3 จัดทำ Line กลุ่มเพื่อรายงานผลการตรวจวิเคราะห์อากาศอัตโนมัติ (CEMs) ซึ่งจะมีการAlert ทันที เมื่อมีค่าเกินค่า Alarm ที่ตั้งไว้ โดย พนักงานประจำเตาอบเหล็กแท่ง พนักงานหลอมเหล็ก จะต้องตรวจสอบกระบวนการผลิต ทั้งส่วนผลิตเหล็กแท่งหรือส่วนผลิตเหล็กกรัด เมื่อมี Alarm เกิดขึ้น โดยมีพนักงานสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ตรวจสอบอีกครั้ง ตามแนวทางปฏิบัติเมื่อมีการแจ้งเตือนดังต่อไปนี้

กลุ่ม Line CEMs RHF เพื่อรายงานค่าAlert เมื่อเกิน



กลุ่ม Line CEMs Fume1,2 เพื่อรายงานค่าAlert เมื่อเกินมาตรฐาน



6.3.1 กรณีกลุ่ม Line CEMs RHF/ Fume 1,2 Alert Alarm ให้พนักงานประจำเตาอบเหล็กแท่ง พนักงานหลอมเหล็กตรวจสอบภายในค่ารายงานในระบบ CEMs เดิม

<http://172.31.175.2/cems/CEMs.aspx?page=4>



คู่มือการปฏิบัติงาน : การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01

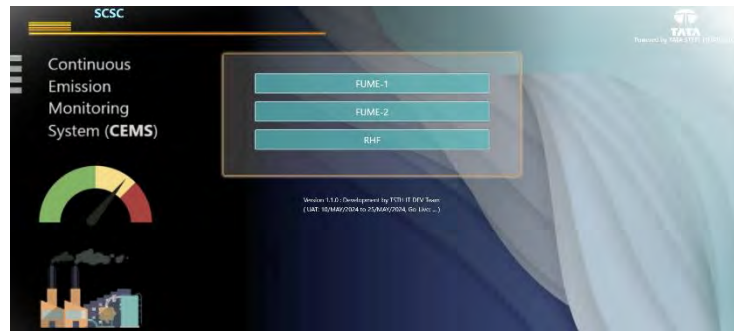
เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67

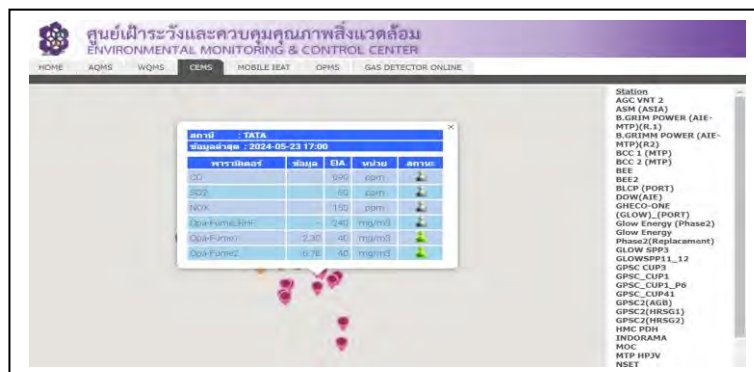
หน้าที่ 5 / 9

6.3.2 กรณีกลุ่ม Line CEMs RHF/ Fume 1,2 Alert Alarm ให้พนักงานประจำเตาอบเหล็กแห่ง พนักงานหลอมเหล็ก ตรวจสอบ ค่ารายงาน CEMs ระบบใหม่ <http://tsthweb1/cems/scsc.aspx>

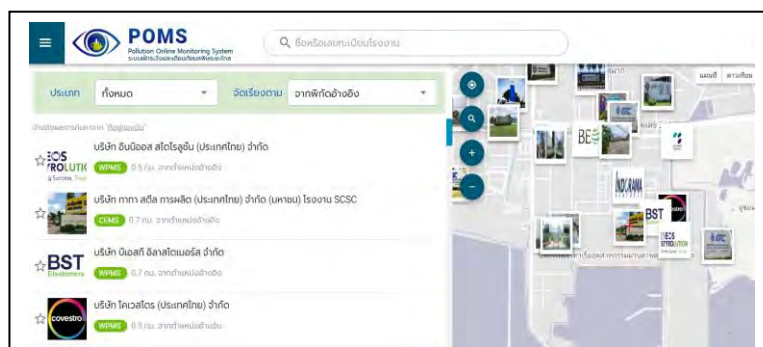


6.3.3 กรณีกลุ่ม Line CEMs RHF/ Fume 1,2 Alert Alarm ให้พนักงานประจำเตาอบเหล็กแห่ง พนักงานหลอมเหล็กตรวจสอบค่ารายงานต่อการนิคมอุตสาหกรรมฯ (กนอ.) (เลือก TATA เพื่อดูค่าเพื่อดูว่ารายชั่วโมงมีค่าสูงเกินมาตรฐานหรือไม่) :

<http://www.envimtp.com/map.php?type=1>



6.3.4 กรณีกลุ่ม Line CEMs RHF/ Fume 1,2 Alert Alarm ให้พนักงานประจำเตาอบเหล็กแห่ง พนักงานหลอมเหล็ก ตรวจสอบค่ารายงานกรมโรงงานอุตสาหกรรม (เลือก Logo TATA เพื่อดูค่าเพื่อดูว่ารายชั่วโมงมีค่าสูงเกินมาตรฐานหรือไม่) <https://poms.diw.go.th/>



คู่มือการปฏิบัติงาน : การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67

หน้าที่ 6 / 9

6.3.5 กลุ่ม Line CEMs RHE แผนการควบคุมค่า O₂, CO, OPAC-RHF, SO₂, NO_x ของพนักงานประจำเตาอบเหล็กแท่ง

1. เพิ่มค่า Pressure RHF จาก 0.8 ไปเป็น 0.9 mmwc.
2. ลดค่า Air : Gas ratio ลงจาก 9:1 ไปเป็น 8:1 ติดตามผลทุก 5 นาทีถ้าค่า Nox ไม่ลงให้ทำซ้ำต่อไป
3. ให้ ประจำเตาอบเหล็กแท่ง คอยตรวจสอบกราฟ ก่อนค่าเฉลี่ยรายชั่วโมงจะเกิน STD เพื่อแก้ไขได้ทันเวลา
4. หาก action แล้วไม่ลดลงภายใน 30 นาที ให้โทรแจ้ง แผนก/ส่วน
5. ถ้าค่าเฉลี่ยรายชั่วโมงกำลังจะเกินค่า STD และตรวจสอบแล้วว่าไม่ใช่ผลจากการผลิต ให้ทำการปิดระบบรายงานเป็น MT ชั่วคราวก่อนเพื่อรอการแก้ไข ก่อนที่จะเปิดกลับมารายงานใหม่

6.3.6 กลุ่ม Line CEMs FUME1,2 แผนการควบคุมค่า FUME1, FUME2 พนักงานหลอมเหล็ก พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้า (Fume) เมื่อมีไลน์แจ้งเตือน

1. ตรวจสอบการทำงานว่าผิดปกติหรือไม่
 2. ตรวจสอบปล่อง Fume ว่ามีฝุ่นออกหรือไม่
 3. ตรวจสอบถ่วงรื้อ ว่ามีหรือไม่
 4. ถ้าตรวจสอบแล้วไม่พบความผิดปกติ แต่ค่าเฉลี่ยรายชั่วโมงกำลังจะเกิน ให้ปิดระบบเป็น Maintenance ชั่วคราวก่อนเพื่อรอการแก้ไขก่อนที่จะเปิดกลับมารายงานใหม่
- 6.4 การดำเนินการรับผิดชอบเพื่อให้การส่งค่าผลการตรวจวิเคราะห์อากาศอัตโนมัติ (CEMs) ไปยัง กนอ. และ กรมโรงงาน ถูกต้องแม่นยำ ให้ขอบเขตความรับผิดชอบดังนี้
1. หน่วยงานซ่อมบำรุง ดูแล ความพร้อมสมบูรณ์ในการใช้งานของเครื่องวิเคราะห์ CEMS ทุก 3 เดือน และการทำสอบเทียบความแม่นยำของเครื่องมือวิเคราะห์ CEMS (Calibration) ทุก 6 เดือน
 2. หน่วยงาน IT ดูแลความพร้อมของ คอมพิวเตอร์ ,Program Envidas ,Program Poms ,ระบบเชื่อมต่อผ่าน internet การรายงานผลภายในผ่าน Intranet การแสดงผล SCSC ต่อ การนิคมอุตสาหกรรมฯ (กนอ.) และ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (DIW)
 3. หน่วยงานสิ่งแวดล้อม ควบคุมดูแล ผลวิเคราะห์ (ภาพรวมของระบบ) เป็นช่องทางประสานและรับข่าวสารปัญหา การแก้ไข และดูข้อมูลการรายงานของ Cems และ สัญญาณที่ส่งถูกต้องหรือไม่
 - Fume1,Fume2 ใช้ Any Desk IP= 111-3605-158
 - RHF ใช้ Any Desk IP= 1605- 684-421

คู่มือการปฏิบัติงาน : การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

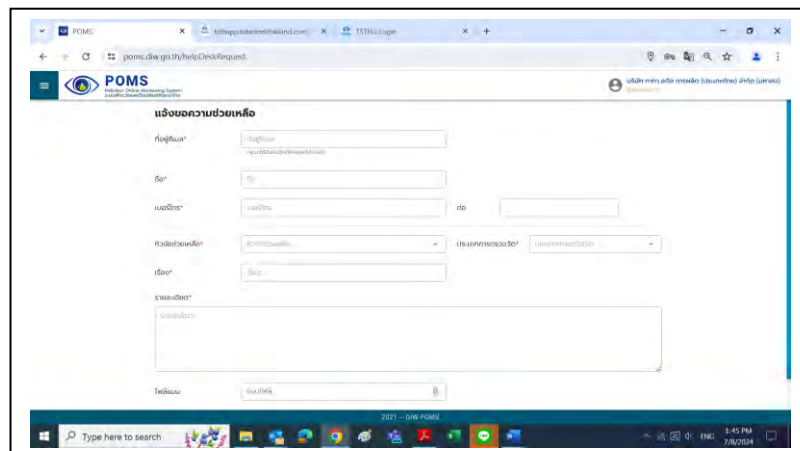
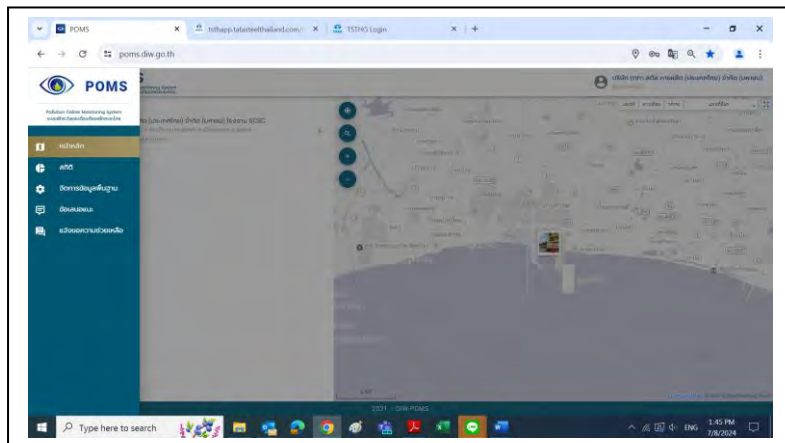
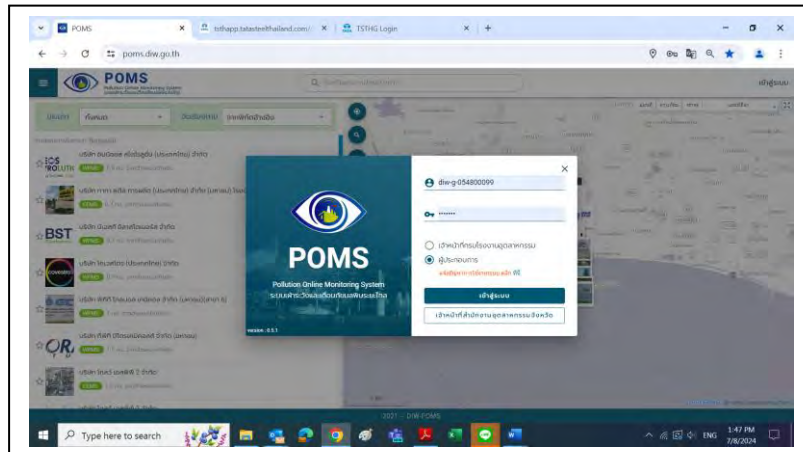
รหัส WI-EN-CE 01

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67

หน้าที่ 8 / 9



คู่มือการปฏิบัติงาน : การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67

หน้าที่ 9 / 9

กิจกรรม	อันตราย/ผลกระทบที่ อาจเกิดขึ้น	รูปการทำงาน	มาตรการป้องกันด้าน ความปลอดภัย/อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
การตรวจเช็ค สอบ เทียบ ติดตั้งเครื่องวัด CEMs	ตกจากที่สูง		- ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ safety harness แบบมี ตะขอเกี่ยว 2 เส้น ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานที่สูง และต้องเกี่ยว คล้องล้อยึดสาย harness ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน - ให้ปฏิบัติตามป้ายเตือน/ คำแนะนำต่างๆ และกันเขตพื้นที่การทำงาน - ตรวจสอบอุปกรณ์และ เครื่องมือทุกครั้งก่อนเริ่มงาน และสวมถุงมือป้องกัน กระแสไฟฟ้าทุกครั้งที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า และต่อระบบสาย กราวด์ลงดิน - กรณีฝนตก ลม พายุ ให้หยุดปฏิบัติงานทันที

8.วิธีปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบ	รายการ	การดำเนินการ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
ค่าเกิน มาตรฐาน กำหนด	ฝุ่น TSP	ดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขทันที/ แจ้ง สาเหตุและแนวทางแก้ไข ให้กนอ. กรมโรงงานเพื่อทราบ	
	SO ₂ , NO _x , CO	ดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขทันที/ แจ้ง สาเหตุและแนวทางแก้ไข ให้กนอ. กรมโรงงานเพื่อทราบ	

6.5 คู่มือขั้นตอนการทำงาน การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ

	คู่มือขั้นตอนการทำงาน	รหัส PM-MT 09	แผ่นที่ 1/5
		เอกสารชุดที่ 2	
	การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ	แก้ไขครั้งที่ 0	ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 60
ผู้ตรวจสอบ (ผู้จัดการแผนกวางแผนซ่อมบำรุง)	ผู้อนุมัติ (ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง)		
การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ			
เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร			



คู่มือขั้นตอนการทำงาน

รหัส PM-MT 09

แผ่นที่ 2/5

เอกสารชุดที่ 2

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 60

การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ

1. นโยบาย

คู่มือคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ข้อ

7.1.3 โครงสร้างพื้นฐาน

8.1 การวางแผนและการควบคุมการดำเนินงาน

2. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพจากการดำเนินกิจกรรม ผลิตภัณฑ์ หรือการบริการของบริษัทฯ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

3. ขอบข่าย

ครอบคลุมถึงการควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ ซึ่งประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม ทั้งในภาวะปกติ ภาวะผิดปกติ และภาวะฉุกเฉิน ทั้งที่สามารถควบคุมได้โดยตรงหรือโดยอ้อมในกิจกรรม ผลิตภัณฑ์ หรือการบริการ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทั้งหมดในกระบวนการผลิต กระบวนการซ่อมบำรุง และกระบวนการบริหาร

4. คำจำกัดความ

- | | | |
|-----------|---------|---------------------------------|
| - ผจผ.ลล. | หมายถึง | ผู้จัดการแผนกหลอมเหล็ก |
| - ผจส.ลท | หมายถึง | ผู้จัดการส่วนผลิตเหล็กแท่ง |
| - ผจส.ชบ. | หมายถึง | ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง |
| - ผจผ.วผ. | หมายถึง | ผู้จัดการแผนกวางแผนซ่อมบำรุง |
| - QSHE-MR | หมายถึง | ตัวแทนฝ่ายจัดการ |
| - หก.ลท. | หมายถึง | หัวหน้ากะประจำส่วนผลิตเหล็กแท่ง |

5. เอกสารอ้างอิง

- | | |
|---------------|---|
| - PM-MT 01 | การบำรุงรักษาป้องกันตามกำหนดระยะเวลา |
| - PM-MT 02 | การซ่อมบำรุงเครื่องจักร |
| - PM-SC 16 | การติดต่อสื่อสาร |
| - WI-MT-FP 01 | การ Start Fan Motor, ไซล์ลำเลียง และระบบ Purge Fume 1,2 |
| - WI-MT-FP 02 | การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น |
| - WI-MT-FP 03 | การแก้ไขระบบ บำบัดอากาศ |
| - WI-SP-EF 01 | การอาร์คหลอมละลายเศษเหล็กโดยใช้พลังงานไฟฟ้าแรงสูง |

	คู่มือขั้นตอนการทำงาน	รหัส PM-MT 09	แผ่นที่ 3/5
		เอกสารชุดที่ 2	
	การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ	แก้ไขครั้งที่ 0	

6. บันทึก

- FO-MT-FP 01

แผนงานดูแลรักษาระบบบำบัด

- FO-MT-FP 02

ตารางการตรวจสอบรอยรั่วของฝากล่อง Fume 1

- FO-SC-CP 01

ใบข้อเสนอแนะ/ข้อร้องเรียน

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร



คู่มือขั้นตอนการทำงาน

รหัส PM-MT 09	แผ่นที่ 4/5
เอกสารชุดที่	2
แก้ไขครั้งที่	0
ประกาศใช้วันที่	1 ส.ค. 60

การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ

7. ขั้นตอนการทำงาน

7.1 การควบคุมเครื่องจักร

7.1.1 การ Start Fan Motor ,โซ่ลำเลียงและระบบ Purge Fume 1,2

- 7.1.1.1 หก.ลท. จะแจ้งให้พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้ได้รับมอบหมาย เป็น ผู้ดำเนินการ
- 7.1.1.2 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้ได้รับมอบหมาย ดำเนินการ Start Fan Motor,โซ่ลำเลียง และระบบ Purge Fume 1 , 2 (WI-MT-FP 01)
- 7.1.1.3 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้ได้รับมอบหมาย ตรวจสอบว่าระบบทำงาน หรือไม่ ถ้าทำงาน ให้ดำเนินการตามข้อ 7.1.1.5
- 7.1.1.4 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้ได้รับมอบหมาย ดำเนินการแก้ไข เมื่อ แก้ไขเสร็จให้ทำตามขั้นตอน7.1.1.5 ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้แจ้งซ่อมบำรุง ตามขั้นตอนการซ่อม บำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)
- 7.1.1.5 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้ได้รับมอบหมาย แจ้ง หก.ลท. ดำเนินการ ผลิต

7.1.2 การลำเลียงฝุ่นจาก Bag House

- 7.1.2.1 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้รับมอบหมาย จะดำเนินการลำเลียงฝุ่น จาก Bag House1และ Bag house 2 ไปยังระบบลำเลียงขึ้นไปยัง Silo ของ Pelletizer ดำเนินการคู่มือปฏิบัติงานเรื่อง การ Start Fan Motor,โซ่ลำเลียง และระบบ Purge Fume 1 , 2 (WI-MT-FP 01) หัวข้อที่ 7.2
- 7.1.2.2 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้รับมอบหมาย ตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นอยู่ใน สภาพใช้งานปกติ หรือไม่ ถ้าปกติดำเนินการข้อ 7.1.2.4
- 7.1.2.3 ถ้ามีปัญหาเช่น โซ่ลำเลียงไม่หมุนเนื่องจากโซ่ขาด, โซ่ลำเลียงไม่หมุน มีปัญหาให้ทำการ แก้ไข ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้แจ้งซ่อมบำรุงตามการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)
- 7.1.2.4 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้รับมอบหมาย ทำการเคลียร์ฝุ่นประจำวัน เมื่อฝุ่นใน Bag house หมด ให้ปิดระบบลำเลียง ดำเนินการคู่มือปฏิบัติงานเรื่อง การ Start Fan Motor,โซ่ลำเลียง และระบบ Purge Fume 1 , 2 (WI-MT-FP 01) หัวข้อที่ 7.2

7.2 การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

- 7.2.1 ผจผ.วผ. หรือผู้ได้รับมอบหมาย ประสานงานกับ ผจผ.ลส.และ ผจผ.ชก. จัดทำแผนงานดูแลรักษา ระบบบำบัด บันทึกลงในแบบฟอร์ม (FO-MT-FP 01) พร้อมลงนามผู้จัดทำ ส่งรายละเอียด ทั้งหมดที่บันทึกลงในแบบฟอร์ม (FO-MT-FP 01) ให้ ผจส.ชบ. เพื่อพิจารณา
- 7.2.2 ผจส.ชบ. พิจารณาตรวจสอบข้อมูลพร้อมลงนามอนุมัติ ตามแผนงานดูแลรักษาระบบบำบัด ใน แบบฟอร์ม (FO-MT-FP 01) ถ้าไม่เห็นชอบส่งกลับคืน ผจผ.วผ. หรือผู้ได้รับมอบหมาย ดำเนินการใหม่ตาม ข้อ 7.2.1

	คู่มือขั้นตอนการทำงาน	รหัส PM-MT 09	แผ่นที่ 5/5
		เอกสารชุดที่	2
	การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ	แก้ไขครั้งที่	0
		ประกาศใช้วันที่	1 ส.ค. 60
7.2.3 ผจพ.วผ. สำเนา แผนงานดูแลรักษา ระบบบำบัดอากาศ ในแบบฟอร์ม (FO-MT-FP 01) ให้ QSHE-MR, ผจส.ลท., ผจส.ชบ เพื่อรับทราบและดำเนินการจัดทำตาม แผนงานดูแลรักษาระบบ บำบัด ในแบบฟอร์ม (FO-MT-FP 01) 7.3 การดำเนินงานตามแผนงาน 7.3.1 เมื่อถึงระยะเวลาในการดำเนินการ ผจพ.วผ. จะแจ้งให้พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) จะดำเนินงานตามแผนงานดูแลรักษาระบบ (FO-MT-FP 01) 7.3.2 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) จะปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานการดูแลรักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น (WI-MT-FP 02) 7.3.3 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) ดำเนินการตรวจสอบถ้าพบ ถ้าพบสิ่งผิดปกติให้ ดำเนินการแก้ไข ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้ทำตาม การซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02) 7.3.4 ผจพ.วผ. ทำการ Update แผนงานดูแลรักษาระบบ (FO-MT-FP 01) ภายในวันที่ 15 ของเดือน ถัดไป 7.4 แก้ไขเมื่อเกิดภาวะผิดปกติ (Abnormal) 7.4.1 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) หรือพนักงานหลอมเหล็กได้รับแจ้งจากหน่วยงาน ภายใน หรือได้รับภายนอกเช่นบริษัทข้างเคียง เช่น BST หรือ Bayer 7.4.2 ให้ปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานเรื่อง การติดต่อสื่อสาร (PM-SC 16) 7.4.3 ให้ปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานเรื่อง การแก้ไขระบบ บำบัดอากาศ (WI-MT-FP 03)			
เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร			

6.6 ตารางข้อมูลอายุถูงกรองฝุ่น (Fume# 1 และ Fume# 2)

ตารางข้อมูลถลุงกรองฝุ่น Fume 1

ZONE # 1									
ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด		ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด	
	เดือน	Heat				เดือน	Heat		
1A	2.4	998	06/05/2026	AVG(heat)	1B	2.4	998	06/05/2026	
2A	2.4	998	05/05/2026		2B	2.4	998	06/05/2026	
3A	2.4	998	05/05/2026	AVG(%)	3B	2.4	998	06/05/2026	
4A	2.4	998	05/05/2026		4B	2.4	998	06/05/2026	
5A	2.4	998	05/05/2026	46%	5B	2.4	998	06/05/2026	
6A	23.2	10,088	20/08/2024		6B	17.6	7,809	04/02/2025	
7A	23.2	10,088	20/08/2024		7B	17.6	7,809	04/02/2025	
8A	23.2	10,088	20/08/2024		8B	17.6	7,809	04/02/2025	
9A	22.5	9,835	10/09/2024		9B	17.6	7,809	04/02/2025	
10A	22.5	9,835	10/09/2024		10B	17.6	7,809	04/02/2025	
11A	22.5	9,835	10/09/2024		11B	17.6	7,809	04/02/2025	
12A	22.5	9,835	10/09/2024		12B	14.8	6,539	29/04/2025	
13A	22.5	9,835	10/09/2024		13B	16.5	7,359	07/03/2025	
14A	22.5	9,835	10/09/2024		14B	16.5	7,359	07/03/2025	
15A	16.5	7,359	07/03/2025		15B	16.5	7,359	07/03/2025	
16A	16.5	7,359	07/03/2025		16B	16.5	7,359	07/03/2025	
17A	16.5	7,359	07/03/2025		17B	16.5	7,359	07/03/2025	
18A	12.2	5,315	15/07/2025		18B	16.5	7,359	07/03/2025	

ZONE # 2									
ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด		ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด	
	เดือน	Heat				เดือน	Heat		
1A	2.4	998	05/05/2026		1B	7.7	3,215	28/11/2025	
2A	2.4	998	05/05/2026		2B	7.7	3,215	28/11/2025	
3A	2.4	998	05/05/2026		3B	7.7	3,215	28/11/2025	
4A	2.4	998	05/05/2026		4B	7.7	3,215	28/11/2025	
5A	2.4	998	05/05/2026		5B	14.8	6,539	29/04/2025	
6A	14.8	6,539	29/04/2025		6B	14.8	6,539	29/04/2025	
7A	14.8	6,539	29/04/2025		7B	11.9	5,115	24/07/2025	
8A	14.8	6,539	29/04/2025		8B	11.9	5,115	24/07/2025	
9A	14.8	6,539	29/04/2025		9B	9.7	4,144	27/09/2025	
10A	14.8	6,539	29/04/2025		10B	9.7	4,144	27/09/2025	
11A	14.8	6,539	29/04/2025		11B	9.7	4,144	27/09/2025	
12A	12.2	5,315	15/07/2025		12B	9.7	4,144	27/09/2025	
13A	12.2	5,315	15/07/2025		13B	9.7	4,144	27/09/2025	
14A	11.9	5,115	24/07/2025		14B	9.7	4,144	27/09/2025	
15A	11.9	5,115	24/07/2025		15B	9.7	4,144	27/09/2025	
16A	11.9	5,115	24/07/2025		16B	9.7	4,144	27/09/2025	
17A	11.9	5,115	24/07/2025		17B	9.7	4,144	27/09/2025	
18A	9.7	4,144	27/09/2025		18B	9.7	4,144	27/09/2025	

ZONE # 3									
ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด		ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด	
	เดือน	Heat				เดือน	Heat		
1A	2.4	998	05/05/2026		1B	4.5	1,796	04/03/2026	
2A	2.4	998	05/05/2026		2B	4.5	1,796	04/03/2026	
3A	2.4	998	05/05/2026		3B	4.5	1,796	04/03/2026	
4A	4.5	1,796	04/03/2026		4B	4.5	1,796	04/03/2026	
5A	4.5	1,796	04/03/2026		5B	4.5	1,796	04/03/2026	
6A	4.5	1,796	04/03/2026		6B	4.5	1,796	04/03/2026	
7A	4.5	1,796	04/03/2026		7B	4.5	1,796	04/03/2026	
8A	4.5	1,796	04/03/2026		8B	4.5	1,796	04/03/2026	
9A	7.7	3,215	28/11/2025		9B	4.5	1,796	04/03/2026	
10A	7.7	3,215	28/11/2025		10B	4.5	1,796	04/03/2026	
11A	7.7	3,215	28/11/2025		11B	4.5	1,796	04/03/2026	
12A	7.7	3,215	28/11/2025		12B	4.5	1,796	04/03/2026	
13A	7.7	3,215	28/11/2025		13B	4.5	1,796	04/03/2026	
14A	9.8	4,156	26/09/2025		14B	4.5	1,796	04/03/2026	
15A	9.8	4,156	26/09/2025		15B	9.8	4,156	26/09/2025	
16A	9.8	4,156	26/09/2025		16B	9.8	4,156	26/09/2025	
17A	9.8	4,156	26/09/2025		17B	9.8	4,156	26/09/2025	
18A	9.8	4,156	26/09/2025		18B	9.8	4,156	26/09/2025	

หมายเหตุ - ม.ค. 2554 ทดลองอายุถลุงกรอง จาก 8,000 Heat เป็น 8,500 Heat เนื่องจากปรับปรุงเครื่องจักร

อายุถลุงกรอง 0 - 5000 Heat มีสภาพดี

อายุถลุงกรอง 5000 - 8000 Heat มีสภาพพอใช้

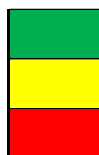
อายุถลุงกรองมากกว่า 8000 Heat มีสภาพไม่ดี ต้องเตรียมของเปลี่ยนใหม่ ตามอายุ

ตารางข้อมูลถูงกรองฝุ่น Fume 2

ZONE#1					ZONE#2			
ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด		ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด
	เดือน	Heat				เดือน	Heat	
1A	2.4	998	05/05/2026	3,830	10A	5.3	2,187	06/02/2026
1B	5.3	2,187	06/02/2026		10B	5.3	2,187	06/02/2026
2A	2.4	998	05/05/2026	AVG(%)	11A	2.4	998	05/05/2026
2B	2.4	998	05/05/2026	45%	11B	2.4	998	05/05/2026
3A	4.5	1,796	04/03/2026		12A	4.5	1,796	04/03/2026
3B	4.5	1,796	04/03/2026		12B	4.5	1,796	04/03/2026
4A	2.4	998	05/05/2026		13A	2.4	998	05/05/2026
4B	2.4	998	05/05/2026		13B	2.4	998	05/05/2026
5A	7.7	3,215	28/11/2025		14A	7.7	3,215	28/11/2025
5B	7.7	3,215	28/11/2025		14B	7.7	3,215	28/11/2025
6A	9.7	4,144	27/09/2025		15A	9.7	4,144	27/09/2025
6B	12.2	5,315	15/07/2025		15B	12.2	5,315	15/07/2025
7A	12.2	5,315	15/07/2025		16A	12.2	5,315	15/07/2025
7B	14.0	6,199	22/05/2025		16B	14.0	6,199	22/05/2025
8A	18.2	8,083	17/01/2025		17A	14.0	6,199	22/05/2025
8B	18.2	8,083	17/01/2025		17B	14.0	6,199	22/05/2025
9A	18.2	8,083	17/01/2025		18A	17.6	7,809	04/02/2025
9B	18.2	8,083	17/01/2025		18B	17.6	7,809	04/02/2025

หมายเหตุ

- ม.ค. 2554 ทดลองยืดอายุถูงกรอง จาก 8,000 Heat เป็น 8,500 Heat เนื่องจากปรับปรุงเครื่องจักร



อายุถูงกรอง 0 - 5000 Heat มีสภาพดี

อายุถูงกรอง 6000 - 7000 Heat มีสภาพพอใช้

อายุถูงกรองมากกว่า 8000 Heat มีสภาพไม่ดี ต้องเตรียมของเปลี่ยนใหม่ ตามอายุ

**6.7 เอกสารการแต่งตั้งผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ
และผู้ปฏิบัติงานระบบบำบัดมลพิษ**

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๔๐๐๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๓ ตุลาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๒๙๕ ลงรับวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๓๒๐๓๐๐๐๒๒๕๓๕๕ (น.๕๙-๒/๒๕๓๕-ญนพ.) ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลม และเหล็กข้ออ้อยประเภทมีเตาหลอม กำลังการผลิต ๕๐๐,๐๐๐ ตัน/ปี ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑ ถนนโอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๓๙๖๘ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒ ตุลาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายวารินทร์ งามการุญ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายภุชญา หวานระรื่น	๑๒๐-๕๑-๐๐๐๘๑	✓	✓	
๒	นางสาวพรศิริ แจ่มจำรัส	๑๒๓-๕๓-๐๐๒๖๕	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายภัทรพล ไหมทอง		✓	✓	✓
๒	นายเทพกร เปลียนไธสง		✓		
๓	นายกิตตินันต์ จารัตน์		✓		
๔	นายสมนึก สิมอาจารย์			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๓๗๖๗ ลงวันที่ ๒๒ มีนาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางนพลักษณ์ ศุภณสินเชษม)

นักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ วิชาการการแทน

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



6.8 แผนงานดูแล รักษา ระบบบำบัดอากาศ ประจำปี 2569



แผนงานดูแล รักษา ระบบบำบัด

ประจำปี 2569

แก้ไขครั้งที่ 0
แผ่นที่ 1/1

รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	ความถี่ (ครั้ง)	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้ดำเนินการ
ระบบบำบัดอากาศ															
การวัดค่า Diff Fume 1, 2	ผจผ.วผ/ผจผ.สล.	ทุกวัน													พนักงานซ่อมบำรุง/พนักงานสิ่งแวดล้อม
การตรวจระบบโซ่ลำเลียง Fume 1,2	ผจผ.วผ	ทุกสัปดาห์													พนักงานซ่อมบำรุง
ทำความสะอาดท่อของระบบ Diff Fume 1,2	ผจผ.วผ	ทุกเดือน													พนักงานซ่อมบำรุง
การตรวจวัดฝุ่นละอองตาม EIA (ปล่อง, บริเวณจุดทำงาน)	ผจผ.สล.	ทุก 3 เดือน	>			>			>			>			พนักงานสิ่งแวดล้อม
การตรวจสอบเครื่องจักรตาม Job Plan Fume 1	ผจผ.วผ	ทุก 3 เดือน		>			>			>			>		พนักงานซ่อมบำรุง
การตรวจสอบเครื่องจักรตาม Job Plan Fume 2	ผจผ.วผ	ทุก 3 เดือน			>			>			>			>	พนักงานซ่อมบำรุง
การตรวจสภาพหลังคา SP	ผจผ.วผ	6 เดือน					>						>		พนักงานซ่อมบำรุง
ตรวจรอยรั่วของฝาครอบถุงกรอง Baghouse 1	ผจผ.วผ	6 เดือน				>						>			พนักงานซ่อมบำรุง
ตรวจวัด Flow rate Fume 1,2	ผจผ.สล.	6 เดือน				>						>			พนักงานสิ่งแวดล้อม
ตรวจสภาพรั้ว / ตัน ที่ท่อ Duct ด้านบน	ผจผ.วผ	1 ปี											>		พนักงานซ่อมบำรุง
การเปลี่ยนถุงกรอง Fume 2	ผจผ.วผ	8,500 H.												>	พนักงานซ่อมบำรุง
การเปลี่ยนถุงกรอง Fume 1	ผจผ.วผ	9,500 H.												>	พนักงานซ่อมบำรุง
การตรวจสภาพการไหลภายในท่อ Canopy hood	ผจผ.วผ	6 เดือน				>								>	พนักงานซ่อมบำรุง
การตรวจสภาพความสะอาด Canopy hood	ผจผ.วผ	6 เดือน										>		>	พนักงานซ่อมบำรุง

.....> แผนการดำเนินงาน / เลขอารบิก
————> ผลการดำเนินงาน / เลขไทย

6.9 คู่มือการปฏิบัติงาน การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ

	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส WI-MT-FP 03	แผ่นที่ 1/4
		เอกสารชุดที่ 1	
	การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ	แก้ไขครั้งที่ 0	ประกาศใช้วันที่ 1 ม.ค. 58
ผู้ตรวจสอบ (ผู้จัดการแผนกวางแผนซ่อมบำรุง)		ผู้อนุมัติ (ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง)	
การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ			
เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร			

	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส WI-MT-FP 03	แผ่นที่ 3/4
		เอกสารชุดที่ 1	
	การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ	แก้ไขครั้งที่ 0	ประกาศใช้วันที่ 1 ม.ค. 58

6. วิธีปฏิบัติงาน

6.1 กรณีฝุ่นออกหลังคา พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) หรือพนักงานหลอมเหล็กเมื่อได้รับแจ้งหรือตรวจพบว่าฝุ่นออกหลังคาให้ตรวจเช็คดังนี้

6.1.1 Motor Fan trip

6.1.1.1 กรณี Motor Fan ของ Fume 1 trip 1 ตัว แจ้ง หก.ลท. เพื่อปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงาน เรื่อง การอาร์คหลอมละลายเศษเหล็กโดยใช้พลังงานไฟฟ้าแรงสูง (WI-SP-EF 01) จากนั้นแจ้งพนักงานซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขตาม คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่องการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.1.1.2 ถ้า Motor Fan Fume 1 trip 2 ตัว หรือ Motor Fan Fume 2 trip 1 ตัว ให้หยุดผลิต แจ้งพนักงานซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขตาม คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่องการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.1.1.3 ถ้า Motor Fan ไม่ trip ให้ปฏิบัติตามข้อ 6.1.2

6.1.2 ค่า Pressure Diff ของ Fume 1 และ Fume 2 “ $\geq 280 \text{ mm. H}_2\text{O}$ ” เป็นเวลา 30 นาทีติดต่อกัน ปฏิบัติดังนี้

6.1.2.1 ตรวจสอบ Pressure ลมในระบบ ถ้า Pressure ลม $< 5 \text{ Bar}$ ให้แจ้งพนักงานสถานีจ่ายน้ำ-ลม ทำการ Start Air Compressor เพิ่ม และให้ทำการตรวจสอบพร้อมทั้งแก้ไขระบบลมให้อยู่ในภาวะปกติ ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้ดำเนินการตามคู่มือขั้นตอนการทำงานการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.1.2.2 ถ้า Pressure ลมในระบบปกติ $> 5 \text{ Bar}$ ให้พนักงานหลอมเหล็กแจ้งให้พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) ตรวจสอบระบบการทำงานของ ระบบทำความสะอาด ถ้าพบปัญหาให้แก้ไขถ้าแก้ไขไม่ได้ แจ้งพนักงานซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขตาม คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่องการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.1.3 ค่า Pressure Diff ของ Fume 1 และ Fume 2 “ $< 150 \text{ mm. H}_2\text{O}$ ” ให้ปฏิบัติดังนี้

6.1.3.1 ตรวจเช็คกระแส Motor Fan

6.1.3.2 ตรวจเช็คระบบ Gate Control Motor Fan

6.1.4 ถ้าฝุ่นยังออกหลังคาให้แจ้ง หก.ลท. ปฏิบัติตาม คู่มือปฏิบัติงาน เรื่องการอาร์คหลอมละลายเศษเหล็กโดยใช้พลังงานไฟฟ้าแรงสูง (WI-SP-EF 01)

6.2 กรณีฝุ่นออก Stack ให้พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) ปฏิบัติดังนี้

6.2.1 ประสานงานกับ หก.ลท. เพื่อหาเวลาหยุดเพื่อตรวจเช็คอุปกรณ์

	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส WI-MT-FP 03	แผ่นที่ 4/4
		เอกสารชุดที่ 1	
	การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ	แก้ไขครั้งที่ 0	ประกาศใช้วันที่ 1 ม.ค. 58

- 6.2.2 ทำการตรวจเช็คถุงกรอง ถ้าพบถุงกรอง รั่ว หลุด ทะลุ ให้ดำเนินการแก้ไข หรือปิดช่องที่มีถุงกรองที่ รั่ว หลุด
- 6.2.3 แจ้งให้ หก.ลท. ดำเนินการต่อไป

**6.10 คู่มือการปฏิบัติงาน การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยน
ถุงกรองฝุ่น**

	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส WI-MT-FP 02	แผ่นที่ 1 / 4
		เอกสารชุดที่ 1	
	การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น	แก้ไขครั้งที่ 2	ประกาศใช้วันที่ 15 ส.ค. 62

ผู้ตรวจสอบ (ผู้จัดการแผนกวางแผนซ่อมบำรุง)	ผู้อนุมัติ (ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง)
--	--

การดูแล รักษา Fume Plant
และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น

	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส WI-MT-FP 02	แผ่นที่ 2/4
		เอกสารชุดที่ 1	
	การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถังกรองฝุ่น	แก้ไขครั้งที่ 2	
		ประกาศใช้วันที่ 15 ส.ค. 62	

1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติในการดูแล รักษา ระบบ Fume Plant และการเปลี่ยนถังกรอง

2. ผู้ปฏิบัติงาน

พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) / พนักงานที่ได้รับมอบหมาย

3. คำจำกัดความ

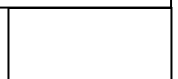
-

4. สิ่งที่เกี่ยวข้อง (เครื่องมือ/อุปกรณ์/วัสดุ/วัตถุดิบ)

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ชนิด/แบบ
-	-	-	-

5. เอกสารอ้างอิง

- PM-MT 02 การซ่อมบำรุงเครื่องจักร
- FO-MT-PM 12 ใบบันทึกผลการทำ JOB PLAN
- FO-MT-PM 05 ใบขอปรับปรุงแก้ไข / เพิ่มเติม JOB PLAN / TBM
- FO-MT-FP 02 ตารางการตรวจสอบรอยรั่วของฝากล่อง FUME





คู่มือการปฏิบัติงาน

รหัส WI-MT-FP 02

แผ่นที่ 3/4

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 2

ประกาศใช้วันที่ 15 ส.ค. 62

การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น

6. วิธีปฏิบัติงาน

6.1 การควบคุม Pressure Drop ของ Fume 1 ,2

6.1.1 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) ทุกวันต้องนำ Recorder ไปติดตั้งยังตำแหน่งที่กำหนดไว้

6.1.2 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) จะนำ Recorder ที่ติดตั้งนำมาเข้าเครื่องคอมพิวเตอร์ ดูค่า Diff. Pressure และทำการ Plot เป็นกราฟ เก็บเป็นข้อมูลเพื่อดูแนวโน้มของค่า Diff. Pressure โดยปกติค่า Diff. Pressure จะกำหนดดังนี้

6.1.2.1 ค่า Diff. Pressure ของ Bag House Fume 1 = 150- 280 mm.H₂O

6.1.2.2 ค่า Diff. Pressure ของ Bag House Fume 2 = 150- 280 mm.H₂O

6.1.3 ถ้าค่า Diff. Pressure สูงกว่าหรือต่ำกว่าข้อกำหนดตามข้อ 6.1.2.1 หรือ 6.1.2.2 ซึ่งเป็นค่าฐานนิยมให้แจ้ง ผู้จัดการแผนกหลอมเหล็ก หรือ ผู้จัดการแผนก วางแผนซ่อมบำรุงเพื่อหาสาเหตุและการแก้ไข

6.2 การควบคุมอุณหภูมิของ Fume 1,2 โดยกำหนดให้ค่าอุณหภูมิก่อนเข้า Bag House Fume 1, 2 =127 °C กรณีที่อุณหภูมิสูงเกินกว่าค่าที่กำหนด ระบบจะมีดึงอากาศเย็น (Cooled Air) จากภายนอกเข้าสู่ระบบเพื่อลดอุณหภูมิก่อนเข้า Bag House เองโดยอัตโนมัติ

6.3 การดูแลรักษาและควบคุมเครื่องจักรให้มีประสิทธิภาพ ของ Fume 1 ดังนี้

6.3.1 ตรวจเช็ค ระบบ Valve Purge / Flexible Hose / Air Tank ทำได้ตลอดเวลา ส่วนชุดควบคุมเปิด-ปิดเกจ / กระบอกลม / ใบเกจ, สลัก / Control Valve กระบอกลม ทำได้ขณะระบบหยุดทำงาน และบันทึกลงในแบบฟอร์ม ใบบันทึกผลการทำ JOB PLAN (FO-MT-PM 12)

6.3.2 ตรวจเช็ครอยรั่วของฝาครอบถุงกรอง ตรวจขณะระบบทำงานทุก 6 เดือน และบันทึกลงในฟอร์ม ตารางการตรวจสอบรอยรั่วของฝากล่อง FUME (FO-MT-FP02)

6.3.3 ตรวจเช็คระบบโซ่ลำเลียง ความตึง - หย่อน ทำได้ตลอดเวลา

6.4 การดูแลรักษาและควบคุมเครื่องจักรให้มีประสิทธิภาพ ของ Fume 2 ดังนี้

6.4.1 ตรวจเช็ค ระบบ Valve Purge / Flexible Hose / Air Tank ทำได้ตลอดเวลา ชุดควบคุมเปิด-ปิดเกจ/กระบอกลม / ใบเกจ, สลัก / ชุด Control Valve กระบอกลม ทำได้ขณะระบบหยุด และบันทึกลงในแบบฟอร์ม ใบบันทึกผลการทำ JOB PLAN (FO-MT-PM 12)

6.4.2 ตรวจเช็คระบบโซ่ลำเลียง ความตึง - หย่อน ทำได้ตลอดเวลา

6.4.3 การทำความสะอาดใบพัดของ Motor Fan Fume โดยใช้ลมเป่า, น้ำแรงดันสูงหรือเกียงไปทำความสะอาดที่บริเวณชอกใบพัด หลังจากทำความสะอาดใบพัดเสร็จ ให้กำจัดฝุ่นใน Stack ก่อน Start ทุกครั้ง

ข้อควรระวัง ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝุ่นขณะปฏิบัติงาน

	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส WI-MT-FP 02	แผ่นที่ 4/4
		เอกสารชุดที่ 1	
	การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น	แก้ไขครั้งที่ 2	ประกาศใช้วันที่ 15 ส.ค. 62

การเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น

6.5 กำหนดเปลี่ยนอายุถุงกรอง เป็นจำนวน Heat ที่ผลิต โดยดูได้จากรายงานการผลิตของส่วนหลักแห่ง จากนั้นนำจำนวน Heat ที่ผลิต มาลงข้อมูลอายุถุงกรอง เพื่อเตรียมเปลี่ยนถุงกรอง ต้องให้ระบบหยุดทำงาน โดยกำหนดอายุดังนี้

6.5.1 อายุถุงกรองของ Fume 1 = 9,500 Heat

6.5.2 อายุถุงกรองของ Fume 2 = 8,500 Heat

6.5.3 Parameter อื่น ๆ ในการเปลี่ยนถุงกรองที่ต้องดูประกอบการเปลี่ยนถุงกรอง

6.5.3.1 มีฝุ่นออกมาจาก หลังคาบริเวณเตาหลอมหรือไม่

6.5.3.2 มีฝุ่นออกจาก Stack หรือไม่

6.5.4 ถ้าต้องการเปลี่ยนแปลงอายุถุงกรองให้ดำเนินการแจ้งตาม ใบขอปรับปรุงแก้ไข / เพิ่มเติม JOB PLAN / TBM (FO-MT-PM 05)

6.6 การติดตามการแก้ไข เมื่อตรวจสอบหรือพบสิ่งผิดปกติ ถ้าแก้ไขได้ให้ดำเนินการแก้ไข ถ้าแก้ไขไม่ได้ ให้แจ้งพนักงานซ่อมบำรุง ตามคู่มือขั้นตอนการทำงานการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.7 การเปลี่ยนถุงกรอง Fume Plant

6.7.1 ปิด Valve ลมก่อนเข้า Air Tank ในช่องที่ต้องการเปลี่ยน

6.7.2 Drain ลมที่อยู่ใน Air Tank ออกให้หมด ถ้าเป็น Fume 2 ให้ปลดสาย Flex ระหว่าง Air Tank ด้วย (ควรให้ลมหมดจาก Tank ก่อน)

6.7.3 ยกฝาครอบช่องที่ต้องการเปลี่ยนขึ้นจนสุด จากนั้น Lock ฝาเพื่อป้องกันฝาดก

6.7.4 ดึงตะแกรงทั้งหมดขึ้นจากช่อง Cell Plate

6.7.5 ดึงถุงกรองเก่าขึ้นทั้งหมดจากช่อง Cell Plate

6.7.6 ทำความสะอาดฝุ่นที่ตกค้างในช่อง และทำความสะอาดตะแกรงก่อนใส่ถุงกรองใหม่

6.7.7 ใส่ถุงกรองใหม่ลงไป ขณะใส่ให้ปากถุงกรองแนบกับปาก Cell Plate ทั้งหมด

6.7.8 ใส่ตะแกรงลงไปให้หมดช่อง

6.7.9 ปิดฝาครอบช่อง ถ้าเป็น Fume 2 ให้ใส่สาย Flex ลมเข้าไป

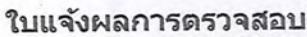
6.7.10 เปิด Valve ลม

ข้อควรระวัง ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝุ่นขณะปฏิบัติงาน

6.11 เอกสารรายงานผลการตรวจสอบถึงบำบัดน้ำเสียของโรงงาน

EN 01.

ห้องนั่งเล่น. กจก.



หน่วยซ่อมและบริการ

หน่วยงานบริการถึงบ้านบัตน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 1 ปี 69

วันที่ 4.6.69

ที่อยู่/โครงการ..... จัดมฐ มาบตาพุด จ.ระยอง โทรศัพท์.....

ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

9

□



9

5

□

--

ร้อยละ.....

11

AR 40

4

V

4

☒

1

☒☒

1

--	--

บันทึกเพิ่มเติม.....

[illegible]

April 2015

(.....)

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email k o n g j i n k @gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

(.....)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเปค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการส่งบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 116

วันที่ 4-6-69

ชื่อลูกค้า บมจ. ททท. สหกิจ การชลประทาน (ปท) ผลัดกันที่ SAT รุ่น 1126 ผู้ติดต่อ ด.จ. วัชรพล
ที่อยู่/โครงการ ผดุง ๒ มทบตากผล จ. 5-๒๐๐ โทรศัพท์
ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

- | | | |
|-------------------------------|--|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง | ☐ ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | ☐ ดักตะกอนเน่าและสิ่งแปลกปลอม |
| | ☐ ไม่มีกลิ่น | ☒ มีกลิ่น |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง | ☐ สีน้ำตาลปกติ | ☒ สีดำ ☐ สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง | ☐ ใส | ☒ ขุ่น ☐ สีเหลือง |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ | ร้อยละ..... | |
| 5 ช่องเติมอากาศ | ☒ เติมน้ำมันทรีฟอง | |
| 6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น LP 40 | สภาพการทำงาน | ☐ ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
| | | ☒ ขำรด..... เครื่อง |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ขำรด | ☒ DIAPHRAGM | ☒ VALVE |
| | ☐ ELETROMAGNET(ขดลวด) | ☒ MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก) |
| | ☐ อื่น ๆ | |
| 7 สภาพฟาลัง | ☒ ปกติ | ☐ ขำรด(ผูกרון) ☐ ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม.....

๑-ดำเนินการ เติมน้ำมันให้ครบถ้วน

ลงชื่อ

กฤษณะ วัฒนวงศ์
(..... กฤษณะ.....)

ผู้ตรวจสอบ

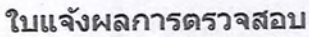
086-8309191 Email kong jink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

.....
(.....)

EN 04.

นายหน้า Admin.



หน่วยซ่อมและบริการ

หน่วยงานบริการถึงบ้านนัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่..... ๖๙.

วันที่ 4-6-69.

ชื่อลูกค้า..... บมจ. ททท จำกัด (มหาชน) ผลิตภัณฑ์..... สด วันที่..... 11/11/66 ผู้ติดต่อ..... ดิเรก วัชรพงษ์

ที่อยู่/โครงการ..... หิโตม๑ มาปอตามด ๑.5:ข๑๑โทรศัพท์.....

ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

- | | | | | |
|---------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|-------------------------------------|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง | ☐ | ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | ☐ | ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม |
| | ☒ | ไม่มีกลิ่น | ☐ | มีกลิ่น |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง | ☒ | สีน้ำตาลปกติ | ☐ | สีดำ ☐ สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง | ☒ | ใส | ☐ | ขุ่น ☐ สีเหลือง |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ | | ร้อยละ..... 30 | | |
| 5 ช่องเดิมอากาศ | ☒ | เต็มจุลินทรีย์ผง | ☐ | |
| 6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น..... 40 | | สภาพการทำงาน | ☒ | ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
| | | | ☐ | ชำรุด..... เครื่อง |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด | ☐ | DIAPHRAGM | ☐ | VALVE |
| | ☐ | ELETROMAGNET(ขดลวด) | ☐ | MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก) |
| | ☐ | อื่น ๆ | | |
| 7 สภาพฟลายัง | ☒ | ปกติ | ☐ | ชำรุด(ผูกนอน) ☐ ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม.....

ระบบการตอบรับลูกค้า

April 2025
(.....)

086-8309191 Email k o n g j i n k @gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

(.....)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเปคชันเซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการส่งน้ำอัตโนมัติ

บริการครั้งที่ 1 ปี 69

วันที่ 4-6-69

ชื่อลูกค้า ม.ค. ทนต. ทรัพย์ (จ.ท.) ผลัดกันที่ SAI รุ่น 116 ผู้ติดต่อ ด.อ. ทรัพย์
ที่อยู่/โครงการ อ. 5: 40 โทรศัพท.
ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

- | | | |
|--|--|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง | ☐ ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | ☐ ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม |
| | ☒ ไม่มีกลิ่น | ☐ มีกลิ่น |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง | ☒ สีน้ำตาลปกติ | ☐ สีดำ ☐ สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง | ☒ ใส | ☐ ขุ่น ☐ สีเหลือง |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ | ร้อยละ 30 | |
| 5 ช่องเดิมอากาศ | ☒ เดิมจุลินทรีย์ผง | ☐ |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น LP 40 สภาพการทำงาน | | ☒ ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
| | | ☐ ขำรด..... เครื่อง |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ขำรด | ☐ DIAPHRAGM | ☐ VALVE |
| | ☐ ELETROMAGNET(ขดลวด) | ☐ MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก) |
| | ☐ อื่น ๆ | |
| 7 สภาพฟาลัง | ☒ ปกติ | ☐ ขำรด(ผูกרון) ☐ ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม.....
รวมการที่ 116 ปกติ.
.....
.....
.....

ลงชื่อ (.....)
ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

(.....)
(.....)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเปค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการล้างบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 1769

วันที่ 4-6-69

ชื่อลูกค้า มจ. ททท. (สว. ๑๐๗/๑๑๗) ผลัดกันที่ SAT รุ่น 206 ผู้ติดต่อ ด.ร. ทรพ
ที่อยู่/โครงการ หาดใหญ่ ๑๐๗/๑๑๗ โทรศัพท.
ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ 30

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น LP 40

สภาพการทำงาน

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

มีกลิ่น

☐

สีดา

☐

สีขาวขุ่น

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

☐
☒

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม

ระบบการบำบัดปกติ

ลงชื่อ

ก้องเกียรติ วัฒนกิจ
(..... ก้องเกียรติ)

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

(..... ก้องเกียรติ)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเปค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการล้างบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 1 ปี 69

วันที่ 4-6-69

ชื่อลูกค้า บมจ. ททท. (บริษัท การท่องเที่ยว ๑๒๓) ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 1126 ผู้ติดต่อ ดน วัชรพล
ที่อยู่/โครงการ สดม ๒ แขวงตากสิน ๑-๖-๐๐ โทรศัพท์
ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

- | | | |
|---|--|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง | ☐ ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | ☐ ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม |
| | ☒ ไม่มีกลิ่น | ☐ มีกลิ่น |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง | ☐ สีน้ำตาลปกติ | ☐ สีดำ ☒ สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง | ☒ ใส | ☐ ขุ่น ☐ สีเหลือง |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ | ร้อยละ 10 | |
| 5 ช่องเดิมอากาศ | ☒ เดิมจุลินทรีย์ผง | ☐ ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น LP 100 สภาพการทำงาน | | ☒ ขำรด..... เครื่อง |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด | ☐ DIAPHRAGM | ☐ VALVE |
| | ☐ ELETROMAGNET(ขดลวด) | ☐ MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก) |
| | ☐ อื่น ๆ | |
| 7 สภาพฝาถัง | ☒ ปกติ | ☐ ขำรด(ผูกרון) ☐ ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม ระบบกรองน้ำปกติ

ลงชื่อ

กนก จินตวงษ์
(..... กนก.....)

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email k o n g j i n k @gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

(.....)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเปค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการล้างบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 1 ปี 69

วันที่ 4-6-69

ชื่อลูกค้า ม.จ. ทาตอ ตี๋กรสิทธิ์ (จกท) ผลัดกันที่ SAT รัน 1126 ผู้ติดต่อ ด.ม. วิทรพล
ที่อยู่/โครงการ นิคม ๑ งามตาพด ๑.5-๑๐ โทรศัพท์
ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ 30

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เต็มจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเติมอากาศ รัน 40 100

สภาพการทำงาน

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฟาลัง

☒

ปกติ

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

มีกลิ่น

☐

สีด้า

☐

สีขาวขุ่น

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

☐

ชำรุด(ผูกרון)

☐

ควรเปลี่ยน

☐

บันทึกเพิ่มเติม..... ระบบท่ออากาศปกติ.....

ระบบท่ออากาศปกติ

ลงชื่อ

กนก จิระพงษ์
(..... กนก.....)

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

.....

(.....)

ENN. ห้องนั่ง site office.



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเปคชันเซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการล้างบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 1 ปี 69.

วันที่ 4-6-69.

ชื่อลูกค้า นาง. ทาตอปลักร ดิลิต (งท) ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 1126 ผู้ติดต่อ คุณ วัชรพล
ที่อยู่/โครงการ ต. 2 ม. 10/1 อ. 5-100 โทรศัพท์.....
ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ 60

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น LP 100

สภาพการทำงาน

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

มีกลิ่น

☐

สีด้า

☐

สีขาวขุ่น

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

☐
☒

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฟาลัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

ระบบการทิ้งของปกติ

ลงชื่อ

กนก จิณกร
(.....)

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email k o n g j i n k @gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

กนก
(.....)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการล้างน้ำบาดน้ำเสีย

บริการครั้งที่..... 1 ปี 69

วันที่..... 4-6-69

ชื่อลูกค้า..... มณฑล ศาลากลาง (สทท)..... ผลิตภัณฑ์..... SAT..... รุ่น..... 276..... ผู้ติดต่อ..... ดน วัชรพล
ที่อยู่/โครงการ..... ซอย 9 มณฑล 4.5:000..... โทรศัพท์.....
ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ..... 30

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เต็มจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น..... LP 40

สภาพการทำงาน

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

มีกลิ่น

☐

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

☒

ปกติ

☐
☒

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

7 สภาพฝาถัง

☒
☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม..... ระบบการท่อน้ำปกติ.....

ลงชื่อ

กนก จินตนา
(..... กนก.....)

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email k o n g j i n k @gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

.....
(.....)

EN 13 ห้องน้ำอัดฉีด Cut + Bend ติดกัม Store.



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการล้างน้ำอัดฉีด

บริการครั้งที่ 1. ซิ 69

วันที่ 4-6-69

ชื่อลูกค้า นาง. ทพท.ศิริกรศิริ (คพท) ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 276 ผู้ติดต่อ คพ.ศิริกร
 ที่อยู่/โครงการ นิคม 9 บางนา ว. 5500 โทรศัพท์.....
 ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ.....

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น AP 40

สภาพการทำงาน

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☒

มีกลิ่น

☒

สีดา

☐

สีขาวขุ่น

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

☐
☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☒

ชำรุด..... เครื่อง

☒

VALVE

☒

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☒

DIAPHRAGM

☒

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม

๑- ดำเนินการ Mr. เสนอ ราคาในกรมต่อไป

ลงชื่อ

กนก จินต
 (.....)

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kong jink @gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

[Signature]
 (.....)

EN 14. ห้องน้ำ ออฟฟิศ cat + bend.



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็คชันเซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการล้างน้ำบาดน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 1769

วันที่ 4-6-69

ชื่อลูกค้า บมจ. พท. อีทีที (เอทที) ...ผลิตภัณฑ์ SAT ...รุ่น 296 ...ผู้ติดต่อ ด.อ. ธีรพล
ที่อยู่/โครงการ ... ซอย 9 แขวงลาด ... 10-2-00 ...โทรศัพท์ ...
ติดตั้งบริเวณ ... สัญญาเลขที่ ... วันเริ่มสัญญา ... วันหมดสัญญา ...

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ 30

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น 40

สภาพการทำงาน

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

มีกลิ่น

☐

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

☐
☒

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

ระบบการทำงานปกติ.

ลงชื่อ

กนก จินต 015
(..... กนก.....)

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email k o n g j i n k @gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

.....

(.....)

EN 15. ห้องน้ำ WA.



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการล้างน้ำบาดน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 1269

วันที่ 4-6-69

ชื่อลูกค้า บมจ. ททท. (ส.ท.ท.) (ส.ท.ท.) ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 596 ผู้ติดต่อ ดน วัชรพล
ที่อยู่/โครงการ หาดใหญ่ มาบตาพุด จ.ระยอง โทรศัพท์.....
ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ 40

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น LP 40

สภาพการทำงาน

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

มีกลิ่น

☐

สีดา

☐

สีขาวขุ่น

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

☐
☒

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

ระบบกรองน้ำปกติ

ลงชื่อ

กนก จินต ๑๗5
(.....)

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email k o n g j i n k @g m a i l . c o m

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

.....
(.....)

EN 16. ห้อยน้ำ Fume plant.



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเปคชันเซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการส่งน้ำดับน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 1-69

วันที่ 4-6-69

ชื่อลูกค้า มณฑลพิษณุโลก (คปท) ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 596 ผู้ติดต่อ 926 ไร่ทรพล
ที่อยู่/โครงการ 100/9 มณฑลพิษณุโลก 9-5-000 โทรศัพท์
ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ 20

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมกลิ่นหยาบ

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น 100

สภาพการทำงาน

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

☒

ปกติ

7 สภาพฝาถัง

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

มีกลิ่น

☐

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

☐
☒

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม

ขอขอบคุณที่ปรึกษา

ลงชื่อ

ก้องเกียรติ วัฒนศิริ (.....)

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

.....

(.....)

FN 17 ห้องน้ำ Refactory.



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการล้างน้ำดื่ม

บริการครั้งที่ 1969

วันที่ 4-6-69

ชื่อลูกค้า... มณฑล... (จังหวัด)... ผลัด... SAT... วันที่... ผู้ติดต่อ... ดนตรี...
 ที่อยู่/โครงการ... ซอย ๑... ถนน... โทร...
 ติดตั้งบริเวณ... สัญญาเลขที่... วันเริ่มสัญญา... วันหมดสัญญา...

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ... 30

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เติมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น... 1940

สภาพการทำงาน

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

มีกลิ่น

☐

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

☐
☒

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

ระบบกรองน้ำปกติ

ลงชื่อ

.....
 (.....)

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

.....
 (.....)

EN 18. ห้องน้ำ ๐๐๓๗๖ R.M. (ปฐ ๕)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเปค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการล้างน้ำดื่ม

บริการครั้งที่ 176

วันที่ 4-6-69

ชื่อลูกค้า ชม. ทพ.ศิริการผลิต (พท) ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 596 ผู้ติดต่อ อ. อัครพล
ที่อยู่/โครงการ ต. ๑ ม. ๑๓๓๓ จ. ร. ๒๐๐ โทรศัพท์.....
ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทั้ง

☐

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ.....

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น UP 100

สภาพการทำงาน ไม่เสีย

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☒

มีกลิ่น

☒

สีด้า

☐

สีขาวขุ่น

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT (แม่เหล็ก)

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET (ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฝาถัง

☐

ปกติ

☒

ชำรุด(ผุกร่อน)

☒

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

ให้ลูกค้าแก้ไขระบบไฟฟ้า (ปลั๊กไม่เสียบ)

ลงชื่อ

กนก จินต
(.....)

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

(Signature)
(.....)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการล้างบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 1 ปี 69

วันที่ 4-6-69

ชื่อลูกค้า มจ. พท. (บริษัท) ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 596 ผู้ติดต่อ ด. ธีรพร
ที่อยู่/โครงการ ๑๒๓ ๑๒๓๔ ๐. ๕:๐๐ โทรศัพท์
ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ ๐๐

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น LP 60

สภาพการทำงาน

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

มีกลิ่น

☐

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

☒

ปกติ

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

7 สภาพฝาถัง

☒
☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม ระบบการบำบัดปกติ

ลงชื่อ

กนกพงศ์ วัฒนวงศ์
(.....)

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

(.....)

EN 20. ห้องช่าง Guide shop (คันทันเอก)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเปค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการล้างบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 126

วันที่ 4-6-69

ชื่อลูกค้า น.มจ. ทนต๋อง (คันทันเอก) ผลิตภัณฑ์ SAI รุ่น 276 ผู้ติดต่อ ด.อ. วัชรพล
ที่อยู่/โครงการ 12 ม. 10 ต. 10 ร. 10 โทรศัพท์.....
ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ.....

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เต็มจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น LP 40

สภาพการทำงาน

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☒

มีกลิ่น

☒

สีดํา

☐

สีขาวขุ่น

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☒

DIAPHRAGM

☒

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

☒

ปกติ

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☒

ชำรุด..... เครื่อง

☒

VALVE

☒

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

7 สภาพฝาถัง

☒
☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

๑. ดำเนินการแล้ว รอการติดตามต่อไป

ลงชื่อ

กนก จินต...

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

...

(.....)

EN 21. ข้อบกพร่องของวาล์ว R.M (ตัวใหม่)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเปค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 1 ปี ๖๙

วันที่ 4-6-69

ชื่อลูกค้า ม.ท.ท.ท.ท.ท.ท. (ก.ท.ท.) ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 576 ผู้ติดต่อ ด.ท.ท.ท.ท.ท.
ที่อยู่/โครงการ ผ.ท.ท.ท.ท.ท.ท. ๑.๕.๕๕๐. โทรศัพท์.....
ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ 30

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เติมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น LP 40

สภาพการทำงาน

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

มีกลิ่น

☐

สีด้า

☐

สีขาวขุ่น

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

☐
☒

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผูกרון)

☐

ควรเปลี่ยน

7 สภาพฝาถัง

บันทึกเพิ่มเติม.....

ระบบการทำงานปกติ

ลงชื่อ

ก.ท.ท.ท.ท.ท. (.....)

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

(.....)

EN 22 ข้อจำกัดของค่าแรงเก็บ RM (ต้นนอก)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการล้างบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 1269

วันที่ 4-6-69

ชื่อลูกค้า บมจ. ททท. สังกัดกรมชลประทาน (ปทท) ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 276 ผู้ติดต่อ กนก วัชรพงษ์
ที่อยู่/โครงการ บึงฉลวย ๑ หนองปรือ อ. 5-๑๑๑ โทรศัพท์
ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

- | | | |
|-------------------------------|---|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง | ☐ ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | ☐ ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม |
| | ☐ ไม่มีกลิ่น | ☒ มีกลิ่น |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง | ☐ สีน้ำตาลปกติ | ☒ สีดำ ☐ สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง | ☐ ใส | ☒ ขุ่น ☐ สีเหลือง |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ | ร้อยละ..... | |
| 5 ช่องเดิมอากาศ | ☒ เดิมจุลินทรีย์ผง | ☐ |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น AA 40 | สภาพการทำงาน | ☐ ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
| | | ☒ ขำรด..... เครื่อง |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ขำรด | ☒ DIAPHRAGM | ☒ VALVE |
| | ☒ ELETROMAGNET(ขดลวด) | ☒ MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก) |
| | ☐ อื่น ๆ | |
| 7 สภาพฝาถัง | ☒ ปกติ | ☐ ขำรด(ผูกרון) ☐ ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม
๑:ดำเนินการเปลี่ยนไส้กรองอากาศไป

ลงชื่อ

กนก วัชรพงษ์
(.....)

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email k o n g j i n k @gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

(.....)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการล้างบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 1 ปี 69

วันที่ 4-6-69

ชื่อลูกค้า บมจ.ท่าอากาศยานกรุงเทพ (ปภท) ผลิตภัณฑ์.....รุ่น.....ผู้ติดต่อ คุณ ธีรพล
ที่อยู่/โครงการ.....โครงการ ๑-๕-๕๕.....โทรศัพท์.....
ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ.....

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น ๗๕๐

สภาพการทำงาน

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☒

มีกลิ่น

☒

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

7 สภาพฟาลัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

ท่อลมแตกบริเวณหัวถัง

- จะดำเนินการซ่อมแซมภายใน ๑๕ วันต่อไป

ลงชื่อ

กนก จินต (.....)

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

(.....)

~~EN 25~~ ~~หน้า~~ ~~หน้า~~ EN. 25. หน้า work shop.



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการส่งบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 1569

วันที่ 4-6-69

ชื่อลูกค้า ชม. ทมอัครนิเวศ (ปทท) ..ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 1126 ผู้ติดต่อ คุณ ธีรพล
ที่อยู่/โครงการ ต.บ. ๗ ม.บางนา ๑.๖:๖๐. ..โทรศัพท์ ..
ติดตั้งบริเวณ .. สัญญาเลขที่ .. วันเริ่มสัญญา .. วันหมดสัญญา ..

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ไม่มีกลิ่น

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☒

มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

☒

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ

5 ช่องเดิมอากาศ

☐

เดิมจุลินทรีย์ผง

☐

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น ๙ 100

สภาพการทำงาน ดีเยี่ยม

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

VALVE

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฝาถัง

☐

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

๑. ตั้งเครื่องเดิมอากาศให้ทราบต่อไป

ลงชื่อ

ก้องจิ้น
(.....)

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว

[Signature]
(.....)

EN 26 ห้อง work shop.



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเปคชันเซอร์วิส
หน่วยซ่อมและบริการ
โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการถังนำบน้ำเสีย
บริการครั้งที่ 1 ปี 69
วันที่ 4-6-69

ชื่อลูกค้า บมจ. ทาตอทีล กรุ๊ป จำกัด (ปทท) ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 1126 ผู้ติดต่อ จ. ร. ๒๐๑
ที่อยู่/โครงการ พิกุล ๑ บางนา ๑. ร. ๒๐๑ โทรศัพท์
ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

- | | | |
|-------------------------------|--|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง | ☐ ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | ☐ ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม |
| | ☐ ไม่มีกลิ่น | ☒ มีกลิ่น |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง | ☐ สีน้ำตาลปกติ | ☒ สีดำ ☐ สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง | ☐ ใส | ☒ ขุ่น ☐ สีเหลือง |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ | ร้อยละ | |
| 5 ช่องเดิมอากาศ | ☐ เดิมจุลินทรีย์ผง | |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น CP 60 | สภาพการทำงาน ปกติ | ☐ ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
| | | ☐ ขำรด..... เครื่อง |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด | ☐ DIAPHRAGM | ☐ VALVE |
| | ☐ ELETROMAGNET(ขดลวด) | ☐ MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก) |
| | ☐ อื่น ๆ | |
| 7 สภาพฝาถัง | ☐ ปกติ | ☐ ขำรด(ผูกרון) ☐ ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม
ดัดแปลงถัง ๑๒๐ ลิตร ให้รองรับน้ำ

ลงชื่อ (.....)
ผู้ตรวจสอบ
086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว
(.....)

**6.12 รายงานการขนย้ายกากของเสียจากกระบวนการผลิต
และกากของเสียอันตราย
ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2569**



กนอ. ขร. 01

ที่อยู่บริษัท / ~~ห้างหุ้นส่วนจำกัด~~

แปลงที่ I-23 ถ. I-7 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ที่ TSMT(SCSC)18/2569

วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2569

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2569

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ

2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ

3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ~~ห้างหุ้นส่วนจำกัด~~ ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.59-242/2563-ญนพ.

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม ดังนี้

1. ขยะที่เป็นอันตราย	จำนวน 1 รายการ		
1.1 ผุ่นจากเตาหลอม	จำนวน 1 รายการปริมาณ	605.46	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2. ขยะที่ไม่อันตราย	จำนวน 4 รายการ		
2.1 Slag	จำนวน 1 รายการปริมาณ	5,725.75	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.2 Mill Scale	จำนวน 1 รายการปริมาณ	961.82	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.3 เศษซากไม้	จำนวน 1 รายการปริมาณ	26.63	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.4 กระดาษหลัง	จำนวน 1 รายการปริมาณ	1.11	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน 1 รายการปริมาณ	3.38	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

(นายศักดิ์ชัย ลอยฟ้าขจร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารราสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +6638683969

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะอันตราย ประจำเดือน มกราคม 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	บจก. คอปเปอร์ เมททอล จำกัด	7.01.2026	70-9683 สมุทรสาคร	30.64
2			7.01.2026	71-1034 สมุทรสาคร	29.65
3			7.01.2026	70-4563 สมุทรสาคร	29.42
4			7.01.2026	71-1635 สมุทรสาคร	29.81
5			7.01.2026	71-0682 สมุทรสาคร	30.38
6		บจก. เอฟเวอร์โกรวี่ รีไซเคิลส์ รีไซเคิล (ประเทศไทย)	09.01.2026	73-8315 ชลบุรี	33.25
7			09.01.2026	75-6370 ชลบุรี	29.29
8			09.01.2026	73-6901 ชลบุรี	31.88
9		บจก. คอปเปอร์ เมททอล จำกัด	16.01.2026	70-9683 สมุทรสาคร	31.23
10			16.01.2026	70-5396 สมุทรสาคร	28.00
11			16.01.2026	70-1034 สมุทรสาคร	30.87
12			16.01.2026	71-1635 สมุทรสาคร	31.09
13		บจก. เอฟเวอร์โกรวี่ รีไซเคิลส์ รีไซเคิล (ประเทศไทย)	23.01.2026	72-6369 ชลบุรี	32.91
14			23.01.2026	73-6899 ชลบุรี	33.53
15			23.01.2026	75-6605 ชลบุรี	30.60
16			23.01.2026	75-6676 ชลบุรี	29.74
17		บจก. คอปเปอร์ เมททอล จำกัด	30.01.2026	70-9842 สมุทรสาคร	29.47
18			30.01.2026	71-1635 สมุทรสาคร	25.77
19			30.01.2026	71-1250 สมุทรสาคร	30.13
20			30.01.2026	71-0380 สมุทรสาคร	27.80
รวม					605.46

(นายกฤษฎา หวานระวีห์)
ผจพ.จัดการสิ่งแวดล้อม

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
1	ตะกรันที่ยังไม่ผ่านกระบวนการ ปรับคุณภาพ (unprocessed slag)	บจก.สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	2.01.2026	72-7429 สมุทรปราการ	27.46
2			2.01.2026	73-8939 สมุทรปราการ	27.06
3			2.01.2026	83-1999 อุบลราชธานี	26.32
4			2.01.2026	73-9599 สมุทรปราการ	27.82
5			2.01.2026	72-8719 สมุทรปราการ	27.44
6			2.01.2026	82-6539 อุบลราชธานี	27.03
7			2.01.2026	72-1777 สมุทรปราการ	27.94
8			2.01.2026	82-9289 อุบลราชธานี	26.69
9			2.01.2026	73-5097 สมุทรปราการ	27.11
10			2.01.2026	83-1333 อุบลราชธานี	27.58
11			2.01.2026	72-8729 สมุทรปราการ	27.75
12			2.01.2026	82-6539 อุบลราชธานี	25.70
13			2.01.2026	83-1999 อุบลราชธานี	28.06
14			3.01.2026	72-1959 สมุทรปราการ	27.87
15			3.01.2026	70-7243 อุบลราชธานี	29.57
16			3.01.2026	73-9599 สมุทรปราการ	28.07
17			3.01.2026	73-9569 สมุทรปราการ	26.91
18			3.01.2026	83-4299 อุบลราชธานี	26.71
19			3.01.2026	73-8939 สมุทรปราการ	27.92
20			3.01.2026	83-0929 อุบลราชธานี	25.82
21			3.01.2026	72-8719 สมุทรปราการ	25.38
22			3.01.2026	83-4299 อุบลราชธานี	27.86
23			3.01.2026	73-8939 สมุทรปราการ	26.65
24			4.01.2026	82-9289 อุบลราชธานี	27.62
25			4.01.2026	72-7429 สมุทรปราการ	27.44
26			4.01.2026	73-9569 สมุทรปราการ	28.15
27			4.01.2026	83-2599 อุบลราชธานี	27.01
28			4.01.2026	83-1999 อุบลราชธานี	26.85
29			4.01.2026	72-5577 สมุทรปราการ	26.71
30			4.01.2026	83-4299 อุบลราชธานี	27.06
31			4.01.2026	83-0479 อุบลราชธานี	26.99

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
32			4.01.2026	72-4119 สมุทรปราการ	25.28
33			4.01.2026	72-8719 สมุทรปราการ	26.65
34			4.01.2026	73-5089 สมุทรปราการ	28.63
35			4.01.2026	72-8709 สมุทรปราการ	27.05
36			5.01.2026	83-1999 อุบลราชธานี	27.03
37			5.01.2026	72-5577 สมุทรปราการ	27.14
38			5.01.2026	73-5089 สมุทรปราการ	27.79
39			5.01.2026	83-0479 อุบลราชธานี	27.73
40			5.01.2026	73-5097 สมุทรปราการ	27.37
41			5.01.2026	73-9569 สมุทรปราการ	27.61
42			5.01.2026	83-0599 อุบลราชธานี	26.71
43			5.01.2026	83-0929 อุบลราชธานี	26.47
44			5.01.2026	73-9589 สมุทรปราการ	27.36
45			5.01.2026	73-4529 สมุทรปราการ	28.15
46			5.01.2026	83-1999 อุบลราชธานี	27.27
47			5.01.2026	72-5588 สมุทรปราการ	27.05
48			5.01.2026	72-1777 สมุทรปราการ	26.44
49			5.01.2026	72-8719 สมุทรปราการ	26.46
50			6.01.2026	83-1999 อุบลราชธานี	26.57
51			6.01.2026	73-5097 สมุทรปราการ	27.49
52			6.01.2026	72-4119 สมุทรปราการ	25.47
53			6.01.2026	83-0479 อุบลราชธานี	27.34
54			6.01.2026	73-9569 สมุทรปราการ	27.62
55			6.01.2026	82-6539 อุบลราชธานี	26.94
56			6.01.2026	72-5588 สมุทรปราการ	26.68
57			6.01.2026	83-1999 อุบลราชธานี	27.36
58			6.01.2026	83-4299 อุบลราชธานี	26.73
59			07.01.2026	72-8709 สมุทรปราการ	26.55
60			07.01.2026	83-0479 อุบลราชธานี	27.47
61			07.01.2026	83-0929 อุบลราชธานี	27.18
62			07.01.2026	72-4169 สมุทรปราการ	28.32

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
63			07.01.2026	83-4299 อูบลราชธานี	28.71
64			07.01.2026	73-4529 สมุทรปราการ	28.71
65			9.01.2026	72-8719 สมุทรปราการ	27.07
66			9.01.2026	83-0929 อูบลราชธานี	26.34
67			9.01.2026	72-4119 สมุทรปราการ	26.79
68			9.01.2026	83-0399 83-0398 อูบลราชธานี	27.12
69			9.01.2026	83-4299 83-4298 อูบลราชธานี	28.19
70			9.01.2026	83-1999 83-1998 อูบลราชธานี	27.03
71			9.01.2026	83-0479 83-0469 อูบลราชธานี	26.87
72			9.01.2026	82-8709 สมุทรปราการ	26.73
73			10.01.2026	70-7243 70-7244 อูบลราชธานี	28.15
74			11.01.2026	83-2599 72-4118 อูบลราชธานี	26.90
75			11.01.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.96
76			11.01.2026	83-0479 83-0469 อูบลราชธานี	27.94
77			11.01.2026	83-0599 83-0598 อูบลราชธานี	27.47
78			11.01.2026	83-1999 83-1998 อูบลราชธานี	26.74
79			11.01.2026	72-8739 72-8728 สมุทรปราการ	27.02
80			11.01.2026	73-9599 73-9598 สมุทรปราการ	28.05
81			11.01.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	27.18
82			11.01.2026	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	27.43
83			11.01.2026	72-8719 สมุทรปราการ	26.97
84			11.01.2026	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	26.95
85			11.01.2026	70-7243 70-7244 อูบลราชธานี	28.25
86			12.01.2026	73-8939 สมุทรปราการ	27.07
87			12.01.2026	83-0399 83-0398 อูบลราชธานี	28.01
88			12.01.2026	82-9289 82-9288 อูบลราชธานี	27.46
89			12.01.2026	73-9599 73-9598 สมุทรปราการ	27.63
90			12.01.2026	83-0599 83-0598 อูบลราชธานี	27.5
91			12.01.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.57
92			12.01.2026	72-8719 สมุทรปราการ	26.87
93			12.01.2026	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	26.42

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
94			12.01.2026	83-1999 83-1998 อุปถราชธานี	27.37
95			13.01.2026	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	27.42
96			13.01.2026	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	26.99
97			13.01.2026	83-0479 83-0469 อุปถราชธานี	27.66
98			13.01.2026	83-0399 83-0398 อุปถราชธานี	27.16
99			13.01.2026	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	28.01
100			13.01.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	27.75
101			13.01.2026	70-7243 70-7244 อุปถราชธานี	29.25
102			13.01.2026	83-0929 83-0928 อุปถราชธานี	26.63
103			13.01.2026	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	27.92
104			13.01.2026	83-1999 83-1998 อุปถราชธานี	27.04
105			13.01.2026	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	28.20
106			13.01.2026	83-1333 83-1334 อุปถราชธานี	27.39
107			14.01.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	26.52
108			14.01.2026	83-0479 83-0469 อุปถราชธานี	26.35
109			14.01.2026	83-1999 83-1998 อุปถราชธานี	25.69
110			14.01.2026	82-9289 82-9288 อุปถราชธานี	25.72
111			14.01.2026	83-4299 83-4298 อุปถราชธานี	26.51
112			15.01.2026	83-1999 83-1998 อุปถราชธานี	26.88
113			15.01.2026	83-1333 83-1334 อุปถราชธานี	27.30
114			15.01.2026	73-5095 73-5094 สมุทรปราการ	27.99
115			15.01.2026	83-0399 83-0398 อุปถราชธานี	28.25
116			15.01.2026	72-8719 สมุทรปราการ	26.79
117			16.01.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	27.64
118			16.01.2026	83-0479 83-0469 อุปถราชธานี	27.04
119			17.01.2026	83-1999 83-1998 อุปถราชธานี	27.40
120			17.01.2026	83-0929 83-0928 อุปถราชธานี	27.03
121			17.01.2026	83-0599 83-0598 อุปถราชธานี	26.72
122			17.01.2026	73-4529 สมุทรปราการ	25.63
123			18.01.2026	82-9289 82-9288 อุปถราชธานี	25.41
124			18.01.2026	83-1999 83-1998 อุปถราชธานี	26.61

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
125			18.01.2026	83-0479 83-0469 อูบลราชธานี	27.23
126			18.01.2026	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	26.30
127			18.01.2026	70-7243 70-7244 อูบลราชธานี	27.86
128			18.01.2026	72-8719 สมุทรปราการ	26.03
129			18.01.2026	83-4299 83-4298 อูบลราชธานี	29.39
130			18.01.2026	83-2599 72-4118 อูบลราชธานี	27.53
131			18.01.2026	72-1333 สมุทรปราการ	24.48
132			18.01.2026	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	27.62
133			19.01.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	24.31
134			19.01.2026	83-1333 83-1334 อูบลราชธานี	27.66
135			19.01.2026	83-1999 83-1998 อูบลราชธานี	27.22
136			19.01.2026	70-7243 70-7244 อูบลราชธานี	27.48
137			19.01.2026	72-1333 สมุทรปราการ	24.48
138			19.01.2026	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	27.62
139			20.01.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	28.63
140			20.01.2026	83-0479 83-0469 อูบลราชธานี	27.87
141			20.01.2026	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	28.61
142			20.01.2026	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	28.40
143			20.01.2026	83-0929 83-0928 อูบลราชธานี	26.16
144			20.01.2026	82-6539 อูบลราชธานี	26.56
145			21.01.2026	83-2599 72-4118 อูบลราชธานี	28.44
146			21.01.2026	83-0479 83-0469 อูบลราชธานี	27.43
147			21.01.2026	83-0399 83-0398 อูบลราชธานี	27.50
148			21.01.2026	73-4529 สมุทรปราการ	27.91
149			21.01.2026	70-7243 70-7244 อูบลราชธานี	27.74
150			21.01.2026	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	27.63
151			21.01.2026	83-0929 83-0928 อูบลราชธานี	26.19
152			21.01.2026	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	26.65
153			21.01.2026	83-4299 83-4298 อูบลราชธานี	28.08
154			22.01.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	27.52
155			22.01.2026	83-0599 83-0598 อูบลราชธานี	26.97

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
156			22.01.2026	83-1333 83-1334 อูบลราชธานี	28.20
157			22.01.2026	83-0929 83-0928 อูบลราชธานี	27.12
158			22.01.2026	73-5095 73-5094 สมุทรปราการ	27.35
159			22.01.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.78
160			22.01.2026	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	28.07
161			22.01.2026	70-7243 70-7244 อูบลราชธานี	28.56
162			23.01.2026	83-0599 83-0598 อูบลราชธานี	27.38
163			23.01.2026	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	27.48
164			23.01.2026	82-9289 82-9288 อูบลราชธานี	26.76
165			24.01.2026	82-9289 82-9288 อูบลราชธานี	26.71
166			24.01.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	27.91
167			24.01.2026	83-0929 83-0928 อูบลราชธานี	26.70
168			24.01.2026	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	27.69
169			24.01.2026	72-8719 สมุทรปราการ	26.80
170			24.01.2026	83-0399 83-0398 อูบลราชธานี	26.91
171			24.01.2026	73-5095 73-5094 สมุทรปราการ	26.47
172			24.01.2026	82-9289 82-9288 อูบลราชธานี	25.63
173			24.01.2026	73-4529 สมุทรปราการ	28.68
174			24.01.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.58
175			25.01.2026	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	27.54
176			25.01.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	28.03
177			25.01.2026	83-0599 83-0598 อูบลราชธานี	27.06
178			25.01.2026	72-8719 สมุทรปราการ	27.31
179			25.01.2026	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	27.57
180			25.01.2026	70-7243 70-7244 อูบลราชธานี	29.06
181			25.01.2026	73-5097 ,73-5096 สมุทรปราการ	28.46
182			25.01.2026	73-5099 73-5098 สมุทรปราการ	28.03
183			25.01.2026	72-8739 72-8728 สมุทรปราการ	27.02
184			25.01.2026	73-9599 73-9598 สมุทรปราการ	27.53
185			25.01.2026	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	28.56
186			26.01.2026	83-0399 83-0398 อูบลราชธานี	26.48

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
187			26.01.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.44
188			26.01.2026	82-6539 อุบลราชธานี	26.69
189			26.01.2026	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	26.41
190			26.01.2026	83-0479 83-0469 อุบลราชธานี	25.41
191			26.01.2026	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	28.29
192			26.01.2026	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	26.52
193			26.01.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	27.40
194			26.01.2026	73-4529 สมุทรปราการ	26.81
195			26.01.2026	82-9289 82-9288 อุบลราชธานี	26.04
196			27.01.2026	82-8739 72-8728 สมุทรปราการ	27.43
197			27.01.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	27.14
198			27.01.2026	73-9599 73-9598 สมุทรปราการ	28.49
199			27.01.2026	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	27.59
200			27.01.2026	72-8709 สมุทรปราการ	26.85
201			29.01.2026	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	27.90
202			30.01.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.56
203			31.01.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	26.70
204			31.01.2026	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	29.20
205			31.01.2026	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	27.70
206			31.01.2026	73-8939 สมุทรปราการ	26.83
207			31.01.2026	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	28.01
208			31.01.2026	73-0599 73-5098 สมุทรปราการ	28.16
209			31.01.2026	83-1333 83-1334 อุบลราชธานี	28.02
210			31.01.2026	72-8739 72-8728 สมุทรปราการ	27.40
รวม					5,725.75
1	Mill Scale	บจก.เสียงหลง เทรดดิ้ง	06.01.2026	82-8888 ระยอง	26.80
2			06.01.2026	82-9370 ระยอง	27.28
3			07.01.2026	82-8888 ระยอง	24.10
4			07.01.2026	82-9370 ระยอง	25.94
5			08.01.2026	82-8888 ระยอง	27.28
6			08.01.2026	82-9370 ระยอง	26.47

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
7			09.01.2026	82-8888 ระยอง	22.44
8			09.01.2026	83-6370 ระยอง	25.20
9			12.01.2026	82-8888 ระยอง	23.25
10			12.01.2026	82-9370 ระยอง	26.64
11			14.01.2026	82-9370 ระยอง	27.89
12			14.01.2026	82-8888 ระยอง	26.71
13			16.01.2026	82-9370 ระยอง	27.44
14			16.01.2026	82-8888 ระยอง	23.73
15			19.01.2026	82-8888 ระยอง	23.98
16			19.01.2026	82-9370 ระยอง	25.41
17			22.01.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	25.81
18			22.01.2026	82-9370 82-7477ระยอง	28.61
19			22.01.2026	72-8822 82-8816 สมุทรปราการ	27.21
20			22.01.2026	73-5855 73-6079 สมุทรปราการ	28.98
21			22.01.2026	73-6612 73-6078 สมุทรปราการ	29.30
22			22.01.2026	72-8811 72-8815 สมุทรปราการ	28.07
23			22.01.2026	73-5999 73-6173 สมุทรปราการ	28.64
24			22.01.2026	72-8822 82-8816 สมุทรปราการ	27.81
25			22.01.2026	73-5855 73-6079 สมุทรปราการ	27.71
26			22.01.2026	73-6612 73-6078 สมุทรปราการ	29.51
27			22.01.2026	72-8811 72-8815 สมุทรปราการ	27.11
28			22.01.2026	73-5999 73-6173 สมุทรปราการ	28.79
29			22.01.2026	73-5855 73-6079 สมุทรปราการ	28.54
30			22.01.2026	72-8822 82-8816 สมุทรปราการ	27.79
31			26.01.2026	82-9370 82-7477ระยอง	26.47
32			26.01.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	27.10
33			28.01.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	26.96
34			28.01.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	24.02
35			30.01.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	27.22
36			30.01.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	25.61
รวม					961.82

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
1	เศษซากไม้	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด	29.01.2026	83-2387 ระยอง	26.63
รวม					26.63
1	กระดาษหลัง	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด	29.01.2026	82-7619 ระยอง	1.11
รวม					1.11
1	ขยะมูลฝอย	เทศบาลมาบตาพุด	2.01.2026		0.30
2			5.01.2026		0.20
3			7.01.2026		0.26
4			9.01.2026		0.25
5			12.01.2026		0.26
6			14.01.2026		0.27
7			16.01.2026		0.25
8			19.01.2026		0.29
9			21.01.2026		0.26
10			23.01.2026		0.25
11			26.01.2026		0.26
12			30.01.2026		0.52
รวม					3.38

(นายกฤษฎา หวานระรื่น)
ผจพ.จัดการสิ่งแวดล้อม



กนอ. ขร. 01

ที่อยู่บริษัท / ~~ห้างหุ้นส่วนจำกัด~~
แปลงที่ 1-23 ถ. 1-7 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ที่ TSMT(SCSC)/25/2569

วันที่ 4 มีนาคม 2569

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ
 2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ
 3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ~~ห้างหุ้นส่วนจำกัด~~ ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.59-242/2563-
อนุพ.ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด
เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์
ดังนี้

1. ของเสียที่เป็นอันตราย จำนวน 1 รายการ
 - 1.1 ฝุ่นจากเตาหลอม จำนวน 1 รายการปริมาณ 458.29 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2. ของเสียที่ไม่อันตราย จำนวน 5 รายการ
 - 2.1 Slag จำนวน 1 รายการปริมาณ 5,109.43 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
 - 2.2 Mill Scale จำนวน 1 รายการปริมาณ 580.60 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
 - 2.3 เศษซากไม้ จำนวน 1 รายการปริมาณ 4.28 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
 - 2.4 ทองแดง สัมฤทธิ์ ทองเหลือง จำนวน 1 รายการปริมาณ 1.33 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
เช่น เศษสายไฟที่ใช้งานแล้ว Bush
ทองเหลือง busbar COPPER MOULD
แผง coil ร้อน และ แผง coil เย็น
 - 2.5 Ring cast iron & Ring hi-speed จำนวน 1 รายการปริมาณ 1.76 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
3. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการปริมาณ 2.98 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

(นายศักดิ์ชัย ลอยฟ้าจวร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) | Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited
สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารราสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273
โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969
Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273
Factory: No.1 Road, 1-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +66 3868 3969

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะอันตราย ประจำเดือน ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	บจก. เอฟเวอร์โกรว์ รีไซเคิล (ประเทศไทย)	06.02.2026	74-2657 ชลบุรี	29.03
2			06.02.2026	74-2656 ชลบุรี	28.06
3			06.02.2026	75-6605 ชลบุรี	30.48
4			06.02.2026	75-6676 ชลบุรี	31.68
5			13.02.2026	73-6961 ชลบุรี	30.62
6			13.02.2026	74-2657 ชลบุรี	33.11
7			13.02.2026	74-2656 ชลบุรี	32.89
8			20.02.2026	73-6901 ชลบุรี	30.25
9			20.02.2026	75-6369 ชลบุรี	30.77
10			20.02.2026	75-6370 ชลบุรี	31.11
11			20.02.2026	73-8315 ชลบุรี	31.77
12			27.02.2026	73-8315 ชลบุรี	28.36
13			27.02.2026	75-6370 ชลบุรี	29.26
14			27.02.2026	73-6961 ชลบุรี	30.16
15			27.02.2026	75-6605 ชลบุรี	30.74
รวม					458.29


 (นายกฤษฎา หวานระรื่น)
 ผจก.จัดการสิ่งแวดล้อม

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
1	ตะกรันที่ยังไม่ผ่านกระบวนการ ปรับปรุงคุณภาพ (unprocessed slag)	บจก.สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	01.02.2026	83-0399 83-0398 อู่ลราชธานี	26.94
2			01.02.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	28.42
3			01.02.2026	73-5099 73-5098 สมุทรปราการ	28.02
4			01.02.2026	73-8939 สมุทรปราการ	28.11
5			01.02.2026	83-0929 83-0928 อู่ลราชธานี	27.07
6			01.02.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.24
7			02.02.2026	83-2599 72-4118 อู่ลราชธานี	26.80
8			02.02.2026	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	26.76
9			02.02.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	26.99
10			02.02.2026	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	27.21
11			02.02.2026	83-1333 83-1334 อู่ลราชธานี	27.12
12			02.02.2026	82-9289 82-9288 อู่ลราชธานี	26.86
13			02.02.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.26
14			03.02.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	28.11
15			03.02.2026	72-8719 สมุทรปราการ	27.43
16			03.02.2026	72-8706 สมุทรปราการ	27.27
17			03.02.2026	83-2599 72-4118 อู่ลราชธานี	27.08
18			03.02.2026	70-7243 70-7244 อู่ลราชธานี	27.89
19			03.02.2026	83-0399 83-0398 อู่ลราชธานี	28.39
20			03.02.2026	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	26.56
21			03.02.2026	83-1333 83-1334 อู่ลราชธานี	27.43
22			03.02.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	26.94
23			04.02.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	27.62
24			04.02.2026	73-8939 สมุทรปราการ	28.15
25			04.02.2026	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	27.55
26			04.02.2026	83-0599 83-0598 อู่ลราชธานี	27.22
27			04.02.2026	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	27.59
28			05.02.2026	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	27.55
29			05.02.2026	83-0399 83-0398 อู่ลราชธานี	28.31
30			05.02.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	26.94
31			05.02.2026	83-4299 83-4298 อู่ลราชธานี	28.93
32			05.02.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	26.93
33			05.02.2026	83-2599 72-4118 อู่ลราชธานี	26.47
34			05.02.2026	70-7243 70-7244 อู่ลราชธานี	29.02
35			05.02.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.65
36			05.02.2026	83-0599 83-0598 อู่ลราชธานี	27.64

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
37			05.02.2026	83-1333 83-1334 อบลราชธานี	27.72
38			06.02.2026	73-8939 สมุทรปราการ	26.29
39			06.02.2026	72-8709 สมุทรปราการ	27.83
40			06.02.2026	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	25.45
41			06.02.2026	83-4299 83-4298 อบลราชธานี	26.59
42			06.02.2026	82-6539 อบลราชธานี	24.05
43			06.02.2026	72-7959 72-1958 สมุทรปราการ	25.59
44			06.02.2026	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	25.08
45			07.02.2026	73-9599 73-9598 สมุทรปราการ	28.42
46			07.02.2026	72-8719 สมุทรปราการ	23.60
47			07.02.2026	72-1333 สมุทรปราการ	26.02
48			07.02.2026	73-8939 สมุทรปราการ	26.27
49			07.02.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	26.62
50			07.02.2026	72-8709 สมุทรปราการ	27.00
51			07.02.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	27.83
52			07.02.2026	83-0479 83-0469 อบลราชธานี	27.31
53			07.02.2026	73-4529 สมุทรปราการ	25.36
54			07.02.2026	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	25.26
55			07.02.2026	83-0399 83-0398 อบลราชธานี	20.55
56			07.02.2026	82-6539 อบลราชธานี	27.11
57			08.02.2026	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	27.44
58			08.02.2026	83-1333 83-1334 อบลราชธานี	27.70
59			08.02.2026	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	27.02
60			08.02.2026	70-7243 70-7244 อบลราชธานี	29.04
61			08.02.2026	73-5095 73-5094 สมุทรปราการ	27.61
62			08.02.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	28.08
63			08.02.2026	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	26.02
64			08.02.2026	83-4299 83-4298 อบลราชธานี	27.92
65			09.02.2026	83-0599 83-0598 อบลราชธานี	26.76
66			09.02.2026	72-8719 สมุทรปราการ	26.93
67			09.02.2026	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	27.71
68			09.02.2026	82-0729 82-2783 อบลราชธานี	26.51
69			09.02.2026	83-2599 72-4118 อบลราชธานี	26.48
70			09.02.2026	83-0479 83-0469 อบลราชธานี	26.69
71			09.02.2026	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	27.57
72			10.02.2026	83-0599 83-0598 อบลราชธานี	27.35

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
73			10.02.2026	83-2599 72-4118 อุตสาหกรรม	27.30
74			11.02.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.04
75			11.02.2026	73-8939 สมุทรปราการ	27.77
76			11.02.2026	83-0479 83-0469 อุตสาหกรรม	27.88
77			11.02.2026	73-5095 73-5094 สมุทรปราการ	27.58
78			11.02.2026	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	28.12
79			12.02.2026	73-9599 73-9598 สมุทรปราการ	28.60
80			12.02.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.67
81			12.02.2026	82-0729 82-2783 อุตสาหกรรม	27.18
82			12.02.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	28.04
83			12.02.2026	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	27.52
84			12.02.2026	73-5097 73-5096 สมุทรปราการ	28.50
85			12.02.2026	72-8709 สมุทรปราการ	27.49
86			12.02.2026	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	27.08
87			12.02.2026	83-1333 83-1334 อุตสาหกรรม	27.48
88			14.02.2026	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	27.41
89			14.02.2026	83-0479 83-0469 อุตสาหกรรม	26.95
90			15.02.2026	73-8939 สมุทรปราการ	27.61
91			15.02.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	28.66
92			15.02.2026	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	28.65
93			15.02.2026	83-1333 83-1334 อุตสาหกรรม	28.14
94			15.02.2026	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	28.49
95			15.02.2026	73-5095 73-5094 สมุทรปราการ	27.72
96			16.02.2026	83-1333 83-1334 อุตสาหกรรม	27.77
97			16.02.2026	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	26.92
98			16.02.2026	83-0399 83-0398 อุตสาหกรรม	28.08
99			17.02.2026	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	27.10
100			17.02.2026	83-4299 83-4298 อุตสาหกรรม	27.43
101			17.02.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	26.55
102			18.02.2026	83-4299 83-4298 อุตสาหกรรม	28.27
103			18.02.2026	83-1333 83-1334 อุตสาหกรรม	28.42
104			18.02.2026	83-0599 83-0598 อุตสาหกรรม	26.75
105			18.02.2026	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	27.17
106			19.02.2026	83-1333 83-1334 อุตสาหกรรม	25.37
107			19.02.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	26.31
108			19.02.2026	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	26.74

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
109			19.02.2026	83-0599 83-0598 อู่ลราชธานี	26.42
110			19.02.2026	73-9599 73-9598 สมุทรปราการ	25.88
111			19.02.2026	83-0479 83-0469 อู่ลราชธานี	26.86
112			19.02.2026	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	26.87
113			19.02.2026	73-8939 สมุทรปราการ	26.75
114			19.02.2026	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	26.00
115			20.02.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	27.65
116			20.02.2026	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	28.06
117			20.02.2026	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	25.24
118			20.02.2026	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	28.00
119			20.02.2026	72-1333 สมุทรปราการ	26.02
120			21.02.2026	83-0599 83-0598 อู่ลราชธานี	27.51
121			21.02.2026	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	26.66
122			21.02.2026	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	27.57
123			21.02.2026	72-1333 สมุทรปราการ	25.77
124			21.02.2026	82-072982-2783 อู่ลราชธานี	27.22
125			21.02.2026	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	27.86
126			21.02.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	27.61
127			21.02.2026	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	27.04
128			21.02.2026	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	26.72
129			21.02.2026	83-4299 83-4298 อู่ลราชธานี	26.98
130			22.02.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	26.62
131			22.02.2026	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	27.39
132			22.02.2026	83-0599 83-0598 อู่ลราชธานี	26.72
133			22.02.2026	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	26.84
134			22.02.2026	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	27.36
135			22.02.2026	83-2599 72-4118 อู่ลราชธานี	26.49
136			22.02.2026	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	27.56
137			22.02.2026	73-8909 สมุทรปราการ	27.13
138			22.02.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.55
139			22.02.2026	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	26.80
140			22.02.2026	83-0473 83-0469 อู่ลราชธานี	28.07
141			23.02.2026	73-8939 สมุทรปราการ	26.87
142			23.02.2026	72-1333 สมุทรปราการ	26.02
143			23.02.2026	83-0599 83-0598 อู่ลราชธานี	27.06
144			23.02.2026	82-6539 อู่ลราชธานี	26.15

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
145			23.02.2026	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	28.17
146			23.02.2026	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	27.02
147			23.02.2026	73-9599 73-9598 สมุทรปราการ	28.32
148			23.02.2026	72-8709 สมุทรปราการ	26.28
149			24.02.2026	72-1333 สมุทรปราการ	25.80
150			24.02.2026	72-8719 สมุทรปราการ	26.24
151			24.02.2026	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	27.99
152			24.02.2026	73-8939 สมุทรปราการ	27.40
153			24.02.2026	73-9599 73-9598 สมุทรปราการ	27.56
154			24.02.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	27.81
155			24.02.2026	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	26.78
156			24.02.2026	82-6539 อุบลราชธานี	26.42
157			24.02.2026	72-8709 สมุทรปราการ	26.14
158			25.02.2026	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	27.46
159			25.02.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	26.98
160			25.02.2026	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	27.20
161			25.02.2026	73-5097 73-5096 สมุทรปราการ	27.97
162			25.02.2026	72-8709 สมุทรปราการ	27.23
163			25.02.2026	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	28.10
164			25.02.2026	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	26.98
165			25.02.2026	73-4529 สมุทรปราการ	28.43
166			25.02.2026	83-0479 83-0469 อุบลราชธานี	27.75
167			25.02.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.84
168			25.02.2026	72-8719 สมุทรปราการ	26.13
169			25.02.2026	73-5095 73-5094 สมุทรปราการ	26.68
170			25.02.2026	73-8939 สมุทรปราการ	26.57
171			26.02.2026	83-0479 83-0469 อุบลราชธานี	27.64
172			26.02.2026	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	26.69
173			26.02.2026	72-8929 72-8738 สมุทรปราการ	27.45
174			26.02.2026	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	27.76
175			26.02.2026	72-8739 72-8728 สมุทรปราการ	27.77
176			27.02.2026	73-9589 73-9588 สมุทรปราการ	28.49
177			27.02.2026	72-8729 72-8739 สมุทรปราการ	28.21
178			27.02.2026	72-8719 สมุทรปราการ	26.72
179			28.02.2026	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	27.26
180			28.02.2026	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	27.41

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569
บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
181			28.02.2026	72-1333 สมุทรปราการ	28.27
182			28.02.2026	73-9589 73-9588 สมุทรปราการ	27.94
183			28.02.2026	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	27.02
184			28.02.2026	72-8729 72-8739 สมุทรปราการ	27.07
185			28.02.2026	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	26.38
186			28.02.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.95
187			28.02.2026	72-8719 สมุทรปราการ	26.57
188			28.02.2026	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	28.25
รวม					5,109.43
1	Mill Scale	บจก.เสียงหลง เทรดดิ้ง	03.02.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	23.24
2			03.02.2026	82-9370 85-7664 ระยอง	26.02
3			04.02.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	27.04
4			04.02.2026	82-3145 85-7664 ระยอง	27.39
5			06.02.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	25.36
6			06.02.2026	82-3145 85-7664 ระยอง	25.49
7			09.02.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	26.35
8			09.02.2026	82-3145 85-7664 ระยอง	27.40
9			12.02.2026	82-3145 85-7664 ระยอง	26.86
10			12.02.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	26.38
11			16.02.2026	82-3145 83-2219 ระยอง	25.31
12			16.02.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	27.02
13			18.02.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	24.35
14			19.02.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	26.36
15			19.02.2026	82-3145 85-7664 ระยอง	28.65
16			23.02.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	27.59
17			23.02.2026	82-3145 85-7664 ระยอง	28.08
18			25.02.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	26.69
19			25.02.2026	82-3145 85-7664 ระยอง	28.29
20			26.02.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	25.04
21			27.02.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	26.79
22			27.02.2026	82-3145 85-7664 ระยอง	24.90
รวม					580.60
1	ที่ใช้งานแล้ว Bush ทองเหลือง busbar COPPER MOULD แม่แบบ coil ร้อน และ แม่แบบ coil เย็น	หจก.พี.ดี.เทรดดิ้ง เมทเทิล	10.02.2026	ผก-7990 พช	1.33
รวม					1.33

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569
บริษัท ทาหา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
1	Ring cast iron & Ring hi-speed	บริษัท สมานทองพาณิชย์ จำกัด	18.02.2026	70-3471 พบ	1.76
รวม					1.76
1	เศษซากไม้	บจก.สามเครื่องเคิล	26.02.2026	83-2381 ระยอง	2.29
2			26.02.2026	83-1792 ระยอง	1.99
รวม					4.28
1	ขยะมูลฝอย	เทศบาลมาบตาพุด	2.02.2026		0.28
2			4.02.2026		0.28
3			06.02.2026		0.22
4			09.02.2026		0.18
5			11.02.2026		0.30
6			13.02.2026		0.20
7			16.02.2026		0.24
8			18.02.2026		0.31
9			20.02.2026		0.22
10			23.02.2026		0.30
11			25.02.2026		0.24
12			27.02.2026		0.22
รวม					2.98



 (นายกฤษฎา หวานระรื่น)
 ผจพ.จัดการสิ่งแวดล้อม



ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เดือน

กุมภาพันธ์ 2569

ชื่อผู้ประกอบการ บจก.ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SCSC

นิคมอุตสาหกรรม/ท่าเรืออุตสาหกรรม

มาบตาพุด

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด

เทศบาลเมืองมาบตาพุด

หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่

ลงวันที่

ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง 6 ล้อ

หมายเลขทะเบียน

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1											17										
2	✓	✓	✓	✓						35	18	✓	✓	✓	✓						39
3											19										
4	✓	✓	✓	✓						35	20	✓	✓	✓	✓						27
5											21										
6	✓	✓	✓	✓						27	22										
7											23	✓	✓	✓	✓						37
8											24										
9	✓	✓	✓	✓						23	25	✓	✓	✓	✓						30
10											26										
11	✓	✓	✓	✓						37	27	✓	✓	✓	✓						27
12											28										
13	✓	✓	✓	✓						25	29										
14											30										
15											31										
16	✓	✓	✓	✓						30	รวม	372	x	8	/	1000	=			2.98	ตัน

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษพลาสติก D = เศษแก้ว
E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องที่
และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่าได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอย และไปกำจัดที่.....

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ

เป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ลงชื่อ.....

(นางสาวอภิญญา สิริวัฒนโยธิน)

นักวิชาการสาขาปฏิบัติการ...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

คำเตือน

- ผู้ประกอบการ ต้องแจ้งการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปลอดภัย
- ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่



กนอ. ขร. 01

ที่อยู่บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด
แปลงที่ I-23 ถ. I-7 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ที่ TSMT(SCSC)41/2569

วันที่ 3 เมษายน 2569

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขนย้ายสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2569

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ
2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ
3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน
น.59-242/2563-ญนพ.ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัด
สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม ดังนี้

- | | | | |
|---------------------------------------|----------------------|----------|-----------------|
| 1. ของเสียที่เป็นอันตราย | จำนวน 4 รายการ | | |
| 1.1 ฝุ่นจากเตาหลอม | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 467.39 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 1.2 น้ำมันปนน้ำ | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 2.50 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 1.3 จาระบีใช้แล้ว | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 1.00 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 1.4 วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 5.31 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| หรือสารเคมี เช่น ถูมือ เศษผ้าปนเปื้อน | | | |
| 2. ของเสียที่ไม่อันตราย | จำนวน 5 รายการ | | |
| 2.1 Slag | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 4,872.33 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 2.2 Mill Scale | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 734.62 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 2.3 เศษซากไม้ | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 5.42 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 2.4 Ring cast iron & Ring hi-speed | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 4.00 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 2.5 ฝุ่น SLAG | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 22.74 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 3. ขยะมูลฝอย | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 2.98 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

(นายศักดิ์ชัย ลอยฟ้าขจร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC
ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) | Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited
สำนักงานใหญ่ เลขที่ 555 อาคาร ราชาเธอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273
โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969
Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273
Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +66 3868 3969

หน้า 1

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะอันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	บจก.เอฟเวอร์โกรว์รีไซเคิลส์โซลูชั่นส์(ประเทศไทย)	06.03.2026	73-8315 ชลบุรี	28.81
2			06.03.2026	75-6370 ชลบุรี	29.44
3			06.03.2026	74-1842 ชลบุรี	30.45
4			06.03.2026	75-6604 ชลบุรี	31.08
5			13.03.2026	73-6961 ชลบุรี	30.17
6			13.03.2026	75-6605 ชลบุรี	29.99
7			13.03.2026	76-6676 ชลบุรี	29.03
8			20.03.2026	73-6961 ชลบุรี	31.69
9			20.03.2026	75-6605 ชลบุรี	31.49
10			20.03.2026	75-6676 ชลบุรี	30.76
11			31.03.2026	75-6607 ชลบุรี	34.78
12			31.03.2026	74-1842 ชลบุรี	33.33
13			31.03.2026	73-6901 ชลบุรี	32.11
14			31.03.2026	74-2657 ชลบุรี	30.95
15			31.03.2026	74-2656 ชลบุรี	33.31
รวม					467.39
1	น้ำมันป่นน้ำ	บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี จำกัด	24.03.2026	67-4989 67-4980 กท	2.50
2	จาระบีใช้แล้ว				1.00
3	วัสดุปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี เช่น ถังมือ เศษผ้าปนเปื้อน				5.31
รวม					8.81


 (นายเกียรติ ทั่วหนอง)

ผจพ.จัดการสิ่งแวดล้อม

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
1	ตะกรันที่ยังไม่ผ่านกระบวนการปรับคุณภาพ (unprocessed slag)	บจก.สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเซส	01.03.2026	83-1333 83-1334 อูบลราชธานี	27.03
2			01.03.2026	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	27.11
3			01.03.2026	83-0599 83-0598 อูบลราชธานี	27.13
4			01.03.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.65
5			01.03.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.20
6			02.03.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.53
7			02.03.2026	72-9569 73-9568 สมุทรปราการ	27.52
8			02.03.2026	72-1333 สมุทรปราการ	25.82
9			02.03.2026	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	27.70
10			02.03.2026	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	26.98
11			03.03.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.48
12			03.03.2026	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	27.25
13			03.03.2026	73-5089 73-5098 สมุทรปราการ	27.69
14			03.03.2026	82-0729 82-2783 อูบลราชธานี	26.96
15			03.03.2026	73-9599 73-9598 สมุทรปราการ	27.05
16			03.03.2026	83-2599 72-4118 อูบลราชธานี	27.02
17			03.03.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	26.11
18			03.03.2026	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	27.69
19			03.03.2026	73-9589 73-9588 สมุทรปราการ	27.77
20			03.03.2026	70-7243 70-7244 อูบลราชธานี	28.40
21			04.03.2026	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	27.33
22			04.03.2026	73-4529 สมุทรปราการ	26.47
23			04.03.2026	72-1333 สมุทรปราการ	25.24
24			04.03.2026	83-0599 83-0598 อูบลราชธานี	27.36
25			04.03.2026	83-4299 73-4298 อูบลราชธานี	25.40
26			04.03.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.46
27			04.03.2026	83-0599 83-0598 อูบลราชธานี	27.25
28			04.03.2026	82-0729 82-2783 อูบลราชธานี	26.61
29			05.03.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.74
30			05.03.2026	74-7429 72-7430 สมุทรปราการ	25.99
31			05.03.2026	83-0599 83-0598 อูบลราชธานี	27.23
32			05.03.2026	82-0729 82-2783 อูบลราชธานี	24.79
33			05.03.2026	83-4299 73-4298 อูบลราชธานี	28.86
34			05.03.2026	83-2599 72-4118 อูบลราชธานี	27.64
35			05.03.2026	83-1333 73-1334 อูบลราชธานี	26.04
36			05.03.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	25.69
37			05.03.2026	73-8939 สมุทรปราการ	25.11
38			06.03.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	26.99
39			06.03.2026	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	25.96

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
40			06.03.2026	83-0599 83-0598 อูบลราชธานี	27.42
41			07.03.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	27.12
42			07.03.2026	83-1333 73-1334 อูบลราชธานี	27.43
43			07.03.2026	73-8939 สมุทรปราการ	27.23
44			07.03.2026	73-5089 73-5098 สมุทรปราการ	26.69
45			07.03.2026	83-2599 72-4118 อูบลราชธานี	27.59
46			07.03.2026	83-0599 83-0598 อูบลราชธานี	25.53
47			07.03.2026	72-8719 สมุทรปราการ	27.01
48			07.03.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.48
49			07.03.2026	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	27.07
50			07.03.2026	82-0729 82-2783 อูบลราชธานี	26.00
51			08.03.2026	70-7243 70-7244 อูบลราชธานี	27.90
52			08.03.2026	83-0479 83-0469 อูบลราชธานี	27.21
53			08.03.2026	73-5089 73-5094 สมุทรปราการ	27.78
54			08.03.2026	82-0729 82-2783 อูบลราชธานี	26.37
55			08.03.2026	72-8709 สมุทรปราการ	26.67
56			08.03.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.27
57			09.03.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.47
58			09.03.2026	73-5099 73-5098 สมุทรปราการ	27.85
59			09.03.2026	82-0729 82-2783 อูบลราชธานี	25.91
60			09.03.2026	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	26.28
61			09.03.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	26.26
62			09.03.2026	82-6539 อูบลราชธานี	25.86
63			09.03.2026	83-4299 73-4298 อูบลราชธานี	27.59
64			10.03.2026	82-0729 82-2783 อูบลราชธานี	26.96
65			10.03.2026	83-1333 73-1334 อูบลราชธานี	28.09
66			10.03.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	28.19
67			10.03.2026	72-8719 สมุทรปราการ	27.22
68			10.03.2026	73-5089 73-5094 สมุทรปราการ	28.63
69			10.03.2026	83-4299 73-4298 อูบลราชธานี	26.61
70			10.03.2026	73-4529 สมุทรปราการ	27.86
71			10.03.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	28.25
72			11.03.2026	72-1333 สมุทรปราการ	25.99
73			11.03.2026	82-0729 82-2783 อูบลราชธานี	27.16
74			11.03.2026	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	27.22
75			11.03.2026	72-8709 สมุทรปราการ	26.95
76			11.03.2026	73-8939 สมุทรปราการ	27.97
77			12.03.2026	83-2599 72-4118 อูบลราชธานี	27.47
78			12.03.2026	73-5099 73-5098สมุทรปราการ	27.16

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
79			12.03.2026	72-8719 สมุทรปราการ	25.56
80			12.03.2026	72-1333 สมุทรปราการ	26.61
81			12.03.2026	72-8709 สมุทรปราการ	26.55
82			12.03.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.57
83			12.03.2026	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	27.53
84			13.03.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.70
85			13.03.2026	73-9599 73-9596 สมุทรปราการ	27.54
86			13.03.2026	73-8939 สมุทรปราการ	27.11
87			13.03.2026	73-5099 73-5098สมุทรปราการ	27.89
88			13.03.2026	72-8709 สมุทรปราการ	27.92
89			13.03.2026	83-0479 83-0469 อุบลราชธานี	27.48
90			13.03.2026	73-5095 , 73-5094 สมุทรปราการ	28.11
91			13.03.2026	72-8719 สมุทรปราการ	26.20
92			14.03.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.62
93			14.03.2026	72-5577 72-5576 สมุทรปราการ	27.56
94			14.03.2026	72-8709 สมุทรปราการ	26.76
95			14.03.2026	72-8719 สมุทรปราการ	26.61
96			14.03.2026	72-1333 สมุทรปราการ	26.14
97			14.03.2026	73-8939 สมุทรปราการ	27.85
98			14.03.2026	83-4299 83-4298 อุบลราชธานี	28.62
99			15.03.2026	72-8709 สมุทรปราการ	27.53
100			15.03.2026	73-8939 สมุทรปราการ	27.86
101			15.03.2026	83-1333 อุบลราชธานี	28.01
102			15.03.2026	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	27.05
103			15.03.2026	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	28.50
104			16.03.2026	82-6539 อุบลราชธานี	26.49
105			16.03.2026	73-4529 สมุทรปราการ	27.88
106			16.03.2026	83-4299 อุบลราชธานี	27.82
107			16.03.2026	83-2599 อุบลราชธานี	26.77
108			16.03.2026	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	28.45
109			16.03.2026	72-1333 สมุทรปราการ	25.39
110			16.03.2026	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	27.25
111			16.03.2026	73-8939 สมุทรปราการ	27.26
			16.03.2026	72-8719 สมุทรปราการ	27.18
112			17.03.2026	73-5095 73-5094 สมุทรปราการ	27.14
113			17.03.2026	83-0479 83-0469 สมุทรปราการ	27.54
114			17.03.2026	82-0729 82-2783 อุบลราชธานี	26.37
115			18.03.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.53
116			18.03.2026	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	28.66

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
117			18.03.2026	73-5089 73-5094 สมุทรปราการ	27.63
118			18.03.2026	72-8709 สมุทรปราการ	27.16
119			18.03.2026	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	27.16
120			18.03.2026	73-8939 สมุทรปราการ	27.67
121			18.03.2026	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	27.90
122			19.03.2026	72-8719 สมุทรปราการ	27.26
123			19.03.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.41
124			19.03.2026	72-1333 สมุทรปราการ	25.95
125			19.03.2026	73-5089 73-5094 สมุทรปราการ	28.15
126			19.03.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	28.48
127			19.03.2026	82-4299 83-4298 อุบลราชธานี	28.38
128			19.03.2026	83-1333 83-1334 อุบลราชธานี	27.40
129			19.03.2026	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	26.59
130			19.03.2026	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	27.09
131			19.03.2026	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	28.76
132			20.03.2026	82-6539 อุบลราชธานี	26.34
133			20.03.2026	72-8719 สมุทรปราการ	27.15
134			20.03.2026	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	29.01
135			20.03.2026	70-7243 707244 อุบลราชธานี	28.97
136			20.03.2026	72-1333 สมุทรปราการ	26.32
137			21.03.2026	72-1333 สมุทรปราการ	25.81
138			21.03.2026	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	28.30
139			21.03.2026	72-8709 สมุทรปราการ	26.90
140			21.03.2026	72-8719 สมุทรปราการ	25.57
141			21.03.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.25
142			21.03.2026	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	28.10
143			21.03.2026	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	27.32
144			21.03.2026	82-6539 อุบลราชธานี	26.07
145			22.03.2026	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.10
146			22.03.2026	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	27.25
147			22.03.2026	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	27.93
148			22.03.2026	72-8739 72-8728 สมุทรปราการ	28.72
149			22.03.2026	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	28.35
150			22.03.2026	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	27.38
151			23.03.2026	83-1333 83-1334 อุบลราชธานี	27.05
152			23.03.2026	72-1333 สมุทรปราการ	25.90
153			23.03.2026	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	27.39
154			23.03.2026	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	27.81
155			23.03.2026	73-5095 73-5094 สมุทรปราการ	26.84

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
156			23.03.2026	72-8709 สมุทรปราการ	28.07
157			23.03.2026	72-8739 72-8728 สมุทรปราการ	27.45
158			24.03.2026	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	26.76
159			24.03.2026	73-8939 อุบลราชธานี	27.67
160			24.03.2026	72-8719 สมุทรปราการ	26.63
161			24.03.2026	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	27.51
162			24.03.2026	82-6539 สมุทรปราการ	26.01
163			24.03.2026	72-1333 สมุทรปราการ	26.49
164			24.03.2026	83-2599 72-4118 อุบลราชธานี	26.98
165			24.03.2026	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	27.3
166			24.03.2026	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	27.91
167			24.03.2026	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	27.02
168			24.03.2026	73-9599 73-9596 สมุทรปราการ	28.13
169			25.03.2026	72-8719 สมุทรปราการ	26.80
170			25.03.2026	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	28.45
171			25.03.2026	73-5095 73-5094 สมุทรปราการ	28.20
172			25.03.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	28.04
173			25.03.2026	72-8709 สมุทรปราการ	27.00
174			25.03.2026	73-9569 สมุทรปราการ	28.15
175			25.03.2026	72-1333 สมุทรปราการ	26.77
176			27.03.2026	72-7429 72-4458 สมุทรปราการ	27.75
177			27.03.2026	82-0729 อุบลราชธานี	26.93
178			27.03.2026	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.91
รวม					4,872.33
1	Mill Scale	บจก.เสียงทอง เทรตตั้ง	02.03.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	26.62
2			02.03.2026	82-3115 85-7664 ระยอง	27.77
3			04.03.02026	82-8888 82-7477 ระยอง	28.87
4			04.03.02026	82-3115 85-7664 ระยอง	25.46
5			06.03.02026	82-8888 82-7477 ระยอง	27.64
6			06.03.02026	82-3115 85-7664 ระยอง	28.05
7			09.03.02026	82-8888 82-7477 ระยอง	26.34
8			09.03.02026	82-3115 85-7664 ระยอง	28.04
9			11.03.02026	82-8888 82-7477 ระยอง	26.85
10			11.03.02026	82-3115 85-7664 ระยอง	28.10
11			13.03.02026	82-8888 82-7477 ระยอง	27.55
12			13.03.02026	82-3115 85-7664 ระยอง	27.76
13			16.03.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	25.88
14			16.03.2026	83-3695 83-3696 ระยอง	26.48
15			18.03.2026	82-3145 85-7664 ระยอง	26.82

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
16			18.03.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	26.31
17			20.03.2026	82-3145 85-7664 ระยอง	28.84
18			20.03.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	25.86
19			23.03.2026	82-3145 85-7664 ระยอง	28.09
20			23.03.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	27.43
21			24.03.2026	82-3145 85-7664 ระยอง	28.55
22			24.03.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	26.42
23			25.03.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	24.41
24			27.03.2026	82-3145 85-7664 ระยอง	28.35
25			27.03.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	27.58
26			30.03.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	25.83
27			30.03.2026	82-3145 85-7664 ระยอง	28.72
รวม					734.62
1	Ring cast iron & Ring hi-speed	บริษัท ยูซีซี. อุตสาหกรรม จำกัด	26.03.2026	81-7008 ฉช	4.00
รวม					4.00
1	เศษซากไม้	บจก.สามเครือข่ายเคิล	30.03.2026	83-4986 ระยอง	2.14
			30.03.2026	83-1792 ระยอง	3.28
รวม					5.42
1	ฝุ่น SLAG	กก. กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี	18.03.2026	71-8130 71-1467 ระยอง	22.74
รวม					22.74
1	ขยะมูลฝอย	เทศบาลมาตาพุด	02-03-26		0.24
2			04-03-26		0.22
3			06-03-26		0.26
4			09-03-26		0.34
5			11-03-26		0.19
6			13-03-26		0.25
7			16-03-26		0.34
8			18-03-26		0.29
9			20-03-26		0.23
10			25-03-26		0.26
11			27-03-26		0.22
12			28-03-26		0.14
รวม					2.98


 (นายกัญญา หวานระรื่น)
 ผจก.จัดการสิ่งแวดล้อม



กนอ. ขร. 01

ที่อยู่บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด

แปลงที่ I-23 ถ. I-7 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ที่ TSMT(SCSC)47/2569

วันที่ 4 พฤษภาคม 2569

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2569

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ

2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ

3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.59-242/2563-

ญนพ.ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม

มาบตาพุด เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ประจำเดือน เมษายน ดังนี้

1.ของเสียที่เป็นอันตราย	จำนวน 3 รายการ		
1.1 ผุ่นจากเตาหลอม	จำนวน 1 รายการปริมาณ	445.12	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
1.2 วัสดุปนเปื้อนน้ำมันหรือ	จำนวน 1 รายการปริมาณ	5.00	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
สารเคมี เช่น ถูมือ เศษผ้า			
1.3 จาระบีใช้แล้ว	จำนวน 1 รายการปริมาณ	0.20	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.ของเสียที่ไม่อันตราย	จำนวน 3 รายการ		
2.1 Slag	จำนวน 1 รายการปริมาณ	5843.11	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.2 Mill Scale	จำนวน 1 รายการปริมาณ	570.58	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.3 วัสดุจากการรื้อถอน	จำนวน 1 รายการปริมาณ	12.99	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
3.ขยะมูลฝอย	จำนวน 1 รายการปริมาณ	3.42	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

(นายศักดิ์ชัย ลอยฟ้าจกร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) | Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited
สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273
โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969
Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273
Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +66 3868 3969

นายศักดิ์ชัย ลอยฟ้าจกร
4/5/69

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะอันตราย ประจำเดือน เมษายน 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	บริษัท หวัง อุตสาหกรรม จำกัด	22-04-69	70-5396 สมุทรสาคร	32.81
2			22-04-69	71-0682 สมุทรสาคร	31.98
3			22-04-69	70-9683 สมุทรสาคร	31.22
4			22-04-69	71-0380 สมุทรสาคร	31.12
5		บจก.เอฟเวอร์โกรว์ รีซอร์สเซส รีไซเคิล (ประเทศไทย)	24-04-69	73-6901 ชลบุรี	31.98
6			24-04-69	74-1842 ชลบุรี	33.41
7			24-04-69	75-6607 ชลบุรี	30.41
8			24-04-69	74-2656 ชลบุรี	32.16
9			24-04-69	74-2657 ชลบุรี	33.28
10		บริษัท หวัง อุตสาหกรรม จำกัด	28-04-69	70-5396 สมุทรสาคร	33.14
11			28-04-69	71-1635 สมุทรสาคร	33.07
12		บจก.เอฟเวอร์โกรว์ รีซอร์สเซส รีไซเคิล (ประเทศไทย)	29-04-69	73-8315 ชลบุรี	29.73
13			29-04-69	75-6370 ชลบุรี	30.03
14			29-04-69	75-6605 ชลบุรี	30.78
รวม					445.12
1	วัสดุปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี เช่น ถังมือ เศษผ้าปนเปื้อน	บจก.กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์	27-04-69	73-8399, 73-3568 ชลบุรี	5.00
2	จาระบีใช้แล้ว	บจก.กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์	27-04-69	73-8399, 73-3568 ชลบุรี	0.20
รวม					5.20



 (นายกฤษฎา หวานระริน)
 ผจผ.จัดการสิ่งแวดล้อม

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
1	ตะกรันที่ยังไม่ผ่านกระบวนการ ปรับคุณภาพ (unprocessed slag)	บจก.สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	04-04-69	83-4299, 83-4298 อุบลราชธานี	28.28
2			04-04-69	72-1333 สมุทรปราการ	26.02
3			05-04-69	73-4529 สมุทรปราการ	28.17
4			05-04-69	72-1333 สมุทรปราการ	26.35
5			05-04-69	83-4299, 83-4298 อุบลราชธานี	29.13
6			05-04-69	72-8729, 72-8738 สมุทรปราการ	27.14
7			05-04-69	73-5095, 73-5094 สมุทรปราการ	27.76
8			05-04-69	82-6539 อุบลราชธานี	26.39
9			05-04-69	72-5577, 72-5575 สมุทรปราการ	28.03
10			05-04-69	73-9569, 73-9568 สมุทรปราการ	27.72
11			05-04-69	73-8939 สมุทรปราการ	28.11
12			06-04-69	72-8719 สมุทรปราการ	26.79
13			06-04-69	72-8709 สมุทรปราการ	26.54
14			06-04-69	83-0479, 83-0469 อุบลราชธานี	27.39
15			06-04-69	73-4529 สมุทรปราการ	27.88
16			06-04-69	73-8939 สมุทรปราการ	27.74
17			06-04-69	72-1333 สมุทรปราการ	26.51
18			06-04-69	70-7243, 70-7244 อุบลราชธานี	27.66
19			06-04-69	72-8729, 72-8738 สมุทรปราการ	28.44
20			07-04-69	73-8939 สมุทรปราการ	28.64
21			07-04-69	82-6539 อุบลราชธานี	26.00
22			07-04-69	73-5099, 73-5098 สมุทรปราการ	28.62
23			07-04-69	73-9569, 73-9568 สมุทรปราการ	28.66
24			07-04-69	83-0479, 83-0469 อุบลราชธานี	28.25
25			07-04-69	72-8709 สมุทรปราการ	26.62
26			07-04-69	72-1333 สมุทรปราการ	26.33
27			07-04-69	70-7243, 70-7244 อุบลราชธานี	29.60
28			07-04-69	82-0729, 82-2783 อุบลราชธานี	27.25
29			07-04-69	72-1777, 72-1776 สมุทรปราการ	27.78
30			07-04-69	83-0599, 83-0598 อุบลราชธานี	27.53
31			08-04-69	83-2599, 72-4118 อุบลราชธานี	26.92
32			08-04-69	73-8939 สมุทรปราการ	27.89
33			08-04-69	72-8729, 72-8738 สมุทรปราการ	27.71
34			08-04-69	82-0729, 82-2783 อุบลราชธานี	26.72
35			08-04-69	73-4529 สมุทรปราการ	27.89
36			08-04-69	72-8709 สมุทรปราการ	27.18
37			08-04-69	72-1333 สมุทรปราการ	26.30
38			08-04-69	70-7243, 70-7244 อุบลราชธานี	28.54

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
39			08-04-69	83-4299, 83-4298 อุบลราชธานี	28.26
40			09-04-69	72-8739 สมุทรปราการ	28.20
41			09-04-69	72-1773, 72-1772 สมุทรปราการ	24.77
42			09-04-69	83-4299, 83-4298 อุบลราชธานี	29.58
43			09-04-69	72-5588, 72-5585 สมุทรปราการ	26.52
44			09-04-69	83-2599, 72-4118 อุบลราชธานี	27.61
45			09-04-69	83-0479, 83-0469 อุบลราชธานี	28.23
46			09-04-69	82-0729, 82-2783 อุบลราชธานี	27.36
47			09-04-69	73-9569, 73-9568 สมุทรปราการ	27.71
48			09-04-69	72-8709 สมุทรปราการ	26.77
49			09-04-69	72-8719 สมุทรปราการ	25.59
50			10-04-69	72-5577, 72-5575 สมุทรปราการ	27.79
51			10-04-69	72-8729, 72-8738 สมุทรปราการ	27.06
52			10-04-69	72-4119, 74-4977 สมุทรปราการ	26.96
53			10-04-69	83-0599, 83-0598 อุบลราชธานี	27.17
54			10-04-69	82-0729, 82-2783 อุบลราชธานี	25.83
55			10-04-69	73-8939 สมุทรปราการ	28.35
56			11-04-69	73-5089, 73-5088 สมุทรปราการ	27.49
57			11-04-69	70-7243, 70-7244 อุบลราชธานี	28.33
58			11-04-69	82-0729, 82-2783 อุบลราชธานี	26.21
59			11-04-69	72-4169, 72-4458 สมุทรปราการ	27.20
60			11-04-69	73-8939 สมุทรปราการ	27.52
61			11-04-69	72-1777, 72-1776 สมุทรปราการ	27.87
62			12-04-69	83-0479, 83-0469 อุบลราชธานี	27.11
63			12-04-69	72-7429, 72-7430 สมุทรปราการ	27.07
64			12-04-69	83-1333, 83-1334 อุบลราชธานี	26.95
65			12-04-69	83-4299, 83-4298 อุบลราชธานี	28.71
66			12-04-69	73-5089, 73-5088 สมุทรปราการ	27.43
67			12-04-69	73-9599, 73-9598 สมุทรปราการ	27.85
68			12-04-69	70-7243, 70-7244 อุบลราชธานี	27.93
69			12-04-69	72-1777, 72-1776 สมุทรปราการ	27.90
70			12-04-69	73-5097, 73-5096 สมุทรปราการ	27.39
71			12-04-69	72-8719 สมุทรปราการ	26.71
72			12-04-69	72-1959, 72-1958 สมุทรปราการ	27.67
73			12-04-69	73-4529 สมุทรปราการ	28.06
74			12-04-69	72-1333 สมุทรปราการ	26.07
75			12-04-69	83-0599, 83-0598 อุบลราชธานี	28.00
76			12-04-69	72-4169, 72-4458 สมุทรปราการ	27.05

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
77			16-04-69	73-4529 สมุทรปราการ	27.87
78			16-04-69	73-8939 สมุทรปราการ	27.77
79			16-04-69	83-1333, 83-1334 อุบลราชธานี	26.90
80			16-04-69	72-8709 สมุทรปราการ	27.28
81			16-04-69	73-9599, 73-9598 สมุทรปราการ	27.38
82			16-04-69	70-7243, 70-7244 อุบลราชธานี	27.65
83			16-04-69	73-5095, 73-5094 สมุทรปราการ	28.08
84			16-04-69	72-7429, 72-7430 สมุทรปราการ	26.83
85			16-04-69	83-4299, 83-4298 อุบลราชธานี	28.60
86			16-04-69	72-5577, 72-5575 สมุทรปราการ	27.20
87			16-04-69	72-1959, 72-1958 สมุทรปราการ	27.68
88			16-04-69	72-1773, 72-1772 สมุทรปราการ	27.53
89			16-04-69	83-0479, 83-0469 อุบลราชธานี	28.20
90			16-04-69	73-5089, 73-5088 สมุทรปราการ	27.91
91			17-04-69	73-9569, 73-9568 สมุทรปราการ	27.85
92			17-04-69	73-5097, 73-5096 สมุทรปราการ	27.88
93			17-04-69	72-4169, 72-4458 สมุทรปราการ	27.45
94			17-04-69	72-4119, 74-4977 สมุทรปราการ	27.56
95			17-04-69	83-4299, 83-4298 อุบลราชธานี	28.15
96			17-04-69	72-1773, 72-1772 สมุทรปราการ	27.55
97			18-04-69	72-8729, 72-8738 สมุทรปราการ	27.14
98			18-04-69	72-8719 สมุทรปราการ	26.67
99			18-04-69	73-5089, 73-5088 สมุทรปราการ	26.77
100			18-04-69	72-4169, 72-4458 สมุทรปราการ	26.86
101			18-04-69	73-8939 สมุทรปราการ	27.02
102			18-04-69	83-4299, 83-4298 อุบลราชธานี	27.30
103			18-04-69	73-9569, 73-9568 สมุทรปราการ	27.06
104			18-04-69	72-1959, 72-1958 สมุทรปราการ	26.65
105			18-04-69	73-9599, 73-9598 สมุทรปราการ	27.44
106			18-04-69	72-8709 สมุทรปราการ	26.07
107			18-04-69	72-1773, 72-1772 สมุทรปราการ	26.94
108			18-04-69	72-5588, 72-5585 สมุทรปราการ	27.30
109			18-04-69	70-7243, 70-7244 อุบลราชธานี	28.47
110			18-04-69	72-1333 สมุทรปราการ	25.73
111			19-04-69	73-8939 สมุทรปราการ	28.01
112			19-04-69	72-1773, 72-1772 สมุทรปราการ	26.73
113			19-04-69	73-9569, 73-9568 สมุทรปราการ	27.49
114			19-04-69	73-9589, 73-9588 สมุทรปราการ	27.66

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
115			19-04-69	72-8709 สมุทรปราการ	26.70
116			19-04-69	73-5089, 73-5088 สมุทรปราการ	27.50
117			19-04-69	73-5099, 73-5098 สมุทรปราการ	27.40
118			19-04-69	82-6593 อุบลราชธานี	26.09
119			19-04-69	73-5095, 73-5094 สมุทรปราการ	27.06
120			19-04-69	72-5588, 72-5585 สมุทรปราการ	27.20
121			19-04-69	73-9599, 73-9598 สมุทรปราการ	26.77
122			19-04-69	72-1333 สมุทรปราการ	25.88
123			19-04-69	72-8729, 72-8738 สมุทรปราการ	27.75
124			19-04-69	72-1959, 72-1958 สมุทรปราการ	28.74
125			19-04-69	70-7243, 70-7244 อุบลราชธานี	28.61
126			19-04-69	83-0479, 83-0469 อุบลราชธานี	27.36
127			19-04-69	83-0599, 83-0598 อุบลราชธานี	27.15
128			19-04-69	83-4299, 83-4298 อุบลราชธานี	28.82
129			20-04-69	70-7243, 70-7244 อุบลราชธานี	28.35
130			20-04-69	72-1333 สมุทรปราการ	25.99
131			20-04-69	72-8709 สมุทรปราการ	27.69
132			20-04-69	83-2599, 72-4118 อุบลราชธานี	26.92
133			20-04-69	73-4529 สมุทรปราการ	28.45
134			20-04-69	82-6539 อุบลราชธานี	25.91
135			20-04-69	73-9589, 73-9588 สมุทรปราการ	27.70
136			20-04-69	72-8719 สมุทรปราการ	26.22
137			20-04-69	73-8939 สมุทรปราการ	27.04
138			20-04-69	73-9569, 73-9568 สมุทรปราการ	27.08
139			20-04-69	73-5089, 73-5088 สมุทรปราการ	27.63
140			20-04-69	83-0599, 83-0598 อุบลราชธานี	26.59
141			20-04-69	72-4169, 72-4458 สมุทรปราการ	27.75
142			21-04-69	72-1333 สมุทรปราการ	26.74
143			21-04-69	72-8709 สมุทรปราการ	27.46
144			21-04-69	82-6539 อุบลราชธานี	26.56
145			21-04-69	83-0599, 83-0598 อุบลราชธานี	26.77
146			21-04-69	72-1959, 72-1958 สมุทรปราการ	28.36
147			21-04-69	72-7429, 72-7430 สมุทรปราการ	28.12
148			21-04-69	83-4299, 83-4298 อุบลราชธานี	27.78
149			21-04-69	72-8719 สมุทรปราการ	26.87
150			22-04-69	72-8719 สมุทรปราการ	27.43
151			22-04-69	72-1959, 72-1958 สมุทรปราการ	28.48
152			22-04-69	72-8729, 72-8738 สมุทรปราการ	28.40

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
153			23-04-69	72-8719 สมุทรปราการ	26.87
154			23-04-69	72-1333 สมุทรปราการ	25.71
155			23-04-69	82-0729, 82-2783 อุบลราชธานี	25.50
156			23-04-69	73-8939 สมุทรปราการ	26.85
157			23-04-69	72-1959, 72-1958 สมุทรปราการ	26.64
158			23-04-69	72-1773, 72-1772 สมุทรปราการ	27.10
159			23-04-69	72-8709 สมุทรปราการ	26.62
160			24-04-69	73-4529 สมุทรปราการ	26.82
161			24-04-69	72-8729, 72-8738 สมุทรปราการ	28.53
162			24-04-69	73-9569, 73-9568 สมุทรปราการ	27.79
163			24-04-69	72-4119, 74-4977 สมุทรปราการ	26.57
164			24-04-69	72-7429, 72-7430 สมุทรปราการ	27.12
165			25-04-69	73-9589, 73-9588 สมุทรปราการ	28.63
166			25-04-69	72-5588, 72-5585 สมุทรปราการ	27.51
167			25-04-69	73-9569, 73-9568 สมุทรปราการ	28.04
168			26-04-69	83-0479, 83-0469 อุบลราชธานี	27.51
169			26-04-69	73-9569, 73-9568 สมุทรปราการ	27.42
170			26-04-69	73-5097, 73-5096 สมุทรปราการ	27.89
171			26-04-69	73-9589, 73-9588 สมุทรปราการ	27.62
172			26-04-69	83-1333, 83-1334 อุบลราชธานี	26.88
173			26-04-69	70-7243, 70-7244 อุบลราชธานี	29.00
174			26-04-69	72-1959, 72-1958 สมุทรปราการ	28.52
175			27-04-69	73-4529 สมุทรปราการ	28.41
176			27-04-69	83-4299, 83-4298 อุบลราชธานี	27.23
177			27-04-69	83-1333, 83-1334 อุบลราชธานี	27.47
178			27-04-69	73-5097, 73-5096 สมุทรปราการ	27.99
179			27-04-69	73-9599, 73-9598 สมุทรปราการ	28.03
180			27-04-69	73-5095, 73-5094 สมุทรปราการ	27.69
181			27-04-69	72-1959, 72-1958 สมุทรปราการ	28.38
182			27-04-69	73-8939 สมุทรปราการ	28.14
183			27-04-69	83-0599, 83-0598 อุบลราชธานี	27.70
184			27-04-69	72-4169, 72-4458 สมุทรปราการ	28.38
185			27-04-69	72-4119, 74-4977 สมุทรปราการ	26.10
186			27-04-69	72-5577, 72-5575 สมุทรปราการ	26.52
187			28-04-69	70-7243, 70-7244 อุบลราชธานี	28.64
188			28-04-69	72-8709 สมุทรปราการ	28.30
189			28-04-69	83-2599, 72-4118 อุบลราชธานี	26.30
190			28-04-69	72-1959, 72-1958 สมุทรปราการ	27.73

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2569

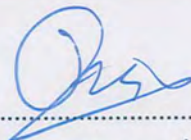
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
191			28-04-69	73-5099, 73-5098 สมุทรปราการ	28.22
192			28-04-69	83-4299, 83-4298 อุบลราชธานี	28.48
193			28-04-69	72-8719 สมุทรปราการ	26.83
194			28-04-69	72-4169, 72-4458 สมุทรปราการ	27.76
195			28-04-69	72-8729, 72-8738 สมุทรปราการ	27.62
196			28-04-69	83-0479, 83-0469 อุบลราชธานี	27.57
197			28-04-69	72-5588, 72-5585 สมุทรปราการ	27.37
198			28-04-69	82-6539 อุบลราชธานี	26.06
199			28-04-69	73-9569, 73-9568 สมุทรปราการ	28.46
200			29-04-69	72-4169, 72-4458 สมุทรปราการ	28.52
201			29-04-69	73-5099, 73-5098 สมุทรปราการ	27.94
202			29-04-69	83-0599, 83-0598 อุบลราชธานี	26.57
203			29-04-69	73-5097, 73-5096 สมุทรปราการ	27.44
204			29-04-69	73-9589, 73-9588 สมุทรปราการ	27.14
205			29-04-69	72-1773, 72-1772 สมุทรปราการ	26.84
206			29-04-69	83-4299, 83-4298 อุบลราชธานี	28.24
207			29-04-69	72-8709 สมุทรปราการ	27.02
208			30-04-69	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	27.42
209			30-04-69	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	27.14
210			30-04-69	83-2599 72-4118 อุบลราชธานี	26.80
211			30-04-69	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	27.79
212			30-04-69	73-8939 สมุทรปราการ	27.29
213			30-04-69	73-5097, 73-5096 สมุทรปราการ	27.73
รวม					5,843.11
1	Mill Scale	บจก.เสียงหลง เทรดดิ้ง	08-04-69	82-3145, 85-7664 ระยอง	28.76
2			08-04-69	83-3695, 83-3696 ระยอง	24.25
3			10-04-69	82-8888, 82-7477 ระยอง	27.09
4			10-04-69	82-3145, 85-7664 ระยอง	26.64
5			16-04-69	82-8888, 82-7477 ระยอง	27.82
6			16-04-69	82-3145, 85-7664 ระยอง	28.38
7			17-04-69	82-3145, 85-7664 ระยอง	27.06
8			17-04-69	82-8888, 82-7477 ระยอง	25.94
9			20-04-69	82-3145, 85-7664 ระยอง	27.96
10			20-04-69	82-8888, 82-7477 ระยอง	26.87
11			22-04-69	82-8888, 82-7477 ระยอง	27.04
12			22-04-69	82-8888, 82-7477 ระยอง	27.68
13			24-04-69	82-8888 82-7477 ระยอง	26.48
14			24-04-69	82-3145 85-7664 ระยอง	26.41

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
15			27-04-69	82-8888, 82-7477 ระยอง	26.27
16			27-04-69	82-3145, 85-7664 ระยอง	28.99
17			28-04-69	82-8888, 82-7477 ระยอง	25.49
18			29-04-69	82-3145, 85-7664 ระยอง	28.68
19			29-04-69	82-8888, 82-7477 ระยอง	26.40
20			30.04.2026	82-3145 85-7664 ระยอง	28.76
21			30.04.2026	82-8888 82-7477 ระยอง	27.61
รวม					570.58
1	วัสดุจากการรื้อถอน	บจก.กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์	27-04-69	73-8399, 73-3568 ชลบุรี	12.99
รวม					12.99
1	ขยะมูลฝอย	เทศบาลมาบตาพุด	01-04-26		0.21
2			02-04-26		0.16
3			03-04-26		0.30
4			04-04-26		0.14
5			05-04-26		0.14
6			06-04-26		0.29
7			08-04-26		0.18
8			10-04-26		0.22
9			13-04-26		0.26
10			16-04-26		0.19
11			17-04-26		0.14
12			20-04-26		0.24
13			22-04-26		0.26
14			24-04-26		0.18
15			27-04-26		0.24
16			29-04-26		0.29
รวม					3.42



 (นายกฤษฎา หวานระรินทร์)
 ผจพ.จัดการสิ่งแวดล้อม



กนอ. ขร. 01

ที่อยู่บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด
แปลงที่ I-23 ถ. I-7 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ที่ TSMT(SCSC)55/2569

วันที่ 8 มิถุนายน 2569

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขนย้ายสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ
2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ
3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.59-242/2563-
อนุพ.ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ประจำเดือน พฤษภาคม ดังนี้

1.ของเสียที่เป็นอันตราย	จำนวน 3 รายการ
1.1 ผุ่นจากเตาหลอม	จำนวน 1 รายการปริมาณ 515.90 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.ของเสียที่ไม่อันตราย	จำนวน 3 รายการ
2.1 Slag	จำนวน 1 รายการปริมาณ 6,801.21 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.2 Mill Scale	จำนวน 1 รายการปริมาณ 654.33 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.3 เศษซากไม้	จำนวน 1 รายการปริมาณ 5.62 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
3.ขยะมูลฝอย	จำนวน 1 รายการปริมาณ 2.18 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

(นายศักดิ์ชัย ลอยฟ้าจระ)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC
ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) | Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited
สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273
โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969
Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273
Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +66 3868 3969

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
1	ตะกรันที่ยังไม่ผ่านกระบวนการ ปรับปรุงภาพ (unprocessed slag)	บจก.สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิส	01-05-69	72-8739 72-8728 สมุทรปราการ	27.78
2			01-05-69	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	27.55
3			01-05-69	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	28.42
4			01-05-69	73-9589 73-9588 สมุทรปราการ	28.23
5			01-05-69	73-8939 สมุทรปราการ	28.19
6			01-05-69	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	25.86
7			01-05-69	72-8729 72-8739 สมุทรปราการ	27.08
8			01-05-69	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	27.72
9			01-05-69	72-8719 สมุทรปราการ	25.98
10			01-05-69	82-6539 อุบลราชธานี	26.05
11			01-05-69	83-4299 83-4298 อุบลราชธานี	26.75
12			01-05-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	26.90
13			02-05-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	27.01
14			02-05-69	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	27.24
15			02-05-69	73-5097 73-5096 สมุทรปราการ	27.37
16			02-05-69	73-9589 73-9588 สมุทรปราการ	27.53
17			02-05-69	83-1333 83-1334 อุบลราชธานี	27.21
18			02-05-69	83-0479 83-0469 สมุทรปราการ	27.29
19			02-05-69	73-9599 73-9598 สมุทรปราการ	28.60
20			02-05-69	73-5095 73-5094 สมุทรปราการ	27.95
21			02-05-69	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	27.76
22			02-05-69	83-2599 72-4118 อุบลราชธานี	26.61
23			02-05-69	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	27.33
24			02-05-69	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	27.42
25			02-05-69	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	27.22
26			02-05-69	73-8939 สมุทรปราการ	27.77
27			02-05-69	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	27.68
28			02-05-69	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	27.03
29			02-05-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	28.16
30			02-05-69	82-6539 อุบลราชธานี	26.13
31			02-05-69	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	28.39
32			03-05-69	83-1333 83-1334 อุบลราชธานี	27.57
33			03-05-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.82
34			03-05-69	72-8719 สมุทรปราการ	27.05
35			03-05-69	73-8939 สมุทรปราการ	28.02
36			03-05-69	83-0479 83-0469 อุบลราชธานี	27.38
37			03-05-69	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	27.72
38			03-05-69	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	26.95

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
39			03-05-69	73-4529 สมุทรปราการ	27.88
40			03-05-69	73-9589 73-9588 สมุทรปราการ	27.73
41			03-05-69	82-0729 82-2783 อุบลราชธานี	26.76
42			03-05-69	73-5097 73-5096 สมุทรปราการ	27.51
43			03-05-69	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	27.22
44			03-05-69	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	27.78
45			03-05-69	83-2599 72-4118 อุบลราชธานี	27.39
46			04-05-69	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	27.00
47			04-05-69	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	27.29
48			04-05-69	72-8739 72-8728 สมุทรปราการ	28.00
49			04-05-69	73-5099 73-5098 สมุทรปราการ	27.84
50			04-05-69	83-1333 83-1334 อุบลราชธานี	27.69
51			04-05-69	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	27.18
52			04-05-69	73-5097 73-5096 สมุทรปราการ	27.88
53			04-05-69	72-1333 สมุทรปราการ	25.66
54			04-05-69	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	28.23
55			04-05-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	27.05
56			04-05-69	83-0479 83-0469 อุบลราชธานี	26.96
57			04-05-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.80
58			05-05-69	72-1333 สมุทรปราการ	26.62
59			05-05-69	72-8709 สมุทรปราการ	27.73
60			05-05-69	73-4529 สมุทรปราการ	27.68
61			05-05-69	83-0479 83-0469 อุบลราชธานี	27.39
62			05-05-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	28.30
63			05-05-69	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	26.67
64			05-05-69	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	27.48
65			05-05-69	73-8939 สมุทรปราการ	27.69
66			05-05-69	72-8719 สมุทรปราการ	26.23
67			05-05-69	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	26.65
68			05-05-69	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	27.99
69			05-05-69	83-1333 83-1334 อุบลราชธานี	27.22
70			05-05-69	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	26.41
71			05-05-69	82-0729 82-2783 อุบลราชธานี	27.09
72			06-05-69	83-2599 72-4118 อุบลราชธานี	27.76
73			06-05-69	72-1333 สมุทรปราการ	26.58
74			06-05-69	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	25.56
75			06-05-69	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	27.74
76			06-05-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.51

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หลายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
77			06-05-69	73-4529 สมุทรปราการ	27.27
78			06-05-69	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	27.17
79			06-05-69	83-1333 83-1334 อุบลราชธานี	27.52
80			06-05-69	83-0599 82-0598 อุบลราชธานี	26.08
81			07-05-69	82-0729 82-2783 อุบลราชธานี	26.64
82			07-05-69	72-1333 สมุทรปราการ	26.15
83			07-05-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	27.24
84			07-05-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.37
85			07-05-69	73-5097 73-5096 สมุทรปราการ	28.18
86			07-05-69	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	25.75
87			07-05-69	83-2599 72-4118 อุบลราชธานี	25.86
88			07-05-69	83-0599 83-0398 อุบลราชธานี	27.37
89			07-05-69	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	27.03
90			07-05-69	73-8939 สมุทรปราการ	27.55
91			07-05-69	72-8719 สมุทรปราการ	27.12
92			08-05-69	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	26.72
93			08-05-69	83-2599 72-4118 อุบลราชธานี	26.72
94			08-05-69	72-1333 สมุทรปราการ	26.37
95			08-05-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.83
96			08-05-69	83-4299 83-4298 อุบลราชธานี	28.47
97			08-05-69	73-5097 73-5096 สมุทรปราการ	27.42
98			08-05-69	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	27.40
99			08-05-69	73-8939 สมุทรปราการ	27.77
100			09-05-69	83-4299 83-4298 อุบลราชธานี	29.47
101			09-05-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	28.28
102			09-05-69	72-8739 72-8728 สมุทรปราการ	26.94
103			09-05-69	72-8709 สมุทรปราการ	25.53
104			09-05-69	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	27.18
105			09-05-69	73-4529 สมุทรปราการ	26.47
106			09-05-69	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	28.84
107			09-05-69	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	27.07
108			09-05-69	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	27.41
109			09-05-69	74-0333 74-0555 สมุทรปราการ	27.18
110			09-05-69	83-2599 72-4118 อุบลราชธานี	26.61
111			09-05-69	73-8939 สมุทรปราการ	26.89
112			09-05-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	27.35
113			09-05-69	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	26.85
114			09-05-69	72-8719 สมุทรปราการ	26.83

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
115			10-05-69	74-0333 74-0555 สมุทรปราการ	27.42
116			10-05-69	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	27.80
117			10-05-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	27.35
118			10-05-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.30
119			10-05-69	72-8709 สมุทรปราการ	26.56
120			10-05-69	72-1333 สมุทรปราการ	24.74
121			10-05-69	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	26.71
122			10-05-69	72-8739 72-8728 สมุทรปราการ	27.39
123			10-05-69	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	26.78
124			10-05-69	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	27.44
125			10-05-69	82-0729 82-0783 อุบลราชธานี	25.71
126			10-05-69	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	26.08
127			10-05-69	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	26.22
128			10-05-69	73-8939 สมุทรปราการ	27.11
129			10-05-69	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.08
130			10-05-69	72-8719 สมุทรปราการ	26.49
131			10-05-69	73-4529 สมุทรปราการ	25.92
132			10-05-69	83-4299 83-4298 อุบลราชธานี	27.31
133			11-05-69	83-2599 72-4118 อุบลราชธานี	26.52
134			11-05-69	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	28.34
135			11-05-69	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	25.45
136			11-05-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	28.10
137			11-05-69	72-8709 สมุทรปราการ	26.28
138			11-05-69	73-8939 สมุทรปราการ	26.92
139			11-05-69	83-4299 83-4298 อุบลราชธานี	28.40
140			11-05-69	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	28.83
141			12-05-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	26.93
142			12-05-69	73-8939 สมุทรปราการ	26.90
143			12-05-69	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.97
144			12-05-69	72-1333 สมุทรปราการ	26.27
145			12-05-69	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	27.70
146			12-05-69	83-4299 83-4298 อุบลราชธานี	28.42
147			12-05-69	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	26.49
148			12-05-69	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	26.43
149			12-05-69	72-8709 สมุทรปราการ	27.03
150			12-05-69	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	26.86
151			14-05-69	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	27.64
152			14-05-69	74-0333 74-0555 สมุทรปราการ	26.61

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
153			14-05-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	26.70
154			14-05-69	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	26.99
155			14-05-69	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	27.54
156			14-05-69	82-6539 สมุทรปราการ	27.09
157			14-05-69	83-4299 83-4298 อุบลราชธานี	26.29
158			14-05-69	73-8939 สมุทรปราการ	26.42
159			18-05-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	26.61
160			18-05-69	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	28.22
161			18-05-69	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	26.50
162			18-05-69	72-8739 72-8728 สมุทรปราการ	28.00
163			18-05-69	73-5095 73-5094 สมุทรปราการ	27.33
164			19-05-69	72-1333 สมุทรปราการ	26.71
165			19-05-69	72-8739 72-8728 สมุทรปราการ	28.43
166			19-05-69	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	26.73
167			19-05-69	73-5095 73-5094 สมุทรปราการ	26.74
168			19-05-69	72-8719 สมุทรปราการ	26.10
169			20-05-69	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	27.02
170			20-05-69	74-0333 74-0555 สมุทรปราการ	27.67
171			20-05-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.51
172			20-05-69	73-9589 73-9588 สมุทรปราการ	28.21
173			20-05-69	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	28.05
174			20-05-69	73-5095 73-5094 สมุทรปราการ	27.91
175			20-05-69	72-1333 สมุทรปราการ	25.29
176			25-05-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	28.14
177			25-05-69	72-8709 สมุทรปราการ	26.42
178			25-05-69	82-6539 อุบลราชธานี	26.45
179			25-05-69	83-4299 83-4298 อุบลราชธานี	26.57
180			25-05-69	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	26.04
181			25-05-69	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	26.34
182			25-05-69	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.49
183			25-05-69	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	27.05
184			25-05-69	72-1333 สมุทรปราการ	25.60
185			26-05-69	72-1333 สมุทรปราการ	24.88
186			26-05-69	72-8709 สมุทรปราการ	26.88
187			26-05-69	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	27.61
188			26-05-69	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	26.25
189			26-05-69	73-8939 สมุทรปราการ	27.82
190			26-05-69	83-4299 83-4298 อุบลราชธานี	28.02

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
191			26-05-69	82-6539 อบลราชธานี	26.32
192			26-05-69	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	27.49
193			26-05-69	72-8719 สมุทรปราการ	27.12
194			26-05-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.68
195			27-05-69	72-1333 สมุทรปราการ	26.37
196			27-05-69	83-0929 82-2786 อบลราชธานี	26.23
197			27-05-69	83-4299 83-4298 อบลราชธานี	27.72
198			27-05-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	27.68
199			27-05-69	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	28.45
200			27-05-69	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.26
201			27-05-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.51
202			27-05-69	82-6539 อบลราชธานี	26.90
203			27-05-69	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	27.21
204			28-05-69	72-8709 สมุทรปราการ	27.06
205			28-05-69	73-8939 สมุทรปราการ	27.45
206			28-05-69	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	26.98
207			28-05-69	72-1333 สมุทรปราการ	25.62
208			28-05-69	73-9589 73-9588 สมุทรปราการ	27.24
209			28-05-69	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	26.28
210			28-05-69	83-0929 82-2783 อบลราชธานี	25.70
211			28-05-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	26.08
212			28-05-69	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	28.04
213			28-05-69	83-4299 83-4298 อบลราชธานี	28.59
214			28-05-69	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	26.48
215			28-05-69	73-5099 73-5098 สมุทรปราการ	28.22
216			28-05-69	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	28.07
217			28-05-69	73-4529 สมุทรปราการ	27.52
218			28-05-69	82-6539 อบลราชธานี	25.93
219			29-05-69	73-9599 73-9598 สมุทรปราการ	27.61
220			29-05-69	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	26.97
221			29-05-69	74-0333 74-0555 สมุทรปราการ	26.60
222			29-05-69	73-5099 73-5098 สมุทรปราการ	26.96
223			29-05-69	83-4299 83-4298 อบลราชธานี	28.36
224			29-05-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	28.02
225			29-05-69	72-8709 สมุทรปราการ	27.31
226			30-05-69	72-4169 72-4458	27.49
227			30-05-69	74-0333 74-0555 สมุทรปราการ	27.53
228			30-05-69	70-7243 70-7244 อบลราชธานี	28.71

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
229			30-05-69	82-6539 อูบลราชธานี	26.84
230			30-05-69	73-5097 73-5096 สมุทรปราการ	27.04
231			30-05-69	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	27.70
232			30-05-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	28.36
233			30-05-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	28.28
234			30-05-69	73-4529 สมุทรปราการ	27.88
235			30-05-69	82-0729 82-2783 อูบลราชธานี	27.43
236			30-05-69	72-8709 สมุทรปราการ	27.20
237			30-05-69	83-2599 72-4118 อูบลราชธานี	26.43
238			30-05-69	73-9599 73-9598 สมุทรปราการ	27.44
239			31-05-69	72-8709 สมุทรปราการ	26.81
240			31-05-69	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.80
241			31-05-69	72-8719 สมุทรปราการ	26.98
242			31-05-69	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	27.01
243			31-05-69	73-8939 สมุทรปราการ	27.02
244			31-05-69	74-0333 74-0555 สมุทรปราการ	26.14
245			31-05-69	73-4529 สมุทรปราการ	27.94
246			31-05-69	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	28.01
247			31-05-69	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	28.42
248			31-05-69	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	27.65
249			31-05-69	73-9599 73-9598 สมุทรปราการ	28.16
250			31-05-69	70-7243 70-7244 อูบลราชธานี	29.02
รวม					6,801.21
1	Mill Scale	บจก.เสียงหลง เทรดดิ้ง	04-05-69	82-3145 85-7664 ระยอง	28.50
2			04-05-69	82-8888 82-7477 ระยอง	27.12
3			06-05-69	82-3145 85-7664 ระยอง	28.38
4			06-05-69	82-8888 82-7477 ระยอง	27.54
5			08-05-69	82-8888 82-7477 ระยอง	25.43
6			08-05-69	82-3145 85-7664 ระยอง	25.49
7			11-05-69	82-8888 82-7477 ระยอง	26.90
8			11-05-69	82-3145 85-7664 ระยอง	28.49
9			13-05-69	82-8888 82-7477 ระยอง	27.30
10			14-05-69	82-8888 82-7477 ระยอง	26.68
11			15-05-69	82-8888 82-7477 ระยอง	25.55
12			18-05-69	82-3145 85-7664 ระยอง	28.88
13			18-05-69	82-8888 82-7477 ระยอง	26.18
14			20-05-69	82-8888 82-7477 ระยอง	26.64
15			20-05-69	82-8888 82-7477 ระยอง	25.70

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
16			22-05-69	82-8888 82-7477 ระยอง	27.62
17			22-05-69	82-3145 85-7664 ระยอง	29.00
18			25-05-69	82-8888 82-7477 ระยอง	27.56
19			25-05-69	82-3145 83-2219 ระยอง	26.71
20			26-05-69	82-8888 82-7477 ระยอง	26.14
21			27-05-69	82-3145 85-7664 ระยอง	28.90
22			27-05-69	82-8888 82-7477 ระยอง	27.55
23			29-05-69	82-8888 82-7477 ระยอง	26.72
24			29-05-69	82-9370 85-7664 ระยอง	29.35
รวม					654.33
1	เศษซากไม้	บจก.สามศรีไชเคิล	21-05-69	83-2387 ระยอง	2.58
2			21-05-69	82-7619 ระยอง	3.04
รวม					5.62
1	ขยะมูลฝอย	เทศบาลมาบตาพุด	04.05.2026		0.30
2			06.05.2026		0.31
3			08.05.2026		0.25
4			11.05.2026		0.27
5			13.05.2026		0.28
6			15.05.2026		0.22
7			18.05.2026		0.26
8			20.05.2026		0.29
รวม					2.18

(นายกฤษฎา หวานระรื่น)
ผฉฉ.จัดการลิ่งแวดลั้ม

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะอันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการ ขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	บจก. หัวจง อุตสาหกรรม จำกัด	06-05-69	70-9842 สมุทรสาคร	30.49
2			06-05-69	70-5396 สมุทรสาคร	32.99
3			06-05-69	71-1034 สมุทรสาคร	32.03
4		บจก. เอฟเวอร์โกรว์ จำกัด	08-05-69	73-6901 ชลบุรี	31.04
5			08-05-69	75-6607 ชลบุรี	32.35
6			08-05-69	74-1842 ชลบุรี	33.21
7			08-05-69	73-6961 ชลบุรี	31.63
8		บจก. หัวจง อุตสาหกรรม จำกัด	20-05-69	71-0564 สมุทรสาคร	30.99
9			20-05-69	71-0958 สมุทรสาคร	31.99
10			20-05-69	71-0434 71-0435 สมุทรสาคร	33.23
11			20-05-69	70-5385 สมุทรสาคร	32.71
12		บจก. เอฟเวอร์โกรว์ จำกัด	29-05-69	73-8315 ชลบุรี	32.51
13			29-05-69	75-6370 ชลบุรี	32.56
14			29-05-69	75-6369 ชลบุรี	32.76
15			29-05-69	75-6607 ชลบุรี	32.56
16			29-05-69	74-1842 ชลบุรี	32.85
รวม					515.90

(นายกฤษฎา หวานระรื่น)
ผจผ.จัดการสิ่งแวดล้อม



กนอ. ขร. 01

ที่อยู่บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด
แปลงที่ I-23 ถ. I-7 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ที่ TSMT(SCSC)63/2569

วันที่ 3 กรกฎาคม 2569

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2569

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ
2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ
3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.59-242/2563-
ญนพ.ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ประจำเดือน มิถุนายน ดังนี้

1.ของเสียที่เป็นอันตราย	จำนวน 1 รายการ
1.1 ผุ่นจากเตาหลอม	จำนวน 1 รายการปริมาณ 473.32 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.ของเสียที่ไม่อันตราย	จำนวน 5 รายการ
2.1 Slag	จำนวน 1 รายการปริมาณ 6,178.67 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.2 Mill Scale	จำนวน 1 รายการปริมาณ 1,400.16 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.3 เศษซากไม้	จำนวน 1 รายการปริมาณ 2.43 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.4 กระดาษลัง	จำนวน 1 รายการปริมาณ 1.05 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.5 ดินถม	จำนวน 1 รายการปริมาณ 414.18 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
3.ขยะมูลฝอย	จำนวน 1 รายการปริมาณ 1.46 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

(นายศักดิ์ชัย ลอยฟ้าขจร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC
ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) | Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited
สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273
โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969
Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273
Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +66 3868 3969

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะอันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	บจก. หัวจง อุตสาหกรรม จำกัด	04-06-69	71-0380 สมุทรสาคร	31.14
2			04-06-69	70-9683 สมุทรสาคร	32.52
3			04-06-69	71-1719 สมุทรสาคร	33.20
4			04-06-69	71-1034 สมุทรสาคร	30.10
5		บจก. เอฟเวอร์โกรว์ จำกัด	12-06-69	75-6370 ชลบุรี	29.97
6			12-06-69	73-8315 ชลบุรี	31.71
7			12-06-69	73-6961 ชลบุรี	30.57
8			12-06-69	73-6899 ชลบุรี	30.60
9		บจก. หัวจง อุตสาหกรรม จำกัด	19-06-69	70-9683 สมุทรสาคร	32.39
10			19-06-69	70-4563 สมุทรสาคร	31.13
11			19-06-69	71-1250 สมุทรสาคร	31.68
12		บจก. เอฟเวอร์โกรว์ จำกัด	29-06-69	73-8315 ชลบุรี	34.53
13			29-06-69	75-6676 ชลบุรี	31.16
14			29-06-69	73-6901 ชลบุรี	30.16
15			29-06-69	75-6605 ชลบุรี	32.46
รวม					473.32



 (นายกฤษฎา หวานระรื่น)
 ผจพ.จัดการสิ่งแวดล้อม

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
1	ตะกรันที่ยังไม่ผ่านกระบวนการ ปรับคุณภาพ (unprocessed slag)	บจก.สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	01-06-69	73-8939 สมุทรปราการ	27.57
2			01-06-69	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	27.94
3			01-06-69	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	28.03
4			01-06-69	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	28.09
5			01-06-69	83-0929 82-2783 อุบลราชธานี	26.24
6			01-06-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	28.42
7			01-06-69	73-9589 73-9588 สมุทรปราการ	28.37
8			01-06-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	28.10
9			01-06-69	72-8709 สมุทรปราการ	26.80
10			01-06-69	74-0333 74-0555 สมุทรปราการ	25.42
11			02-06-69	72-8709 สมุทรปราการ	27.46
12			02-06-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.56
13			02-06-69	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	27.94
14			02-06-69	74-0333 74-0555 สมุทรปราการ	27.36
15			02-06-69	73-8939 สมุทรปราการ	28.00
16			02-06-69	73-5097 73-5096 สมุทรปราการ	27.63
17			02-06-69	73-5095 73-5094 สมุทรปราการ	27.05
18			02-06-69	73-9589 73-9588 สมุทรปราการ	27.22
19			02-06-69	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	28.70
20			02-06-69	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	26.60
21			02-06-69	72-1333 สมุทรปราการ	26.35
22			02-06-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	26.49
23			03-06-69	73-5095 73-5094 สมุทรปราการ	27.92
24			03-06-69	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	28.06
25			03-06-69	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	27.49
26			03-06-69	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	27.90
27			03-06-69	73-8939 สมุทรปราการ	27.41
28			03-06-69	73-9599 73-9598 สมุทรปราการ	27.91
29			03-06-69	72-1333 สมุทรปราการ	26.25
30			04-06-69	72-1333 สมุทรปราการ	27.02
31			04-06-69	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	27.59
32			04-06-69	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	27.53
33			04-06-69	73-9599 73-9598 สมุทรปราการ	27.65
34			04-06-69	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	26.96
35			04-06-69	83-2599 72-4118 อุบลราชธานี	27.26

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
36			04-06-69	73-5095 73-5094 สมุทรปราการ	27.80
37			04-06-69	83-4299 83-4298 อุบลราชธานี	28.79
38			04-06-69	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.47
39			06-06-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	28.33
40			06-06-69	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	27.64
41			06-06-69	73-9599 73-9598 สมุทรปราการ	28.17
42			06-06-69	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	26.57
43			06-06-69	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	28.24
44			06-06-69	73-5099 73-5098 สมุทรปราการ	27.39
45			06-06-69	83-2999 83-4298 อุบลราชธานี	27.06
46			06-06-69	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	26.41
47			07-06-69	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	27.50
48			07-06-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.33
49			07-06-69	72-8709 สมุทรปราการ	26.50
50			07-06-69	83-0929 82-2783 อุบลราชธานี	25.79
51			07-06-69	72-8739 72-8728 สมุทรปราการ	27.02
52			07-06-69	73-5097 73-5096 สมุทรปราการ	27.08
53			07-06-69	83-2599 72-4118 สมุทรปราการ	25.88
54			07-06-69	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	26.12
55			07-06-69	82-6539 อุบลราชธานี	25.94
56			07-06-69	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	26.89
57			07-06-69	72-8719 สมุทรปราการ	25.99
58			07-06-69	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	26.45
59			07-06-69	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	26.53
60			07-06-69	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	27.44
61			08-06-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.49
62			08-06-69	72-8739 72-8728 สมุทรปราการ	28.30
63			08-06-69	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	28.00
64			08-06-69	73-4529 สมุทรปราการ	27.89
65			08-06-69	73-9599 73-9598 สมุทรปราการ	27.80
66			08-06-69	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	27.59
67			08-06-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	26.84
68			08-06-69	73-5095 73-5094 สมุทรปราการ	27.05
69			08-06-69	82-6539 อุบลราชธานี	25.40
70			08-06-69	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	26.48

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
71			08-06-69	83-0929 82-2783 อูบลราชธานี	25.42
72			08-06-69	83-0599 83-0598 อูบลราชธานี	25.98
73			09-06-69	70-7243 70-7244 อูบลราชธานี	27.28
74			09-06-69	83-4299 83-4298 อูบลราชธานี	28.19
75			09-06-69	73-8939 สมุทรปราการ	27.60
76			09-06-69	72-8719 สมุทรปราการ	26.95
77			09-06-69	72-8709 สมุทรปราการ	27.02
78			09-06-69	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	27.57
79			09-06-69	82-6539 อูบลราชธานี	23.89
80			09-06-69	73-5095 73-5094 สมุทรปราการ	27.25
81			09-06-69	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	26.66
82			10-06-69	72-4119 74-4977 สมุทรปราการ	27.26
83			10-06-69	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	28.55
84			10-06-69	82-6539 อูบลราชธานี	25.65
85			10-06-69	72-8709 สมุทรปราการ	26.90
86			10-06-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	27.04
87			10-06-69	72-1333 สมุทรปราการ	26.42
88			11-06-69	72-1333 สมุทรปราการ	26.64
89			11-06-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	27.34
90			11-06-69	74-0333 83-0928 สมุทรปราการ	26.69
91			11-06-69	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	26.19
92			12-06-69	70-7243 70-7244 อูบลราชธานี	28.06
93			12-06-69	83-4299 83-4298 อูบลราชธานี	26.09
94			12-06-69	72-8709 สมุทรปราการ	25.92
95			12-06-69	75-9348 ชลบุรี	28.87
96			12-06-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	26.91
97			12-06-69	73-8939 สมุทรปราการ	27.24
98			12-06-69	74-0333 83-0928 สมุทรปราการ	26.82
99			12-06-69	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	27.32
100			13-06-69	83-0929 82-2783 อูบลราชธานี	25.81
101			13-06-69	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	26.43
102			13-06-69	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.88
103			13-06-69	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	27.79
104			13-06-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	27.48
105			13-06-69	72-8739 72-8728 สมุทรปราการ	27.53

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
106			14-06-69	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	29.06
107			14-06-69	72-8739 72-8728 สมุทรปราการ	28.43
108			14-06-69	73-9599 73-9598 สมุทรปราการ	27.33
109			14-06-69	83-4299 83-4298 อุบลราชธานี	28.42
110			14-06-69	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	27.17
111			14-06-69	72-8719 สมุทรปราการ	27.43
112			14-06-69	74-0333 83-0928 สมุทรปราการ	27.63
113			14-06-69	75-9348 ชลบุรี	31.10
114			14-06-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	26.82
115			14-06-69	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	26.78
116			14-06-69	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	27.86
117			14-06-69	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	27.78
118			14-06-69	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	27.86
119			14-06-69	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	27.13
120			14-06-69	73-5095 73-5094 สมุทรปราการ	27.56
121			14-06-69	72-1773 73-1772 สมุทรปราการ	26.92
122			15-06-69	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	29.14
123			15-06-69	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	28.64
124			15-06-69	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	28.63
125			15-06-69	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	29.65
126			15-06-69	74-0333 83-0928 สมุทรปราการ	28.27
127			15-06-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	28.36
128			15-06-69	83-0929 82-2783 อุบลราชธานี	26.49
129			15-06-69	72-1333 สมุทรปราการ	25.64
130			15-06-69	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	27.30
131			15-06-69	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	26.75
132			16-06-69	72-8739 72-8738 สมุทรปราการ	27.89
133			16-06-69	75-9348 ชลบุรี	30.99
134			16-06-69	83-4299 83-4298 อุบลราชธานี	28.50
135			16-06-69	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	27.35
136			16-06-69	75-9329 ชลบุรี	30.26
137			16-06-69	75-9369 ชลบุรี	31.35
138			16-06-69	83-0929 82-2783 อุบลราชธานี	25.54
139			16-06-69	72-1333 สมุทรปราการ	26.10
140			17-06-69	73-9599 73-9598 สมุทรปราการ	28.25

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
141			17-06-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	27.81
142			17-06-69	72-8709 สมุทรปราการ	26.72
143			17-06-69	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	28.72
144			17-06-69	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.28
145			17-06-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.21
146			17-06-69	83-4299 83-4298 อุบลราชธานี	28.43
147			18-06-69	75-9348 ชลบุรี	30.12
148			18-06-69	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	27.57
149			18-06-69	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	27.94
150			18-06-69	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	28.05
151			18-06-69	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	27.47
152			18-06-69	75-9329 ชลบุรี	30.78
153			18-06-69	75-9359 ชลบุรี	28.44
154			18-06-69	75-9369 ชลบุรี	27.70
155			18-06-69	72-8719 สมุทรปราการ	27.44
156			19-06-69	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	26.99
157			19-06-69	75-9348 ชลบุรี	31.04
158			19-06-69	82-6539 อุบลราชธานี	27.09
159			19-06-69	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	28.42
160			19-06-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.29
161			19-06-69	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	27.69
162			20-06-69	72-1333 สมุทรปราการ	27.04
163			20-06-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	28.71
164			20-06-69	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	27.20
165			20-06-69	75-9359 ชลบุรี	32.52
166			20-06-69	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	28.58
167			21-06-69	73-5095 73-5094 สมุทรปราการ	28.33
168			21-06-69	73-8939 สมุทรปราการ	28.11
169			21-06-69	73-5097 73-5096 สมุทรปราการ	27.57
170			21-06-69	72-8739 72-8728 สมุทรปราการ	26.91
171			21-06-69	72-8719 สมุทรปราการ	26.76
172			21-06-69	83-4299 83-4298 อุบลราชธานี	27.75
173			21-06-69	73-8939 สมุทรปราการ	27.33
174			23-06-69	73-8939 สมุทรปราการ	26.68
175			23-06-69	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.21

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
176			23-06-69	83-0929 82-2783 อุบลราชธานี	25.83
177			23-06-69	73-5097 73-5096 สมุทรปราการ	27.27
178			23-06-69	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	27.17
179			23-06-69	72-1333 สมุทรปราการ	25.23
180			23-06-69	83-4299 83-4298 อุบลราชธานี	28.42
181			23-06-69	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	26.96
182			23-06-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.51
183			24-06-69	72-8739 72-8728 สมุทรปราการ	27.48
184			24-06-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.35
185			24-06-69	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	27.97
186			24-06-69	72-8719 สมุทรปราการ	27.18
187			24-06-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	26.21
188			24-06-69	73-5099 73-5098 สมุทรปราการ	26.96
189			24-06-69	72-1959 72-1958 สมุทรปราการ	27.65
190			24-06-69	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	26.37
191			24-06-69	83-4299 83-4298 อุบลราชธานี	29.43
192			25-06-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	27.46
193			25-06-69	72-8709 สมุทรปราการ	26.91
194			25-06-69	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	27.56
195			25-06-69	73-8939 สมุทรปราการ	27.16
196			26-06-69	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	28.46
197			26-06-69	83-0599 83-0598 อุบลราชธานี	27.42
198			26-06-69	72-1333 สมุทรปราการ	25.93
199			26-06-69	72-1777 72-1776 สมุทรปราการ	27.42
200			26-06-69	72-4169 72-4458 สมุทรปราการ	27.38
201			26-06-69	73-9569 73-9568 สมุทรปราการ	27.31
202			26-06-69	82-6539 อุบลราชธานี	25.69
203			27-06-69	70-7243 70-7244 อุบลราชธานี	27.16
204			27-06-69	72-8709 สมุทรปราการ	27.60
205			27-06-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	26.34
206			27-06-69	75-9359 ชลบุรี	30.94
207			28-06-69	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	27.38
208			28-06-69	72-1333 สมุทรปราการ	25.16
209			28-06-69	72-1773 72-1772 สมุทรปราการ	27.65

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
210			29-06-69	72-8719 สมุทรปราการ	26.93
211			29-06-69	72-8729 72-8738 สมุทรปราการ	26.86
212			29-06-69	73-5097 73-5096 สมุทรปราการ	27.30
213			29-06-69	75-9329 ชลบุรี	30.18
214			29-06-69	73-5099 73-5098 สมุทรปราการ	26.76
215			29-06-69	82-0729 82-2783 อุบลราชธานี	25.09
216			30-06-69	75-9329 ชลบุรี	31.43
217			30-06-69	73-9599 73-9598 สมุทรปราการ	27.39
218			30-06-69	72-5577 72-5575 สมุทรปราการ	26.57
219			30-06-69	82-0729 82-2783 อุบลราชธานี	26.56
220			30-06-69	72-5588 72-5585 สมุทรปราการ	26.95
221			30-06-69	72-8739 72-8728 สมุทรปราการ	27.60
222			30-06-69	82-6539 อุบลราชธานี	25.79
223			30-06-69	72-7429 72-7430 สมุทรปราการ	27.48
224			30-06-69	73-5089 73-5088 สมุทรปราการ	27.09
225			30-06-69	83-4299 83-4298 อุบลราชธานี	29.39
รวม					6,178.67
1	Mill Scale	บจก.เสียงหลง เทรดดิ้ง	02-06-69	82-3145 85-7664 ระยอง	28.68
2			02-06-69	82-8888 82-7477 ระยอง	27.13
3			04-06-69	82-9370 85-7664 ระยอง	29.82
4			04-06-69	82-8888 82-7477 ระยอง	26.56
5			08-06-69	82-8888 82-7477 ระยอง	25.55
6			08-06-69	82-9370 85-7664 ระยอง	29.62
7			09-06-69	82-9370 85-7664 ระยอง	29.48
8			09-06-69	82-8888 82-7477 ระยอง	26.92
9			10-06-69	82-8888 82-7477 ระยอง	26.48
10			10-06-69	82-9370 85-7664 ระยอง	29.70
11			12-06-69	82-8888 82-7477 ระยอง	27.24
12			12-06-69	82-9370 85-7664 ระยอง	28.90
13			15-06-69	82-9370 85-7664 ระยอง	29.64
14			15-06-69	82-8888 82-7477 ระยอง	27.28
15			16-06-69	82-8888 82-7477 ระยอง	26.15
16			17-06-69	82-9370 85-7664 ระยอง	28.90
17			17-06-69	82-8888 82-7477 ระยอง	27.40
18			17-06-69	72-1860 72-1861 ระยอง	28.17
19			17-06-69	72-1295 72-1296 ระยอง	27.85
20			17-06-69	72-4508 72-4509 ระยอง	27.67
21			17-06-69	72-3052 ระยอง	27.48

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2569
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
22			17-06-69	71-5707 ระยอง	26.28
23			17-06-69	71-4558 ระยอง	25.83
24			17-06-69	71-4808 ระยอง	24.62
25			17-06-69	72-1860 72-1861 ระยอง	28.24
26			17-06-69	72-1295 72-1296 ระยอง	28.42
27			17-06-69	71-4558 ระยอง	24.76
28			17-06-69	71-4808 ระยอง	27.34
29			17-06-69	71-5707 ระยอง	26.32
30			17-06-69	72-3052 ระยอง	27.26
31			17-06-69	71-6231 ระยอง	25.68
32			18-06-69	72-3052 ระยอง	27.38
33			18-06-69	71-6231 ระยอง	25.86
34			18-06-69	71-5707 ระยอง	26.00
35			18-06-69	71-4558 ระยอง	25.56
36			18-06-69	72-3052 ระยอง	27.08
37			18-06-69	71-4808 ระยอง	26.07
38			18-06-69	71-6231 ระยอง	25.49
39			18-06-69	71-5707 ระยอง	26.13
40			18-06-69	71-4558 ระยอง	27.31
41			18-06-69	72-3052 ระยอง	27.47
42			18-06-69	71-4808 ระยอง	20.18
43			18-06-69	71-6231 ระยอง	19.76
44			19-06-69	82-3145 85-7664 ระยอง	28.87
45			19-06-69	82-8888 82-7477 ระยอง	27.54
46			22-06-69	82-8888 82-7477 ระยอง	26.79
47			22-06-69	82-3145 85-7664 ระยอง	27.03
48			24-06-69	82-8888 82-7477 ระยอง	24.45
49			26-06-69	82-3145 83-2119 ระยอง	26.77
50			26-06-69	82-8888 82-7477 ระยอง	27.41
51			30-06-69	82-3145 85-7664 ระยอง	28.88
52			30-06-69	82-8888 82-7477 ระยอง	26.76
รวม					1400.16
1	เศษซากไม้	บจก.สามเครือข่ายเคิล	22-06-69	83-2381 ระยอง	2.43
รวม					2.43
2	กระดาขลัง	บจก.สามเครือข่ายเคิล	22-06-69	83-2077 ระยอง	1.05
รวม					1.05
1	ดินถม	ท กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี จั	25-06-69	67-4979 67-4980 กรุงเทพมหานคร	25.48
2			25-06-69	65-4594 65-4120 กรุงเทพมหานคร	25.01
3			25-06-69	73-1547 73-1776 สระบุรี	26.61
4			25-06-69	65-3106 65-3477 กรุงเทพมหานคร	26.11
5			26-06-69	67-4979 67-4980 กรุงเทพมหานคร	25.5

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2569

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด
				ที่ให้บริการขนส่ง	(ตัน)
6			26-06-69	65-3106 65-3477 กรุงเทพมหานคร	26.23
7			26-06-69	65-4594 65-4120 กรุงเทพมหานคร	25.62
8			26-06-69	65-2274 65-3476 กรุงเทพมหานคร	26.24
9			29-06-69	70-3676 70-3677 ปราจีนบุรี	26.74
10			29-06-69	65-3106 65-3477 กรุงเทพมหานคร	26.07
11			29-06-69	65-2274 65-3476 กรุงเทพมหานคร	26.3
12			29-06-69	64-3255 64-3256 กรุงเทพมหานคร	25.94
13			30-06-69	64-3255 64-3256 กรุงเทพมหานคร	25.18
14			30-06-69	65-2274 65-3476 กรุงเทพมหานคร	25.48
15			30-06-69	65-3106 65-3477 กรุงเทพมหานคร	26
16			30-06-69	65-2286 65-4121 กรุงเทพมหานคร	25.67
รวม					414.18
1	ขยะมูลฝอย	เทศบาลมาบตาพุด	02-06-69		0.10
2			05-06-69		0.37
3			08-06-69		0.09
4			11-06-69		0.15
5			15-06-69		0.08
6			22-06-69		0.19
7			26-06-69		0.22
8			30-06-69		0.26
รวม					1.46

(นายกฤษฎา หวานระรื่น)

ผจพ.จัดการสิ่งแวดล้อม

6.13 ใบรับรองระบบการจัดการต่าง ๆ ของโรงงาน

ฉลากเขียว สถาบันสิ่งแวดล้อมไทย

และสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมขอร่วมแสดงความยินดีแก่

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ที่ได้การรับรองเครื่องหมายฉลากเขียวสำหรับผลิตภัณฑ์ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- | | |
|------------------------|---|
| ผลิตภัณฑ์ | : ผลิตภัณฑ์เหล็กเส้นเสริมคอนกรีต (TGL-125/1-24) |
| รูปแบบการรับรอง | : Type 3 |
| เครื่องหมายการค้า | : TATA TISCON |
| รุ่นที่ได้รับการรับรอง | : จำนวน 2 ประเภท ได้แก่ เหล็กข้ออ้อยและเหล็กเส้นกลม จำนวน 26 รุ่น ได้แก่
1.1) เหล็กข้ออ้อย ชั้นคุณภาพ SD 40 ชื่อขนาด DB10 (GB), DB10 (Non TMT), DB10 (T), DB12 (GB), DB12 (Non TMT), DB12 (Tata Tiscon S), DB12 (T), DB16 (GB), DB16 (Non TMT), DB16 (Tata Tiscon S), DB16 (T), DB20 (GB), DB20 (Non TMT), DB20 (T), DB25 (GB), DB25 (Non TMT), DB25 (Tata Tiscon S), DB25 (T)
1.2) เหล็กข้ออ้อย ชั้นคุณภาพ SD 50 ชื่อขนาด DB10 (T), DB12 (T), DB16 (T), DB25 (T)
2) เหล็กเส้นกลม ชั้นคุณภาพ SR 24 ชื่อขนาด RB 9 (GB), RB 9, RB 12, RB15 |
| ที่ตั้งโรงงานผู้ผลิต | : บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)-โรงงาน SCSC
1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 |

ผลิตภัณฑ์นี้ได้รับการรับรองตามข้อกำหนดฉลากเขียว ภายใต้เงื่อนไข ดังนี้

เลขที่ใบรับรอง: GL2025/060

วันที่ได้รับการรับรอง: 3 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568

วันที่สิ้นสุดการรับรอง: 2 พฤศจิกายน พ.ศ. 2569

ดร. วิจารย์ สิมาฉายา

ผู้อำนวยการสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย



มูลนิธิสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย



16/151 เมืองทองธานี ถนนบอนด์สตรีท ต. บางพูน อ. ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

Thai Green Label

Thai Industrial Standards Institute and Thailand Environment Institute
Jointly congratulate

Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

For successfully meeting the requirements of the Thai Green Label for:

- Product Category** : Reinforcement and Deformed Bars (TGL-125/1-24)
Certification Scheme : Type 3
Trademark : TATA TISCON
Model : 2 Types: 26 Models:
1.1) Deformed bars steel Grade SD 40 size DB10 (GB), DB10 (Non TMT), DB10 (T), DB12 (GB), DB12 (Non TMT), DB12 (Tata Tiscon S), DB12 (T), DB16 (GB), DB16 (Non TMT), DB16 (Tata Tiscon S), DB16 (T), DB20 (GB), DB20 (Non TMT), DB20 (T), DB25 (GB), DB25 (Non TMT), DB25 (Tata Tiscon S), DB25 (T)
1.2) Deformed bars steel Grade SD 50 size DB10 (T), DB12 (T), DB16 (T), DB25 (T)
2) Round bars steel Grade SR 24 size RB 9 (GB), RB 9, RB 12, RB15
Factory : Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited (Factory-SCSC)
1, I-7 Road, Maptaphut Sub-district, Muang District, Rayong Province 21150

This product has been certified as meeting all the criteria necessary to carry
The Thai Green Label under the following conditions

Certificate Number: **GL2025/060**

Registration Date: **3 November 2025**

Valid Until: **2 November 2026**



Dr. Wijarn Simachaya
President of Thailand Environment Institute



Thailand Environment Institute Foundation (TEI)

16/151 Muang Thong Thani, Bond Street Rd., Bangpood, Pakkred, Nonthaburi 11120





ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้กับ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ที่ตั้งสถานประกอบการ : เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เพื่อรับรองว่าเป็น

อุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 4

วัฒนธรรมสีเขียว (Green Culture)

ทุกคนในองค์กรให้ความร่วมมือร่วมใจดำเนินงานอย่างเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมในทุกด้าน
ของการประกอบกิจการ จนกลายเป็นส่วนหนึ่งของวัฒนธรรมองค์กร

ลงชื่อ.....

(นายณัฐพล รังสิตพล)

ปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม

ออกให้ ณ วันที่ : 11 มิถุนายน 2567

มีผลถึง วันที่ : 10 มิถุนายน 2570

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0107536001273

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000225355





ใบรับรองเลขที่ 24-LB0097
(Certificate No.)

ใบรับรองระบบงาน (Certificate of Accreditation)

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑
(By Virtue of National Standardization Act B.E. 2551 (2008))

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
(Secretary-General, Thai Industrial Standards Institute)

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้
(Issues this certificate to)

บริษัท ทาตา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) - โรงงาน SCSC
(Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited – SCSC Plant)

ตั้งอยู่เลขที่
(Address)

๑ ถนนไอ-๗ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
(1 I-7 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong)

ได้รับการรับรองความสามารถ
(Certificate of competence)

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๗๐๒๕ - ๒๕๖๑
(Standard No. TIS 17025-2561 (2018) (ISO/IEC 17025: 2017))

ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถของ ห้องปฏิบัติการทดสอบและห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
(General requirements for the competence of testing and calibration laboratories)

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ ๐๕๑๔
(Accreditation No. Testing 0514)

โดยมีรายละเอียดสาขาและขอบข่ายที่ได้ใบรับรอง แสดงไว้ใน QR CODE และ www.tisi.go.th
(Details of the scheme and scope of the certificate are shown in QR CODE and www.tisi.go.th)

ออกให้ ณ วันที่ ๑๙ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗
(Issue date : 19 March B.E. 2567 (2024))

(นายวีระศักดิ์ เพ็งหล่ง)

ผู้อำนวยการสำนักงานคณะกรรมการการมาตรฐานแห่งชาติ
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

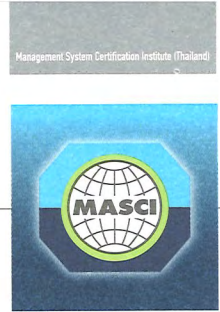


4b9d1045



ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 1 ถนนไอ-7
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง 21150

ได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 14001-2559 (ISO 14001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

การผลิตเหล็กแท่งและเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต (เหล็กเส้นกลม เหล็กเส้นข้ออ้อย และเหล็กเส้นขึ้นรูป)

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนาบุรี

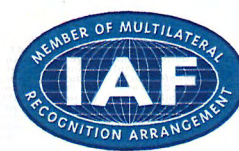
ออกให้ ณ วันที่ 26 กันยายน 2566

มีผลถึง ณ วันที่ 25 กันยายน 2569

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 25 กรกฎาคม 2546

(นายจรัส ไรจน์พลาสทิธร)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สรอ.



ISO 45001

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 1 ถนนไผ่-7
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง 21150

ได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 45001-2561 (ISO 45001:2018)

สำหรับขอบข่าย :

การผลิตเหล็กแท่งและเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต (เหล็กเส้นกลม เหล็กเส้นข้ออ้อย และเหล็กเส้นขึ้นรูป)

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนาอุตสาหกรรม

ออกให้ ณ วันที่ 11 ตุลาคม 2568

มีผลถึง ณ วันที่ 10 ตุลาคม 2571

ได้รับการรับรองจาก
BS OHSAS 18001:2007
ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 26 กันยายน 2551

(นายจรงค์ ไร่นพลาสิทธิ์)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สรอ.



ISO 50001

ENERGY MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการพลังงาน
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท กาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 1 ถนนไอ-7
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง 21150

ได้รับการรับรองระบบการจัดการพลังงานตามมาตรฐานเลขที่
ISO 50001:2018

สำหรับขอบข่าย :

การผลิตเหล็กแท่งและเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต (เหล็กเส้นกลม เหล็กเส้นข้ออ้อย และเหล็กเส้นขึ้นรูป)

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนาอุตสาหกรรม

ออกให้ ณ วันที่ 8 ตุลาคม 2567

มีผลถึง ณ วันที่ 7 ตุลาคม 2570

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 8 ตุลาคม 2564

(นายจรัส ไรจน์พลาสทิน)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สรอ.



ISO 9001

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 1 ถนนไอ-7

ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง

จังหวัดระยอง 21150

ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 9001-2559 (ISO 9001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

การผลิตเหล็กแท่งและเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต (เหล็กเส้นกลม เหล็กเส้นข้ออ้อย และเหล็กเส้นขึ้นรูป)

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนาบุรีรัมย์

ออกให้ ณ วันที่ 26 กันยายน 2566

มีผลถึง ณ วันที่ 25 กันยายน 2569

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 26 กันยายน 2551

(นายจรัส ไร่นพลาสิทธิ์)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สจ.



6.14 กิจกรรมให้ข้อมูลข่าวสาร

กิจกรรมเดือน มค.-มิย.69
โรงงาน **SCSC**
(**CEO-VP** พบพนักงาน)



รายละเอียดจำนวนบุตรพนักงาน
มีจำนวนทั้งสิ้น 165 คน รายละเอียดดังนี้
ช่วงอายุ 0-5 ปี จำนวน 52 คน
ช่วงอายุ 6-10 ปี จำนวน 59 คน
ช่วงอายุ 11-15 ปี จำนวน 54 คน

ส่งคำถามล่วงหน้า
กิจกรรม VP พบพนักงาน

ขอเชิญทุกท่านร่วมส่งคำถามล่วงหน้า
กิจกรรม VP พบพนักงาน Q3

วันอังคารที่ 20 มกราคม 2569
เวลา 13.30-16.00 น.
ห้อง Challenge ตึก Admin
Microsoft Teams

SCAN ME

ส่งคำถามล่วงหน้า ได้ตั้งแต่วันนี้
จนถึงวันที่ 15 ม.ค 2569
(ก่อนเวลา 16.00 น. นะคะ)

(หลังจากดังกล่าวจะทำการปิดระบบรับคำถาม)

ดำเนินการเปิดให้พนักงานส่งคำถาม
เริ่มวันที่ 12/1/2569-15/1/2569



TATA

VP SCSC พบพนักงาน

ไตรมาสที่ 3 FY'26

วันพุธที่ 21 มกราคม 2569
เวลา 15.30-17.00 น.
ห้อง Challenge Room
และ Microsoft Teams



Microsoft Teams
Join Now



TATA

ร่วมส่งคำถามล่วงหน้า

CEO พบพนักงาน

Q3 FY26

วันพฤหัสบดีที่ 29 มกราคม 2569
ผ่านระบบออนไลน์



QR-Code คำถามล่วงหน้า CEO พบพนักงาน
(ปิดรับวันที่ 16 มกราคม 2569 เวลา 16.00 น.)

GA : VP พบ พนักงาน Q4 FY'26 / CEO พบ พนักงาน Q4 FY'26



VP SCSC พบพนักงาน

ไตรมาสที่ 4 FY'26



วันพฤหัสบดีที่ 23 เมษายน 2569
เวลา 10.00-12.00 น.
ห้อง Challenge ตึก Admin
Microsoft Teams

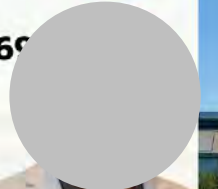
Microsoft Teams
Join Now



ร่วมส่งคำถามล่วงหน้า CEO พบพนักงาน

Q4 FY26

วันอังคารที่ 5 พฤษภาคม 2569
ผ่านระบบออนไลน์

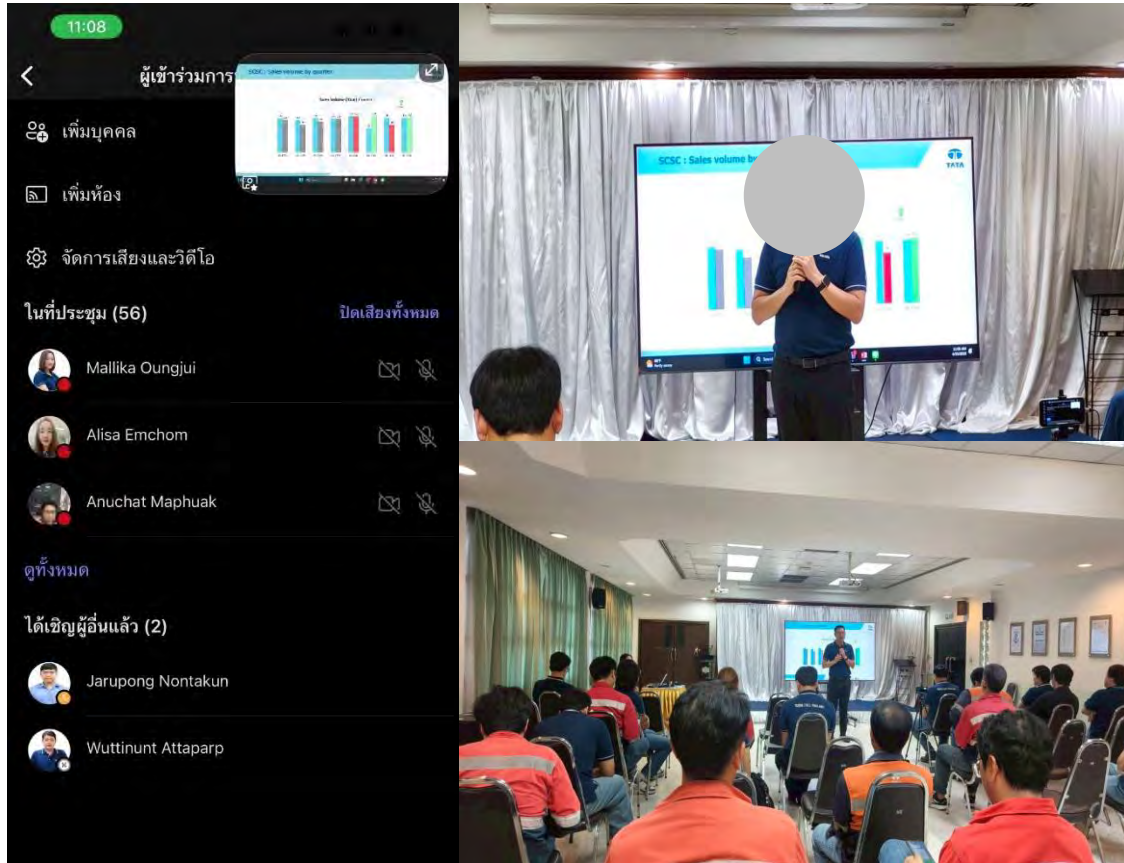


QR-Code คำถามล่วงหน้า CEO พบพนักงาน
(ปิดรับวันที่ 24 เมษายน 2569 เวลา 12.00 น.)

GA : กิจกรรม VP พบพนักงาน / กิจกรรม CEO พบ พนักงาน



วันที่ 23/4/2569 ทางธุรการได้ทำการจัดกิจกรรม VP พบพนักงาน Q4 FY'26 มีพนักงานเข้าร่วมกิจกรรม 70 คน



ขอเชิญชวนทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรม

CEO พบพนักงาน

Q4 FY26

วันพฤหัสบดีที่ 7 พฤษภาคม 2569

เวลา 09.00-11.00 น.

ผ่านระบบออนไลน์ microsoft team

QR CODE เข้าร่วมกิจกรรม



6.15 กิจกรรมการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์

กิจกรรมเดือน มค.-มิย.69
โรงงาน **SCSC**
(**CSR**)

CSR : มอบกระเช้าสวัสดิ์ดีปีใหม่กับผู้นำชุมชนและสื่อมวลชน (ต่อ)



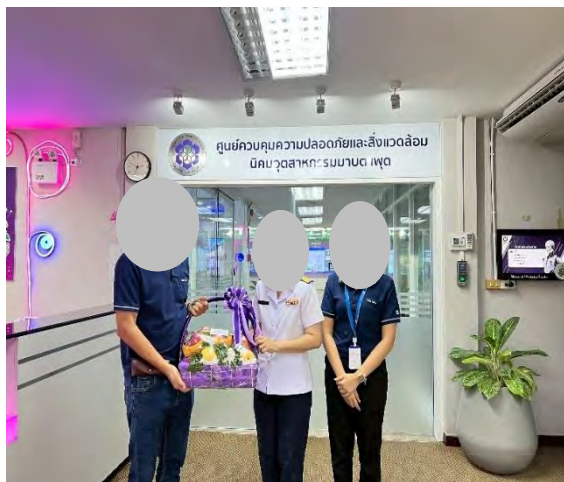
ชุมชนหนองแตงเม



ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่



ชุมชนกลุ่มประมงเรือเล็ก



กนอ.

มอบกระเช้าสวัสดิ์ดีปีใหม่กับผู้นำชุมชนและสื่อมวลชน จำนวน 21 กระเช้า
(ชุมชน ชอยร่วมพัฒนาที่ติดต่อไม่ได้ จำนวน 1 ชุมชน)

CSR : สนับสนุนของขวัญวันเด็กให้กับราชการและชุมชน



โรงเรียนวัดกรอกยายชา



กนอ.



ชุมชนหนองน้ำเย็น



โรงเรียนวัดตากวน



เทศบาลมาบตาพุด

ดำเนินการมอบให้กับโรงเรียนและชุมชน
ครบ 5 ชุมชนครบแล้ว ตามงบ ABP



วันที่ 9/1/2569 ตัวแทนส่วนทรัพยากรบุคคล เป็นตัวแทน นำอาหารว่างไปมอบให้ประชาชนผู้มาร่วมถวายสักการะพระบรมศพ จำนวน 500 ชุด ซึ่งมีวัตถุประสงค์เพื่อร่วมบำเพ็ญความดีถวายเป็นพระราชกุศลแด่ สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง



วันที่ 20/1/2569 ทางตัวแทนส่วนทรัพยากรบุคคลและ ผจก.ลท. พร้อมด้วยเจ้าหน้าที่การไฟฟ้า
เข้าประเมินหน้างานจุดสำหรับติดตั้ง Solar ที่โรงเรียนวัดกรอกยายชา



ป้ายของ รร.วัดตากวน

240 CM

120 CM



TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)
บมจ. ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย)
โรงงาน SCSC

โครงการ “TATA Steel Solar For Lives”
มอบระบบไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ขนาด 10 กิโลวัตต์
มูลค่า 300,000 บาท
ให้โรงเรียนวัดกรอกยายชา อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
วันที่.....

- การไฟฟ้าเข้ามาเริ่มดำเนินการติดตั้ง Solar ในวันเสาร์ที่ 31/1/2568
- ดำเนินการเปิด PR ทำป้าย พร้อมติดหน้า ที่หน้าโรงเรียนวัดกรอกยายชา

CSR : สนับสนุนประเพณีงานบุญข้าวหลาม



ตัวแทนส่วนทรัพยากรบุคคลพร้อมด้วย ODOV ชุมชนหนองน้ำเย็นและชุมชนตากวน ร่วมมอบวัตถุดิบเพื่อสนับสนุนประเพณีบุญข้าวหลาม

CSR : Solar for Lives Wat krok Yai Cha School





วันที่ 28 มกราคม พ.ศ. 2569 ทางธุรการนำทีมพนักงาน
ทำกิจกรรม"โครงการ SCSC จิตอาสา บริจาคโลหิตเพื่อสังคม"
ครั้งที่ 1/2569 ที่ รพ.ระยอง จำนวน 18 คน



วันที่ 30 มกราคม พ.ศ. 2569 ทางธุรการเป็นตัวแทนมอบ
"ปฏิทินเก่า เพื่อสังคม" เพื่อเป็นแสงใจให้ผู้พิการทางสายตาสามารถ
นำไปใช้ผลิตสื่ออักษรเบลล์ และอุปกรณ์ฝึกทักษะ เพื่อสนับสนุนการเรียนรู้
ของผู้พิการทางสายตา เป็นการให้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า
ลดขยะ และสร้างคุณค่าทางสังคม จดมอบ ณ.เทศบาลมาบตาพุด

CSR : Solar for Lives Wat krok Yai Cha School



วันที่ 12 กุมภาพันธ์ 2569 คณะพนักงาน SCSC นำทีมโดย VP ร่วมมอบ Solar 10 KW.
ให้โรงเรียนวัดกรอกยายชา โดยมีพนักงานผู้เข้าร่วมกิจกรรมจำนวน 20 คน



วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2569 ทางส่วนทรัพยากรบุคคลเป็นตัวแทนมอบเงินบริจาคทอดผ้าป่าสามัคคีร่วมกับ กนอ.
ให้วิทยาลัยสงฆ์ มหาวิทยาลัยมหาจุฬาลงกรณราชวิทยาลัย จังหวัดระยอง จำนวน 2,000 บาท



CSR : "SCSC จิตอาสา สร้างฝายแห่งความยั่งยืน"



วันที่ 4 มีนาคม 2569 นำทีมโดย VP นำคณะพนักงานเข้าร่วมกิจกรรม CSR "SCSC จิตอาสา สร้างฝายแห่งความยั่งยืน" ในวันที่ 4 มีนาคม 2569 เวลา 08.30-12.00 น. สถานที่ ป่าชุมชนบ้านภูธร อ.บ้านฉาง จ.ระยอง มีพนักงานเข้าร่วมกิจกรรม จำนวน 55 คน

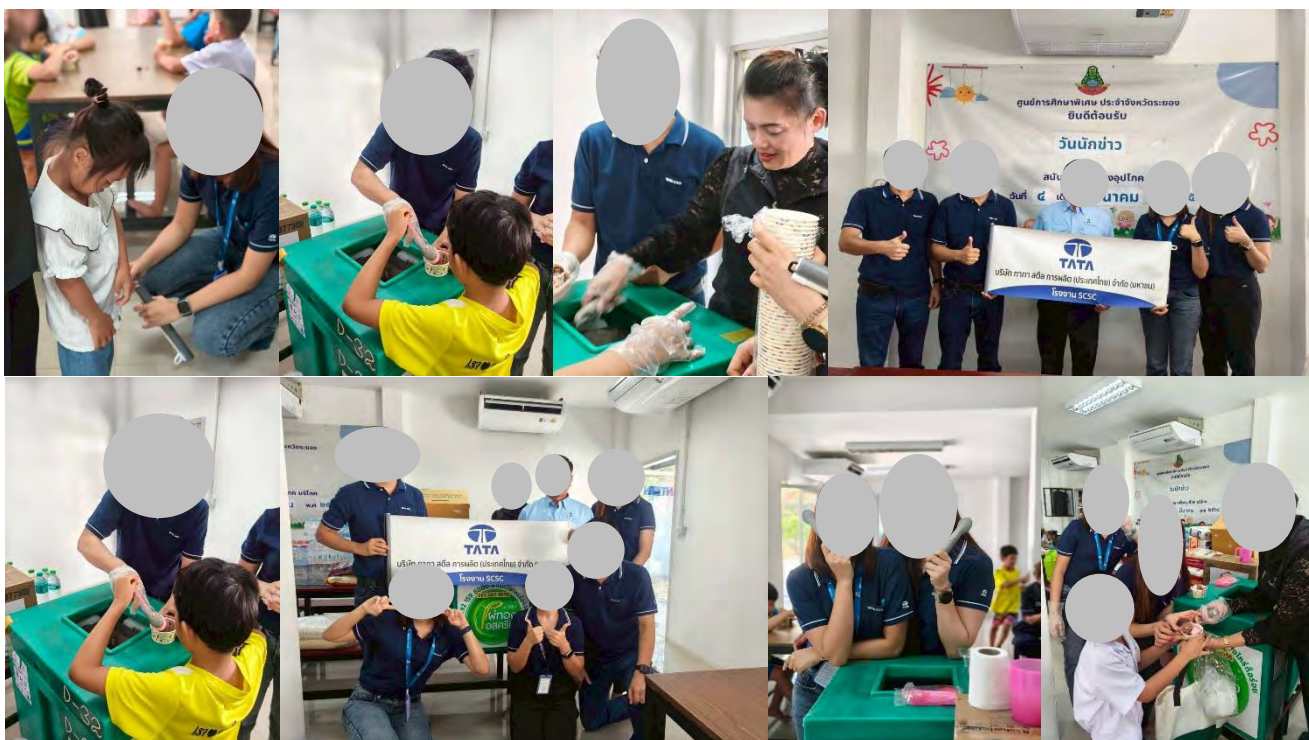


CSR : ร่วมกิจกรรม"วันนักข่าว" ร่วมกับ หนังสือพิมพ์ไทยรวมพลัง / หนังสือพิมพ์ธุรกิจฟ้าวันใหม่



วันที่ 4 มีนาคม 2569 ตัวแทน SCSC เข้าร่วมกิจกรรมกับ หนังสือพิมพ์ไทยรวมพลัง
โดยได้มีการสนับสนุนไอศกรีมให้กับศูนย์เด็กพิเศษ ตำบลทับมา

วันที่ 9 มีนาคม 2569 ตัวแทน SCSC เข้าร่วมกิจกรรมกับ สนับสนุนน้ำดื่ม
งาน"วันนักข่าว" ร่วมกับ หนังสือพิมพ์ธุรกิจฟ้าวันใหม่ ที่ศูนย์คามิลเลียน



CSR : ร่วมกิจกรรม"วันนักข่าว" ร่วมกับ หนังสือพิมพ์รวมพล



วันที่ 16 มีนาคม 2569 ตัวแทน SCSC เข้าร่วมกิจกรรมกับ หนังสือพิมพ์รวมพล
โดยได้มีการสนับสนุนโต๊ะญี่ปุ่นสำหรับเขียนหนังสือเด็ก จำนวน 24 ตัว ให้กับโรงเรียนวัดตะเคียนทอง อ.แกลง จ.ระยอง



ขอเชิญร่วมกิจกรรม

สงกรานต์ 2569

บุ๋บละไบ ใส่จันเสี

07 เมษายน 2569
เจอกัน ณ โรงอาหาร SCSC เวลา 08.15 น.

พบกับกิจกรรม

- 09.30-10.30 น.
 - พิธีสงฆ์
 - ตักบาตร จัวสารอาหารแห้ง
- 10.30-11.00 น.
 - รดน้ำดำหัวของพรผู้ใหญ่
 - สัปดาห์สร้างสีสัน โดยคณะผู้บริหาร
 - ปะชันตัวแทนพนักงาน
 - เปิดซุ้มอาหาร
- 11.00-12.00 น.
 - ดนตรี & ร้องเพลง (มีรางวัลให้นักเรียน นักดนตรี)
 - เล่นน้ำสงกรานต์

ที่จุดจัดงาน/พนักงานรับแขกที่หน้าโถงร่วมกิจกรรม
“ดนตรี / ร้องเพลง”
ติดต่อสมัครได้ที่ HR [บุ๋บ] โทร 552



โครงการ

เหลือ-ขอ

มูลนิธิบ้านนกขมิ้น

ขอเชิญร่วมบริจาค

เสื้อผ้า รองเท้า หนังสือ ของเล่น
อุปกรณ์การเรียน ของใช้ประจำวัน อื่น ๆ
เท่าที่มีของคุณ อาจจะเป็นสิ่งที่ดีที่สุดสำหรับอีกคน

เปลี่ยนสิ่งของ เป็นค่าเทอม ให้น้องๆ กันนะคะ

วันนี้ - 24 มีนาคม 2569

CSR : 0.5 ชม.

จุดรับบริจาค : หน้าห้อง HR



CSR : รับรางวัล CSR-DIW 2025



วันที่ 25 มีนาคม 2569 VP รับรางวัล CSR-DIW Continuous 2568 โครงการ CSR-DIW Continuous Award 2568



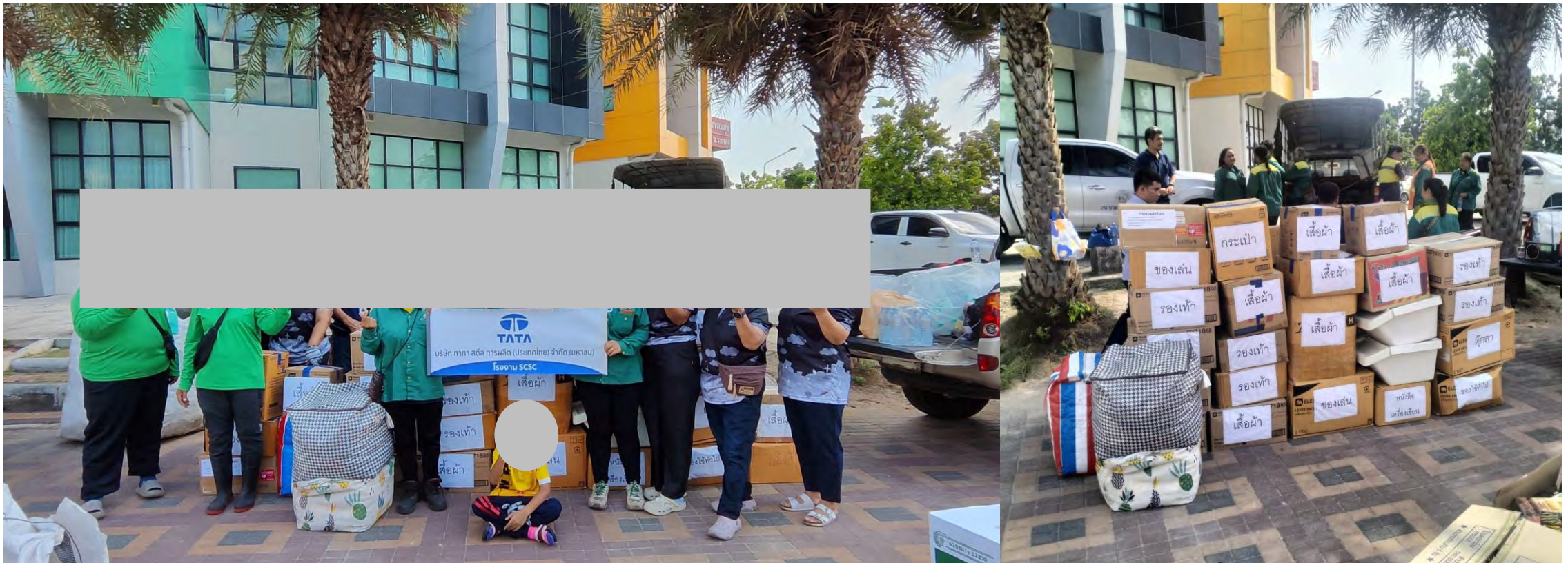
CSR : สนับสนุนน้ำดื่มและของรางวัลให้กับ นสพ.นิวส์ โลท์ โพลท์



วันที่ 30 มีนาคม 2569 ทางแผนกธุรการได้นำน้ำดื่ม จำนวน 20 แพ็ค และร่มจำนวน 10 คัน เพื่อสนับสนุนเป็นของรางวัลในการร่วมกิจกรรม "โครงการกิจกรรม "ระยองรู้ทันสโตรก เพื่อสุขภาพที่ยั่งยืน" ร่วมกับ นสพ.นิวส์ โลท์ โพลท์



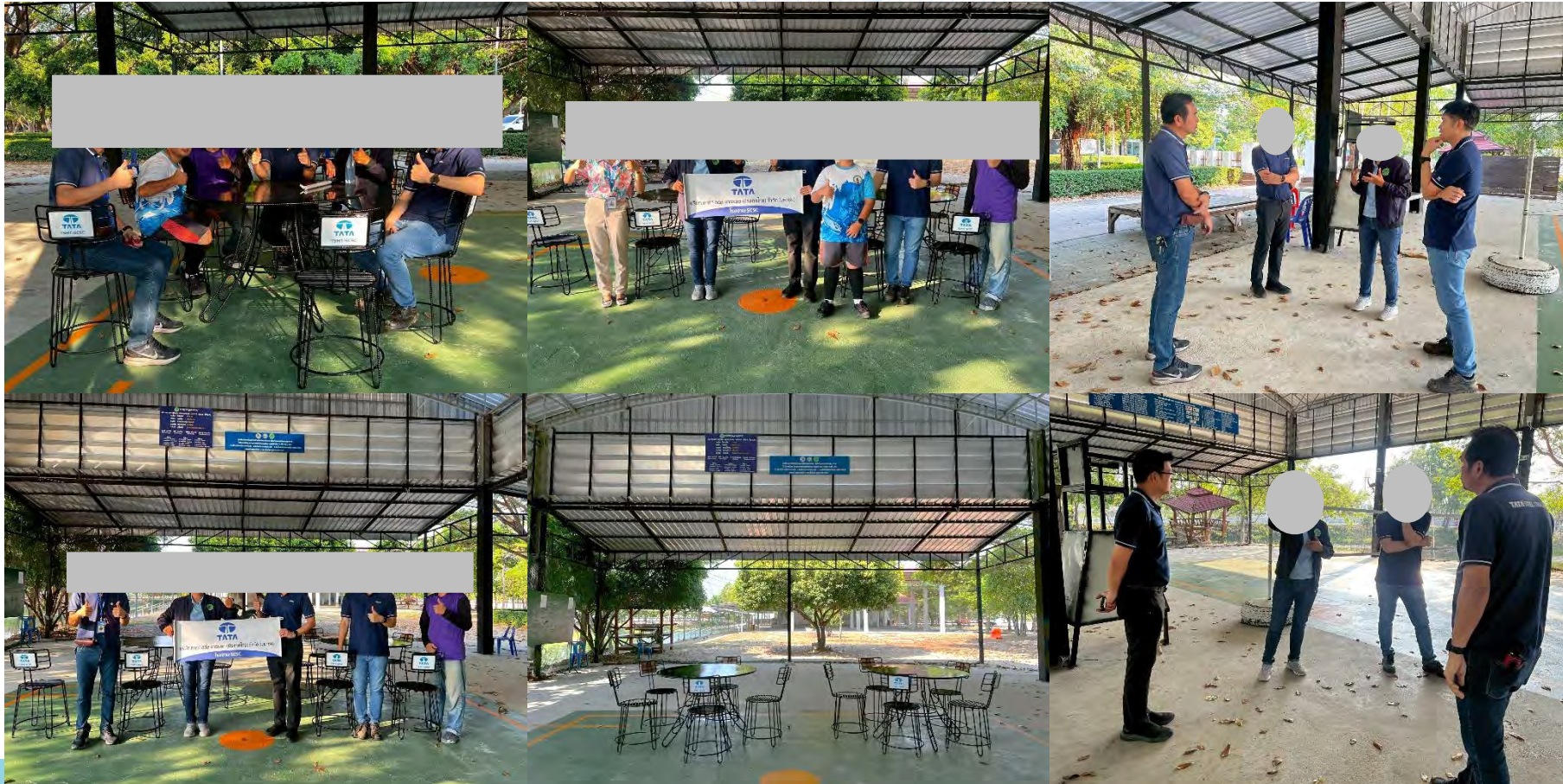
วันที่ 25 มีนาคม 2569 ทางแผนกธุรการ เป็นตัวแทนพี่ๆพนักงานได้มอบสิ่งของเหลือใช้ ภายใต้ “โครงการ เหลือ-ขอ” เพื่อบริจาคให้กับมูลนิธิบ้านนกกมลิน นำไปใช้ประโยชน์และส่งจำหน่ายเพื่อนำเงินเป็นค่าเทอมของน้องๆที่มูลนิธิต่อไป



CSR : มอบ ชุดโต๊ะ CE Product ให้กับชุมชน



วันที่ 3 เมษายน 2569 ตัวแทนบริษัท นำทีม VP , ส่วนทรัพยากรบุคคล และ ODOV ได้มอบชุดโต๊ะพร้อมเก้าอี้ CE จำนวน 2 ชุด ให้กับชุมชนหนองแดงเม.ณ.สวนพุทธมณฑล กรอกยายชา โดยในปัจจุบันมีชุมชนโดยรอบจำนวน 10 ชุมชน เข้ามาใช้ประโยชน์ที่สวนสาธารณะ จำนวนประมาณ 500 คน/วัน



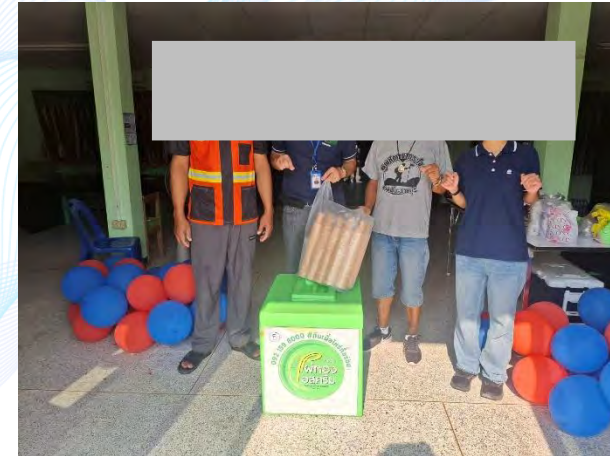
CSR : สนับสนุนค่าอาหารให้กับชุมชนในวันสงกรานต์



ทางทีมธุรการได้ทำการสนับสนุน อาหารและไอศกรีมให้กับ 4 ชุมชน เนื่องในวันสงกรานต์ ประจำปี 2569



กนอ.



ชุมชนตากวน



ชุมชนหนองน้ำเย็น



ชุมชนหนองแดงเม

Prepare by : mallikao 21.04.2026

CSR : โครงการบริจาค “ยา” เหลือใช้ ปีที่1



เชิญชวนพนักงานทุกท่านร่วมเป็นส่วนหนึ่งในการแบ่งปันเพื่อสังคม ผ่านโครงการบริจาค “ยาเหลือใช้” เพื่อส่งต่อให้กับโรงพยาบาลที่ขาดแคลนและพื้นที่ห่างไกล ช่วยลดค่าใช้จ่าย และเพิ่มโอกาสในการเข้าถึงการรักษาพยาบาลอย่างทันท่วงที



**รับบริจาค
“ยา” เหลือใช้**

ช่วยโรงพยาบาลประหยัดค่าใช้จ่าย และ ทำให้สามารถนำปียาที่เหลือใช้ไปใช้รักษาผู้ป่วยได้รวดเร็วขึ้น

ส่งให้โรงพยาบาลที่ขาดแคลนและห่างไกล

ยาที่รับบริจาค **CSR = 0.5 HRS.**

- ยาทุกประเภทที่ยังไม่หมดอายุ
- ยาเม็ด ต้องอยู่ในอะลูมิเนียมฟอยล์ หรือแผงปิดสนิทเท่านั้น !!
- ยาน้ำหรือยาทาภายนอก ต้องยังไม่มีการใช้จนเกินวัน !!

ระยะเวลาโครงการ
วันนี้ - 5 พฤษภาคม 2569

ต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม Tel.554 บุ่ม



รายละเอียดการรับบริจาค

- ยาทุกประเภทที่ยังไม่หมดอายุ
- ยาเม็ด ต้องอยู่ในแผงฟอยล์ หรือบรรจุภัณฑ์เดิมที่ปิดสนิท
- ยาน้ำหรือยาทาภายนอก ต้องยังไม่เคยเปิดใช้งาน

CSR : โครงการ SCSC จิตอาสา บริจาคโลหิตเพื่อสังคม ครั้งที่ 2/2569

ทางธุรการได้ จัดกิจกรรม "โครงการ SCSC จิตอาสา บริจาคโลหิตเพื่อสังคม " ครั้งที่ 2/2569
โดยมีพนักงานเข้าร่วมกิจกรรม จำนวน 13 คน



โครงการ SCSC จิตอาสา
บริจาคโลหิตเพื่อสังคม
ครั้งที่ 2/2026

“ รับทุกหมู่โลหิต ”

A B

AB O

24 เมษายน พ.ศ. 2569

เวลา 09.00 น. - 12.00 น.

สถานที่ : ธนาคารเลือด โรงพยาบาลระยอง

CSR : 3 ชั่วโมง



CSR : มอบเหล็กเส้น RB9 จำนวน 270 กิโลกรัม



วันที่ 30 เมษายน 2569 ทาง VP พร้อมด้วยคณะ ผจส. เป็นตัวแทนมอบเหล็กเส้น RB9 จำนวน 270 กิโลกรัม โดยมอบให้กับชุมชนหนองแดงเม โดยใช้เหล็กวางเป็นฐานก่อนเทพื้นปูนโรงครัวของชุมชน เพื่อไว้ใช้ประโยชน์กับทางชาวบ้านในชุมชน



CSR : สนับสนุนกิจกรรมทอดผ้าป่า วัดคลองตาห้วย



วันที่ 30 เมษายน 2569 ตัวแทนส่วนทรัพยากรบุคคล เป็นตัวแทนบริษัท มอบเงินสนับสนุนงานทอดผ้าป่า วัดคลองตาห้วย อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง ร่วมกับทาง กนอ. เป็นจำนวน 2,000 บาท



CSR : พบประธานชุมชนหนองแดงเมเพื่อพูดคุยแนวทางการทำ กิจกรรม



วันที่ 19/5/2569 พบประธานชุมชนหนองแดงเมเพื่อพูดคุยแนวทางการทำกิจกรรมเพื่อชุมชน



CSR : กิจกรรมฟุตบอล ในงาน "วันงดสูบบุหรี่โลก" โครงการ ทำดีเพื่อแผ่นดิน



เลขผู้เสียภาษี 0993000492391 โทร : 033060425 มือถือ 0624200456 E-mail : thairuampalang@hotmail.com www.thairuampalang.com

หมยกำหนดการแข่งขันฟุตบอลกระชับมิตร

โครงการ "ทำดีเพื่อแผ่นดิน" ในวันที่ 31 พฤษภาคม 2569 เนื่องในวัน "งดสูบบุหรี่โลก ครั้งที่ 9"

ณ สนามฟุตบอลวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี เวลา 14.00 น. - 20.00 น. ผู้แข่งขัน 11 คน ทีมการแข่งขันมี
ทีม 1. สมาคมฯ ร่วมกับผู้นำท้องถิ่นตำบลตะพง 2. ทีมบริษัท โคเวสโตร 3. ทีมบริษัท ซีอาร์ 3 4. บริษัท กัลฟ์ เอ็มทีพี แอลเอ็นจี
เทอร์มินอล 5. สาธารณสุขจังหวัดระยอง 6. ทีม บริษัท ทาทา

ถ้วยรางวัลมี 1. ถ้วยชนะเลิศอันดับที่ 1 2. ถ้วยรองชนะเลิศอันดับที่ 1 3. ถ้วยรองชนะเลิศอันดับที่ 2 4. ถ้วยนักเตะ
ยอดเยี่ยม 5. ถ้วยผู้รักษาประตูยอดเยี่ยม 6. ถ้วยมารยาทดีเด่น

14.00 น.	จับสลากว่าทีมไหนจะเตะก่อนคู่แรก
14.20 น.	ประธานกล่าวเปิดงาน
14.30 น.	คู่แรกเริ่มการแข่งขัน เล่นครึ่งละ 25 นาที
15.20 น.	คู่สองเริ่มการแข่งขัน เล่นครึ่งละ 25 นาที
16.30 น.	ชิงที่ 3
17.30 น.	ชิงชนะเลิศ
18.30 น.	ประธานมอบถ้วยรางวัล
19.00 น.	ประธานกล่าวปิดงาน พบกันใหม่ปี 2570

เวลาการแข่งขัน ปรับเปลี่ยนเวลากันอีกทีครับ

(ทีมฟุตบอลอาจจะเพิ่ม)

วันที่ 31 พฤษภาคม 2569 ทางธุรกิจและชมรมฟุตบอล
เข้าร่วมโครงการ ทำดีเพื่อแผ่นดิน เนื่องในวันงดสูบบุหรี่โลก
ที่ สนามฟุตบอลวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี
ร่วมกับ ชมรมสื่อบงลชนภูมิภาค จ.ระยอง

CSR : โครงการสร้างแนวสีเขียว ฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมชายฝั่ง



เชิญร่วม กิจกรรมสร้างแนวสีเขียว ฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมชายฝั่ง

มาร่วมเป็นส่วนหนึ่งกับเราเพื่อโลกที่ยั่งยืน
เนื่องในวันสิ่งแวดล้อม 2026

11 มิถุนายน 2026

กิจกรรมปลูกต้นไม้ชายทะเล
ชุมชนประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่

08:30
09:00-12:00

ออกเดินทางจาก SCSC
กล่าวรายงานวัตถุประสงค์โครงการ
ประธานกล่าวเปิดงานโดย VP-SCSC
ถ่ายภาพร่วมกับ
ดำเนินกิจกรรมปลูกต้นไม้ 300 ต้น
รับข้าวและเครื่องดื่ม / เดินทางกลับ

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม
Tel. 554 บุ่ม

ลงทะเบียนร่วมกิจกรรมได้ที่



วันที่ 11/6/69 กิจกรรมปลูกต้นไม้ เพื่อฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมชายฝั่งทะเล
ของชุมชนประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่
เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก
เป้าหมายหลัก : พนักงานที่เกิดในเดือน เม.ย.-มิ.ย จำนวน 80 คน
ทาง HR มีการส่งรายชื่อสำรวจให้หน่วยงานตอบกลับภายในวันที่ 29/5/2569

CSR : Update Steel for every Life (โครงเตาเผาข้าวหลาม)



Update โครงเตาเผาข้าวหลาม ชุดแรกจะเสร็จประมาณวันที่ 31/5/69 จำนวน 20 เตา
เพื่อมอบให้ชุมชนหนองน้ำเย็น ปัจจุบันทาง C&B กำลังทาสีถังและเชื่อมขาถัง
ถังทาสีฟ้า ตัวอักษรและโครงเหล็กพนีสีดำ
(วันที่กำหนดมอบให้ชุมชนจะขอแจ้งอีกครั้ง)



CSR : Flagship ชุมชนหนองแดงเม

ประเด็นปัญหาจากการเสวนาร่วมกับชุมชนหนองแดงเม



- ❑ ชุมชนหนองแดงเม ยังขาดสถานที่ส่วนกลางสำหรับใช้ในการประชุม เสวนา และจัดกิจกรรมประเพณีท้องถิ่น ส่งผลให้ที่ผ่านมามีต้องอาศัยพื้นที่ส่วนตัวของชาวบ้านในการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ซึ่งอาจไม่สะดวกและไม่เอื้อต่อการรวมตัวของคนในชุมชนเท่าที่ควร
- ❑ สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์ส่วนกลางของชุมชนตั้งอยู่ห่างจากพื้นที่จัดกิจกรรม ทำให้เกิดความไม่สะดวกในการขนย้ายอุปกรณ์ รวมทั้งมีความเสี่ยงในเรื่องปลอดภัย เพราะต้องมีการขนย้ายข้ามถนนที่มีรถสัญจรตลอดเวลา
- ❑ การเตรียมงานในแต่ละครั้งแม้ว่าปัจจุบันชุมชนจะมีอาคารว่าการชุมชนสำหรับใช้ประชุมอยู่แล้ว แต่อาคารดังกล่าวมีสภาพทรุดโทรม ตั้งอยู่ในจุดมุมอับ ทำให้ประชาชนทั่วไปไม่ทราบว่ามีกิจกรรมอะไรในปัจจุบัน และยังขาดสิ่งอำนวยความสะดวกพื้นฐาน เช่น ระบบปรับอากาศ ส่งผลให้การจัดกิจกรรมหรือการรวมตัวของชาวบ้านในแต่ละครั้งไม่สะดวกเท่าที่ควร
- ❑ ทุกครั้งที่มีการจัดกิจกรรม ชุมชนยังมีความจำเป็นต้องเช่าพื้นที่เพิ่มเติมเพื่อใช้เป็นพื้นที่รองรับชาวบ้าน ทำให้เกิดค่าใช้จ่ายซ้ำซ้อนอย่างต่อเนื่องในระยะยาว

Impact

ประชากร 2,300 คน จำนวน 1,800 ครัวเรือน
ประกอบอาชีพ เกษตรกรรม และ พนักงานบริษัทฯ



CSR : โครงการ สนับสนุนการสร้างศาลาเอกประสงค์ FY'27

(พื้นที่สาธารณประโยชน์เพื่อชุมชนหนองแดงเม)



มอบเหล็กเส้น RB9 เพื่อใช้เป็นโครงฐานรองรับก่อนดำเนินการเทพื้นปูนสำหรับก่อสร้างโรงครัวชุมชน อันเป็นการสนับสนุนการพัฒนาพื้นที่ส่วนรวม เดือน (Apr. 26)

จัดทำเก้าอี้ขนาดความยาว 1 เมตร จำนวน 4 ตัว เพื่อเพิ่มพื้นที่สำหรับการพักผ่อนและทำกิจกรรมร่วมกันของคนในชุมชน ส่งเสริมการใช้พื้นที่สาธารณะให้เกิดประโยชน์สูงสุด (Aug.- Sep. 26)



จัดทำโครงบอร์ดประชาสัมพันธ์ชุมชน เพื่อใช้เป็นศูนย์กลางในการสื่อสารข้อมูล ข่าวสาร กิจกรรม และองค์ความรู้ของชุมชน (Aug.- Sep. 26)

มอบชุดโต๊ะพร้อมเก้าอี้ CE จำนวน 2 ชุด เพื่อใช้ในการประชุมเสวนาต่างๆของชุมชน (Apr. 26)



จัดทำถังขยะคัดแยก จำนวน 2 ถัง เพื่อส่งเสริมการจัดการขยะภายในชุมชนอย่างเป็นระบบ ลดปริมาณขยะ และสร้างพฤติกรรมคัดแยกขยะ (Aug.- Sep. 26)



CSR : Flagship ชุมชนหนองแดงเม

ประโยชน์ของส่วนกลางกิจกรรมชุมชน



CSR : “Go Green สร้างแนวสีเขียว ฟันฟูสิ่งแวดล้อมชายฝั่ง”



วันที่ 11/6/69 ทางธุรกิจได้จัดกิจกรรม “Go Green สร้างแนวสีเขียว ฟันฟูสิ่งแวดล้อมชายฝั่ง”
เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก ประจำปี 2569 ณ ชุมชนประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่
มีพนักงานเข้าร่วมกิจกรรม 110 คน ชุมชน 30 คน ปลูกต้นไม้จำนวน 300 ต้น



6.16 ข้อกำหนดมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 1 / 39
---	--	--

ใบควบคุมเอกสารและข้อมูล (Documentation Control)

แก้ไขครั้งที่	ผู้จัดทำ/ผู้ร้องขอ	วันที่เริ่มใช้	รายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง
0	ธีรพันธ์ ชิดกุล	21/03/54	จัดทำเอกสารใหม่
1	กันยารัตน์ ลิ้มเจริญวิริยกุล	01/08/58	เพิ่มเรื่องสายรัดคาง, ระบุ Specific PPE, เปลี่ยน
2	จิรภา เสงี่ยมชัย	01/08/59	รูปแบบเสื้อสะท้อนแสง, เพิ่ม Arc Flash Suite
			- กำหนดมาตรฐานสำหรับ PPE
			- เพิ่มรายละเอียด PPE สำหรับ Welding/Gas
			Cutting
			- เพิ่มรายละเอียด PPE สำหรับ เหล็กแท่ง
			- เพิ่มหน้ากากเชื่อมชนิดติดกับหมวกเซฟตี้
			- เพิ่มเสื้อสะท้อนแสงสีเหลืองสำหรับผู้รับเหมา
			- เพิ่มมาตรฐานสำหรับสติ๊กเกอร์ที่อนุญาตให้ติด
			หมวกนิรภัย
			- การสวมใส่ PPE อย่างถูกต้อง
3	จิรภา เสงี่ยมชัย	01/10/61	- ห้ามใช้โทรศัพท์และหูฟัง ในพื้นที่ผลิต ทำงาน
			กับเครื่องจักร หรือมีความเสี่ยง
			- แก้ไขเรื่องสีของหมวกนิรภัย สำหรับพนักงาน
			ผู้รับเหมา ผู้เยี่ยมชม

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 2 / 39
---	---	--

ผู้ตรวจสอบ..... ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อม TSTH	ผู้อนุมัติ ประธานคณะกรรมการมาตรฐานและ ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
---	--

บริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

มาตรฐานความปลอดภัย

เรื่อง : อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

รหัสเอกสาร : TSTH-SS-001

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 3 / 39
---	--	--

1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการบังคับและเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment: PPE) ให้เหมาะสมกับสภาพการทำงานและพื้นที่ การบำรุงรักษา การจัดซื้อ รวมทั้งการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย

2. เอกสารอ้างอิง

2.1 กฎหมายด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง

- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2554

2.2 มาตรฐานจาก บริษัท ทาธา สตีล จำกัด (TSL)

3. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้ใช้เป็นมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) สำหรับ พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงานของบริษัทในเครือ ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงานทุกระดับ ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงาน

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 4 / 39
---	--	---

5. รายละเอียดของมาตรฐาน

5.1 ประเด็นสำคัญตามกฎหมาย

“ให้นายจ้างจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับลูกจ้าง”

มาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ทุกชนิดที่ใช้งาน จะต้องผ่าน “มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)” หรือมาตรฐานสากลที่เทียบเท่าและเหมาะสม เช่น

- มาตรฐานขององค์การมาตรฐานสากล (International Standardization and Organization : ISO)
- มาตรฐานสหภาพยุโรป (European Standards : EN)
- มาตรฐานประเทศออสเตรเลียและประเทศนิวซีแลนด์ (Australia Standards/New Zealand Standards : AS/NZS) มาตรฐาน
- สถาบันมาตรฐานแห่งชาติประเทศสหรัฐอเมริกา (American National Standards Institute : ANSI)
- มาตรฐานอุตสาหกรรมประเทศญี่ปุ่น (Japanese Industrial Standards : JIS)
- มาตรฐานสถาบันความปลอดภัยและอนามัยในการทำงานแห่งชาติประเทศสหรัฐอเมริกา (The national Institute for Occupational Safety and Health : NIOSH)
- มาตรฐานสำนักงานบริหารความปลอดภัย และอาชีวอนามัยแห่งชาติ กรมแรงงาน ประเทศสหรัฐอเมริกา (Occupational Safety and Health Administration : OSHA)
- และมาตรฐานสมาคมป้องกันอัคคีภัยแห่งชาติสหรัฐอเมริกา (National Fire Protection Association : NFPA)

5.2 การใช้งาน

- 5.2.1 อุปกรณ์ป้องกันรวมถึงอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(PPE) จะต้องใช้และเก็บรักษาในสภาพที่สะอาด มีสภาพที่พร้อมใช้งาน
- 5.2.2 ผู้รับผิดชอบจะต้องเลือกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(PPE) โดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย ตามตารางแสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากอันตราย (ตารางที่ 1) ให้เหมาะสมตามลักษณะงาน ตามตารางกำหนดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามลักษณะงาน (ตารางที่ 2)
- 5.2.3 ผู้รับเหมา จะต้องใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(PPE) เป็นของตนเอง โดยหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบความเพียงพอ การบำรุงรักษา และความสะอาดของอุปกรณ์ ทั้งของพนักงานและผู้รับเหมา

5.3 การประเมินอันตราย-การเลือกใช้อุปกรณ์

- 5.3.1 ผู้บังคับบัญชา จะต้องทำการประเมินอันตรายในพื้นที่ปฏิบัติงาน และงานที่พนักงาน หรือผู้รับเหมาดำเนินการอยู่ เพื่อตรวจสอบหาอันตรายที่มีอยู่ หรือมีแนวโน้มที่จะเกิดอันตราย เพื่อทำการบังคับใช้และเลือกใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสม โดย
 - เลือกและมั่นใจได้ว่าพนักงานได้ใช้อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมตามสภาพความเสี่ยงที่ระบุไว้ใน ตารางแสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย (ตารางที่ 1) เป็นแนวทางในการเลือกใช้
 - สื่อสารเกี่ยวกับแนวทางในการเลือกใช้อุปกรณ์สู่พนักงาน
 - เลือกอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมกับสภาพความเสี่ยงของพนักงานแต่ละคน

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 5 / 39
---	--	---

- ข้อกำหนดเฉพาะเกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันอื่นๆที่สามารถป้องกันอันตรายที่อาจเกิดกับพนักงานได้จะต้องระบุไว้ใน คู่มือการปฏิบัติงาน (Work Instruction)
- 5.3.2 ผู้บังคับบัญชาจะต้องตรวจสอบและควบคุมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เป็นไปตามมาตรฐาน หากพบสภาพที่ไม่สมบูรณ์หรือชำรุด จะไม่อนุญาตให้นำอุปกรณ์ดังกล่าว มาใช้งาน
- 5.4 การฝึกอบรม
 - 5.4.1 ผู้บังคับบัญชาหรือผู้ควบคุมงาน จะต้องทำการอบรมให้กับพนักงาน ผู้รับเหมา หรือผู้ที่มาติดต่อเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องใช้งาน
 - 5.4.2 ชี้แจงประเด็นสำคัญ ดังต่อไปนี้
 - ชนิดของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องใช้
 - วิธีการใช้ สวม ถอด ปรับ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่ถูกต้อง
 - ข้อจำกัดของ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
 - 5.4.3 วัตถุประสงค์ในการชี้แจง
 - เพื่อให้ทราบวิธีการดูแล บำรุงรักษา ทำความสะอาดตามอายุการใช้งาน และการกำจัดที่เหมาะสมเมื่ออยู่ในสภาพที่ไม่สามารถนำไปใช้งานได้
 - เพื่อต้องการทราบว่าพนักงานเข้าใจและสามารถนำไปใช้อย่างถูกต้องก่อนเข้าไปปฏิบัติงานจริง
 - เมื่อต้องการอบรมซ้ำให้กับพนักงานหรืออบรมพนักงานที่เข้ามาปฏิบัติงานใหม่ โดยขึ้นอยู่กับสถานการณ์ต่อไปนี้
 - มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการทำงานซึ่งทำให้เนื้อหาฝึกอบรมล้าสมัย
 - มีการเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ซึ่งเคยนำมาแสดงในการอบรมครั้งก่อน
- 5.5 ข้อบังคับในการใช้งานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(PPE)
 - 5.5.1 พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้มาติดต่อทุกคน ที่จะเข้าเขตโรงงาน จะต้องมีและสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน ดังต่อไปนี้
 - หมวกนิรภัย (Safety Helmet)
 - รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)
 - แว่นตานิรภัย (Safety Glasses)

หมายเหตุ: เขตโรงงานหมายถึง พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศของโรงงาน
 - 5.5.2 แต่ละโรงงานอาจจะกำหนดพื้นที่ยกเว้นการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE Free Zone) ได้ในบางพื้นที่ เช่น สำนักงาน โรงอาหาร สวนหย่อม ลานจอดรถ หรือพื้นที่อื่นๆตามที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศของโรงงาน

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 6 / 39
---	--	---

5.5.3 พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้มาติดต่อทุกคน ที่จะเข้าเขตพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือ กระบวนการผลิต จะต้องปฏิบัติตามป้ายบังคับ ตามที่แต่ละพื้นที่กำหนด เช่น ให้สวมใส่ หน้ากากกรองฝุ่น (Dust Mask) ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) ครอบหู (Ear Muff) ถุงมือ (Safety Gloves) เป็นต้น

หมายเหตุ: เขตพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือกระบวนการผลิต หมายถึง พื้นที่ควบคุมพิเศษ ภายใน พื้นที่โรงงาน

5.5.4 ขณะปฏิบัติงาน ห้ามโทรศัพท์ (รวมถึงสวมหูฟัง) ขณะเดินข้ามถนน รวมถึงจุดที่มีความเสี่ยง เช่น

- พื้นที่การผลิต (เช่น บริเวณ EAF, LF, CCM, RHF, โหลรีด, Cut and Bend ฯลฯ)
- มีการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร (เช่น สายพาน, เพลลา ที่กำลังทำงาน)
- มีแหล่งพลังงาน (เช่น อุณหภูมิสูง, มีกระแสไฟฟ้า ฯลฯ)
- สัมผัสกับแหล่งอันตราย (เช่น ทำงานกับสารเคมี, อยู่ในที่สูง ฯลฯ)
- กำลังควบคุมยานพาหนะหรือเครื่องจักรหนัก (เช่น บังคับเครน ขับโฟรคลิฟท์)

หากมีความจำเป็นให้หยุดโทรในจุดที่ปลอดภัย เช่น พื้นที่พัก ห้องควบคุม (Pulpit Room) ทางเดินที่มีการตีเส้น ให้เป็นพื้นที่ปลอดภัย

หมายเหตุ: หูฟังดังกล่าวไม่รวมถึงที่ Ear Plug/Ear Muff ลดเสียงเพื่อความปลอดภัย

5.6 การจัดหาและการสั่งซื้อ

5.6.1 ให้ดำเนินการสั่งซื้ออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามมาตรฐานที่กำหนดไว้แต่ละประเภท

5.6.2 การสั่งซื้ออุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แนบใบรับรองมาตรฐานในครั้งแรก จนกว่าจะมีการเปลี่ยนแปลง รุ่น หรือยี่ห้อ

5.6.3 การจัดซื้ออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้พิจารณาตาม ภาคผนวกที่ 1-9

5.7 การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้อง

5.7.1 หมวกนิรภัย จะต้องมี เปลือกหมวก รองใน และสายรัดคางให้ครบ ไม่มีรอยแตกร้าว ไม่มีรอยขีดเขียน ดัดสติ๊กเกอร์ได้เฉพาะสติ๊กเกอร์ที่บริษัทฯ กำหนดเท่านั้น ต้องสวมใส่หมวกให้ถูกต้องโดยหันปีกหมวกด้านหน้า และสวมใส่สายรัดคางทุกครั้ง ไม่สวมหมวกอื่นรองไว้ด้านใน ที่อาจทำให้ไม่กระชับ

5.7.2 รองเท้านิรภัยประเภทหัวโลหะ จะมีแบบหุ้มส้น หุ้มข้อ และน๊ัท ต้องเลือกให้สอดคล้องตามประเภทของงาน สำหรับพื้นที่กองเศษเหล็ก (Scrap) รวมถึงพื้นที่อื่นมีโอกาสถูกเศษเหล็กทะลุ จะต้องใช้ชนิดเสริมแผ่นเหล็ก สภาพรองเท้าต้องไม่ชำรุด พื้นรองเท้าไม่แตก ทำการสวมให้กระชับ ห้ามเหยียบส้นรองเท้า การสวมใส่น๊ัทต้องให้กางเกงคลุมน๊ัท เพื่อป้องกันน้ำเหล็กหรือสะเก็ดไฟเข้าไปในรองเท้า

5.7.3 แวนดานิรภัย หรือแวนครอบตา จะต้องเป็นเลนส์ที่สามารถรับการกระแทก สวมให้กระชับ ไม่มีช่องให้วัสดุสามารถลอดเข้าตาได้ แวนต้องอยู่ในสภาพดีไม่แตกชำรุด ไม่เป็นริ้วรอยอันเป็น

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 7 / 39
---	--	--

อุปสรรคต่อการมองเห็น ไม่ให้ใช้แว่นสายตาธรรมดาสวมแทนแว่นนิรภัย ในการทำงาน
กลางคืน ไม่ให้ใช้เลนส์ที่เป็นสีดำ

5.8 การจัดเก็บ การดูแลรักษาและการยกเลิกการใช้

5.8.1 ไม่ควรเก็บอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ไว้ในที่ที่มีอุณหภูมิสูง

5.8.2 อุปกรณ์เครื่องมือด้านความปลอดภัยทั้งหมด จะต้องได้รับการดูแลบำรุงรักษาเพื่อให้
อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน

ตลับกรองฝุ่นและสารเคมีเมื่อมีการแกะออกจากถุงหรือซีลพลาสติกไม่ว่าจะใช้หรือไม่ให้ถือว่า
มีอายุการใช้งาน 1 ปี

5.8.3 การยกเลิกการใช้งาน อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

- ผู้ปฏิบัติงานควรตรวจสอบสภาพว่าพร้อมใช้ ตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน ถ้าไม่พร้อม
ใช้งานควรทำการยกเลิกการใช้งานทันที
- อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ทุกตัวควรทำการยกเลิกการใช้งานทันที
ที่พบว่าได้รับความเสียหาย
- สารเคลือบสำหรับผ้ากันไฟ (Fire Retardant Clothing) มีอายุเมื่อใช้หรือซักทำความสะอาด
สะอาดไม่เกิน 50 ครั้ง

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 8 / 39
---	--	---

ตารางที่ 1 แสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย

	กลุ่มของ PPE	ชนิดของ PPE	ใช้เมื่อไหร่/ที่ไหน	ทำไมต้องใช้	รูปภาพ
1	อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (ภาคผนวก 1)	หมวกนิรภัย (Safety Helmet)	เขตโรงงาน (พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศ)	ป้องกันการบาดเจ็บบริเวณศีรษะในทุกกรณี - วัสดุตกจากที่สูง - การชนกับวัสดุหรือโครงสร้าง	
2	อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา (ภาคผนวก 2)	แว่นตานิรภัย (Safety Glasses) กระบังหน้า (Face Shield)	เขตโรงงาน (พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศ)	ป้องกันการบาดเจ็บบริเวณดวงตาในทุกกรณี - เศษวัสดุกระเด็น - ฝุ่น - เศษสเกล	
		หน้ากากเชื่อม กระบังหน้าสุดสำหรับคลุมศีรษะ	- งานเชื่อม - งานยกภาชนะบรรจุสารเคมี - การเจียรงาน		
3	อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน (ภาคผนวก 3)	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff)	ในพื้นที่ที่มีเสียงเกิน 85 dB(A)	ป้องกันการสูญเสียการได้ยิน	
4	อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ (ภาคผนวก 4)	หน้ากากกรอง SCBA	เขตการปฏิบัติงาน (พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศ)	ป้องกันอันตรายจากก๊าซพิษ ฝุ่น ละอองและฟุ้งจากการตัดเชื่อม	

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 9 / 39
---	--	--

ตารางที่ 1 แสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย (ต่อ)

	กลุ่มของ PPE	ชนิดของ PPE	ใช้เมื่อไหร่/ที่ไหน	ทำไมต้องใช้	รูปภาพ
5	อุปกรณ์ป้องกัน ลำตัว (ภาคผนวก 5)	ชุดกันไฟ (Fire Retardant Clothing)	เมื่อมีการปฏิบัติงาน ในพื้นที่บริเวณที่มีการ หลอมโลหะ	เพื่อป้องกันสะเก็ดไฟที่ เกิดจากการกระเด็น ของน้ำเหล็ก	
		ชุดกันไฟ แบบ Aluminize	ใช้เมื่อทำการ ดับเพลิงหรือการ ปฏิบัติงานในพื้นที่ หลอมเหล็กหรือจุดที่ มีการใช้น้ำเหล็ก	ใช้ป้องกันอันตรายจาก ความร้อนและเพลิง ไหม้	
		ชุดป้องกันฝุ่น น้ำมัน	เมื่อมีการปฏิบัติงาน เก็บฝุ่น หรือทำงานที่ สัมผัสน้ำมัน	ใช้ป้องกันอันตรายจาก ฝุ่น น้ำมัน	
		ชุดป้องกัน สารเคมี	เมื่อมีการปฏิบัติงาน ใกล้สารเคมี	ใช้ป้องกันอันตรายจาก สารเคมี	
		ชุดสะท้อน แสง (Fluorescent Jacket or Vest)	เมื่อมีการปฏิบัติงาน - ในพื้นที่แสงสว่าง น้อย - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ใกล้รางรถไฟและ ถนน	ใช้ป้องกันอันตรายจาก การเฉี่ยวชนจาก ยานพาหนะหรือป้องกัน อันตรายในเขตก่อสร้าง	
		Arc Flash Suit	เมื่อปฏิบัติงานที่อาจ เกิดพลังงานไฟฟ้าที่ อาจอาร์คระหว่างเฟส neutral หรือกราวด์ ที่อาจส่งผลให้เกิด การอาร์ค	เพื่อป้องกันอันตราย จากการอาร์คของ ไฟฟ้า	

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 10 / 39
---	--	--

ตารางที่ 1 แสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย (ต่อ)

	กลุ่มของ PPE	ชนิดของ PPE	ใช้เมื่อไหร่/ที่ไหน	ทำไมต้องใช้	รูปภาพ
6	อุปกรณ์ป้องกันมือ (ภาคผนวก 6)	ถุงมือ (Safety gloves) ปลอกแขน	- พื้นที่ที่ใช้สารเคมี - พื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับงานความร้อน - พื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับงานยกวัสดุ	เพื่อป้องกันการบาดเจ็บบริเวณมือและนิ้วมือ	
7	อุปกรณ์ป้องกันเท้า (ภาคผนวก 7)	รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)	เขตโรงงาน (พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศ)	เพื่อป้องกันการบาดเจ็บบริเวณเท้าและนิ้วเท้า	
8	อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (ภาคผนวก 8)	เข็มขัดนิรภัยชนิดเต็มตัวแบบสายคู่ : ใช้เป็นอุปกรณ์กันตก	เมื่อปฏิบัติงานบนที่สูง	ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูง	
		เชือกช่วยชีวิต : ใช้เชื่อมต่อกับเข็มขัดนิรภัยในงานที่สูงสามารถรับน้ำหนักได้ 2.6 ตัน	เมื่อปฏิบัติงานบนที่สูง	ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูง	

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 11 / 39
---	--	---

ตารางที่ 1 แสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย (ต่อ)

	กลุ่มของ PPE	ชนิดของ PPE	ใช้เมื่อไหร่/ที่ไหน	ทำไมต้องใช้	รูปภาพ
8	อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (ภาคผนวก 8)	Carabiner: ใช้เชื่อมต่อกับเข็มขัดนิรภัยในงานที่สูงและห่วงที่เข็มขัดนิรภัย	เมื่อปฏิบัติงานบนที่สูง	ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูง	
		รอกกันตกแบบดึงกลับอัตโนมัติ	ใช้ทำงานในที่สูงและในสถานที่ไต่ดิน	ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูงและงานไต่ดิน	
		ตาข่ายความปลอดภัย (ทำจากวัสดุ Polypropylene โดยมีขนาดรูตาข่ายขนาด 50x50 มม. คาดอกทั้ง 4 ด้าน และต้องโถงน้อยกว่า 2 เมตร รับน้ำหนักได้ 140 กิโลกรัม)	ในกรณีทำงานบนที่สูงหรือใช้คลุมหลุมในงานก่อสร้าง	ป้องกันผู้ปฏิบัติงานในกรณีเกิดอุบัติเหตุตกจากที่สูงเพื่อป้องกันให้พนักงานไม่ตกลงไปในหลุมที่ขุดไว้	

ตารางที่ 2 กำหนดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน (Job Specific PPE)

		Head		Foot			Eye& Face			Hearing		Hand				Respiratory			Body				Fall					
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้านิรภัย	รองเท้านิรภัยแบบบูท	รองเท้าบูทยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า 7 นิ้ว	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบเครื่องหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เสื้อ Aluminized	เสื้อกันความร้อน	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝุ่น	Safety Harness	สายนิรภัย	ด
1	พื้นที่ทั่วไปในโรงงาน	✓			✓			✓													✓							
	PPE ที่ต้องใส่ตามพื้นที่																											
2	พนักงานทั่วไปใน Steel Plant (ที่ไม่ได้ทำหน้าที่ในการผลิตโดยตรง)	✓			✓			✓				*	*					*			*							
3	CCM (งาน Cast เหล็ก งานเจาะเปิด Slide Gate) งานเป่าล้างเบ้า		✓	*		✓		✓		*		*		*				*		*		*	*					
4	EAF & LF (หลอมเหล็ก)		✓	*		✓		✓		*		*		*				*		*		*	*	(วัด Temp)				

		Head			Foot			Eye& Face			Hearing		Hand				Respiratory			Body					Fall		
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้า นิรภัย	รองเท้า นิรภัยแบบบูท	รองเท้า บู๊ทยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า ฝอยมือกันบาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบครึ่งหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เสื้อเย็บ Aluminized	เสื้อกันจ๊วสขนยาวแบบหนา	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝน	Safety Harness	สายชีวิต
5	CCM & Ladle (ยกเว้นงาน Cast เหล็ก และ สัมผัสน้ำเหล็กโดยตรง)		✓	*		✓		✓		*		*			*				*		✓	*					
6	Refractory		✓			✓		✓				*		*					*			*					
7	Rolling Mill	✓			✓			✓				*									*						
8	Cut and Blend	✓			✓			✓				*									*						
9	Scrap Yard	✓				✓		✓				*						*			*						
10	Billet Yard	✓				✓		✓				*									*						
11	Maintenance Shop	✓				✓		✓		*		*		*				*			*						
	PPE ตามลักษณะงานย่อย																										
12	งานควบคุมเครื่องจักร	✓			✓			✓				*		*				*			*						

		Head			Foot			Eye& Face			Hearing		Hand				Respiratory			Body					Fall		
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้า นิรภัย	รองเท้า นิรภัยแบบบู๊ท	รองเท้า บู๊ทยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า ฝอยมือกันบาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบครึ่งหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เสื้อ Aluminized	เสื้อกันไฟ/สแตนเลสยาวแบบหนา	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝน	Safety Harness	สายชีวิต
13	งานที่ต้องสัมผัสกับชิ้นงานเหล็ก หรือเครื่องจักร เช่น Stirrup (ยกเว้น จุดหมุน สายพาน)	✓			✓			✓				*	*					*(ตามพื้นที่)			*						
14	Over Head Crane Operator และผู้ให้สัญญาณ	✓			✓			✓				*	*					*(ตามพื้นที่)			*					*	
15	Mobile Crane	✓			✓			✓													*						
16	งานเชื่อม/ตัด แก๊ส และเครื่องเชื่อมไฟฟ้า	✓			✓			✓			*	*	*		*				*					*			
17	งานตัด/เจียร ด้วยใบตัด/เจียร	✓			✓			✓			*	*	*		*			*						*			
18	เจียร Billet ด้วยคน	✓			✓			✓			*	*	*		*			*			*		*				

		Head			Foot			Eye& Face			Hearing		Hand				Respiratory			Body					Fall		
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้า นิรภัย	รองเท้า นิรภัยแบบบู๊ท	รองเท้า บู๊ทยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า ฝอยมือกันบาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบครึ่งหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เสื้อ Aluminized	เสื้อกันไฟ/เสื้อกันความร้อน	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝน	Safety Harness	สายชีวิต
19	งานก่อสร้างทั่วไป	✓			✓			✓				*	*	*				*			*					*	
20	งานโครงสร้าง ติดตั้งนั่งร้าน	✓			✓			✓				*	*	*	*			*(ตามพื้นที่)			*					*	
21	งานเหล็ก งานไม้	✓			✓			✓				*	*	*				*									
22	กระจก											*	*	*				*									
23	งานพ่นสี ทาสี	✓			✓			✓				*	*	*	*		*		*								
24	งานติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าแรงต่ำ	✓			✓			✓				*	*	*		*					*						
25	งานกลึง	✓			✓			✓		*		*	*	*	*									*			
26	งานขึ้นที่สูง (เกิน 2 เมตร)	✓			✓			✓				*	*	*	*						*					*	
27	งานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี สารกัดกร่อน	✓				✓			✓			*	*	*	*	*		*	*						*		
28	งานในที่อับอากาศ	✓			✓			✓				*	*	*	*	*			*	*	*						*

		Head			Foot			Eye& Face			Hearing		Hand				Respiratory			Body					Fall		
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้า นิรภัย	รองเท้า นิรภัยแบบบูท	รองเท้า บู๊ตยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู(Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า ฝอยมือกันบาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบครึ่งหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เสื้อย้อมAluminized	เสื้อกันไฟ/สแตนเลสยาวแบบหนา	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝน	Safety Harness	สายชีวิต
29	งานที่เกี่ยวข้องกับ BF Gas	✓			✓			✓				*		*		*		*		*	*				*		
30	งานจัดเก็บของเสีย ฝุ่น	✓			✓			✓				*	*	*		*		*			*				*		

✓=อุปกรณ์ PPE พื้นฐาน (ที่ต้องสวมใส่ตลอดเวลาเมื่อเข้าเขตโรงงาน ยกเว้น PPE Free Zone)

* =อุปกรณ์ PPE ตามปัจจัยเสี่ยง และการสัมผัสอันตราย ในแต่ละพื้นที่

1. ปลั๊กอุดหู/ที่ครอบเสียง เมื่อผู้ปฏิบัติงานบริเวณที่มี เสียงดัง มากกว่า 85 dB (A)
2. Safety Harness เมื่อทำงานในที่สูงมากกว่า 2 เมตรขึ้นไป
3. อุปกรณ์ PPE ที่เกี่ยวข้องกับความร้อน (Aluminize, ชุดผ้ากันไฟ, หมวกไฟเบอร์, ถุงมือหนัง) เมื่อทำงานในที่ที่มีน้ำเหล็ก ความร้อน สะเก็ดไฟ
4. อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ เมื่อทำงานในที่ที่มีปริมาณฝุ่น/สารเคมี ที่สัมผัสเกินมาตรฐาน
5. SCBA จะต้องใช้เมื่อออกซิเจน <19.5% หรือ >23.5% หรือความเข้มข้นของสารเคมี >IDLH (Immediately Danger to Health or Life)

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 17 / 39
---	--	---

ภาคผนวก 1 : อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ

1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน และหม้อน้ำ พ.ศ.2552
- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551
- ANSI Standard Z89.1-2014 (Protective Headgear for Industrial Workers)
- มาตรฐาน มอก. 368- 2554

3. ขอบข่าย

งานที่ทำภายในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงาน

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 18 / 39
---	--	---

5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 หมวกนิรภัย (สีขาว) : Safety Helmet (White Color)	- ผลิตจาก ABS พลาสติก - รองในปรับเลื่อนหรือปรับหรือปรับหมุน - ขนาดได้ 50 – 65 ซม. - รองในสายในลอน 2.5 ซม. แบบรับแรงกระแทก	- พนักงานในเครือ TSTH	
5.2 หมวกนิรภัย (สีเหลือง) : Safety Helmet (Yellow Color)	- รองในสายในลอน 2.5 ซม. แบบรับแรงกระแทก 6 จุด และอยู่ห่างจากยอดหมวกไม่น้อยกว่า 30 มิลลิเมตร - มีช่องข้างหมวกสำหรับใช้อุปกรณ์ร่วม	- ผู้รับเหมา (ประจำ) ที่ทำงานในเครือ TSTH	
5.3 หมวกนิรภัย (สีแดง) : Safety Helmet (Red Color)	- ด้านทานแรงกระแทกได้ 3,181 – 4,448 นิวตัน - ด้านทานแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับได้ 20,000 โวลต์ ที่ความถี่ 50 เฮิร์ต เป็นเวลา 3 นาที - เปลือกหมวกติดไฟช้า อัตรา 75 mm/min - ได้รับมาตรฐาน มอก. 368- 2554	- Visitor หรือผู้มาเยี่ยมชม	
หมวกนิรภัยจะต้องมีสายรัดคาง (Chinstrap)	- ทำจากยางยืด (Elastic) หรือวัสดุอื่นที่สามารถรัดได้กระชับ	- พนักงานทั่วไป (ในการสวมหมวกนิรภัยจะต้องสวมให้ถูกวิธีและใช้สายรัดคาง)	
5.4 หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาสแบบปีกรอบ สีขาว : Helmet (Fiber Glass: White Color)	- ผลิตจาก Fiber Glass - น้ำหนักเบา - ทนต่อแรงกระแทกและความร้อนได้ดี - ได้รับมาตรฐาน มอก.	- พนักงานที่สังกัดส่วนผลิตเหล็กแท่ง และส่วนผลิตเหล็กดิบ	

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 19 / 39
---	---	---

ตัวอย่างมาตรฐานสำหรับสติ๊กเกอร์ติดหมวก



โลโก้บริษัทสำหรับหมวกพนักงาน
ขนาด 4 x 3.5 cm

ตัวอย่างมาตรฐานสำหรับสติ๊กเกอร์ติดหมวก



สำหรับพนักงาน/ผู้รับเหมา ใหม่ (หรือสับเปลี่ยนการทำงาน) ที่ระยะเวลาปฏิบัติงานน้อยกว่า 6 เดือน

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร



ตัวอย่าง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล พื้นฐาน เมื่อเข้าโรงงาน



ตัวอย่าง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล สำหรับการทำงาน CCM EAF LF ที่มีโอกาสถูกน้ำเหล็กกระเด็น

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 21 / 39
---	--	---

ภาคผนวก 2 : อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า

1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.2552
- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับรังสีชนิดก่อกัมมันตภาพรังสี พ.ศ. 2547
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551
- กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
- กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทางานเกี่ยวกับ การป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

3. ขอบข่าย

งานที่ทำภายในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงาน

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 22 / 39
---	--	---

5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 แว่นตานิรภัยเลนส์ใสกันฝ้า : Spectacles (Clear Glass)	- ผลิตจาก Polycarbonate - เป็นเลนส์ชั้นเดียวชนิดป้องกันการเกิดฝ้า (Anti-Fog) - สามารถป้องกันสะเก็ดและทนแรงกระแทกได้สูง - สามารถเปลี่ยนเลนส์สายตาได้ สำหรับผู้มีปัญหาด้านสายตา	- พนักงานทั่วไป - ผู้รับเหมา - ผู้มาติดต่อ	
5.2 แว่นครอบตา : Goggles	- ผลิตจาก Polycarbonate - เลนส์ใส สามารถป้องกันสะเก็ดหรือรอยขีดข่วน - ทนแรงกระแทกได้สูง - มีช่องระบายอากาศด้านข้าง - ตัวโครงด้านในมีแผ่นฟองน้ำเพื่อลดการเสียดสี	- พนักงานทั่วไป - ผู้รับเหมา - ผู้มาติดต่อ	
5.3 แว่นตานิรภัยกันสารเคมี : Goggles (Chemical)	- ผลิตจาก Polycarbonate - ทนต่อการกัดกร่อนของสารเคมี - เลนส์ใสชนิดป้องกันการเกิดฝ้า (Anti-Fog) - ตัวกรอบผลิตจาก Vinyl มีวาล์วระบายอากาศ	- ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี	
5.4 แว่นตากรองแสง (สำหรับติดหมวก)	- เลนส์กระจกสีดำ สามารถลดแสงจ้าได้ - กรอบแว่นทำด้วยโลหะ มีที่หนีบติดกับหมวกนิรภัยได้	- ผู้ปฏิบัติงานพื้นที่สวนเหล็กแท่ง - ผู้ปฏิบัติงานบริเวณเตาอบเหล็กแท่ง - ผู้ปฏิบัติงานบริเวณแท่นรีด	

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.5 แผ่นกระบังหน้าชนิดใส : Face Shield Visor (Clear Glass)	- ผลิตจาก Polycarbonate เจด 5-4.1 - ขนาดสูง 8 นิ้ว กว้าง 15.5 นิ้ว - ขอบแผ่นหุ้มอลูมิเนียม - ทนแรงกระแทกได้สูง และกันความร้อนได้ - สามารถใช้ร่วมกับตัวโครงกระบังหน้าได้ทุกรุ่น	- ผู้ปฏิบัติงานเจียร - ผู้ปฏิบัติงานพื้นที่เหล็กแท่ง	
5.6 แผ่นกระบังหน้าชนิดสีเขียวย : Face Shield Visor (Dark)	- ผลิตจาก Polycarbonate เจด 5-4.1 - ขนาดสูง 8 นิ้ว กว้าง 15.5 นิ้วหนา 1 มม. - ขอบแผ่นหุ้มอลูมิเนียม - ทนแรงกระแทกได้สูง ทนความร้อนได้ - สามารถป้องกันแสงจากงานเชื่อมและป้องกันรังสีอินฟราเรด - สามารถใช้ร่วมกับตัวโครงกระบังหน้าได้ทุกรุ่น	- ผู้ปฏิบัติงานเจียร - ผู้ปฏิบัติงานพื้นที่เหล็กแท่ง	
5.7 กระบังหน้างานเชื่อม Face shield แบบสวมกับหมวกนิรภัย	- สามารถสวมกับหมวกนิรภัยโดยไม่ต้องใช้มือจับ - Anti-Spatter Lenses เลนส์ป้องกันสะเก็ดทุกชนิด	- ผู้ปฏิบัติงานเชื่อม	

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 24 / 39
---	--	---

ภาคผนวก 3 : อุปกรณ์ป้องกันการไต่ขึ้น

1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันการไต่ขึ้น สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551

3. ขอบเขตการใช้งาน

งานที่ทำภายในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงาน

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 25 / 39
---	--	---

5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 ปลั๊กอุดหูลดเสียง : Ear plug	- ผลิตจากวัสดุสังเคราะห์ที่มีความอ่อนนุ่ม หรือ ซิลิโคน หรือ โฟม - มีค่าการลดเสียง (NRR) อย่างน้อย 15 dB(A) - สวมใส่สบายไม่ระคายเคืองช่องหู - ทนทาน ไม่สะสมเชื้อโรค - สามารถล้างทำความสะอาดได้ - ได้รับมาตรฐาน CE ,EN 352-1 และ ANSI S3.19-1974	- ผู้ปฏิบัติงานบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 dB(A)	
5.2 ครอบหูลดเสียง : Ear muff	- ผลิตจากพลาสติก หรือ ยาง หรือ วัสดุอื่นที่อ่อนนุ่ม - สวมใส่สบายไม่ระคายเคืองช่องหู - มีค่าการลดเสียง (NRR) อย่างน้อย 25 dB(A)	- ผู้ปฏิบัติงานบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 dB(A)	

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 26 / 39
---	--	---

ภาคผนวก 4 : อุปกรณ์ป้องกันการหกล้ม

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่า อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่มีใช้อยู่ภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน สามารถป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากการรับสัมผัส ไอ ฝุ่น ครั่น ละออง และพุ่มที่เกิดจากสารเคมี ในกระบวนการผลิต และกิจกรรมอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องภายในบริษัทฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

2. เอกสารอ้างอิง

เอกสารประกอบการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจจากผู้ขาย เช่น คู่มือ, ฉลาก, บรรจุภัณฑ์ เป็นต้น

3. ขอบข่าย

เอกสารกำกับการทำงานนี้บังคับใช้ในพื้นที่ กิจกรรมที่มีการปฏิบัติงานประจำวันที่ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ ซึ่งครอบคลุมทั้ง ชนิดใช้แล้วทิ้ง ชนิดมีไส้กรอง และรวมถึงการใช้งานอุปกรณ์กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ภายในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

4. ผู้เกี่ยวข้อง

- 4.1 ผู้จัดการส่วน ผู้จัดการแผนก หัวหน้างาน ผู้ควบคุมงาน มีหน้าที่จัดหา และควบคุมการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจของพนักงานในสังกัด
- 4.2 พนักงานที่มีการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ เช่น หน้ากากกรอง, หน้ากากกรองพร้อมไส้กรอง ต้องมีการตรวจสอบความกระชับของอุปกรณ์ก่อนการใช้งาน
- 4.3 ฝ่ายจัดซื้อ รับผิดชอบในการจัดซื้ออุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่ได้รับการรับรอง หรือมีคุณสมบัติและความสามารถในการลดการรับสัมผัสสารพิษเป็นไปตาม มาตรฐานสากลที่ยอมรับได้

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 27 / 39
---	--	---

5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 หน้ากาก (Mask)	- ผลิตจากเส้นใยชนิดพิเศษ - สามารถป้องกันฝุ่นขนาด 0.3 ไมครอน ได้ 95 % - ใช้หลักการไฟฟ้าสถิตในการดักจับฝุ่น - ได้รับมาตรฐาน AS/NZS 1716-2003	- พนักงานทั่วไป - ผู้รับเหมา - ผู้มาติดต่อ	
5.2 หน้ากากครึ่งหน้าชนิดมีดัดกรอง (Half-Mask)	- ผลิตจาก Silicone สามารถทนความร้อนได้ - จำเป็นต้องใช้ร่วมกับแผ่นกรองฝุ่น - ดัดกรองเลือกใช้ตามหัวข้อที่ 7 - ใช้ได้ที่ความเข้มข้น 1-1000 ppm - ห้ามใช้ในจุดที่มีความเข้มข้นสูงชนิดที่เป็นอันตรายทันที - ได้รับมาตรฐาน NIOSH	- ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ส่วนเหล็กรีด - ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ส่วนเหล็กแท่ง	
5.3 อุปกรณ์ส่งอากาศชนิดที่แหล่งส่งอากาศติดที่ตัวผู้สวม (SCBA)	- ผู้สวมจะพกเอาแหล่งส่งอากาศ หรือถังออกซิเจนไปกับตัวซึ่งสามารถใช้ได้นานถึง 4 ชั่วโมง - อากาศที่หายใจเข้าแต่ละครั้ง มาจากถังบรรจุออกซิเจน	- ใช้ในพื้นที่อับอากาศ - ใช้ในพื้นที่ที่มีสารเคมีรั่วไหล	

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 28 / 39
---	--	---

6. รหัสสีของดัลป์กรอง (Cartridge) สำหรับกรองก๊าซ และไอระเหย ชนิดต่างๆ มีดังนี้

ชนิดมลพิษ	สีที่กำหนด
ก๊าซที่เป็นกรด	ขาว
ไอระเหยอินทรีย์	ดำ
ก๊าซแอมโมเนีย	เขียว
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	น้ำเงิน
ก๊าซที่เป็นกรด และไอระเหยอินทรีย์	เหลือง
ก๊าซที่เป็นกรด แอมโมเนีย และไอระเหยอินทรีย์	น้ำตาล
ก๊าซที่เป็นกรด แอมโมเนีย คาร์บอนมอนอกไซด์ ไอระเหยอินทรีย์	แดง
ไอระเหยอื่นๆ และก๊าซที่ไม่กล่าวไว้ข้างต้น	เขียวมะกอก
สารกัมมันตรังสี (ยกเว้น ไทเทเนียม และโนเบลก๊าซ)	ม่วง
ฝุ่น พุ่ม มีสท์	ส้ม

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 29 / 39
---	--	---

ภาคผนวก 5 : อุปกรณ์ป้องกันลำตัว

1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันลำตัว สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานใน บริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

2. เอกสารอ้างอิง

- เอกสารประกอบการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันลำตัวจากผู้ขาย เช่น คู่มือ ฉลาก บรรจุภัณฑ์ เป็นต้น

3. ขอบข่าย

งานที่ทำภายในบริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน และผู้รับเหมา

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 30 / 39
---	--	---

5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 ชุดสะท้อนแสง	-	-	-

ชุดสะท้อนแสง (Fluorescent Jacket or Coverall) แบ่งออกเป็น 3 ประเภท คือ

- ประเภทที่ 1 : กำหนดระดับการมองเห็นต่ำสุดเช่น กางเกงขายาวสูงแสดงให้เห็นสองแถบ ขนาด 5 ซม. แถบสะท้อนแสงรอบขาแต่ละข้าง
- ประเภทที่ 2 : จะกำหนดระดับการมองเห็นปานกลาง ตัวอย่าง: เสื้อสองแถบ ขนาด 5 ซม. สะท้อนไปทั่วร่างกายหรือในวง 5 ซม. รอบตัวและเครื่องหมายวงเล็บให้ไหลทั้งสอง
- ประเภทที่ 3 : จะกำหนดระดับสูงสุดของการมองเห็น ตัวอย่างเช่น เสื้อแขนยาว เสื้อและชุด กางเกง สองเส้น 5 cm ของเทปสะท้อนแสงรอบแขน ร่างกายและวงเล็บไหลทั้งสอง รุนที่ 2 หรือชั้น 3 เป็นเสื้อผ้าที่ใช้ใน ทาฮา สติล

ชุดสะท้อนแสงที่ใช้กับพนักงาน



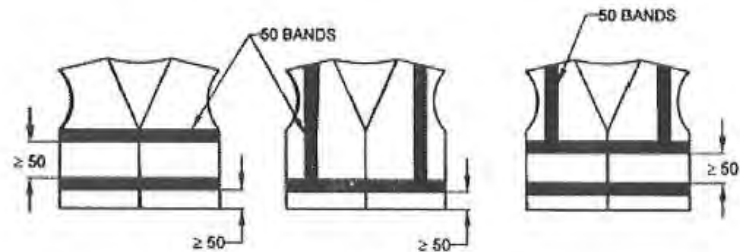
ชุดสะท้อนแสงที่ใช้กับผู้รับเหมา (ประจำ)



หมายเหตุ

- ชุดสะท้อนแสงที่ใช้กับผู้รับเหมา (สีเหลือง) เป็นแนวทางสำหรับผู้รับเหมา ซึ่งผู้รับเหมาอาจมีรูปแบบแตกต่างออกไป แต่จะต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานของ ทาฮา สติล (ประเทศไทย)
- ชุดสะท้อนแสงที่ใช้กับผู้รับเหมา (สีเหลือง) มีผลบังคับใช้ภายใน 1 ปี หลังจากออกมาตรฐานฉบับนี้

เสื้อสะท้อนแสงที่ใช้กับผู้มาติดต่อ และผู้รับเหมา (ไม่ประจำ)



All dimensions in millimetres.

Example of class 2 vests



All dimensions in millimetres.

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 32 / 39
---	--	---

รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.2 ชุดกันไฟแบบ Aluminize	- กันรังสีความร้อน	- ใช้สำหรับพื้นที่ใน Steel Plant ที่มีโอกาสสัมผัสน้ำเหล็ก	
5.3 Fire Retardant Clothing	- ทำจากผ้า Cotton 100% ไม่หดตัวเมื่อไหม้หรือได้รับความร้อน - เคลือบสารทนไฟ	- ใช้สำหรับพื้นที่ใน Steel Plant หรือบริเวณที่อาจมีสะเก็ด หรือเปลวไฟ	
5.3 ชุดป้องกันสารเคมี	- ทำจากวัสดุที่ทนสารเคมี	- ใช้สำหรับการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี	
5.4 Arc Flash Suit	- HRC4 สามารถทน ATPV ต่ำสุด 40 Cal/cm2 หรือที่คำนวณตามสภาพหน้างาน	เพื่อป้องกันอันตรายจากการอาร์คของไฟฟ้า	

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 33 / 39
---	--	---

ภาคผนวก 6 : อุปกรณ์ป้องกันมือ

1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันมือ สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทา ตา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551

3. ขอบข่าย

งานที่ทำภายในบริษัท ทาตา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน และผู้รับเหมา

5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 ถุงมือผ้า : Knitting glove	- ผลิตจากผ้า ขนาด 600 กรัม	- ผู้ปฏิบัติงานทั่วไป	
5.2 ถุงมือยาง : Chemical glove (Glove Nitrite)	- ผลิตจากยาง ยาว 15 นิ้ว - สามารถยืดได้ ไม่ขาดง่าย - ส่วนฝ่ามือมีผิวหยาบ สามารถป้องกันน้ำมัน โซลเวนท์ สารเคมี และ กันลื่นได้ดี	- ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานกับ น้ำมัน โซล-เวนท์ และ สารเคมี	
5.3 ถุงมือหนัง	- ผลิตจากหนังวัว ยาวหุ้มถึงข้อมือหรือแขน - ไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีรู	- ผู้ปฏิบัติงานกับความร้อน - ผู้ปฏิบัติงานเชื่อม - ผู้ปฏิบัติงานกับของมีคม	

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 34 / 39
---	---	---

5.4 ถุงมือกันไฟฟ้า (แรงต่ำ)	- ถุงมือกันไฟฟ้า AC 500 V. (Test 2500 V)	- ผู้ปฏิบัติงานกับไฟฟ้า	
-----------------------------	--	-------------------------	---

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 35 / 39
---	--	---

ภาคผนวก 7 : อุปกรณ์ป้องกันเท้า

1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันเท้า สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานใน บริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551

3. อันตรายที่เกี่ยวข้อง

สิ่งของตกกระแทกหรือกดทับเท้า เดินสะดุดวัตถุที่มีความแข็ง

4. ขอบเขตการใช้งาน

งานที่ทำภายในบริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

5. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน และผู้รับเหมา

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 36 / 39
---	--	---

6. ข้อกำหนด

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
6.1 รองเท้านิรภัย : Safety shoes	- ตัวรองเท้าทำจากหนังแท้ พื้นและสันทำจากยางหรือวัสดุสังเคราะห์ - ส่วนหัวของรองเท้ามีเหล็กหุ้มภายใน สำหรับป้องกันนิ้วเท้า - เป็นแบบหุ้มส้นผูกเชือก - ด้านการกระแทกได้ 200 จูล - กันน้ำมัน ทนสารเคมี กันลื่น - มอก. 523-2554 หรือ ANSI Z41.1 - 1999 หรือ EN 12568 : 2010 หรือ EN ISO 20345 :2011	- พนักงาน - ผู้รับเหมา - ผู้มาติดต่อ	
6.2 รองเท้านิรภัยแบบบูท : Safety Booth	- ตัวรองเท้าทำจากหนังแท้ พื้นและสันทำจากยางหรือวัสดุสังเคราะห์ - ส่วนหัวของรองเท้ามีเหล็กหุ้มภายใน สำหรับป้องกันนิ้วเท้า - เป็นบูทสวม - ด้านการกระแทกได้ 200 จูล - กันน้ำมัน ทนสารเคมี กันลื่น - ทนความร้อน	- พนักงานเหล็กแท่ง	
6.3 รองเท้าบูทยาง (กันสารเคมี) : Rubber Booth (Chemical)	- ตัวรองเท้าผลิตจาก PVC พื้นยาง Nitrile (หรือวัสดุเทียบเท่า) - ทนสาร เคมี น้ำมัน กรดต่าง น้ำมัน - มาตรฐาน EN 345	- ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานกับน้ำมัน โคล-เว้นท์ และสารเคมี	

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 37 / 39
---	--	---

ภาคผนวก 8 : อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัททาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551

3. อันตรายที่เกี่ยวข้อง

ตกจากที่สูง

4. ขอบเขตการใช้งาน

งานที่ทำภายในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

5. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน และผู้รับเหมา ซึ่งทำงานในที่สูงมากกว่า 2 เมตรขึ้นไป

	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 38 / 39
---	--	---

6. ข้อกำหนด

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
6.1 เข็มขัดนิรภัย แบบเต็มตัว : Safety Harness (Full body)	- ตัวเข็มขัดทำด้วยหนัง ไนลอน หรือวัสดุที่ทนทานต่อการใช้งาน มีความยาวไม่น้อยกว่า 1,200 มิลลิเมตร มีความกว้างไม่น้อยกว่า 48 มิลลิเมตร - เชือกทำจากไนลอน หรือเชือกมะนิลา มีความยาวประมาณ 1,500 มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 16 มิลลิเมตร - ตะขอเป็นแบบตะขอใหญ่ - ทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,530 กิโลกรัม - ตามมาตรฐาน EN 361	- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง	
6.2 เข็มขัดนิรภัย แบบครึ่งตัว : Safety belt (Half body)	- ตัวเข็มขัดทำด้วยหนัง ไนลอน หรือวัสดุที่ทนทานต่อการใช้งาน มีความยาวไม่น้อยกว่า 1,200 มิลลิเมตร มีความกว้างไม่น้อยกว่า 48 มิลลิเมตร - เชือกทำจากไนลอน หรือเชือกมะนิลา มีความยาวประมาณ 1,500 มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 16 มิลลิเมตร - ตะขอเป็นแบบตะขอใหญ่ - ทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,530 กิโลกรัม - ตามมาตรฐาน EN 361	- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง เช่น ทำงานบนเสาไฟฟ้า เป็นต้น	
6.3 เชือกช่วยชีวิต : Lanyard	- ผลิตจากหนัง ไนลอน หรือวัสดุที่ทนทานต่อการใช้งาน เป็นแบบแยก 2 เส้น - ตามมาตรฐาน EN 354, CE 0321	- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง	
6.4 Carabiner	- ผลิตจากอะลูมิเนียม - สามารถรับแรงกระชากได้ 1.55 kN - ตามมาตรฐาน EN 362, CE0299	- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง	

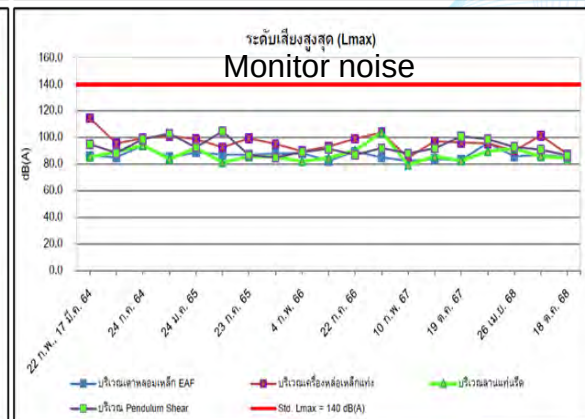
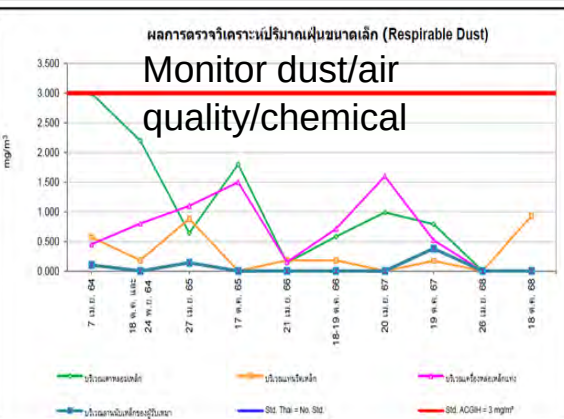
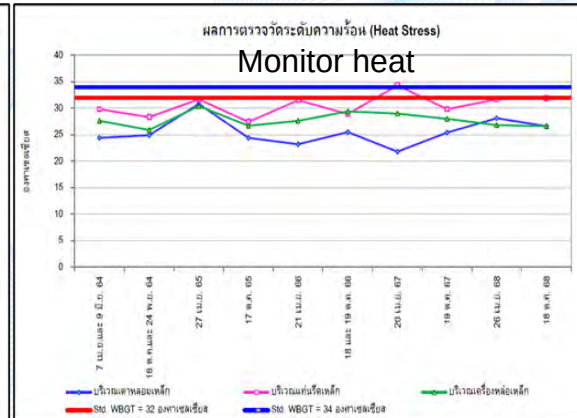
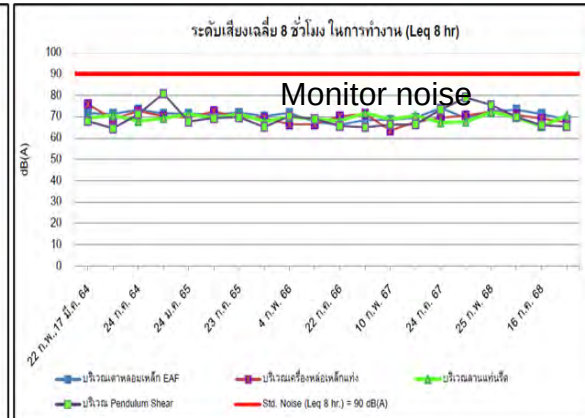
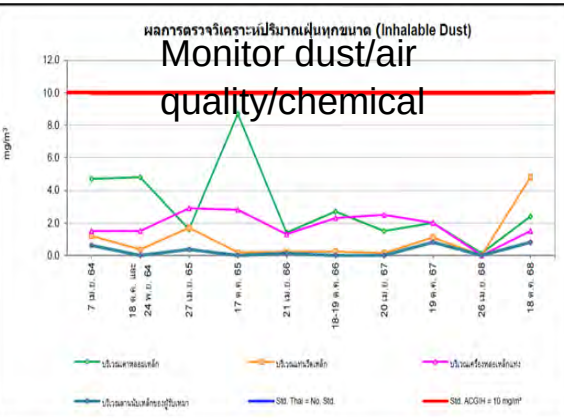
	มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)	รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 39 / 39
---	--	---

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
6.5 รอกกันตกแบบ ดิ่งกลับอัตโนมัติ	- สามารถปรับน้ำหนักของการดิ่งหรือรับน้ำหนักได้ - ความยาว 15 เมตร - มาตรฐาน EN 360, CE0194	- ผู้ปฏิบัติงาน ในที่สูง และ งานไต่ดิน	
6.6 ตาข่ายความ ปลอดภัย	- ทำจากวัสดุPolypropylene - มีขนาดตาข่ายขนาด 50x50 ม.ม. คาดออกทั้ง 4 ด้าน และต้องโยงน้อยกว่า 2 เมตร รับน้ำหนักได้ 140 กิโลกรัม	- ผู้ปฏิบัติงานใน ที่สูงหรือใช้ คลุมหลุมใน งานก่อสร้าง	

6.17 โครงการปรับปรุงการลดเสียงและควบคุมเสียงดัง

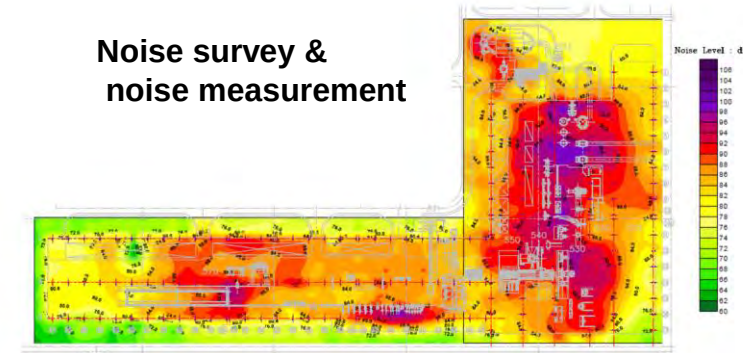


Industrial Hygiene/Occupational

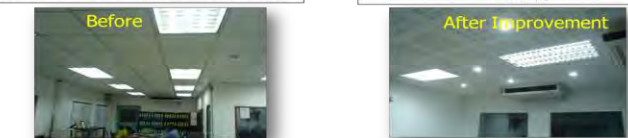
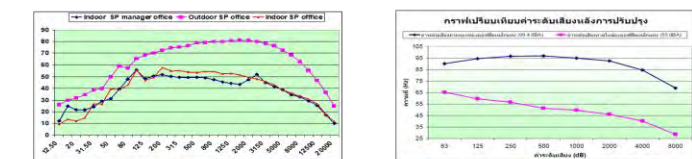


The Company has taken measures to address the impact on the health of employees by requiring employees to wear personal protective equipment such as safety glasses, safety masks, Earmuff/plugs, thermal jackets, etc. Throughout the period of operation, along with putting up warning signs in the area of work that is at risk and monitoring by Regularly monitor the work atmosphere.

Noise survey & noise measurement



Improvement Protection Noise in Office room



6.18 แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโครงการ

ลำดับในการนำเสนอผลงาน

ลำดับในการนำเสนอ ประกอบด้วย

❖ รางวัลแห่งความภาคภูมิใจ ประจำปี 2565 – 2566

❖ ข้อมูลทั่วไปและข้อมูลการประกอบการของบริษัท

1.ความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคมเป็นที่ตั้ง

2.การลด ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.การดูแลความปลอดภัย และสุขภาพอนามัยของพนักงานและชุมชนผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

4.การพื้นที่สีเขียว และทัศนียภาพเรียบร้อยสะอาดตา

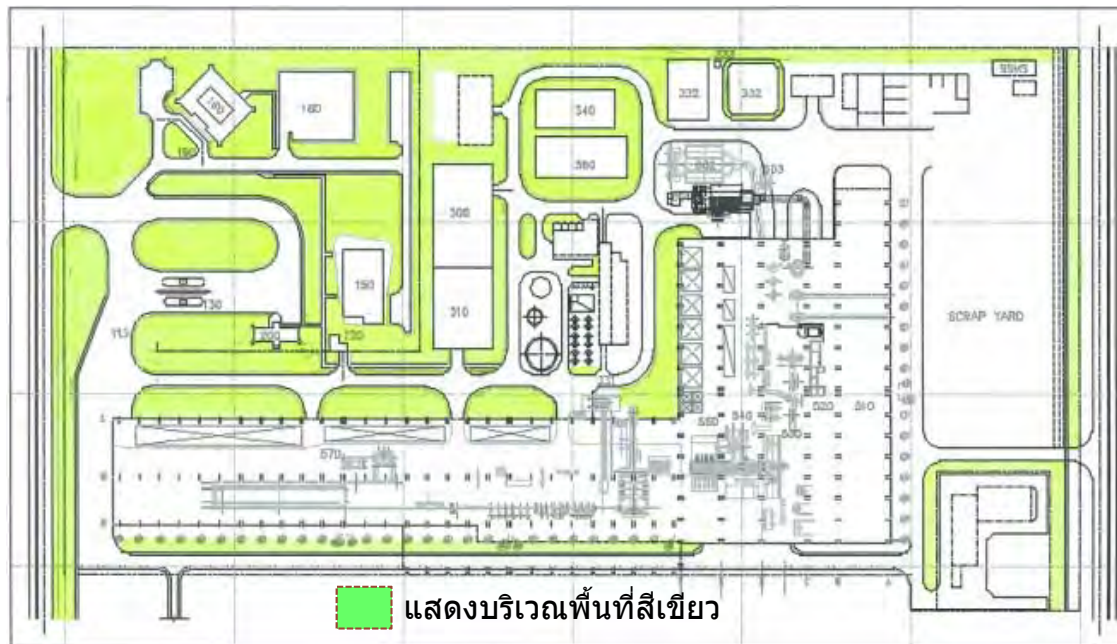
5.ความโปร่งใสตรวจสอบได้

6.การใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า

ส่วนที่ 4

4.1 แผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวให้สามารถช่วยป้องกันผลกระทบ สิ่งแวดล้อมได้

แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโรงงาน



บริษัทฯ มีพื้นที่ภายในโรงงานฯทั้งหมด
ประมาณ 114 ไร่ โดยพื้นที่สีเขียวอ้างอิง
ขั้นต่ำ คิดเป็นร้อยละ 5 คิดเป็นพื้นที่สีเขียว
อ้างอิงขั้นต่ำ 6 ไร่ พื้นที่สีเขียวของ
โรงงานประมาณ 30 ไร่ พื้นที่สีเขียวของ
โรงงานมากกว่าพื้นที่สีเขียวอ้างอิงขั้นต่ำ
คิดเป็นร้อยละ 20

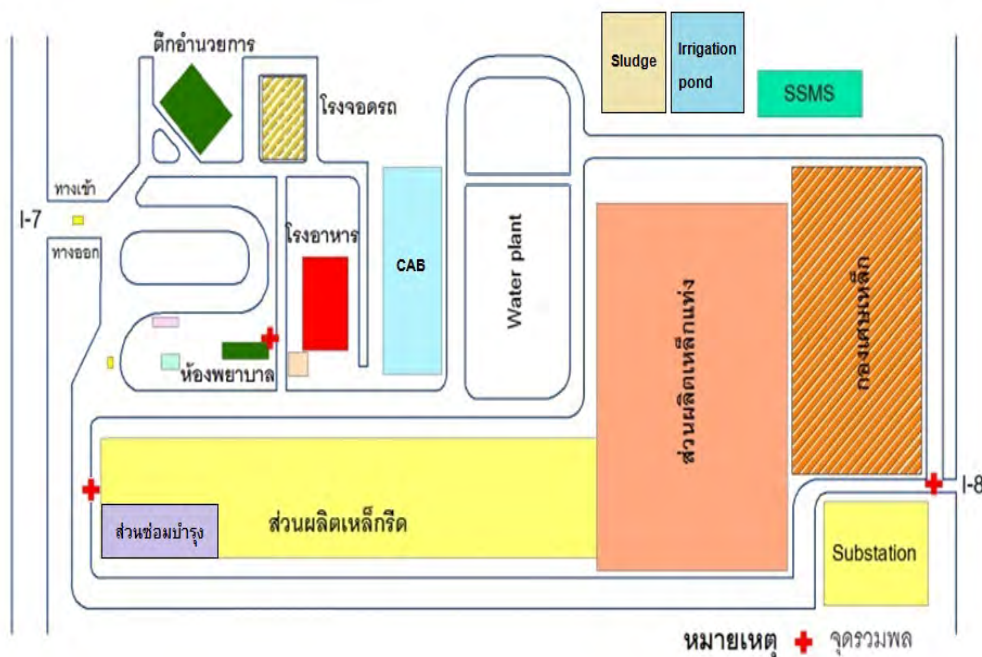


ส่วนที่ 4

4.1 แผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวให้สามารถช่วยป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้

หัวข้อ	เกณฑ์การประเมิน (การดำเนินการ)	ผลการประเมิน
1.การจัดการพื้นที่สีเขียว	โรงงานมีการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่อย่างต่อเนื่อง ทั้งในและนอกโรงงาน และ ผลการดำเนินงาน	ดีเยี่ยม

แผนงานและการดำเนินงาน ดูแล – รักษาพื้นที่สีเขียว ภายในบริษัท



- สัปดาห์ที่ 1 :
: พื้นที่รอบโรงไฟฟ้า, แนวถนน I-8, แนวรั้วหลังอาคาร SSMS
- สัปดาห์ที่ 2 :
: พื้นที่หน้าอาคารเหล็กแท่ง, รอบ Water Plant, TK3 และริมรั้วติด BST
- สัปดาห์ที่ 3 :
: พื้นที่หน้า-หลังอาคาร Cut & Bend, หน้า-หลังรอบอาคารเหล็กรีด
- สัปดาห์ที่ 4 :
: พื้นที่รอบโรงอาหาร, อาคารจอดรถ, พื้นที่รอบสระน้ำและบริเวณหน้าตึก Admin
- สัปดาห์ที่ 5 :
: พื้นที่แนวต้นไม้โศกหน้าโรงงาน (ถนน I-7), พื้นที่แนวรั้วนอกบริษัทริมฟุตบาท

ส่วนที่ 4

4.1 แผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวให้สามารถช่วยป้องกันผลกระทบ สิ่งแวดล้อมได้

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

แผนงาน	ผู้ร่วมกิจกรรม (คน)	จำนวนต้น (ต้น)	พื้นที่ประมาณ (ไร่)
กิจกรรมปลูกต้นกล้าทองอุไรบริเวณรอบลานเครื่องจักร แนวต้นไม้จะช่วยกักเก็บฝุ่นและแก้ไขปัญหามลภาวะ โลกร้อน เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก (ภายใน)	50	60	2
กิจกรรมทำดีเพื่อพ่อปลูกป่าเนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา รัชกาลที่ 10 ณ ป่าภูตร-ห้วยมะหาด (ภายนอก)	36	136	10
กิจกรรม “ ทาทา สติล ปลูกป่าต้นน้ำ เฉลิมพระเกียรติแม่ของแผ่นดิน ” ร่วมกับ TSTH, NTS และ SISCO (ภายนอก)	24	150	20
กิจกรรม โครงการ ตามรอยพ่อปลูกป่าโกงกาง 1,000 ต้น ร่วมกับกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่ (ภายนอก)	45	1,000	30
กิจกรรมปลูกป่า ปลูกชีวิต ถวายในหลวง บมจ.ทาทา สติล (ประเทศไทย) และบริษัทในกลุ่มทาทา สติล (ประเทศไทย) ร่วมกับองค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ และชุมชนคลองตำหรุ (ภายนอก)	80	1,000	30
กิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายนของทุกปี บริเวณด้านข้างอาคาร Cut & Bend (ภายใน)	51	40	2
SCSC จัดกิจกรรม “ปลูกต้นทองอุไร 5 ธันวาคม วันพ่อแห่งชาติ”	95	100	4
ทาทา สติล เติบโตคู่ป่า พัฒนาชุมชน เนื่องในวันป่าชุมชนแห่งชาติ ประจำปี 2565 ป่าชุมชนบ้านภูตร- ห้วยมะหาด	50	400	30
กิจกรรมปลูกต้นกล้าทองอุไรบริเวณรอบลานเครื่องจักร ประจำปี 2565 เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก (ภายใน)	85	120	4

ในระหว่างปี 2563 – 2568 บริษัทฯ มีกิจกรรมเพิ่มพื้นที่สีเขียวประมาณ 120 ไร่หรือคิดเป็นประมาณ 100% ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด

หมายเหตุ : พื้นที่สีเขียวภายในโรงงานประมาณ 30 ไร่ และเพิ่มเติมภายนอกโรงงานประมาณ 90 ไร่

ส่วนที่ 4

4.1 แผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวให้สามารถช่วยป้องกันผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมได้

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

แผนงาน	ผู้ร่วมกิจกรรม (คน)	จำนวนต้น (ต้น)	พื้นที่ประมาณ (ไร่)
กิจกรรมปลูกต้นกล้วยหอมอุไรบริเวณรอบลานเครื่องจักร แนวต้นไม้จะช่วยกักเก็บฝุ่นและแก้ไขปัญหามลภาวะ โลกร้อน เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก (ภายใน)	50	60	2
กิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายนของทุกปี บริเวณด้านข้างอาคาร Cut & Bend (ภายใน)	51	40	2
SCSC จัดกิจกรรม “ปลูกต้นทองอุไร 5 ธันวาคม วันพ่อแห่งชาติ” (ภายใน)	95	100	4
กิจกรรมปลูกต้นกล้วยหอมอุไรบริเวณรอบลานเครื่องจักร ประจำปี 2565 เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก (ภายใน)	85	120	4
ปลูกต้นไม้ วันสิ่งแวดล้อมโลก ในวันที่ 5 มิถุนายน 2566 (ภายใน)	50	100	2
ปลูกต้นไม้ วันสิ่งแวดล้อมโลก ในวันที่ 5 มิถุนายน 2567 (ภายใน)	74	200	1
โครงการปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ เพื่อน้อมรำลึก ร.9 วันศุกร์ที่ 11 ตุลาคม 67	65	650	10
ปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดาฯ พระบรมราชินี 25 มิถุนายน 2568	72	600	10
โครงการ ปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ ร.10 เนื่องในโอกาสมหามงคลวันเฉลิมพระชนมพรรษา 30 กรกฎาคม 2568	35	740	10
11/6/69 ทางธุรการได้จัดกิจกรรม “Go Green สร้างแนวสีเขียว พื้นที่สิ่งแวดล้อมชายฝั่ง	110	300	5
15 กรกฎาคม 2569 ทาง HR ได้จัดกิจกรรม “ร่วมกันปลูกต้นไม้ พิษสมุนไพรร” จำนวน 300 ต้น	114	300	10

ในระหว่างปี 2563 – 2569 บริษัทฯ มีกิจกรรมเพิ่มพื้นที่สีเขียวประมาณ 120 ไร่หรือคิดเป็นประมาณ 100% ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด

หมายเหตุ : พื้นที่สีเขียวภายในโรงงานประมาณ 30 ไร่ และเพิ่มเติมภายนอกโรงงานประมาณ 90 ไร่

ส่วนที่ 4

4.1 แผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวให้สามารถช่วยป้องกันผลกระทบ สิ่งแวดล้อมได้

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

วันที่ 11/6/69 ทางธุรกิจได้จัดกิจกรรม “Go Green สร้างแนวสีเขียว พื้นที่สิ่งแวดล้อมชายฝั่ง”
เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก ประจำปี 2569 ณ ชุมชนประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่
มีพนักงานเข้าร่วมกิจกรรม 110 คน ชุมชน 30 คน ปลูกต้นไม้จำนวน 300 ต้น



ส่วนที่ 4

4.1 แผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวให้สามารถช่วยป้องกันผลกระทบ สิ่งแวดล้อมได้

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

วันที่ 15 กรกฎาคม 2569 ทาง HR ได้จัดกิจกรรม "ร่วมกันปลูกต้นไม้ พืชสมุนไพร" จำนวน 300 ต้น

ภายใต้โครงการ "ปลูกป่า รักษาโลก เทิดพระเกียรติ รัชกาลที่ 10" ณ ป่าชุมชนบ้านภูตรห้วยมะหาด อ.บ้านฉาง

เพื่อร่วมฟื้นฟูพื้นที่สีเขียว ส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ เพิ่มความหลากหลายทางชีวภาพ และส่งเสริมการปลูกพืชสมุนไพรที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใน
ชุมชน ควบคู่กับการสร้างจิตสำนึกด้านการดูแลสิ่งแวดล้อมให้แก่พนักงาน

พนักงานเข้าร่วมกิจกรรม 114 คน



ส่วนที่ 4

4.1 แผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวให้สามารถช่วยป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

SCSC จัดกิจกรรม ปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ รัชกาลที่ 10 ในวันที่ 30 กรกฎาคม 2568

นำโดย VP-SCSC พร้อมด้วยคณะผู้บริหารและพนักงานรวม 35 คน ร่วมกันจัดกิจกรรมปลูกต้นไม้จำนวน 740 ต้น ณ ป่าชุมชนบ้านเนินกระปรอกบน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง เพื่อเทิดพระเกียรติเนื่องในโอกาสมหามงคลวันเฉลิมพระชนมพรรษา 72 พรรษา กิจกรรมปลูกต้นไม้ในครั้งนี้ ได้รับเกียรติจากรองนายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง ประธานเครือข่ายป่าชุมชนจังหวัดระยอง และตัวแทนภาคประชาชนเข้าร่วมเป็นสักขีพยาน จุดมุ่งหมายหลักของโครงการประกอบ เทิดพระเกียรติและแสดงความจงรักภักดี เพิ่มพื้นที่สีเขียวและฟื้นฟูทรัพยากรป่าไม้ในชุมชน สร้างจิตสำนึกและความตระหนักในการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กิจกรรมดังกล่าวสอดคล้องกับนโยบายของบริษัทด้านความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม (CSR) โดย SCSC ยังคงมุ่งมั่นดำเนินโครงการต่าง ๆ เพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ และสร้างความยั่งยืนให้กับชุมชนในพื้นที่ต่อไป



ส่วนที่ 4

4.1 แผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวให้สามารถช่วยป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน



เมื่อวันพุธที่ 25 มิถุนายน 2568 เวลา 08.00–12.00 น. ได้มีการจัด “โครงการปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดาฯ พระบรมราชินี” ณ ป่าชุมชนบ้านเนินกระปรอกบน อ.บ้านฉาง จ.ระยอง โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อแสดงความจงรักภักดีและสำนึกในพระมหากรุณาธิคุณ รวมถึงส่งเสริมจิตสำนึกด้านสิ่งแวดล้อมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก กิจกรรมประกอบด้วย การปลูกต้นไม้จำนวน 600 ต้น บนพื้นที่รวมกว่า 450 ไร่ โดยมีพนักงานเข้าร่วม 60 คน และชุมชน 12 คน เพื่อร่วมกันเพิ่มพื้นที่สีเขียว ลดภาวะโลกร้อน และสร้างแบบอย่างในการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติอย่างยั่งยืน

ส่วนที่ 4

4.1 แผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวให้สามารถช่วยป้องกันผลกระทบ สิ่งแวดล้อมได้

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน



โครงการปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ เพื่อน้อมรำลึก ร.9 วันศุกร์ที่ 11 ตุลาคม 2567 เวลา 8.00-12.00 น.

ณ สวนป่าถาวรเฉลิมพระเกียรติ และป่าชุมชนบ้านภูตรห้วยมะหาด อ. บ้านฉาง จ.ระยอง ผู้เข้าร่วมกิจกรรม: หัวหน้าแปลงปลูกป่าถาวรเฉลิมพระเกียรติ (FPT3/2) จังหวัดระยอง สำนักบริหารพื้นที่อนุรักษ์ที่ 2 (ศรีราชา) กรมอุทยานแห่งชาติสัตว์ป่าและพันธุ์พืช, หัวหน้าศูนย์ส่งเสริมวนศาสตร์ชุมชนที่ 6 (ระยอง) สำนักจัดการป่าชุมชน กรมป่าไม้ ปรธาณเครือข่ายป่าชุมชนจังหวัดระยอง กำนันตำบลสำนักท้อน ชุมชนบ้านภูตรห้วยมะหาด และพนักงาน SCSC จำนวน 65 คน

ส่วนที่ 4

4.1 แผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวให้สามารถช่วยป้องกันผลกระทบ สิ่งแวดล้อมได้

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

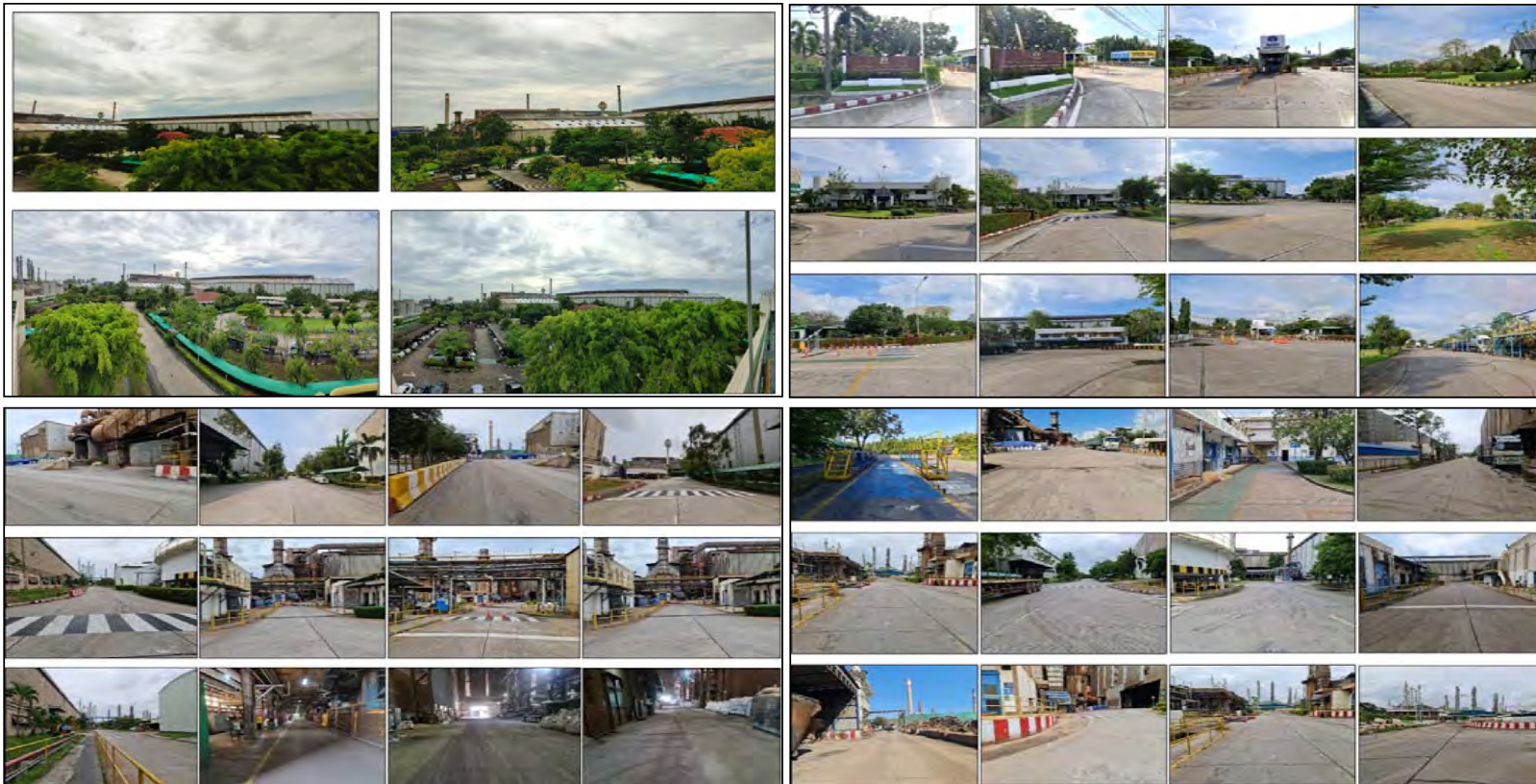


วันที่ 8 สิงหาคม 67 SCSC ร่วมกิจกรรมปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถพระบรมราชชนนีพันปีหลวง เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา 12 สิงหาคม จำนวน 100 ต้น ที่ทาง กอ.มาบตาพุดจัดขึ้น ณ บริเวณ สี่แยกสวนภูมิรักษ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด มีพนักงานเข้าร่วมกิจกรรม 5 คน

ส่วนที่ 4

4.3 การปลูกต้นไม้บริเวณขอบเขตประกอบการ โดยเฉพาะบริเวณที่สามารถเห็นได้จาก เส้นทางสาธารณะเพื่อป้องกันปัญหาทัศนียภาพ

ภาพแสดงทัศนียภาพโดยรอบของโรงงาน



6.19 รายงานสรุปเอกสารการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2568



ประกาศที่ 29/2569

**เรื่อง การตรวจสุขภาพประจำปี 2569 ของพนักงานระดับบังคับบัญชา และพนักงานปฏิบัติการ
กลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)**

ตามที่กลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) มีนโยบายส่งเสริมสุขภาพที่ดีให้กับพนักงาน โดยจัดให้มีการตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปี ซึ่งปรากฏผลการตรวจสุขภาพประจำปีในปีที่ผ่านมาว่าค่าเฉลี่ยคะแนนสุขภาพของพนักงาน (Health Index) ในเรื่องดัชนีมวลกาย ความดันโลหิต ระดับน้ำตาลในเลือด และระดับไขมันในเลือด ยังอยู่ในระดับที่ควรได้รับการปรับปรุง ดังนั้น บริษัทจึงขอให้พนักงานทุกคนที่มีผลการตรวจสุขภาพประจำปีในปีที่ผ่านมาในรายการต่างๆ ข้างต้นสูงหรือต่ำกว่าค่ามาตรฐานตามรายงานสมุดบันทึกประจำตัวตรวจสุขภาพ เร่งดูแลและปรับพฤติกรรมสุขภาพของตนเองให้ดีขึ้นโดยเร็ว ทั้งในด้านการรับประทานอาหารให้เหมาะสมตามหลักโภชนาการ การนอนหลับพักผ่อนที่ถูกต้องเหมาะสม รวมถึงการออกกำลังกายอย่างสม่ำเสมอและเหมาะสมกับสภาพร่างกายก่อนที่จะถึงกำหนดตรวจสุขภาพประจำปีในปีนี้

ในการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2569 บริษัท ได้กำหนดให้ ศูนย์แพทย์อาชีวเวชศาสตร์กรุงเทพ ดำเนินการตามกำหนดการ และรายการตรวจสุขภาพประจำปี ดังนี้

1. กำหนดการ

บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) : วันที่ 15 ตุลาคม และ 2 พฤศจิกายน 2569 เวลา 07.30 – 12.00 น.

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

- โรงงาน SISCO : วันที่ 22 ตุลาคม และ 4 พฤศจิกายน 2569 เวลา 07.30 – 16.30 น.
- โรงงาน SCSC : วันที่ 8, 26 และ 28 ตุลาคม 2569 เวลา 07.30 – 16.30 น.
- โรงงาน NTS : วันที่ 1, 14 ตุลาคม และ 9 พฤศจิกายน 2569 เวลา 07.30 – 16.30 น.

2. รายการตรวจสุขภาพประจำปี

พนักงานที่มีอายุต่ำกว่า 35 ปี	พนักงานที่มีอายุตั้งแต่ 35 ปีขึ้นไป
1. ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	1. ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์
2. เอกซเรย์ปอดดีทิจิตอล (Chest X-ray)	2. เอกซเรย์ปอดดีทิจิตอล (Chest X-ray)
3. ตรวจวัดสายตาทั่วไป	3. ตรวจวัดสายตาทั่วไป
4. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	4. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)
5. ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	5. ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)
6. ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	6. ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)
7. ตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด (Triglyceride)	7. ตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด (Triglyceride)
8. ตรวจระดับไขมันดี (HDL)	8. ตรวจระดับไขมันดี (HDL)
9. ตรวจระดับไขมันไม่ดี (LDL)	9. ตรวจระดับไขมันไม่ดี (LDL)
10. ตรวจปัสสาวะ	10. ตรวจปัสสาวะ
11. ตรวจอุจจาระ	11. ตรวจอุจจาระ
12. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (SGOT)	12. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (SGOT/SGPT/ALP)
13. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (Creatinine)	13. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (BUN/ Creatinine)
	14. ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric Acid)

กรณีพนักงานหญิง บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานสามารถเลือกตรวจมะเร็งปากมดลูกและ/หรือตรวจมะเร็งเต้านมได้ตามที่จ่ายจริง แต่ไม่เกิน 2,000 บาท/คน/ปีปฏิทิน และหากมีค่าใช้จ่ายการตรวจมะเร็งปากมดลูกและ/หรือตรวจมะเร็งเต้านมส่วนที่เกินกว่าที่กำหนดไว้ พนักงานสามารถนำไปขอเบิกในวงเงินค่ารักษาพยาบาลสำหรับบิดามารดาของพนักงานส่วนที่เหลือในปีนั้นได้ ทั้งนี้ พนักงานสามารถไปรับการตรวจ ณ สถานพยาบาลต่างๆ ที่พนักงานสะดวก โดยสำรองจ่ายล่วงหน้าและมาเบิกคืนจากบริษัทฯ ภายหลัง

สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับความเสี่ยงต่อสุขภาพในการทำงาน บริษัทฯ ได้พิจารณากำหนดรายการตรวจสุขภาพเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงที่เหมาะสมให้กับแต่ละบุคคลที่ปฏิบัติหน้าที่งานนั้นๆ

ส่วนพนักงานที่ปฏิบัติงานกับบริษัทฯ ยังไม่ครบ 6 เดือน และได้รับการตรวจร่างกายก่อนเข้างานแล้ว ไม่ต้องเข้ารับการตรวจร่างกายในครั้งนี้ (พนักงานที่เข้างานตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2569)

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน และขอให้ผู้บังคับบัญชาจัดพนักงานในสังกัดเข้ารับการตรวจสุขภาพให้ครบทุกคน ตามวันและเวลาข้างต้น

บริษัทฯ มีความห่วงใยในสุขภาพของพนักงาน และหวังเป็นอย่างยิ่งว่า พนักงานทุกคนจะมีสุขภาพแข็งแรงถ้วนหน้า

วันที่ 14 กรกฎาคม 2569

บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

(อนุรักษ ปานเคย)

กรรมการผู้จัดการใหญ่

TATA STEEL (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่ : 555 อาคารราชนา (อาคาร บี) ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0-2937-1000 โทรสาร 0-2937-1223 www.tatasteelthailand.com เลขทะเบียน 0107545000136

Headquarters: 555 Rasa One (Building B), 20th Floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel. 662-937-1000 Fax 662-937-1223 www.tatasteelthailand.com Registered No. 0107545000136



Announcement No. 29/2026

Subject: Annual Health Check-up 2026 for Supervisory and Operational Employees
Tata Steel (Thailand) Public Company Limited Group

As Tata Steel (Thailand) Public Company Limited has policy to promote good health of employees and provides the health check-up annually. It was found that the average Health Index score in last year in the items of Body Mass Index: BMI, Blood Pressure, Fasting Blood Sugar and Cholesterol should be improved. The Company therefore requests that all employees whose have previous annual health examination results in the aforementioned items above or below the standard range as per in the individual annual health check-up report to urgently take care and improve your health and well-being. This includes eating according to good nutrition, healthy sleep as well as sufficient and regular exercise before the upcoming annual health check-up.

For the year 2026, the Company has selected **Bangkok Occupational Medicine Center** to conduct health check-up as following schedules and programs:-

1. Schedule

Tata Steel (Thailand) Public Company Limited	: October 15 and November 2, 2026 at 07.30 – 12.00 hours
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited	
- SISCO Plant	: October 22 and November 4, 2026 at 07.30 – 16.30 hours
- SCSC Plant	: October 8, 26 and 28, 2026 at 07.30 – 16.30 hours
- NTS Plant	: October 1, 14 and November 9, 2026 at 07.30 – 16.30 hours

2. Program Check-up

Employees, age < 35 years	Employees, age 35 years up
1. General Physical Examination	1. General Physical Examination
2. Chest X-ray	2. Chest X-ray
3. Vision Test	3. Vision Test
4. Complete Blood Count (CBC)	4. Complete Blood Count (CBC)
5. Fast Blood Sugar (FBS)	5. Fast Blood Sugar (FBS)
6. Cholesterol	6. Cholesterol
7. Triglyceride	7. Triglyceride
8. HDL	8. HDL
9. LDL	9. LDL
10. Urine Examination	10. Urine Examination
11. Stool Examination	11. Stool Examination
12. SGOT	12. SGOT / SGPT / ALP
13. Creatinine	13. BUN / Creatinine
	14. Uric Acid

In case of female employees, the Company provides budget for examining Thin Prep Pap Test and/or Mammogram, as actual but not exceed 2,000 Baht/person/calendar year. The surplus expenses of examining Thin Prep Pap Test and/or Mammogram can also be reimbursed from the balance of medical welfare for parent in that year. The employees can go for examination at hospitals at their convenience, advance the expense and then reimburse from the Company.

The employees whose jobs and functions are related to health-related risk, the Company will provide additional check-up items for each individual who perform such jobs as appropriate.

The employees who have worked with Company less than 6 months and already got health check-up before starting work, do not have to get check-up for this time (employees who start working from April 1, 2026).

Please be informed accordingly and request supervisors to encourage **all of subordinates** to get health check-up as per date and time specified above.

The Company concerns on employees' health and wishes all employees very healthy.

Dated July 14, 2026

Tata Steel (Thailand) Public Company Limited


(Anurag Pandey)

TATA STEEL (THAILAND)

บริษัท ทาตา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel (Thailand) Public Company Limited

แบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษายาบาลและการป้องกันแก้ไข

วันที่.....29เดือน...มกราคม.....พ.ศ...2569.....

๑. ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว)ศักดิ์ชัย ลอยฟ้าขจร.....นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการ
 ชื่อสถานประกอบกิจการ.....บริษัท ทาหา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) - โรงงาน SCSC
 เลขทะเบียนนิติบุคคล.....0107536001273ประเภทกิจการ... ..ผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง.....
 ๒. ตั้งอยู่เลขที่.....1.....หมู่ที่.....-.....ซอย.....-.....ถนน.....ไอ-เจ็ด.....ตำบล/แขวง.....นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด.....
 อำเภอ/เขต.....เมือง.....จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....0-3868-3968.....
 ๓. การดำเนินการตรวจสุขภาพของลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง
☐ ตรวจสุขภาพครั้งแรก (ให้เสร็จสิ้นภายใน 30 วัน นับตั้งแต่วันที่ลูกจ้างเข้าทำงาน) ☒ ตรวจประจำปี ☐ ตรวจเมื่อเปลี่ยนงาน
☐ ตรวจเฝ้าระวังตามความจำเป็น วันที่ตรวจสุขภาพวันที่ 6,21 ตุลาคม 4 พฤศจิกายน 2568.....
 ๔. แพทย์ผู้ทำการตรวจ (แพทย์ซึ่งได้รับวุฒิบัตรหรือหนังสืออนุมัติสาขาวิชาเวชศาสตร์ป้องกัน แขนงอาชีพเวชศาสตร์/แพทย์ซึ่งผ่านการอบรมด้านอา
 ชีวเวชศาสตร์ตามหลักสูตรที่กระทรวงสาธารณสุขรับรอง)
 ๔.๑ ชื่อ-นามสกุลนายแพทย์วิชัย จตุรพิตร..... เลขที่ใบประกอบวิชาชีพว.6480.....
 ๕. ชื่อหน่วยงานที่ตรวจสุขภาพ.....คลินิกเวชกรรมแพทย์เวชศาสตร์กรุงเทพ.....เลขทะเบียนหน่วยบริการ.....10101008265.....
 ตั้งอยู่เลขที่.....15.....หมู่ที่.....-.....ซอย.....พระรามที่ 2 ซอย 30.....ถนน.....พระรามที่ 2.....ตำบล/แขวง.....บางมด.....
 อำเภอ/เขต.....จอมทอง.....จังหวัด.....กรุงเทพฯ.....โทรศัพท์.....02-452-0293.....แฟกซ์.....-.....

๖. ผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษายาบาล และการป้องกันแก้ไข

ส่วน	ปัจจัยเสี่ยง	จำนวนลูกจ้าง แต่ละส่วน (คน)	จำนวนลูกจ้าง ที่ตรวจ		การดำเนินการ			หมายเหตุ
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ(คน)	การให้การรักษา	การป้องกันตัวลูกจ้าง	การแก้ไข สภาพแวดล้อม	
ผลิตเหล็กแท่ง	สัมผัสเสียงดัง	72	64	8	ปรึกษาแพทย์อาชีว อนามัย	สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง (Ear plug / Ear muff) และอบรมให้ ความรู้เกี่ยวกับการทำงานใน สภาพแวดล้อมที่มีเสียงดัง, ลด ระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง	ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง ที่ห้องควบคุม และ จัดทำห้องพักสำหรับ พนักงาน ติดตั้งประตู และกระจก 2 ชั้น	รอดตรวจเช็ค ซ้ำ
ผลิตเหล็กรีด	สัมผัสเสียงดัง	67	59	8	ปรึกษาแพทย์อาชีว อนามัย	สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง (Ear plug / Ear muff) และอบรมให้ ความรู้เกี่ยวกับการทำงานใน สภาพแวดล้อมที่มีเสียงดัง, ลด ระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง	ห้องควบคุมเครื่องจักร และห้องพักสำหรับ พนักงาน ติดตั้งประตู และกระจก 2 ชั้น	รอดตรวจเช็ค ซ้ำ
ซ่อมบำรุง	สัมผัสเสียงดัง	67	63	4	ปรึกษาแพทย์อาชีว อนามัย	สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง (Ear plug / Ear muff) และอบรมให้ ความรู้เกี่ยวกับการทำงานใน สภาพแวดล้อมที่มีเสียงดัง	จัดทำห้องพักสำหรับ พนักงาน	รอดตรวจเช็ค ซ้ำ

ผลการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษาพยาบาล และการป้องกันแก้ไข

ส่วน	ปัจจัยเสี่ยง	จำนวนลูกจ้างแต่ละส่วน (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ		การดำเนินการ			หมายเหตุ
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	การให้การรักษา	การป้องกันตัวลูกจ้าง	การแก้ไขสภาพแวดล้อม	
ส่วนบริหาร	สัมผัสเสียงดัง	10	10	0	-	-	-	รอตรวจเช็ดซ้ำ
ส่วนประกันคุณภาพ	สัมผัสเสียงดัง	9	8	1	ปรึกษาแพทย์อาชีวอนามัย	สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง (Ear plug / Ear muf) และอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการทำงานในสภาพแวดล้อมที่มีเสียงดัง	-	
ส่วนการจัดการพัสดุ	สัมผัสเสียงดัง	3	3	0	-	-	-	
ซ่อมบำรุง	สารเคมีอันตราย	6	6	0	-	-	-	
ประกันคุณภาพ	เครื่องกำเนิดรังสี	4	4	0	-	-	-	
ผลิตเหล็กแท่ง	วัสดุกำมันตังรี	19	19	0	-	-	-	
ผลิตเหล็กแท่ง	สัมผัสฝุ่น / สมรรถภาพปอด	71	71	3	-	ควบคุมการสวมใส่หน้ากากป้องกันฝุ่น และอบรมให้ความรู้	ห้องควบคุมการทำงาน มีระบบระบายอากาศ	
ผลิตเหล็กรีด	สัมผัสฝุ่น/ สมรรถภาพปอด	69	69	0	-	-	-	
ผลิตเหล็กแท่ง	การตรวจระดับสารตะกั่วในเลือด	76	76	0	-	-	-	
ผลิตเหล็กแท่ง	สมรรถภาพการมองเห็น	69	61	9	-	จัดเตรียมแว่นตานิรภัยโดยการตัดแว่นสายตาให้เหมาะสมกับสายตาตามของพนักงานแต่ละคน	จัดไฟแสงสว่างให้สว่างตามค่ามาตรฐานกฎหมายกำหนด	
ผลิตเหล็กรีด	สมรรถภาพการมองเห็น	60	60	2	-			

ชื่อ.....นายจ้าง
(นายศักดิ์ชัย ลอยฟ้าขจร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

"แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

การแจ้งการดำเนินการตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์

รายงานการนำส่งข้อมูล

หน้า 1

บริษัทจำกัด (มหาชน) ทาหา สตีล การผลิต (ประเทศไทย)

วันที่รายงานตั้งแต่ 29/1/2569 ถึงวันที่ 29/1/2569

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
1.แบบรายงานการแจ้งผลการตรวจสอบสุภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษายาบาล และการป้องกัน แก๊ซ		29/01/2569	ESPSI4001- 00000000040212

6.20 รายงานสถิติอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2569

เดือน	จำนวน ลูกจ้าง ทั้งหมด (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย (คน)						
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
เดือน มกราคม	539	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	299	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	240	0	0	0	0	0	0	0
เดือน กุมภาพันธ์	543	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	300	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	243	0	0	0	0	0	0	0
เดือน มีนาคม	539	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	298	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	241	0	0	0	0	0	0	0
เดือน เมษายน	539	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	296	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	243	0	0	0	0	0	0	0
เดือน พฤษภาคม	537	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	298	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	239	0	0	0	0	0	0	0
เดือน มิถุนายน	546	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	307	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	239	0	0	0	0	0	0	0
รวม	540.5	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	299.7	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	240.8	0	0	0	0	0	0	0

2 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามสิ่งที่ทำให้ประสบอันตรายและความร้ายแรง
ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

สิ่งที่ทำให้ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
รวม	0	0	0	0	0	0	0
ยานพาหนะ	0	0	0	0	0	0	0
เครื่องจักร	0	0	0	0	0	0	0
เครื่องมือ/อุปกรณ์	0	0	0	0	0	0	0
ตกจากที่สูง	0	0	0	0	0	0	0
ของหล่นทับ	0	0	0	0	0	0	0
ลื่นล้ม	0	0	0	0	0	0	0
ความร้อน	0	0	0	0	0	0	0
ไฟฟ้า	0	0	0	0	0	0	0
สิ่งมีพิษ สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0
ระเบิด	0	0	0	0	0	0	0
เศษวัตถุ	0	0	0	0	0	0	0
ถูกทำร้ายร่างกาย	0	0	0	0	0	0	0
เสียงในโรงงาน	0	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของกระแทก	0	0	0	0	0	0	0
โรคเนื่องจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0	0
ยกของหนัก	0	0	0	0	0	0	0
เสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0
ฝุ่น	0	0	0	0	0	0	0
*แรงดัน	0	0	0	0	0	0	0
*สะกดพื้นต่างระดับ	0	0	0	0	0	0	0

3 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามลักษณะการประสบอันตรายและความร้ายแรง
ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ลักษณะการประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
รวม	0	0	0	0	0	0	0
1. ตกจากที่สูง	0	0	0	0	0	0	0
2. หกล้ม ลื่นล้ม	0	0	0	0	0	0	0
3. อาคารหรือสิ่งก่อสร้างพังทับ	0	0	0	0	0	0	0
4. วัตถุหรือสิ่งของพังทลาย/ หล่นทับ	0	0	0	0	0	0	0
5. วัตถุหรือสิ่งของกระแทก- หรือชน	0	0	0	0	0	0	0
6. วัตถุหรือสิ่งของหนีบหรือดิ่ง	0	0	0	0	0	0	0
7. วัตถุหรือสิ่งของตัด/บาด/ ทิ่ม/แทง	0	0	0	0	0	0	0
8. วัตถุหรือสิ่งของกระเด็น- เข้าตา/ใบหน้า/ศีรษะ/ลำคอ	0	0	0	0	0	0	0
9. ยกหรือเคลื่อนย้ายของหนัก	0	0	0	0	0	0	0
10. อาการเจ็บป่วยจากท่าทาง การทำงาน	0	0	0	0	0	0	0
11. อุบัติเหตุจากยานพาหนะ	0	0	0	0	0	0	0
12. วัตถุหรือสิ่งของระเบิด	0	0	0	0	0	0	0
13. ไฟฟ้าช็อต	0	0	0	0	0	0	0
14. ผลจากความร้อนสูงหรือ สัมผัสของร้อน	0	0	0	0	0	0	0
15. ผลการความเย็นจัดหรือ สัมผัสของเย็น	0	0	0	0	0	0	0
16. สัมผัสสิ่งมีพิษ สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0
17. แพ้จากการสัมผัสสิ่งของ (ยกเว้นสิ่งมีพิษ สารเคมี)	0	0	0	0	0	0	0

ลักษณะการประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
18. ถูกทำร้ายร่างกาย	0	0	0	0	0	0	0
19. ถูกสัตว์ทำร้าย	0	0	0	0	0	0	0
20. โรคเนื่องจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0	0
21. อื่น ๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0
- บั่นไต่ล้ม	0	0	0	0	0	0	0
- สะดุดพื้นต่างระดับ	1	0	0	0	0	0	1

4 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง
ระหว่างเดือน _____ มกราคม _____ ถึง _____ มิถุนายน _____ พ.ศ. _____ 2569

ส่วนของร่างกาย ที่ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
รวม	0	0	0	0	0	0	0
ตา	0	0	0	0	0	0	0
หู	0	0	0	0	0	0	0
คอ / คีรษะ	0	0	0	0	0	0	0
ใบหน้า	0	0	0	0	0	0	0
มือ	0	0	0	0	0	0	0
นิ้วมือ	0	0	0	0	0	0	0
แขน	0	0	0	0	0	0	0
ลำตัว เหว	0	0	0	0	0	0	0
หลัง	0	0	0	0	0	0	0
ไหล่	0	0	0	0	0	0	0
เท้า	0	0	0	0	0	0	0
นิ้วเท้า	0	0	0	0	0	0	0
ขา	0	0	0	0	0	0	0
อวัยวะอื่น ๆ (ปาก)	0	0	0	0	0	0	0
บาดเจ็บหลายส่วน	0	0	0	0	0	0	0

6.21 หนังสือส่งรายงานช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256901-711

ชื่อโครงการ : โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง บริษัท ทาทา
สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

รอบรายงาน : ก.ค. 68 - ธ.ค. 68

วันที่ยื่นรายงาน : 29/01/2569

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 926

ผู้ยื่นรายงาน : สุภาวรรณ สุวรรณภา

อีเมล : supawan@enviresearch.co.th

โทรศัพท์ : 0949398686



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development



เลขที่ TSMT(SCSC) / 2569

12 มกราคม 2569

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง ระยะดำเนินการ ของบริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด
(มหาชน) ช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/3316
ลงวันที่ 10 มีนาคม 2540

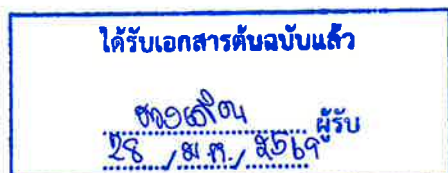
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง
ระยะดำเนินการ ช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568 จำนวน 1 ชุด
2. ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกลงแผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) มีโรงงานตั้งอยู่เลขที่ 1 ถนนไอ – 7 นิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
เหล็กเส้นก่อสร้าง เสนอให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) พิจารณาจนได้รับความ
เห็นชอบแล้ว โดยมีเงื่อนไขให้โครงการต้องจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พิจารณาทุก 6 เดือน ทั้งระยะการก่อสร้าง และระยะ
ดำเนินโครงการ ซึ่งปัจจุบันโครงการอยู่ในระยะดำเนินการ โดยบริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้บริษัท เอ็นไวรอนเมนทรัสรีช แอนด์
เทคโนโลยี่ จำกัด เป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการโครงการ (รายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568) บัดนี้ รายงานฯ แล้วเสร็จ จึงขอส่งมายังท่านเพื่อพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)



(นายศักดิ์ชัย ลอยฟ้าจรัส)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

หมายเหตุ : บริษัท เหล็กก่อสร้างสยาม จำกัด ดำเนินการเปลี่ยนแปลงชื่อ เป็น บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
มีผลตั้งแต่ 1 มกราคม 2564 เป็นต้นไป

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) | Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited
สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273
โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969
Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273
Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +66 3868 3969



เลขที่ TSMT(SCSC) / 2569

12 มกราคม 2569

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง ระยะดำเนินการ ของบริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด
(มหาชน) ช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เขต 6 (นครราชสีมา)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/3316
ลงวันที่ 10 มีนาคม 2540

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง
ระยะดำเนินการ ช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568 จำนวน 1 ชุด
2. ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกลงแผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) มีโรงงานตั้งอยู่ที่เลขที่ 1 ถนนไธ – 7 นิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
เหล็กเส้นก่อสร้าง เสนอให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) พิจารณาจนได้รับความ
เห็นชอบแล้ว โดยมีเงื่อนไขให้โครงการต้องจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พิจารณาทุก 6 เดือน ทั้งระยะการก่อสร้าง และระยะ
ดำเนินโครงการ ซึ่งปัจจุบันโครงการอยู่ในระยะดำเนินการ โดยบริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์
เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ โครงการ (รายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568) บัดนี้ รายงานฯ แล้วเสร็จ จึงขอนำส่งมายังท่านเพื่อพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ได้รับเอกสารฉบับแล้ว

ทว.เจ.อ.

29 / 11 / 2569

ผู้รับ

(นายศักดิ์ชัย ลอยฟ้าจกร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

หมายเหตุ : บริษัท เหล็กก่อสร้างสยาม จำกัด ดำเนินการเปลี่ยนแปลงชื่อ เป็น บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
มีผลตั้งแต่ 1 มกราคม 2564 เป็นต้นไป

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) | Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited
สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273
โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไธ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969
Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273
Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +66 3868 3969



เลขที่ TSMT(SCSC) ... / 2569

12 มกราคม 2569

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง ระยะดำเนินการ ของบริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด
(มหาชน) ช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/3316
ลงวันที่ 10 มีนาคม 2540

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง
ระยะดำเนินการ ช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568 จำนวน 3 ชุด
2. ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกผลแผนซีดี จำนวน 4 แผ่น

ตามที่บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) มีโรงงานตั้งอยู่ที่เลขที่ 1 ถนนไอ – 7 นิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการ
ผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง เสนอให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) พิจารณาจนได้รับความ
เห็นชอบแล้ว โดยมีเงื่อนไขให้โครงการต้องจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พิจารณาทุก 6 เดือน ทั้งระยะการก่อสร้าง และระยะ
ดำเนินโครงการ ซึ่งปัจจุบันโครงการอยู่ในระยะดำเนินการ โดยบริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้บริษัท เอ็นไวรอนเมนต์ รีเสิร์ช แอนด์
เทคโนโลยี่ จำกัด เป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการโครงการ (รายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568) บัดนี้ รายงานฯ แล้วเสร็จ จึงขอนำส่งมายังท่านเพื่อพิจารณา และขอให้
ท่านนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง จำนวน 2 ฉบับ
และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) 3 แผ่น เพื่อนำส่งต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ฉบับ
และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) 2 แผ่น

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ได้รับเอกสารต้นฉบับแล้ว

กักรพล ขันหาญ ผู้รับ
ท. / ม.ค. / ๖๙

(นายศักดิ์ชัย ลอยฟ้าจกร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

หมายเหตุ : บริษัท เหล็กก่อสร้างสยาม จำกัด ดำเนินการเปลี่ยนแปลงชื่อ เป็น บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
มีผลตั้งแต่ 1 มกราคม 2564 เป็นต้นไป

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) | Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited
สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273
โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969
Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273
Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +66 3868 3969



เลขที่ TSMT(SCSC) / 2569

12 มกราคม 2569

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง ระยะดำเนินการ ของบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด
(มหาชน) ช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568

เรียน อธิบดีกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/3316
ลงวันที่ 10 มีนาคม 2540

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง
ระยะดำเนินการ ช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568 จำนวน 1 ชุด
2. ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกข้อตกลงฉบับซีดี จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) มีโรงงานตั้งอยู่ที่เลขที่ 1 ถนนไอ – 7 นิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการ
ผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง เสนอให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) พิจารณาจนได้รับความ
เห็นชอบแล้ว โดยมีเงื่อนไขให้โครงการต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พิจารณาทุก 6 เดือน ทั้งระยะการก่อสร้าง และระยะ
ดำเนินโครงการ ซึ่งปัจจุบันโครงการอยู่ในระยะดำเนินการ โดยบริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์
เทคโนโลยี่ จำกัด เป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการโครงการ (รายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568) บัดนี้ รายงานฯ แล้วเสร็จ จึงขอนำส่งมายังท่านเพื่อพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ได้รับเอกสารต้นฉบับแล้ว

..... ผู้รับ
29 ม.ค. 2569

(นายศักดิ์ชัย ลอยฟ้าจระ)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

หมายเหตุ : บริษัท เหล็กก่อสร้างสยาม จำกัด ดำเนินการเปลี่ยนแปลงชื่อ เป็น บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
มีผลตั้งแต่ 1 มกราคม 2564 เป็นต้นไป

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) | Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited
สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273
โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969
Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273
Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +66 3868 3969

6.22 เอกสารการตรวจสอบข้อร้องเรียน จากการดำเนินงานของบริษัท

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๕๕๒



สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะเมือง
จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๒๐ มกราคม ๒๕๖๙

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
อ้างถึง หนังสือบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ที่ TSMT(SCSC)๘/๒๕๖๙
ลงวันที่ ๑๒ มกราคม ๒๕๖๙

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SCSC
ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๐๒๒๕๓๕๕ (น.๕๙-๒/๒๕๓๕- นพ.) ตั้งอยู่เลขที่ ๑ ถนนไอ-๗
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอมะเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐ ประกอบกิจการผลิต
เหล็กเส้นก่อสร้าง เหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย เข้าร่วมโครงการกับหน่วยงานราชการต่างๆ ในด้านสิ่งแวดล้อม
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความรับผิดชอบต่อสังคมประจำปี ๒๕๖๙ ขอความอนุเคราะห์เทศบาล
นครมาบตาพุดตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรอันเกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ
ตั้งแต่ ปี พ.ศ.๒๕๖๖ จนถึงปัจจุบัน นั้น

เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบแล้วขอเรียนว่า ตั้งแต่ ปี พ.ศ.๒๕๖๖ จนถึงปัจจุบัน เทศบาลฯ
ไม่ได้รับข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของ
บริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุเมธ คณทา)

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๐๓@dla.go.th

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”

ที่ อก 5106.5/0071



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไเอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

27 มกราคม 2569

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้จัดการบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ที่ TSMT(SCSC) 7/2569 ลงวันที่ 12 มกราคม 2569

ตามที่บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 72070000225355 (น.59-2/2535-ญนพ.) แจ้งความประสงค์ขอให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ออกหนังสือผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568 เพื่อใช้เข้าร่วมโครงการกับหน่วยงานราชการต่างๆ ในด้านสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความรับผิดชอบต่อสังคม ประจำปี 2569 รายละเอียดตามอ้างถึง นั้น

สนพ. ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียนจากศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ในช่วงระยะเวลาดังกล่าว ดังนั้น สนพ. จึงออกหนังสือรับรองฉบับนี้ให้แก่ บริษัทฯ เพื่อประกอบการดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

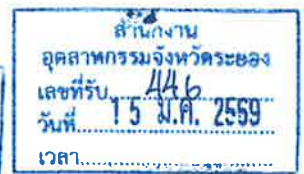
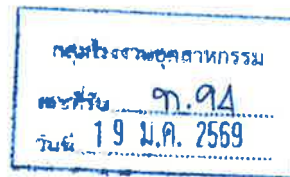
(นายฉกาจ พัฒนศรี)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับและประกอบกิจการฯ

โทรศัพท์ 0 3868 3930 – 2 ต่อ 138

โทรสาร 0 3868 3941



ที่ TSMT (SCSC) / 2569

วันที่ 12 มกราคม 2569

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
เรียน สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง

เนื่องด้วยบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) – โรงงาน SCSC ใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานเลขที่ 72070000225355 [น.59-2/2535-อนุพ.] ตั้งอยู่เลขที่ 1 ถนนไอ-7 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 ประกอบกิจการผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง เหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย ได้ประสงค์สมัครเพื่อเข้าร่วมโครงการกับหน่วยงานราชการต่างๆ ในด้านสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความรับผิดชอบต่อสังคมประจำปี 2569

ดังนั้น เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินโครงการของทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอสอบถาม สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง โดยนับตั้งแต่ ปี 2566 จนถึงปัจจุบันพบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) หรือไม่

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

(นายศักดิ์ชัย ลอยฟ้าจกร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

ส่วนของสำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง

ดำเนินการตรวจสอบแล้ว



มีข้อร้องเรียน (ถ้ามี) ระบุ.....



ไม่มีข้อร้องเรียน

ลงชื่อ.....
(นางสาวลักขณา ไชยลิก)

วิศวกรชำนาญการพิเศษ

ผู้ประสานงาน

คุณกฤษฎา หวานระรื่น ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกอาวุโสบริหารความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

เบอร์โทร 080-570-7979 แฟกซ์ 038 683969

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) | Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited
สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273
โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969
Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273
Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +66 3868 3969

Save nature for the future.

Environment Research & Technology Co., Ltd. has been established since 1999 with the commitment to protect the quality of the environment and to provide services to the government and various industries.

The company together with the experienced consulting team will offer the environmental & safety engineering and technical services to support your environmental management and to assist your business and company to achieve safety and healthy environment.



CONTACT



25/114 หมู่ที่ 6 ซอยชินเขต 1 ถนนงามวงศ์วาน แขวงทุ่งสองห้อง
เขตหลักสี่ กรุงเทพมหานคร 10210

25/114 Moo 6 Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road,
Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210



0-2954-7745-6



0-2954-7747



www.enviresearch.co.th



enviresearch ERTC



Envi research



@enviresearch